

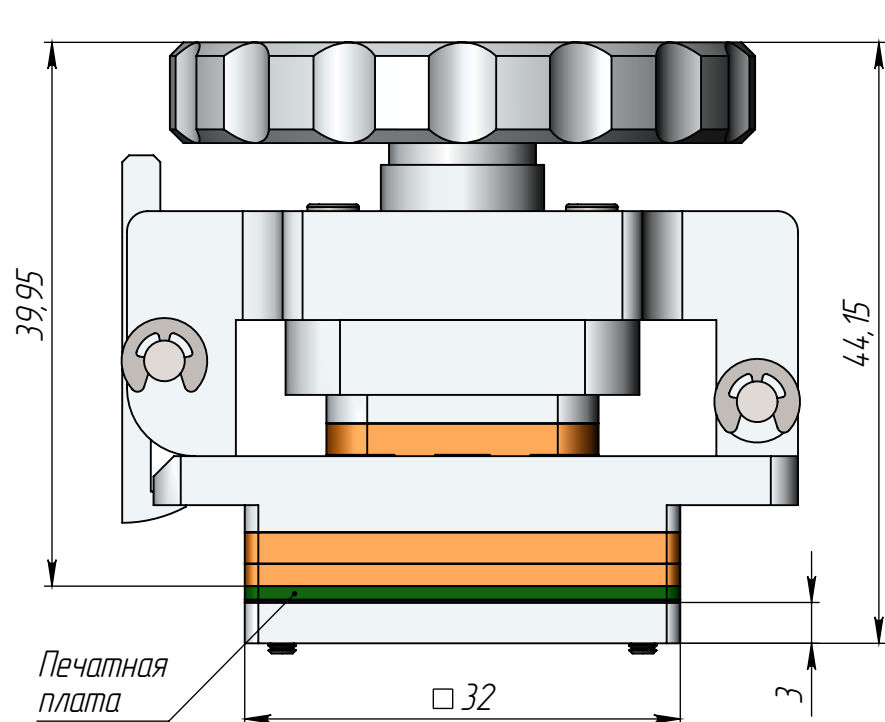
Согласовано

*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.*

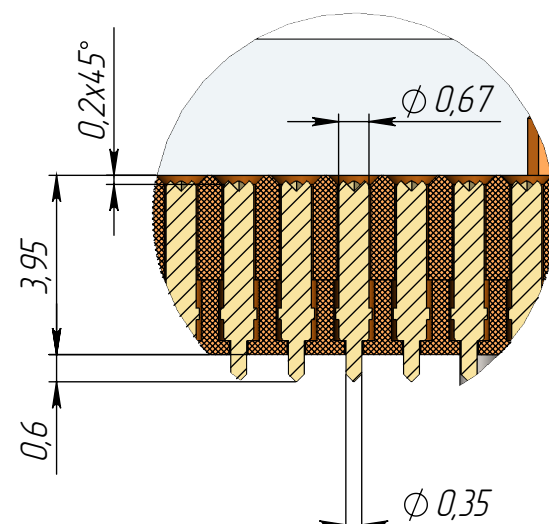
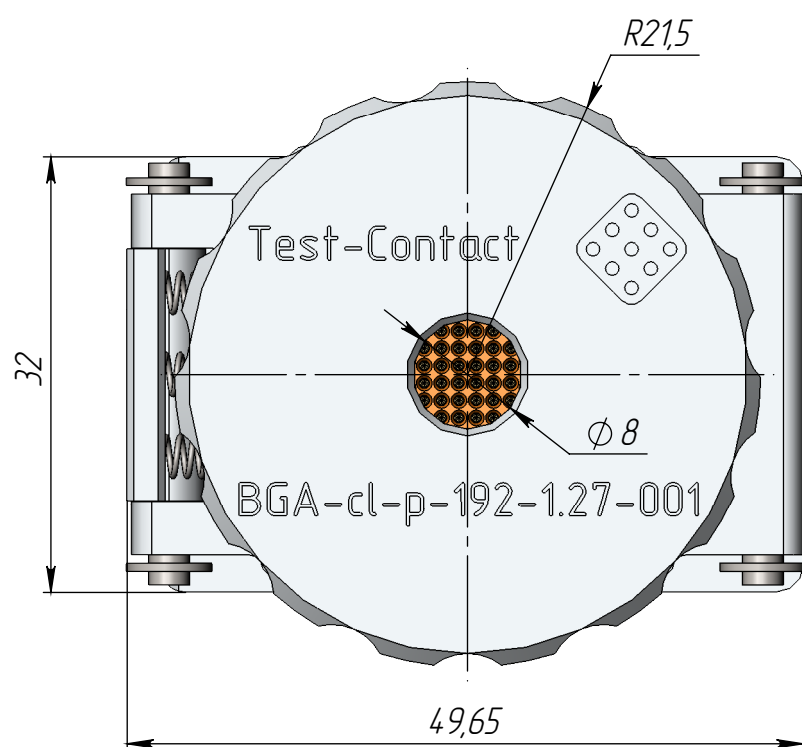
____/____2019г.

