

Согласовано

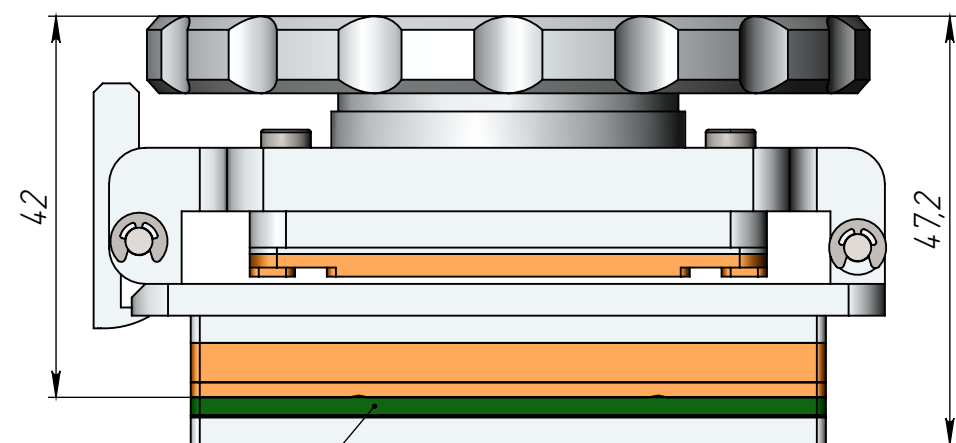
*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.*

____/____2018г.

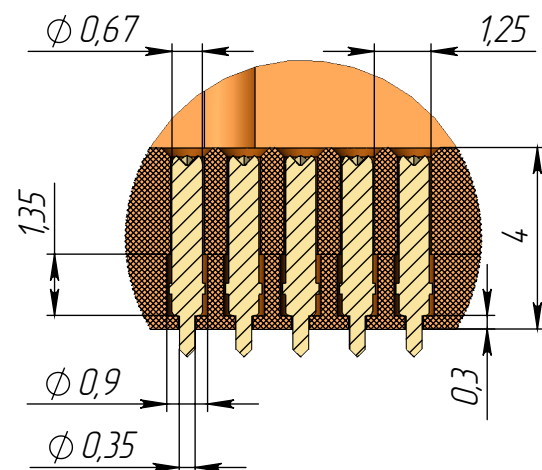
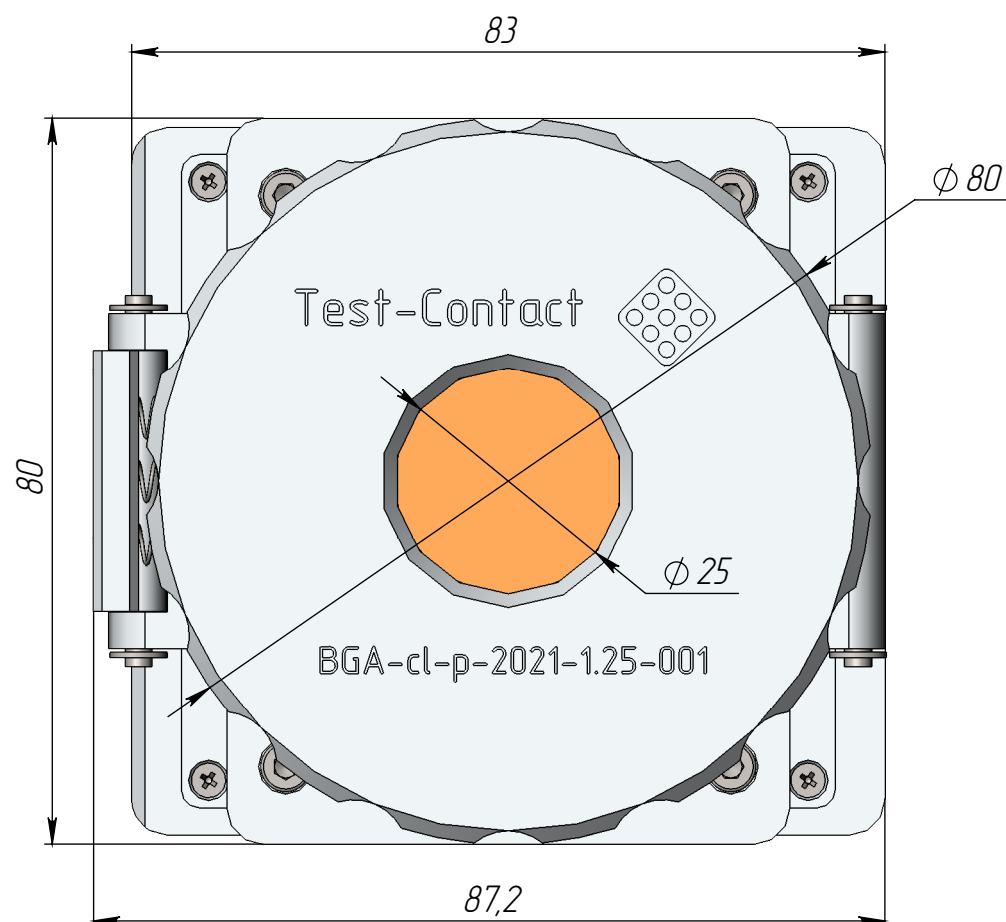
____/____2018г.

