

Согласовано

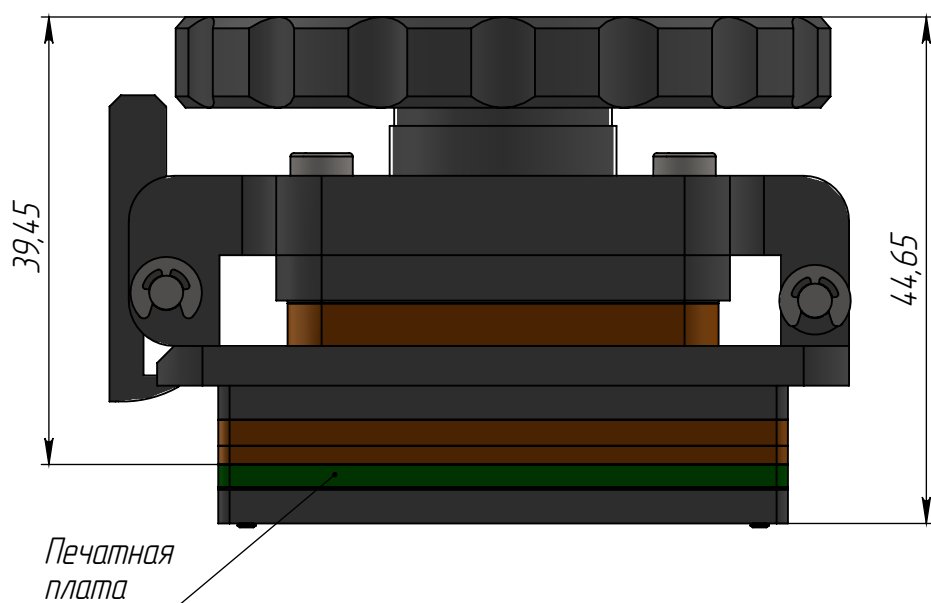
*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.*

____/____2019г.

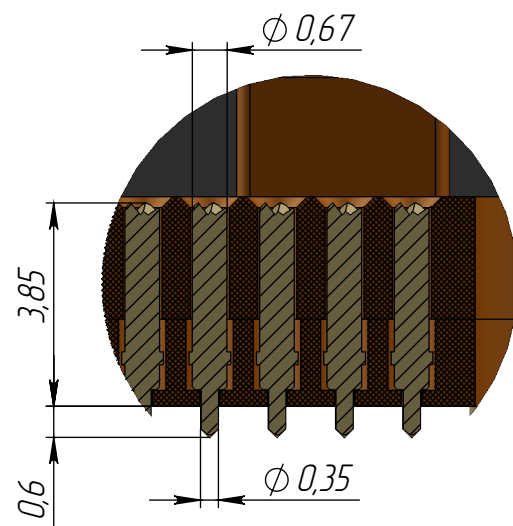
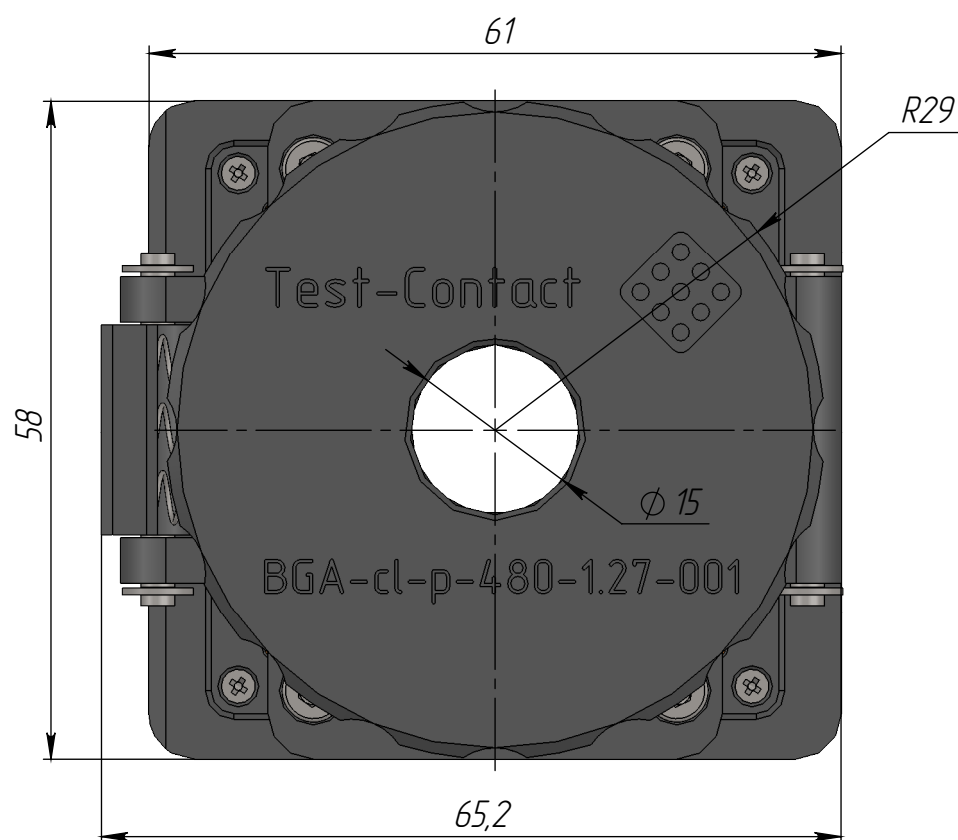
____/____2019г.