____/____2019г.

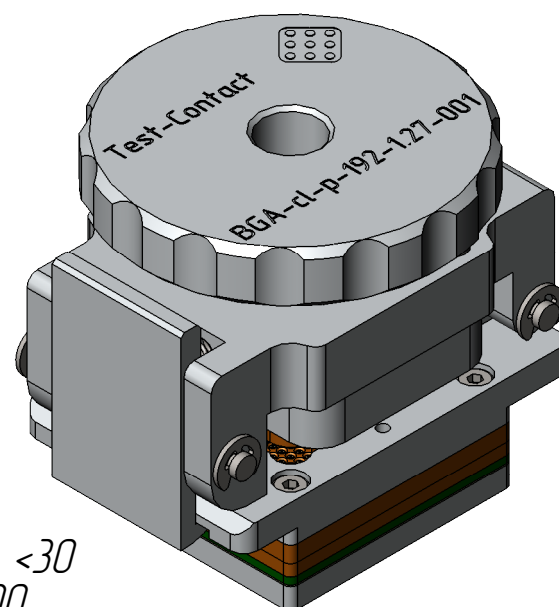
*Паспорт контактирующего устройства
BGA-cl-p-192-1.27-001*

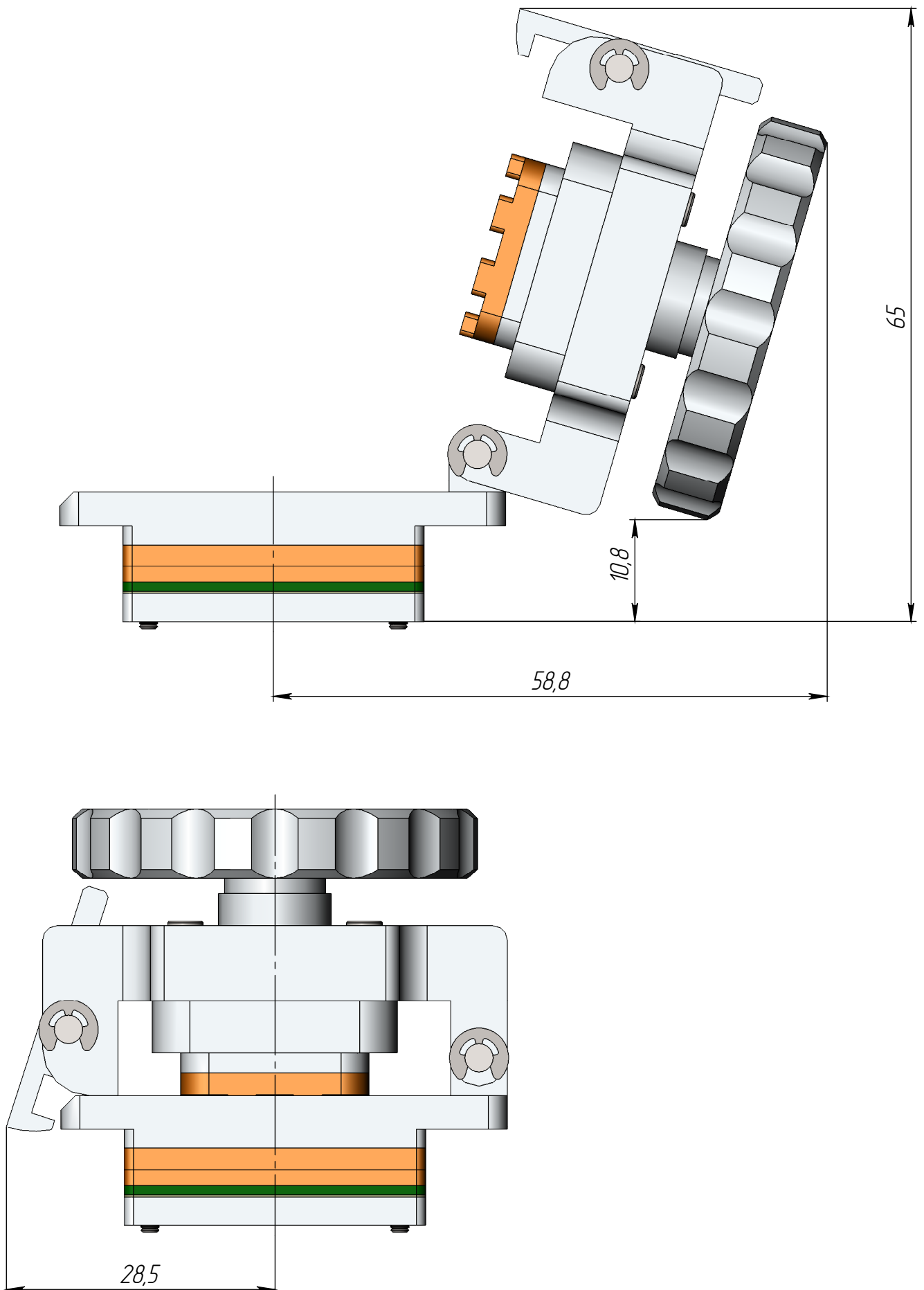


- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами M2 (без пайки).
Число мест крепления – 4.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами $\phi 1$ мм.
Количество штифтов – 2 шт.

