

Согласовано

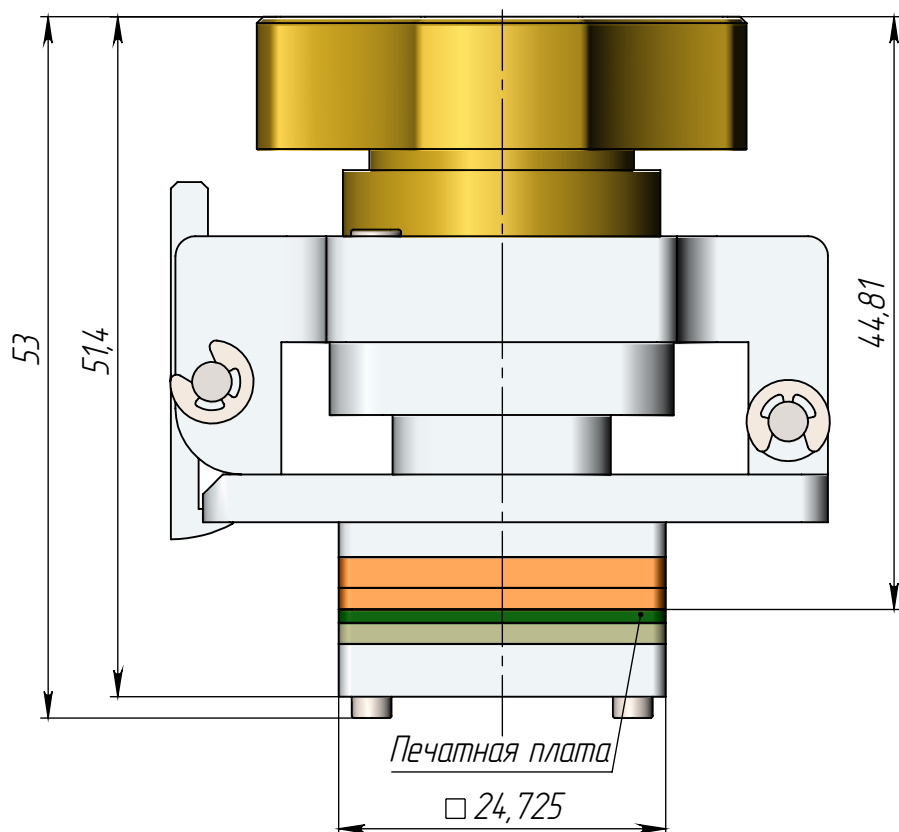
*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.*

