

Согласовано

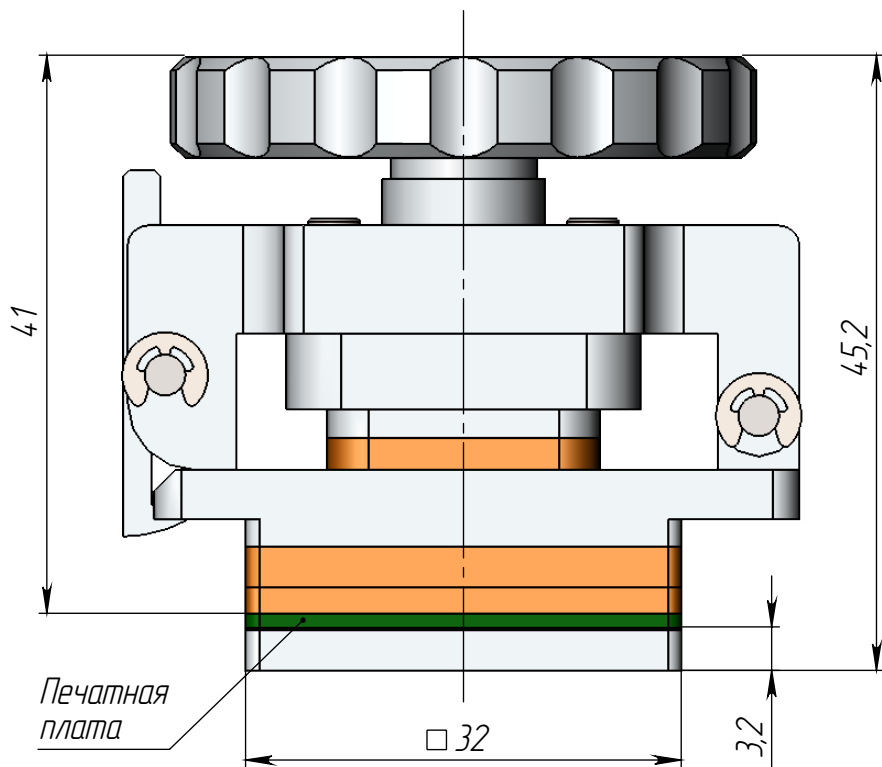
Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.

____/____2024г.

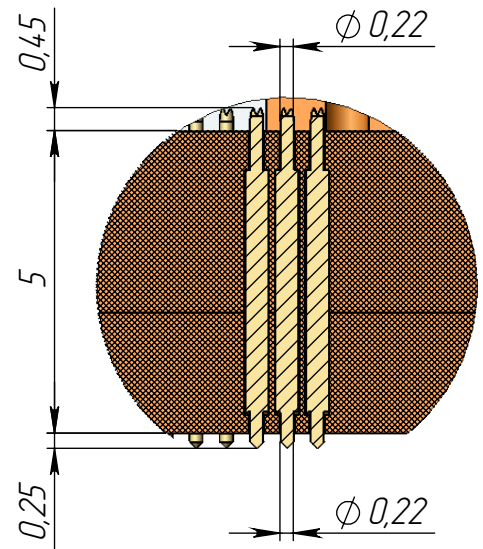
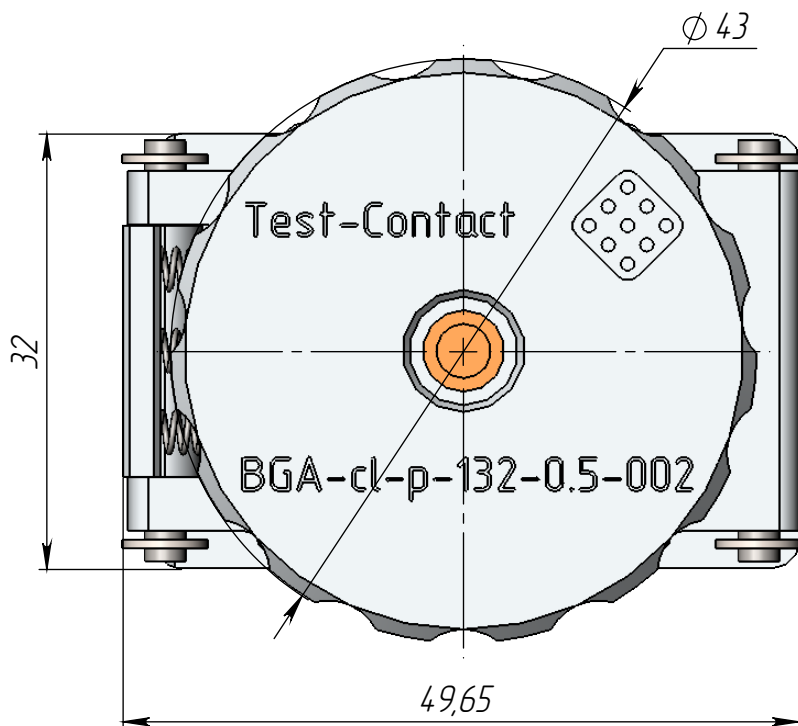
____/____2024г.