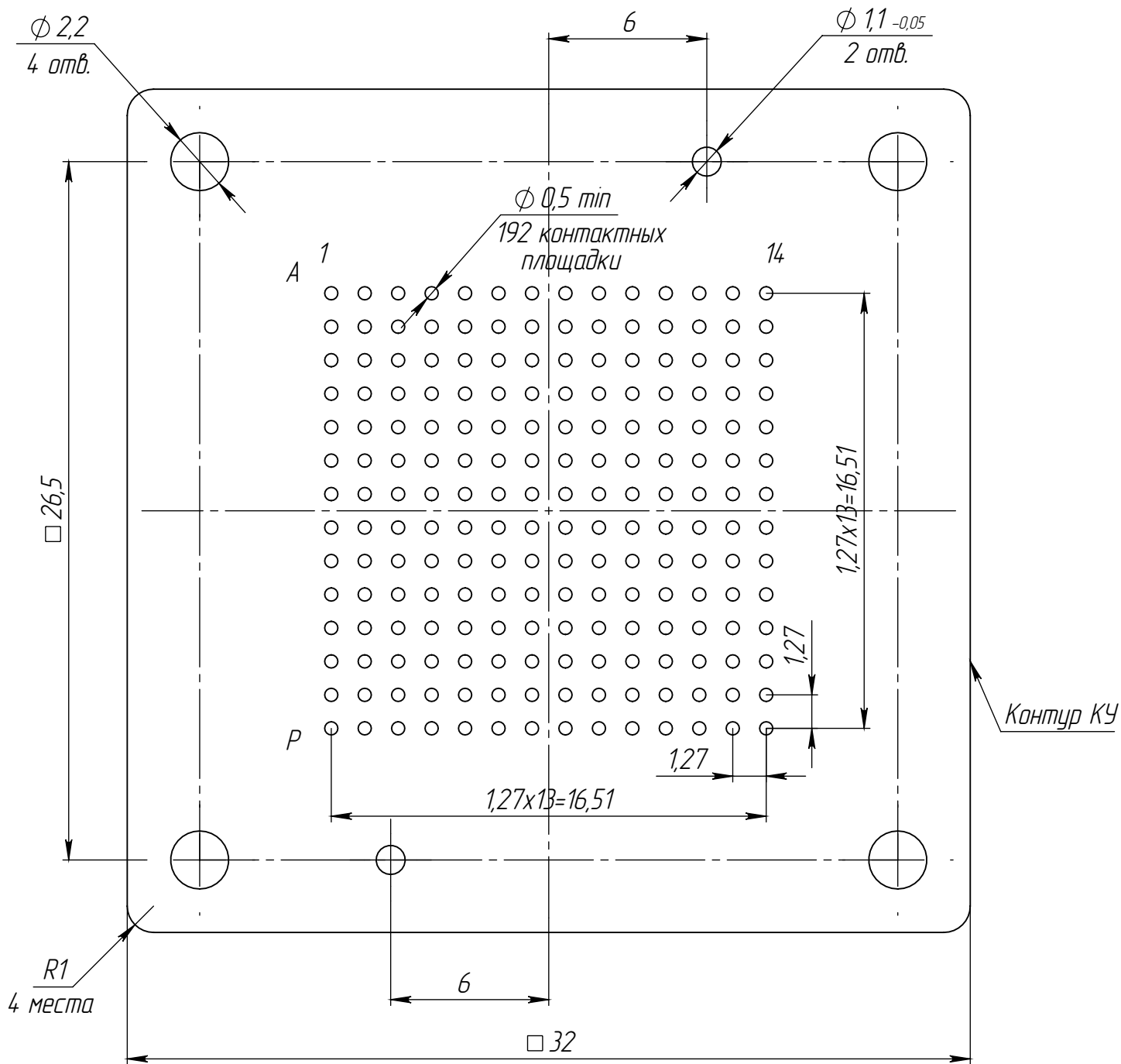


- × Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 192
- × Материал КУ (торговая марка) –
PEI ULTEM 1000, алюминий
- × Материал коннекторов – ВeCu
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –60...+150
- × Максимальный ток на один контакт (НУ), А – 1,0
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Гарантированное кол-во контактирований – 10000
- × Ширина полосы, ГГц@ – 3 дБ – >1