____/____2021г.

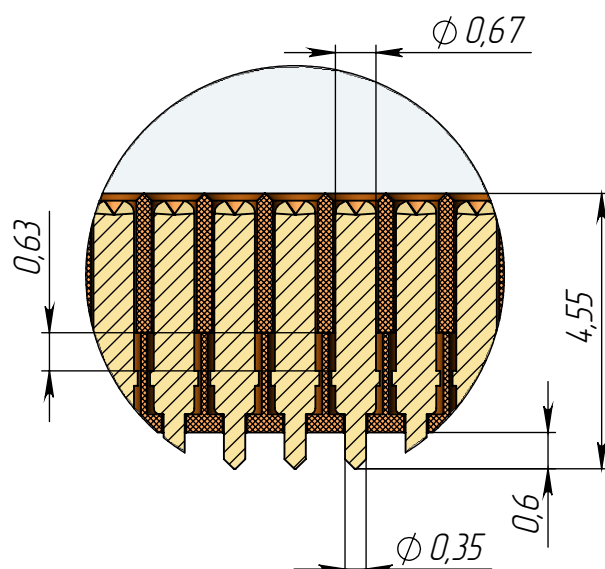
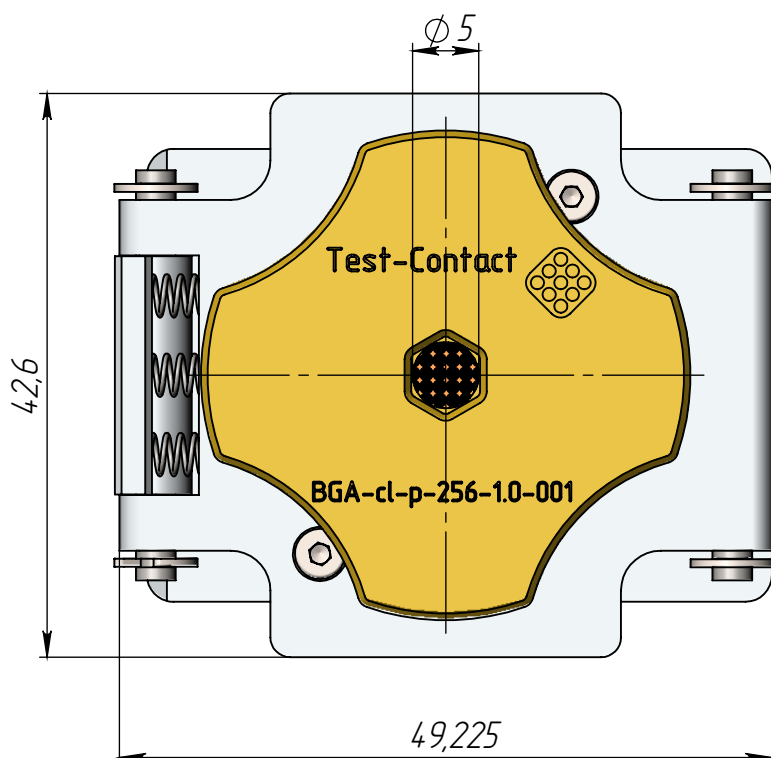
____/____2021г.

*Паспорт контактирующего устройства
BGA-cl-p-256-1.0-001*

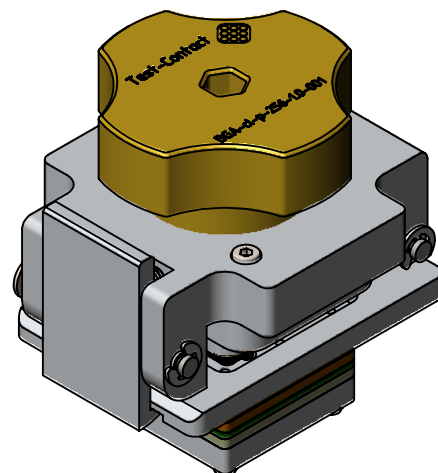
Внешний вид и габаритные размеры КУ BGA-cl-p-256-10-001