Паспорт контактирующего устройства
BGA-cl-p-132-0.5-002

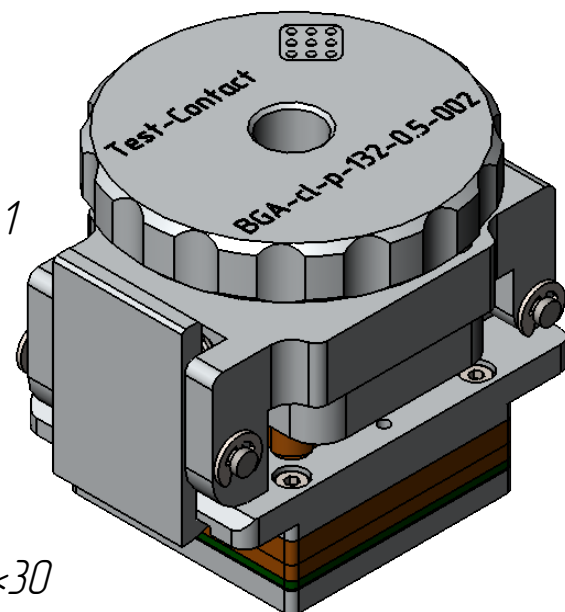
Внешний вид и габаритные размеры КУ

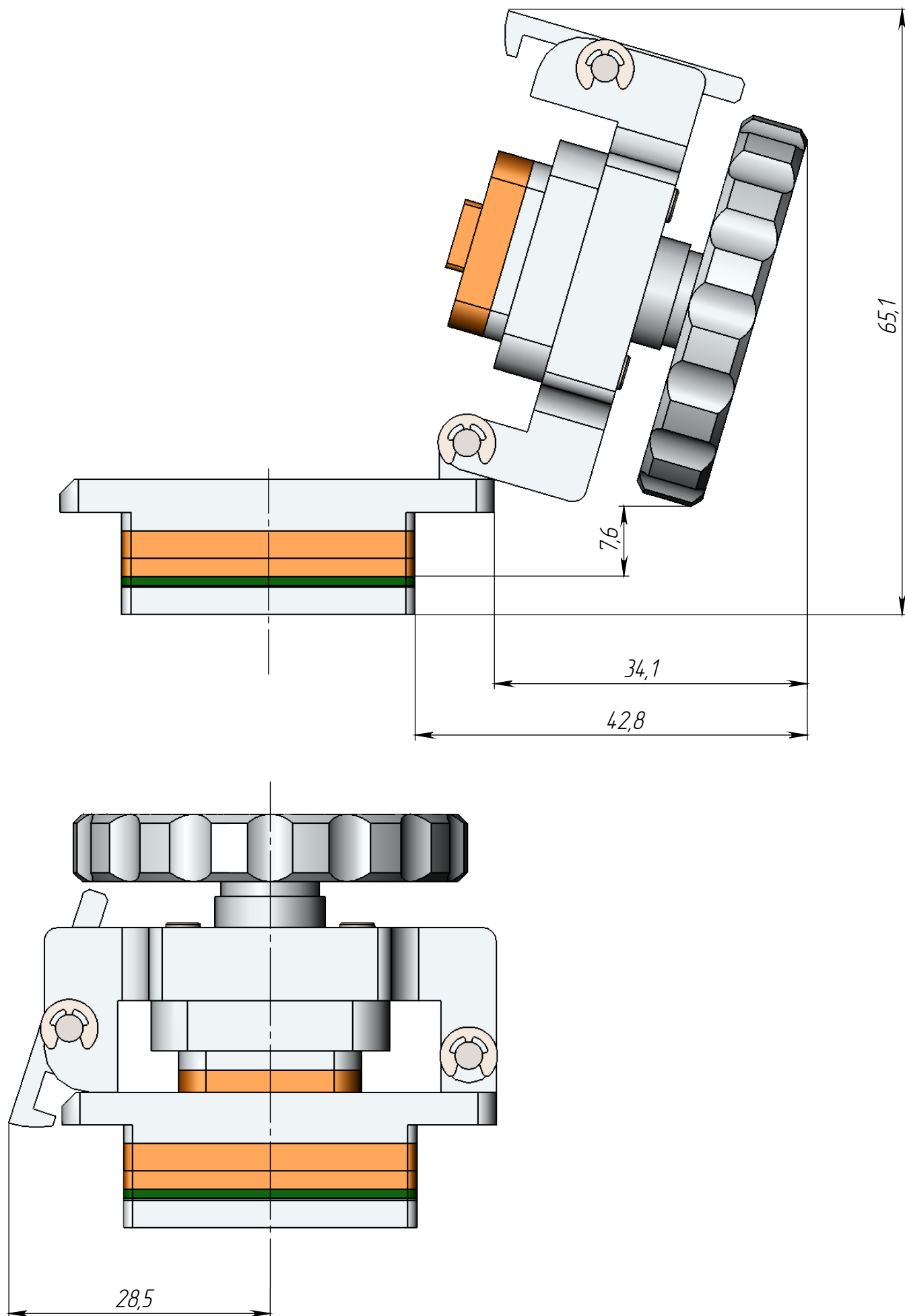


- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами М2 (без пайки).
- × Число мест крепления – 4.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами $\phi 1$ мм.
- × Количество штифтов – 2 шт.



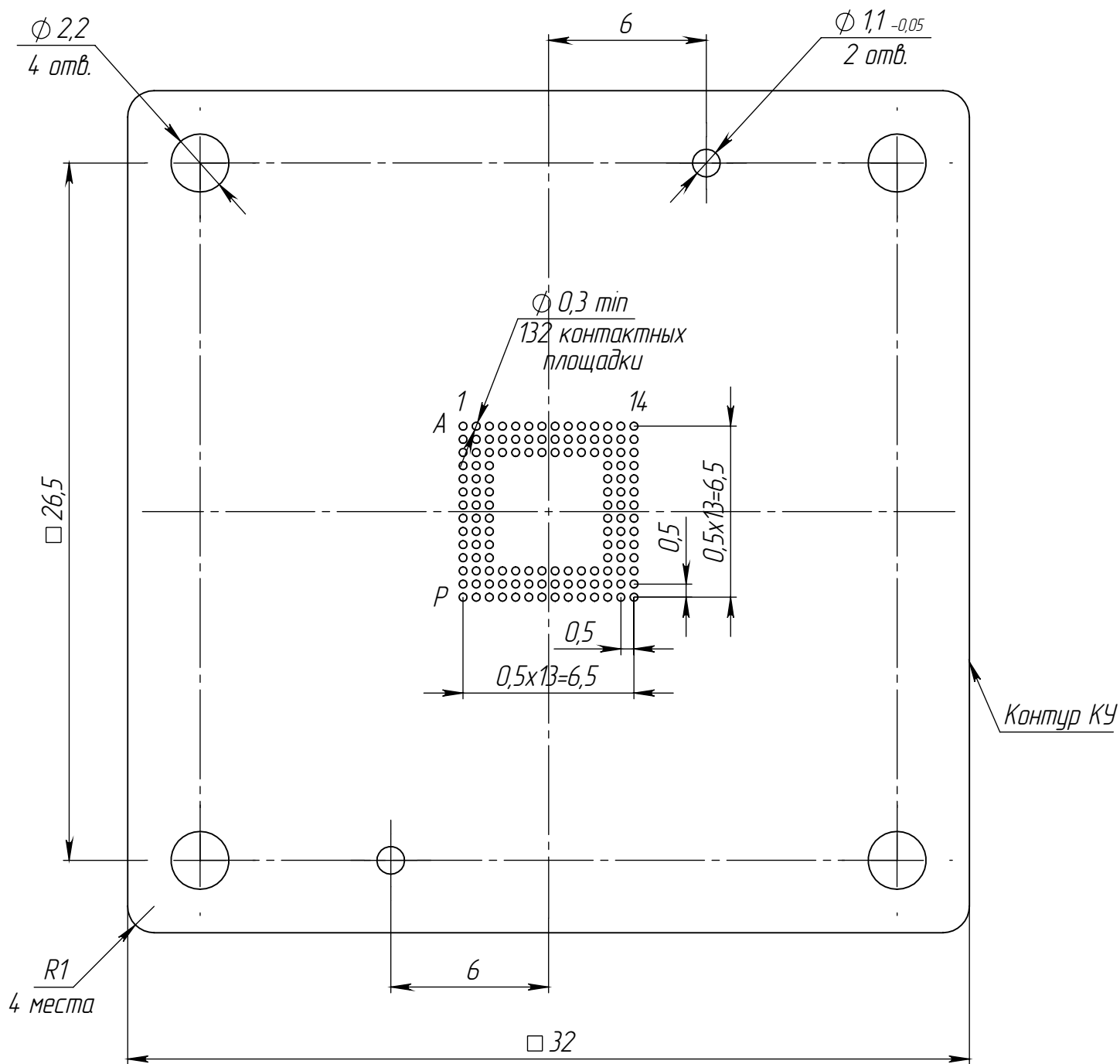
- × Количество изделий, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 132
- × Материал КУ (торговая марка) – PEI ULTEM 1000, D16T
- × Материал коннекторов – ВeCu
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –60...+150
- × Максимальный ток на один контакт (КУ), А – 1,0
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Гарантированное число контактирований – 10000
- × Ширина полосы, ГГц@– 3 дБ – >1