*Паспорт контактирующего устройства
BGA-cl-p-2021-1.25-001*

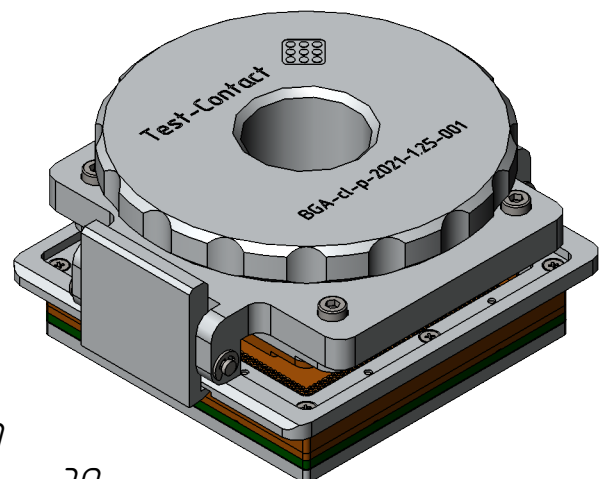
Внешний вид и габаритные размеры КУ

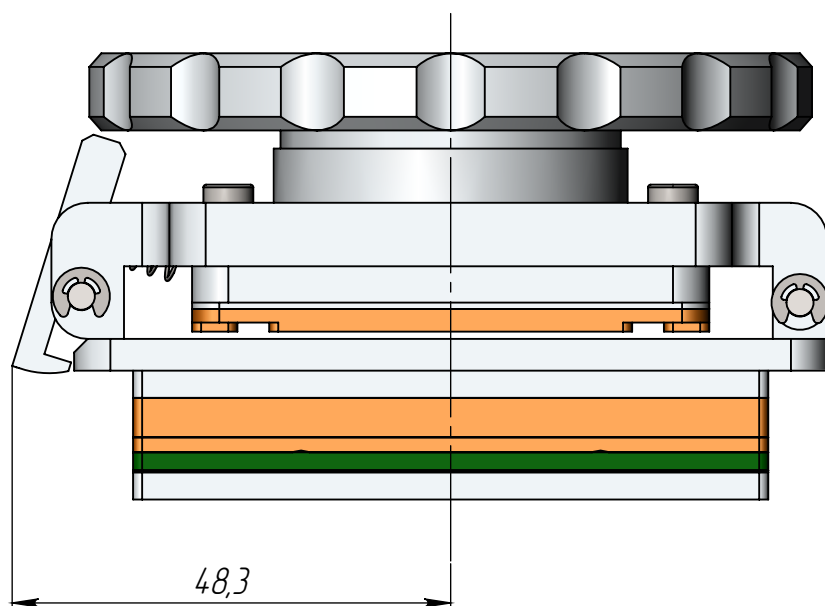
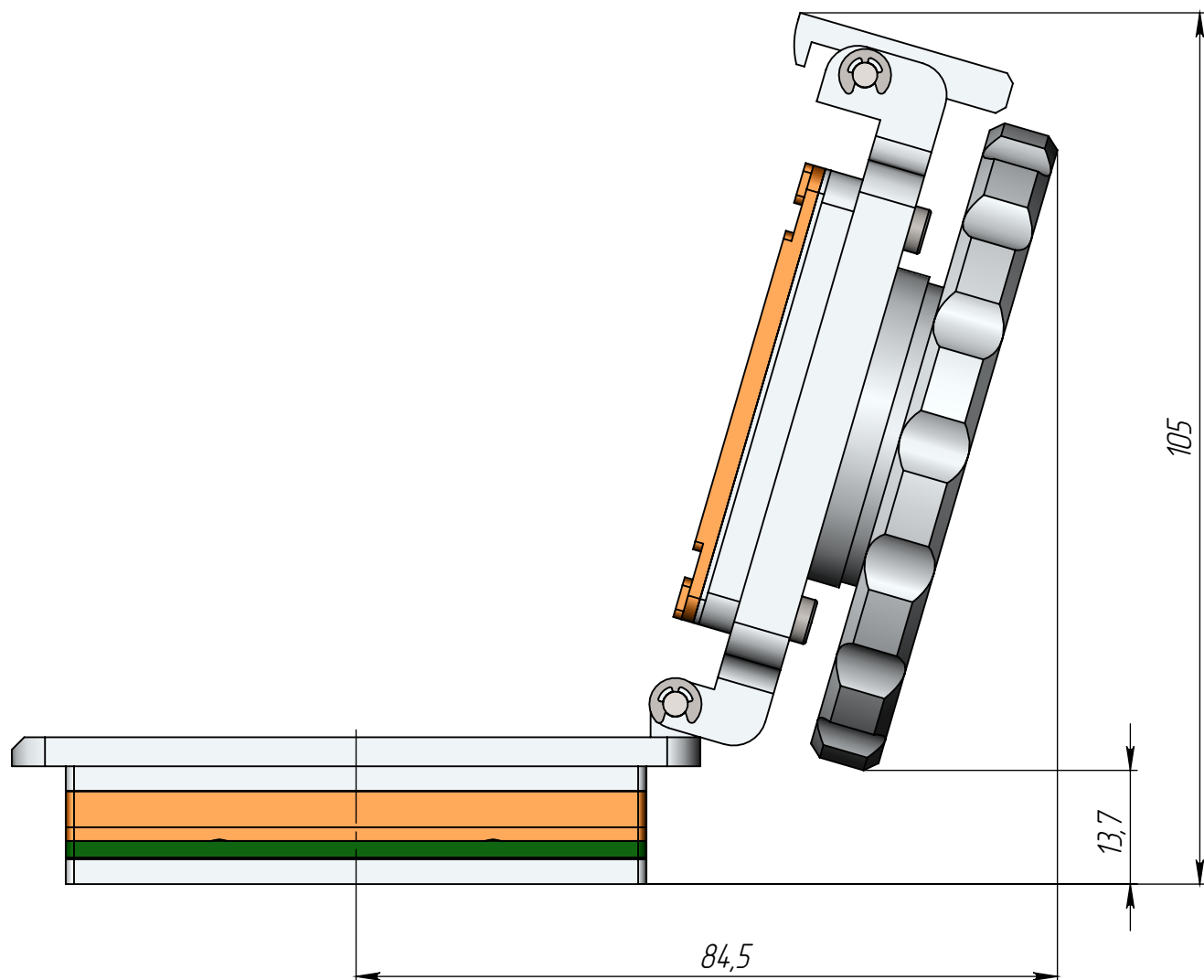


- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами M2 (без пайки).
- × Число мест крепления – 8.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами $\phi 1$ мм.
- × Количество штифтов – 2 шт.