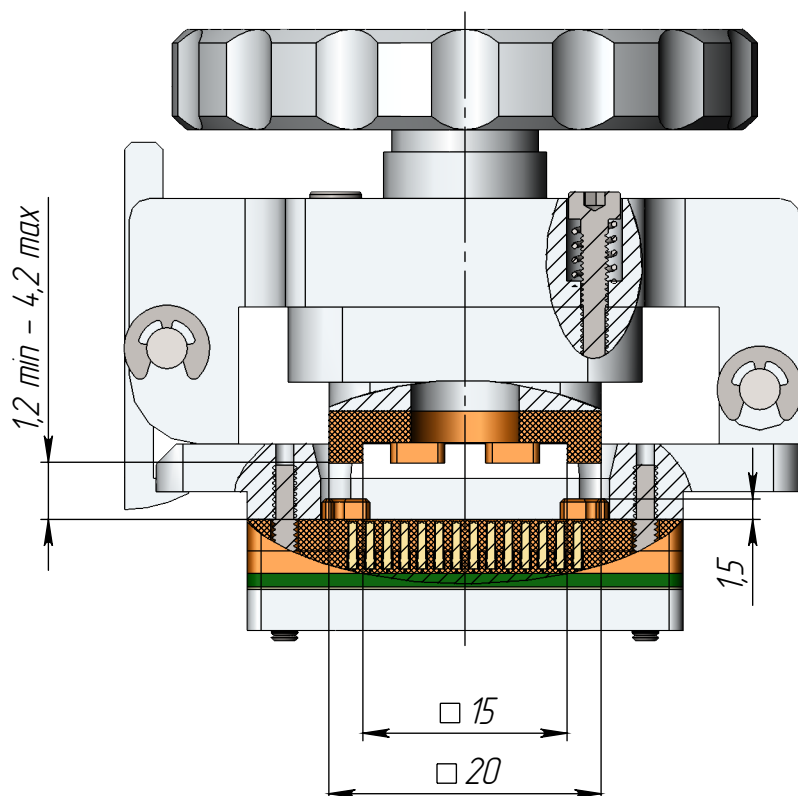


Посадочное место КУ

Вид на устройство сверху

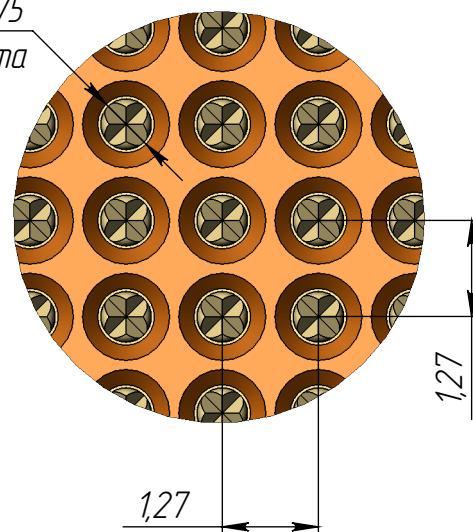
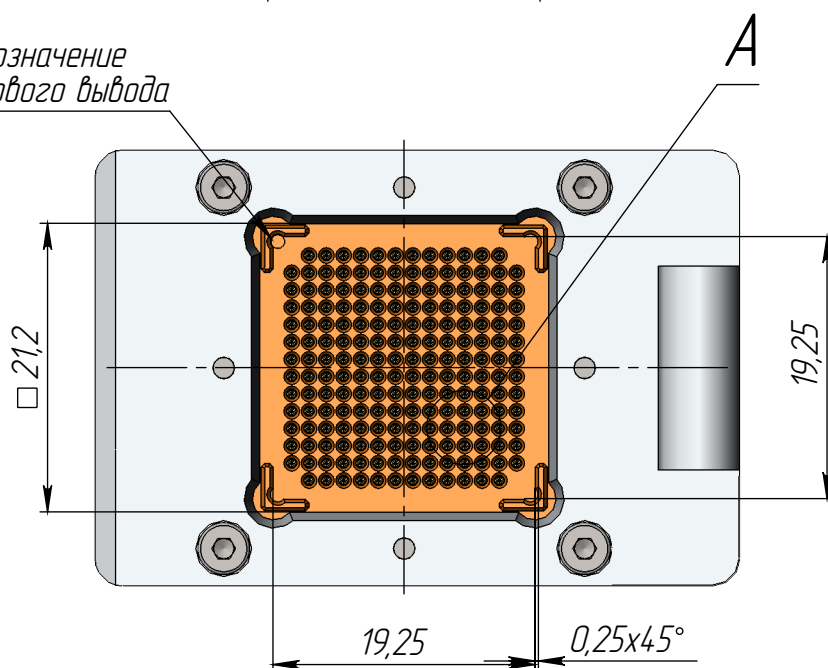
1. *Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фН.
4. Рекомендуемое покрытие контактных площадок – иммерсионное золото. Допустимо иммерсионное серебро.