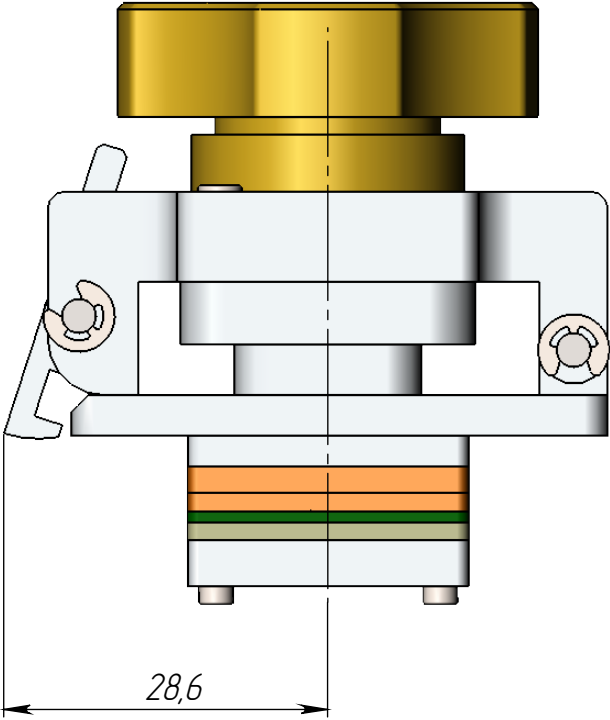
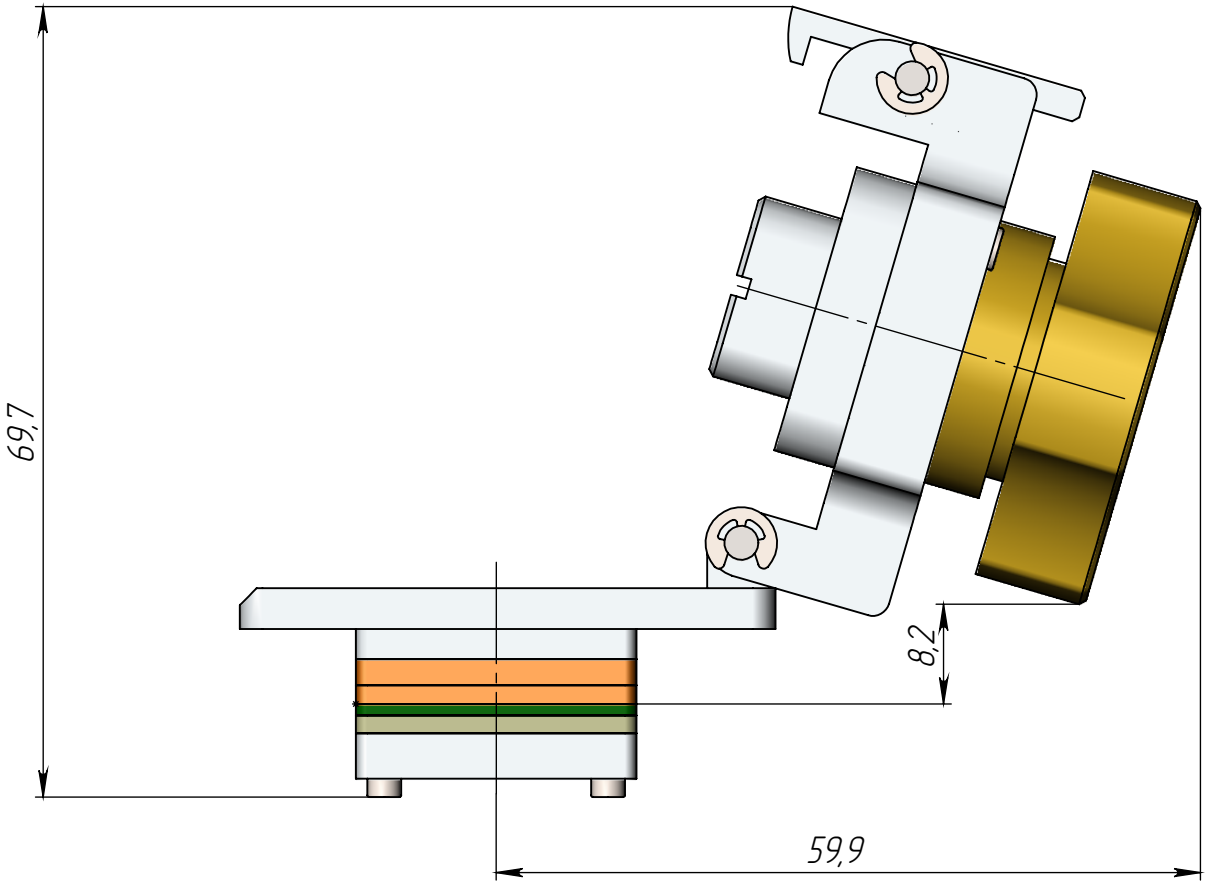
- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами М1,6 (без пайки).
Число мест крепления – 4.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами $\phi 0,8$ мм.
Количество штифтов – 2 шт.