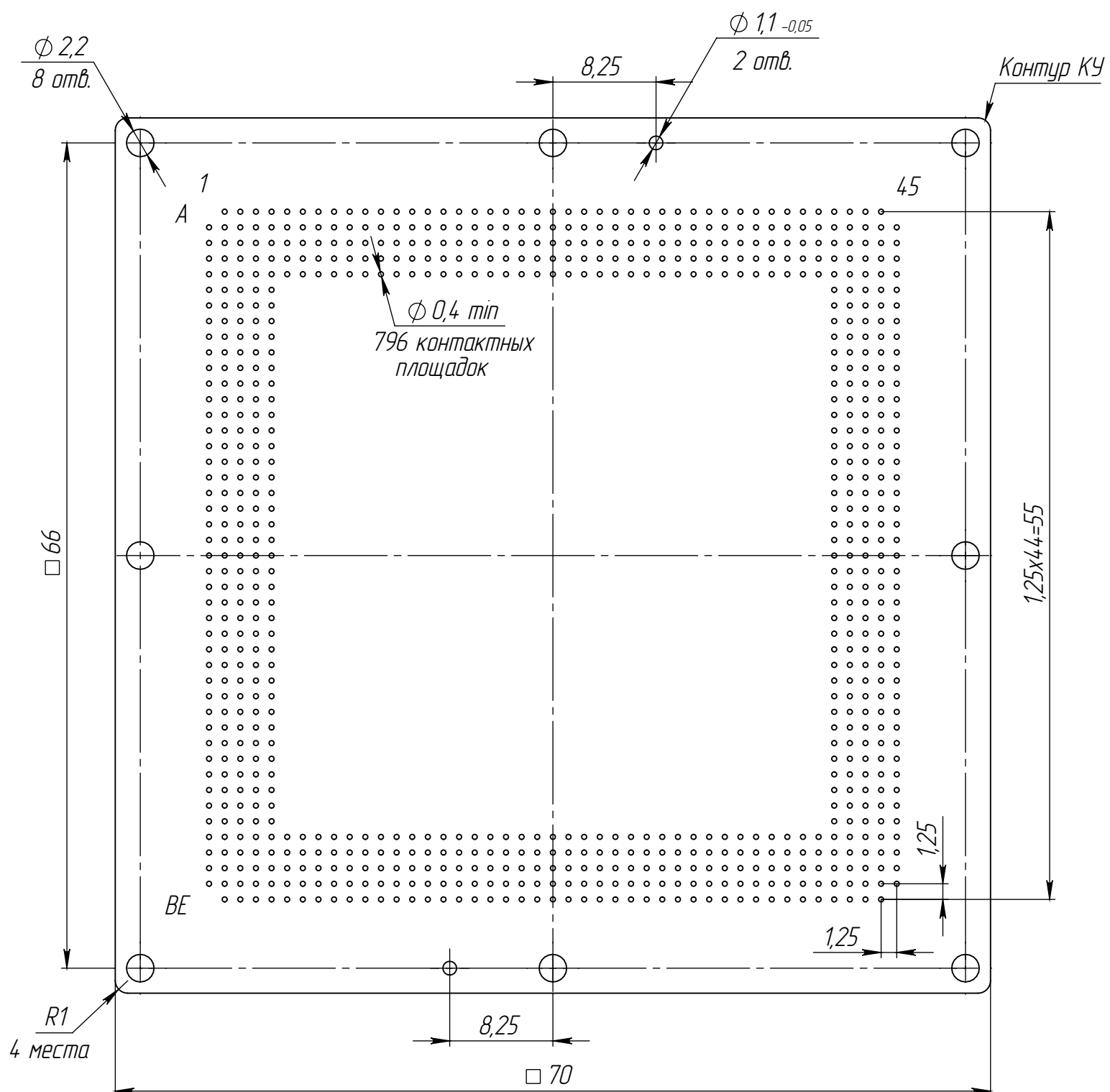
- × Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 796
- × Материал КУ (торговая марка) – PEI UL TEM 1000, алюминий
- × Материал коннекторов – ВеСи
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –55...+150
- × Максимальный ток на один контакт (НУ), А – 1,0
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Гарантированное кол-во контактирований – 10000
- × Ширина полосы, ГГц@– 3 дБ – >1