Внешний вид и габаритные размеры КУ

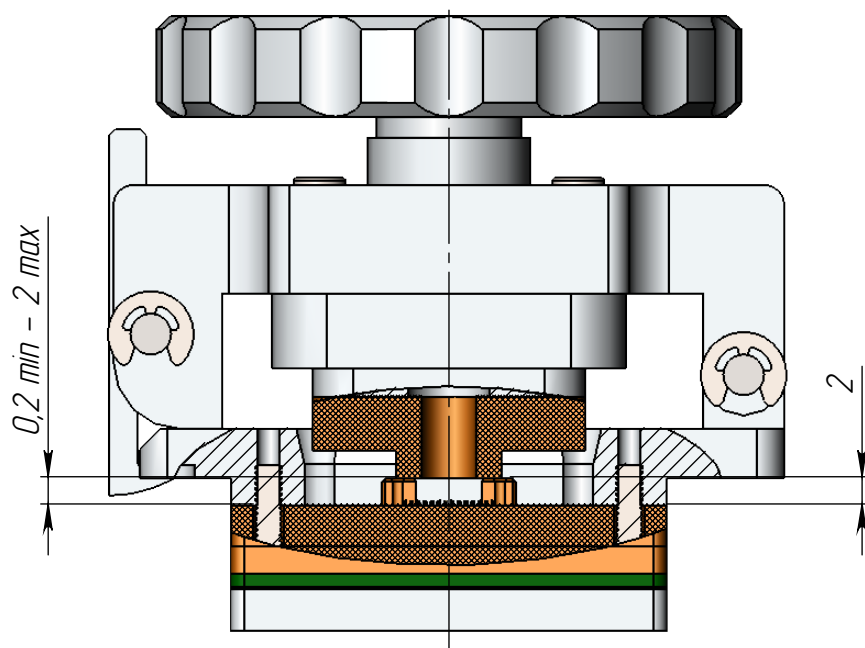
Посадочное место

Вид на устройство сверху

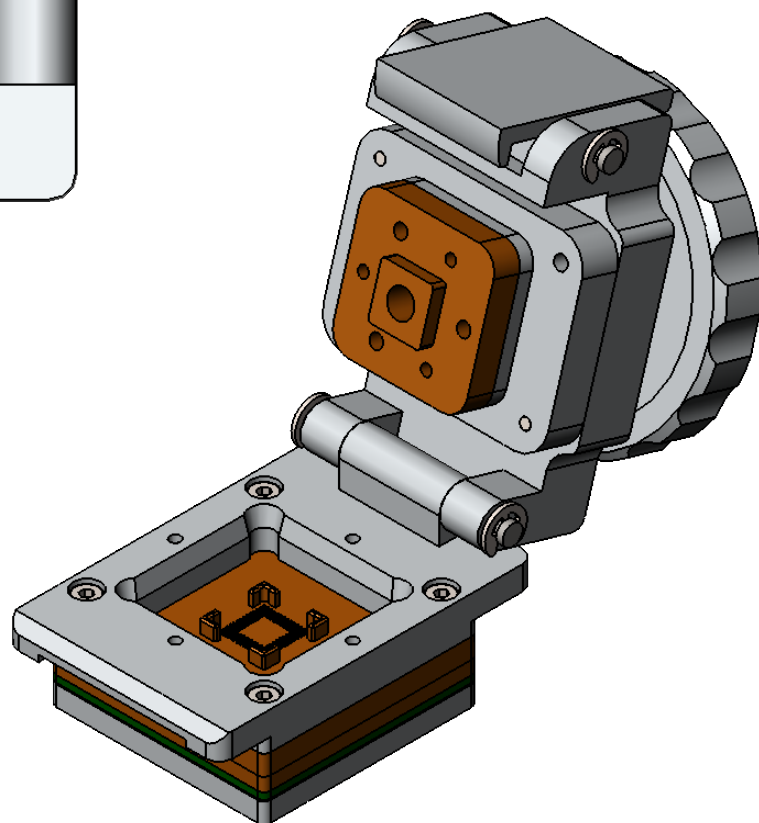
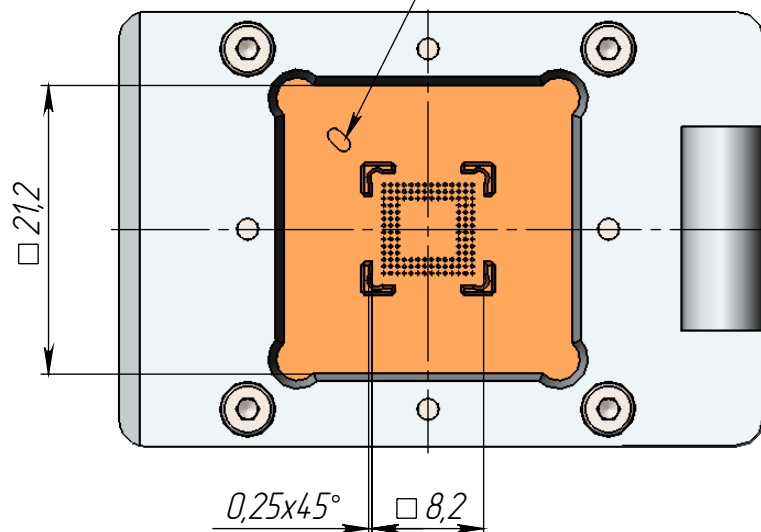


1. *Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-fH.
4. Рекомендованное покрытие контактных площадок – иммерсионное золото. Допустимо иммерсионное серебро.