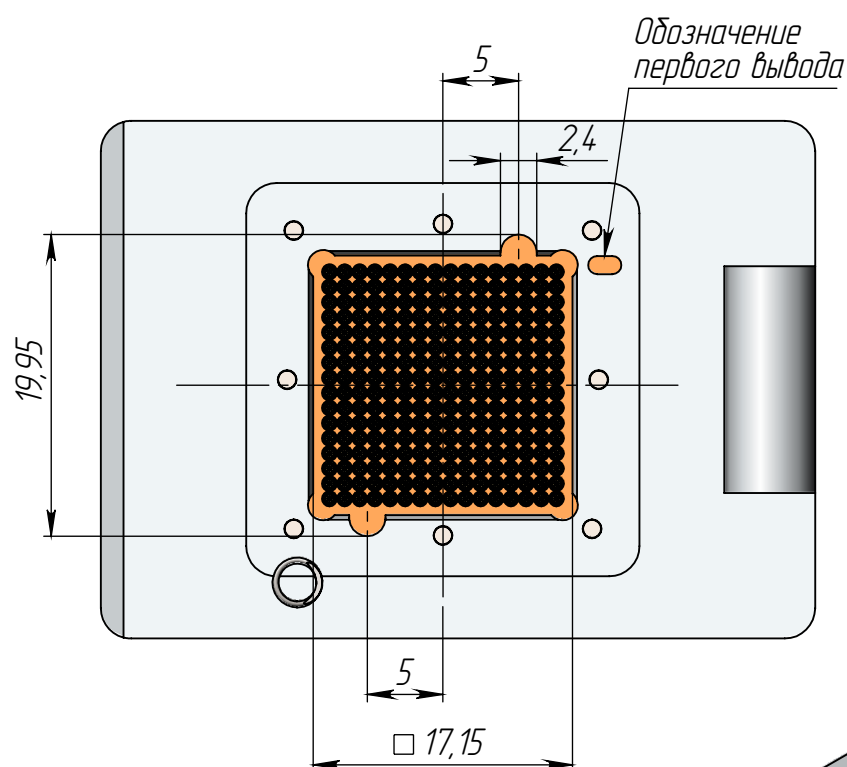
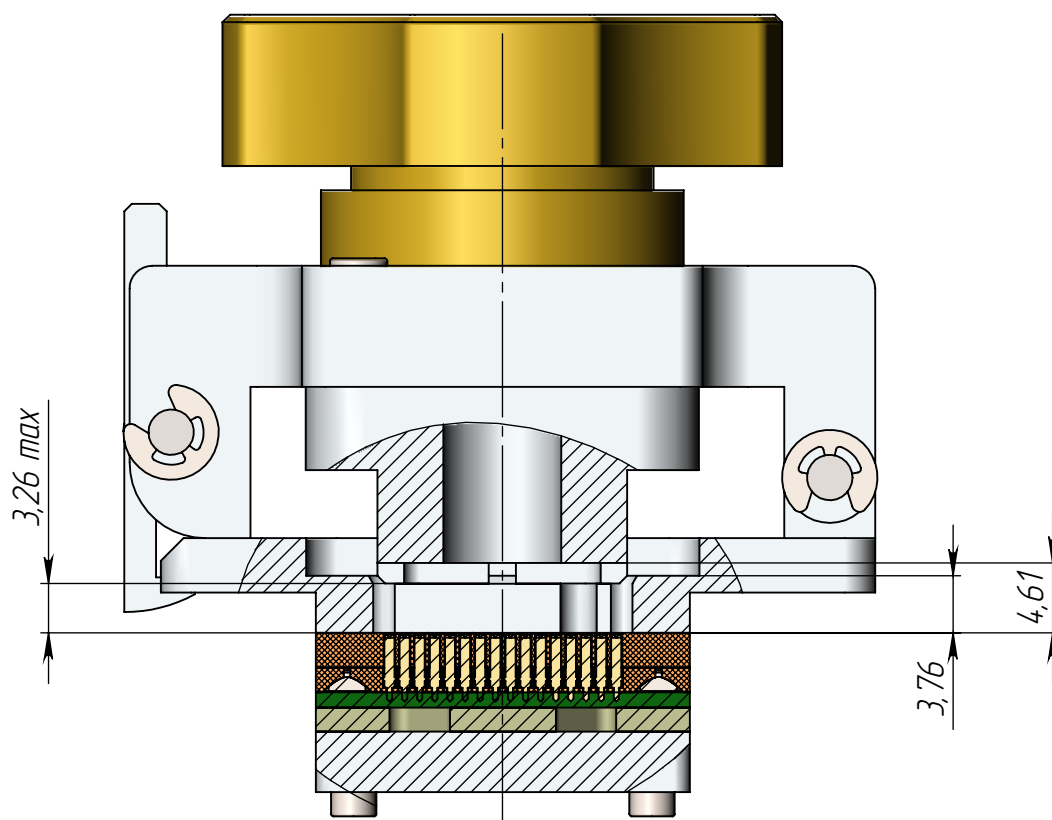
- × Количество изделий, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 256
- × Материал КУ (торговая марка) –
PEI ULTEM 1000, B95, LC59
- × Материал коннекторов – ВеСи
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –60...+150
- × Максимальный ток на один контакт (КУ), А – 1,0
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Ширина полосы, ГГц@– 3 дБ – >1