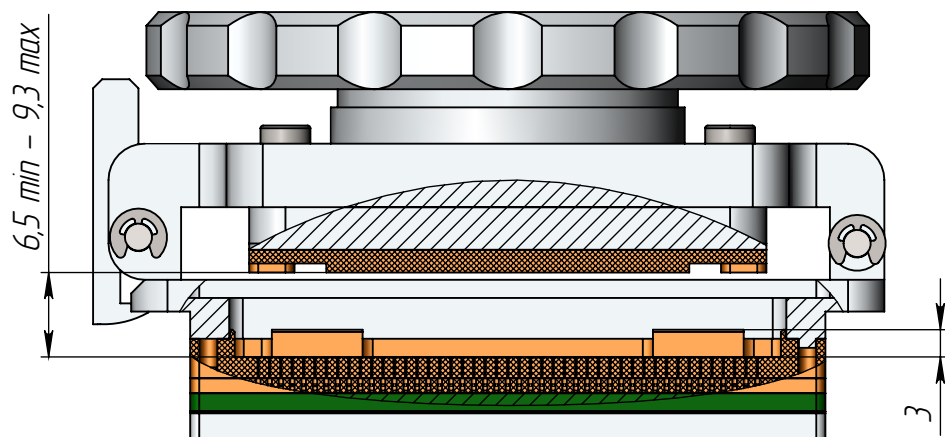


Посадочное место КУ

Вид на устройство сверху



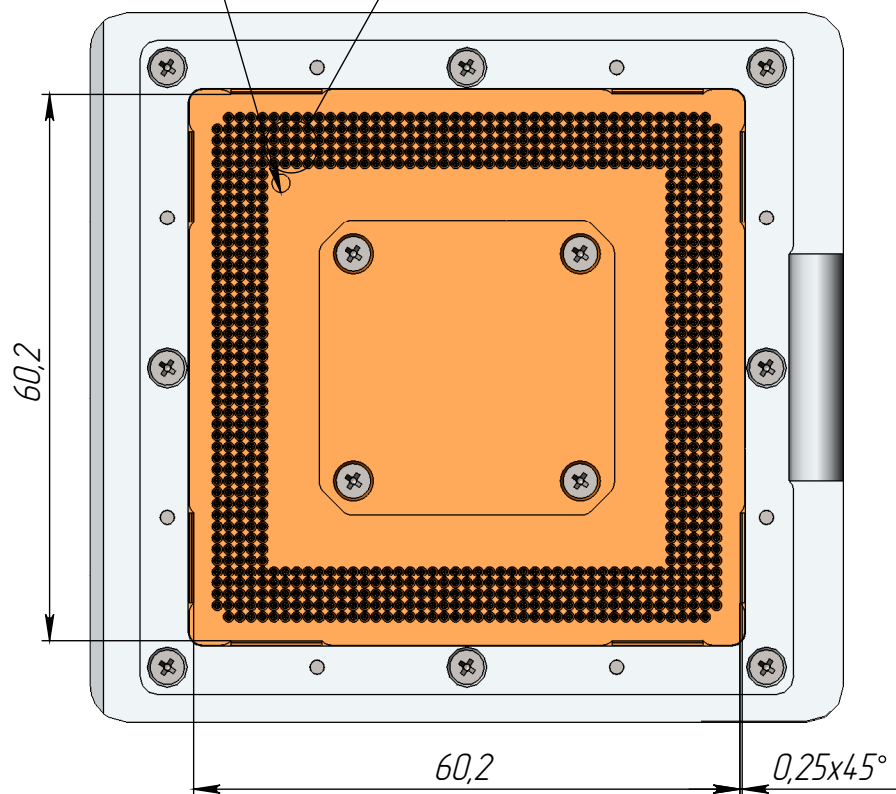
1. *Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-мк.