Место установки тестируемого изделия

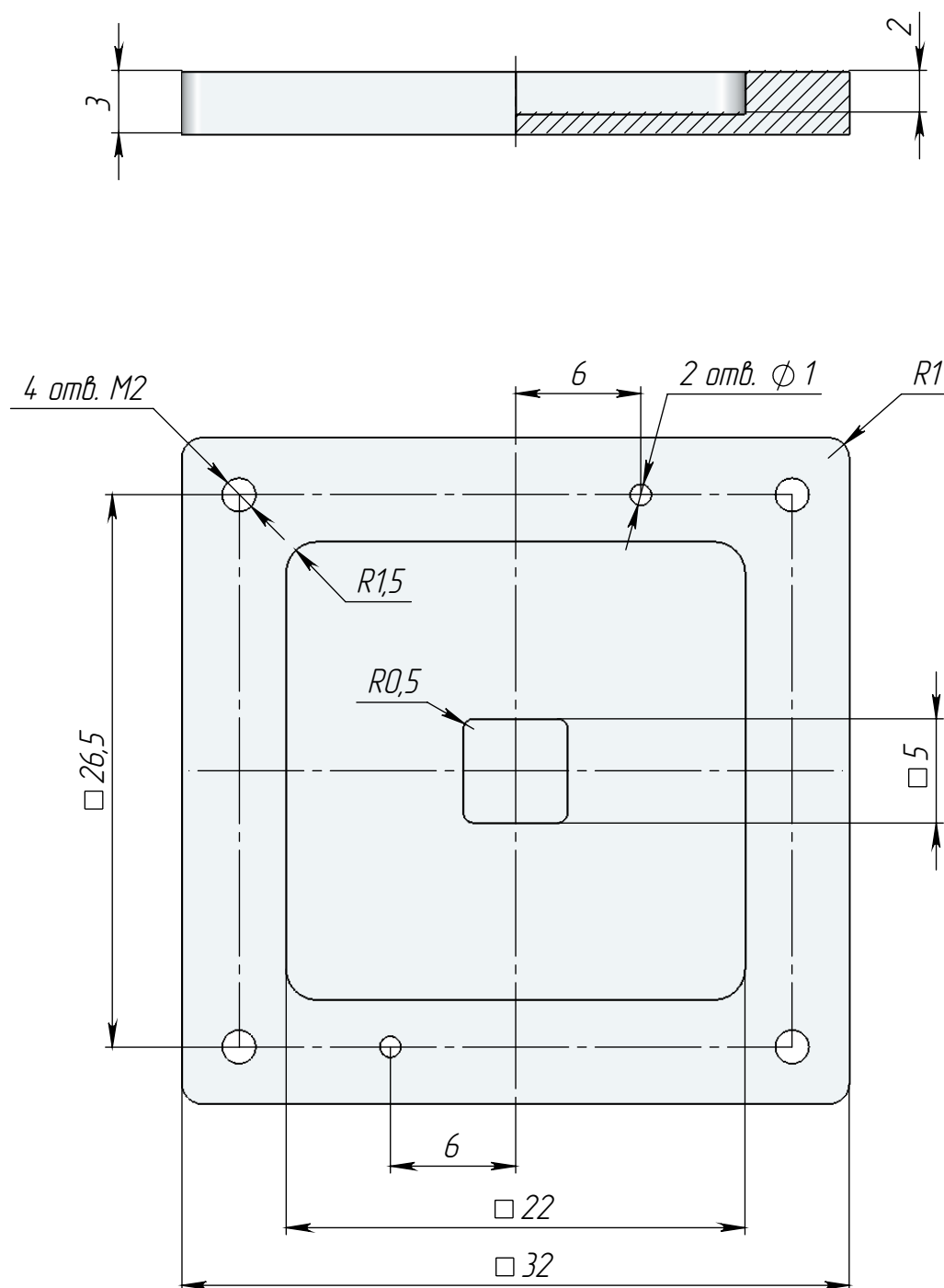


Обозначение первого вывода



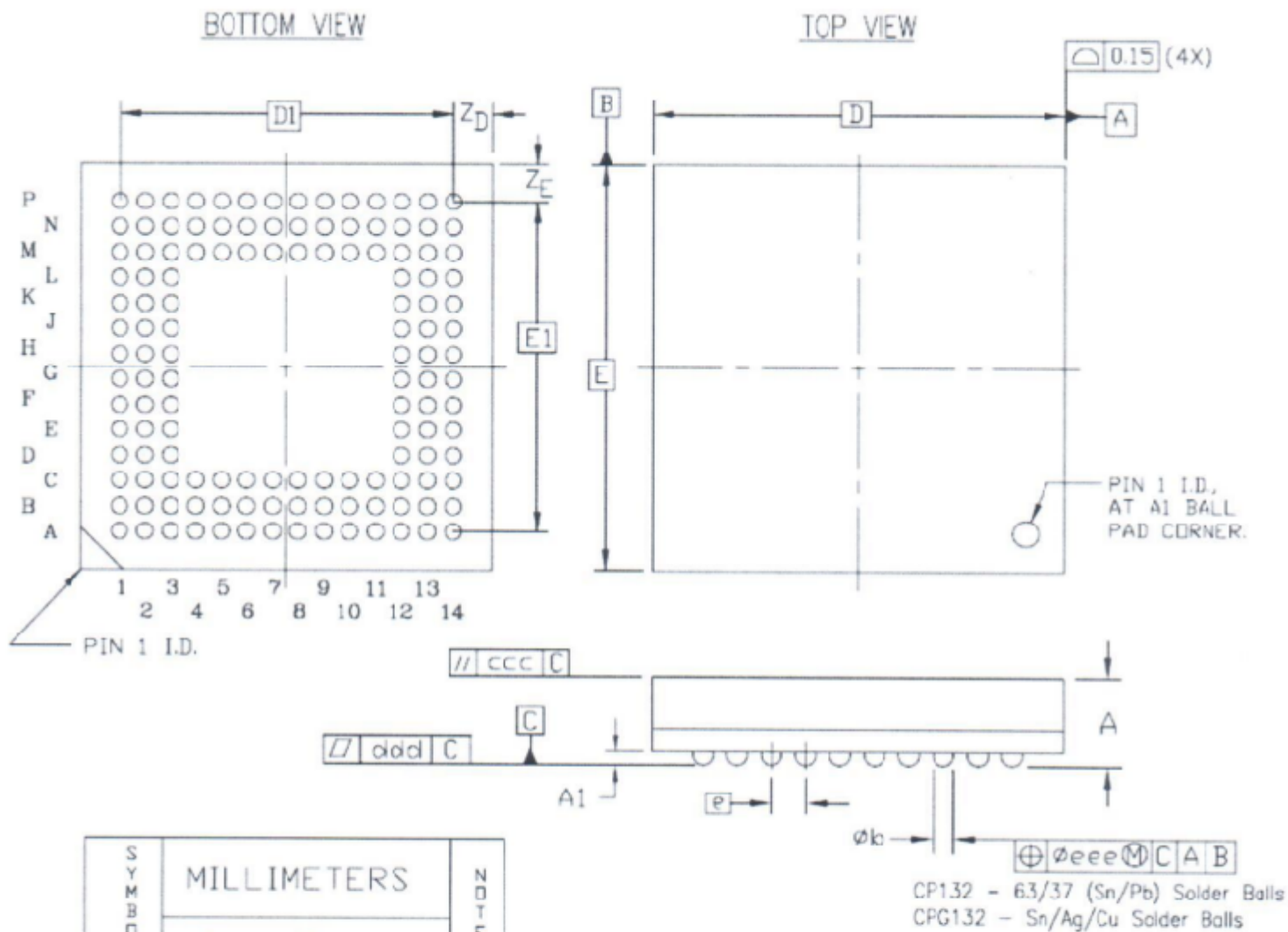
1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фН.

Основание



1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фН.

*Внешний вид и габариты корпуса изделия
(предоставляется заказчиком)*



SYMBOL	MILLIMETERS			NOTE
	MIN.	NOM.	MAX.	
A		1.00	1.10	2
A ₁	0.15	0.20	0.25	
D/E	7.90	8.00	8.10	
D ₁ /E ₁	6.50 BSC			
e	0.50 BSC			
φ _b	0.25	0.30	0.35	
ccc			0.10	
ddd			0.08	
eee			0.15	
Z _D /Z _E	0.60	0.75	0.90	
M	14			

NOTES:

1. ALL DIMENSIONS AND TOLERANCES CONFORM TO ASME Y14.5M-1994
2. SYMBOL "M" IS THE PIN MATRIX SIZE.

Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным чистящим средством;
- производить установку КУ после просушки ПП.

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным чистящим средством

Через каждые 100 циклов ЭТТ:

- промывать КУ в ультразвуковой ванне

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным чистящим средством
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.

Условные обозначения:

КУ – контактирующее устройство

ПП – печатная плата

ЭТТ – электротермотренировка

ВК – входной контроль

НУ – нормальные условия