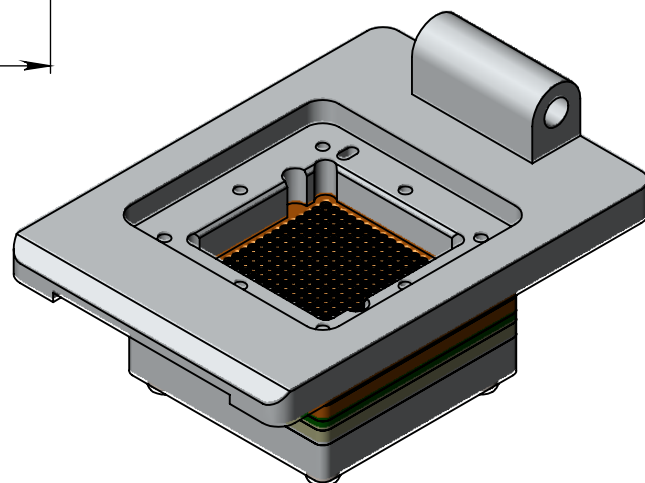
Внешний вид и габаритные размеры КУ

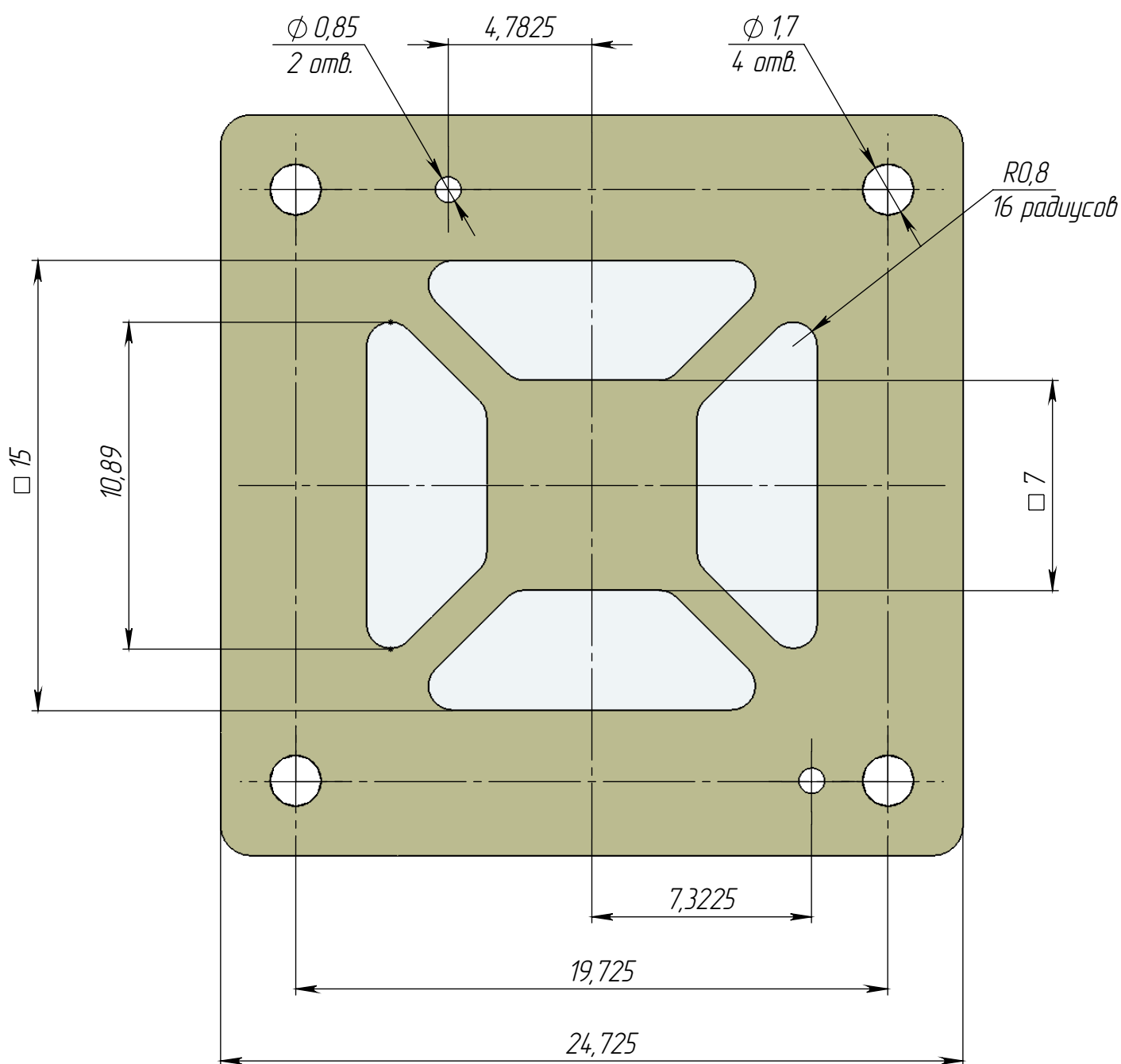
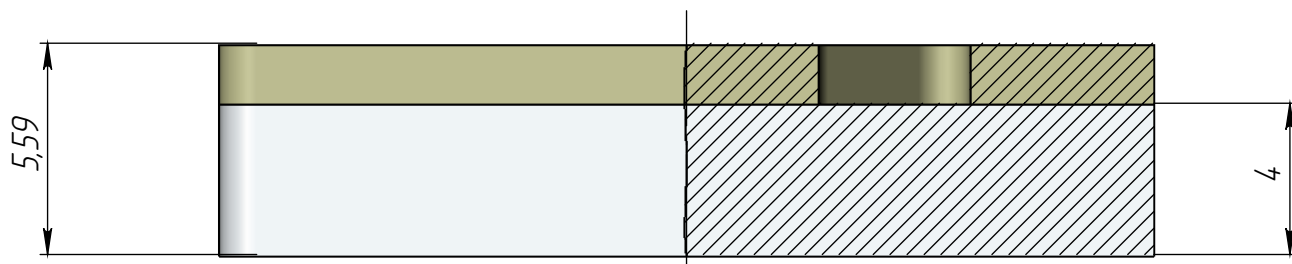