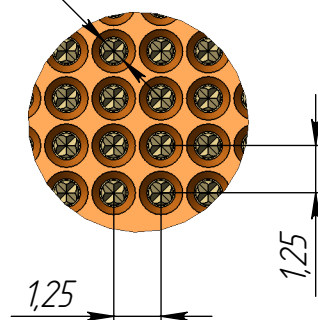
A (5 : 1)

Обозначение
первого вывода

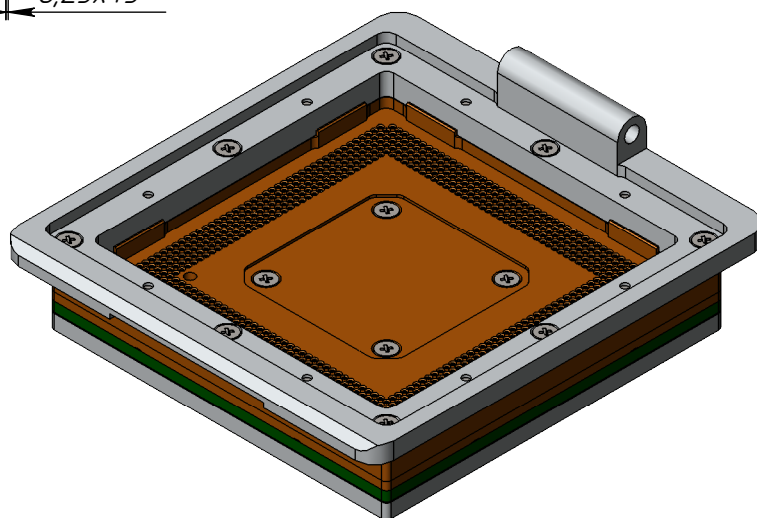
A



$\phi 0,75$
796 мест



1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-МК.





Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;
- производить установку КУ после просушки ПП.

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом
- промывать КУ в ультразвуковой ванне

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.

Комплектность:

- контактирующее устройство, 1 шт.
- изолирующий слой, 70х70 мм, стеклоткань ЭЗ-200 ГОСТ 19907-83, 1 шт.
- основание, 70х70 мм, Д16.Т ГОСТ 21488-97, 1 шт.
- винты M2x14 DIN 965, 8 шт.

Порядок установки и сборки КУ:

1. Контактирующее устройство размещается на печатной плате испытательной оснастки (не входит в комплект) в соответствии с чертежом посадочного места; для крепления и во избежание прогиба и деформации платы используется основание и изолирующий слой.

Конструкция стягивается крепёжными винтами.

2. ЭРИ устанавливается в КУ выводами вниз; ориентация ЭРИ при установке должна соответствовать положению "ключа" и чертежа посадочного места.

3. Перед началом тестирования необходимо закрыть крышку КУ и вручную затянуть дожимной винт до контакта прижимной плоскости с верхней частью ЭРИ, затем подтянуть дожимной винт на 60–90°, не прикладывая чрезмерных усилий. Предохранительные упоры препятствуют пережатию ЭРИ.

4. После окончания тестирования, перед открытием крышки, необходимо ослабить дожимной винт КУ.