Место установки ЭРИ

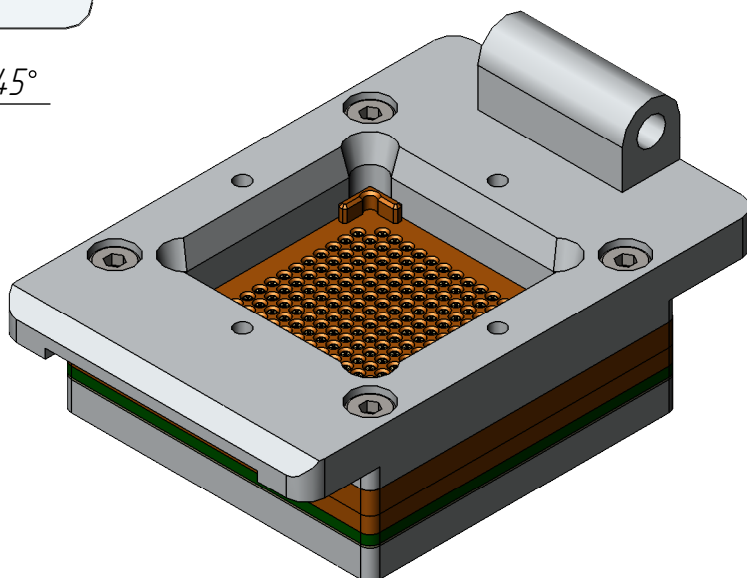


A (10 : 1)

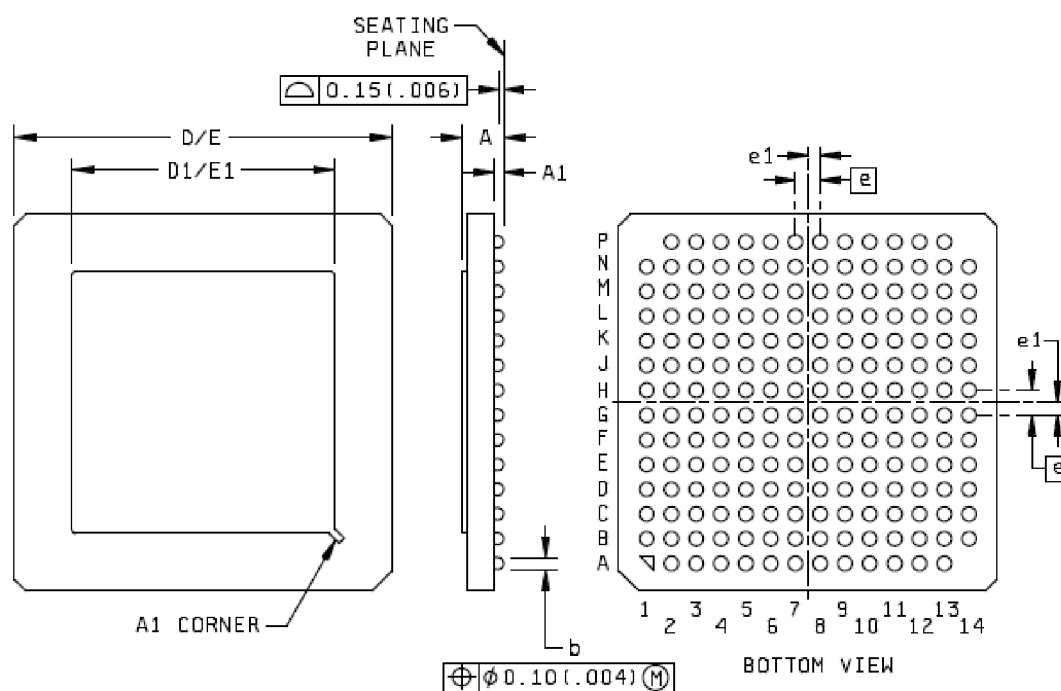
$\phi 0,75$
192 места

Обозначение
первого вывода

1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фН.



*Внешний вид и габариты ЭРИ
(предоставляется заказчиком)*



Symbol	Dimensions			
	Millimeters		Inches	
	Min	Max	Min	Max
A	—	3.30	—	0.130
A1	0.50	0.70	0.020	0.028
b	0.60	0.90	0.024	0.035
D/E	18,80	19,20	0,740	0,756
D1/E1	13,00	13,40	0,512	0,528
e	1.27 BSC		0.05 BSC	
e1	0.635 BSC		0.025 BSC	
N	192			

NOTES:

1. Controlling dimensions are millimeters, inch dimensions are given for reference only.
2. This package is hermetically sealed with a metal lid.

Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;*
- производить установку КУ после просушки ПП.*

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*

Через каждые 100 циклов ЭТТ:

- промывать КУ в ультразвуковой ванне*

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.*

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.