Место установки изделия

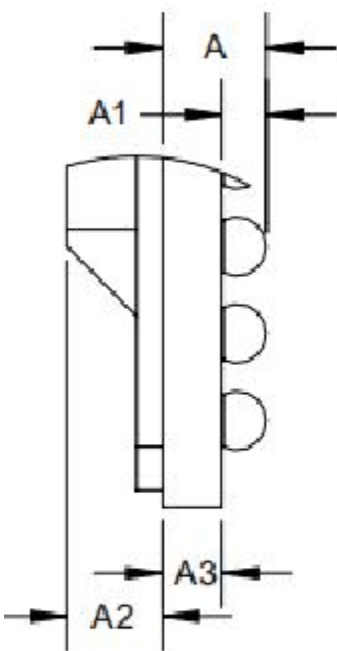
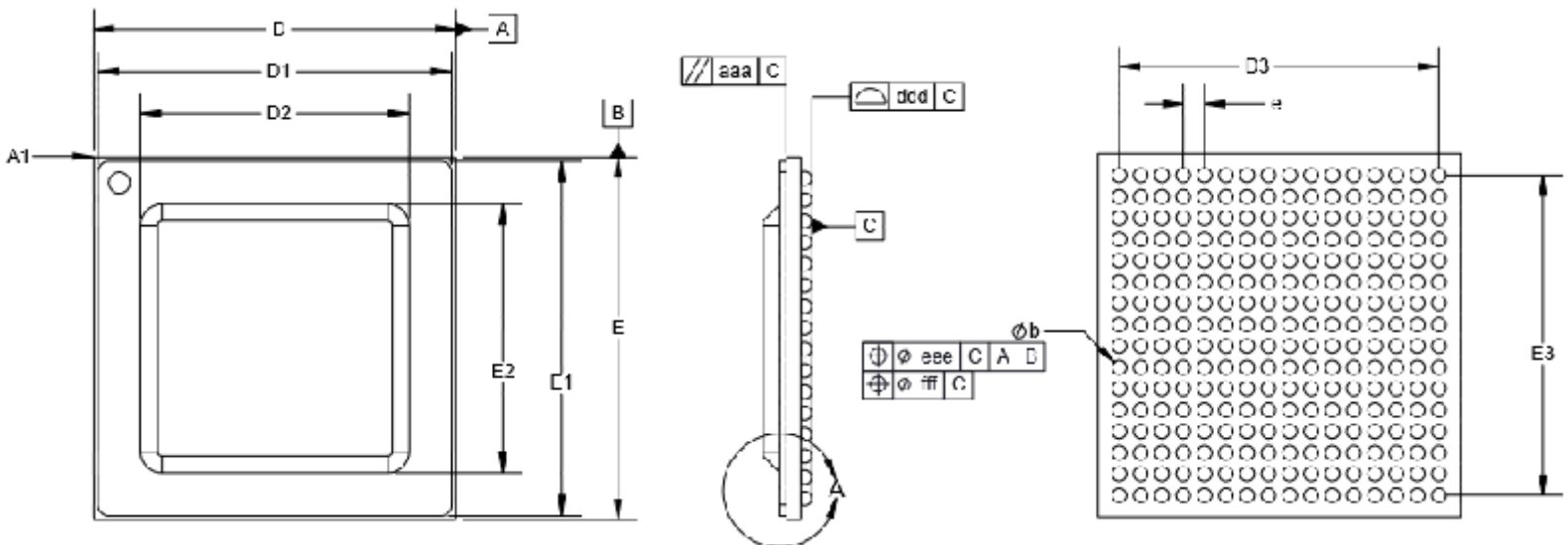


1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-мк.





Внешний вид и габариты изделия (предоставляется заказчиком)



DETAIL A
SCALE 8 : 1

DIM	Minimum	Nominal	Maximum
A			2.75
A1	0.40		0.60
A2	1.14		1.30
A3		0.678	
A4	0.75	0.80	0.85
A5	0.25	0.30	0.35
b	0.50	0.60	0.70
D	16.90	17.00	17.10
D1	16.50	16.60	16.70
D2		12.60	
D3		15.00	
E	16.90	17.00	17.10
E1	16.50	16.60	16.70
E2		12.60	
E3		15.00	
e	1.00		
aaa			0.20
ddd			0.15
eee			0.25
fff			0.10

Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;
- производить установку КУ после просушки ПП.

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом

Через каждые 100 циклов ЭТТ:

- промывать КУ в ультразвуковой ванне

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.

Условные обозначения:

КУ – контактирующее устройство

ПП – печатная плата

ЭТТ – электротермотренировка

ВК – входной контроль

НУ – нормальные условия