Контактирующее устройство ВГА-сл-р-480-1.27-001

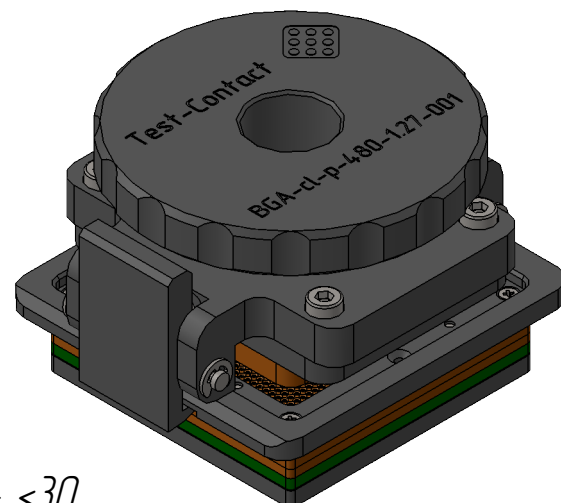
*Заводской № КДЦБ.44 1461.012
ПАСПОРТ*

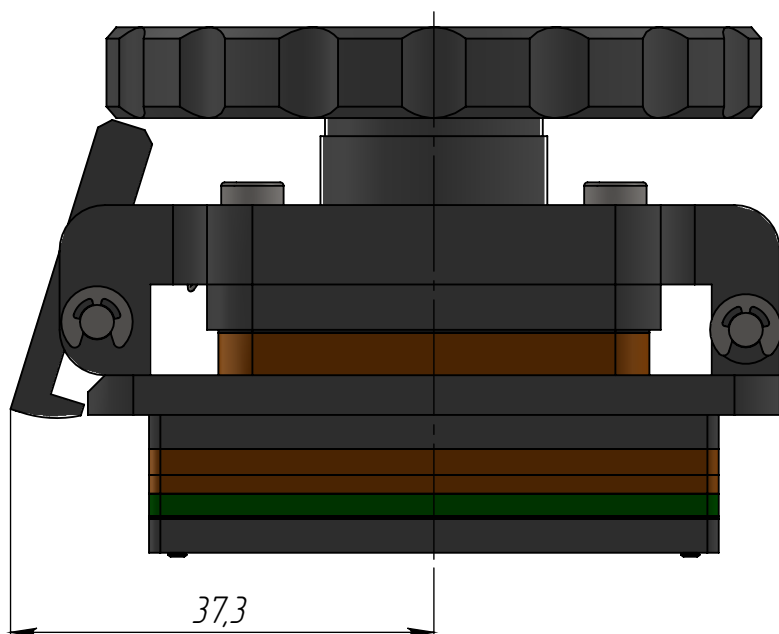
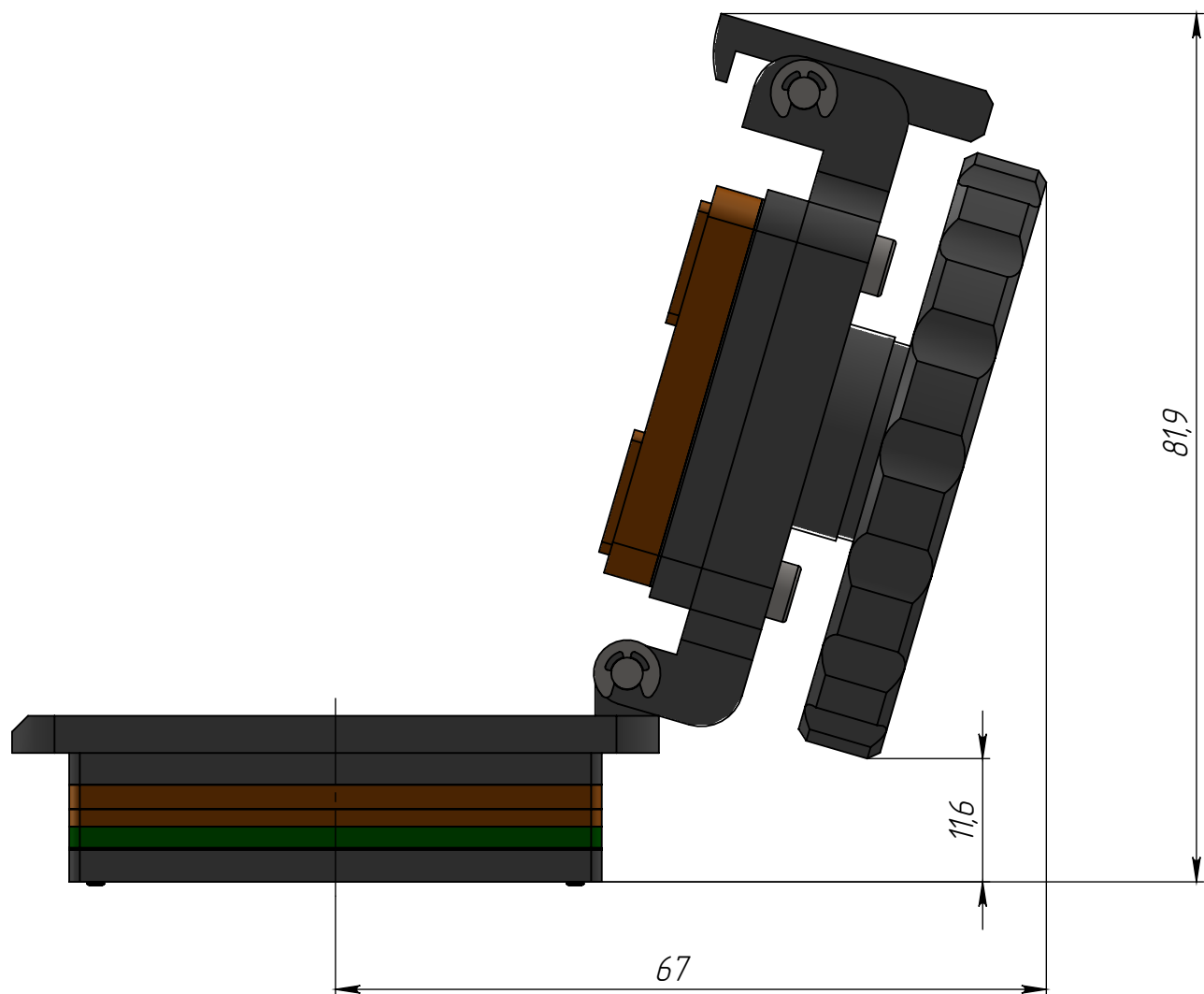


- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами M1.6 (без пайки).
Число мест крепления – 8.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами $\phi 0.8$ мм.
Количество штифтов – 2 шт.

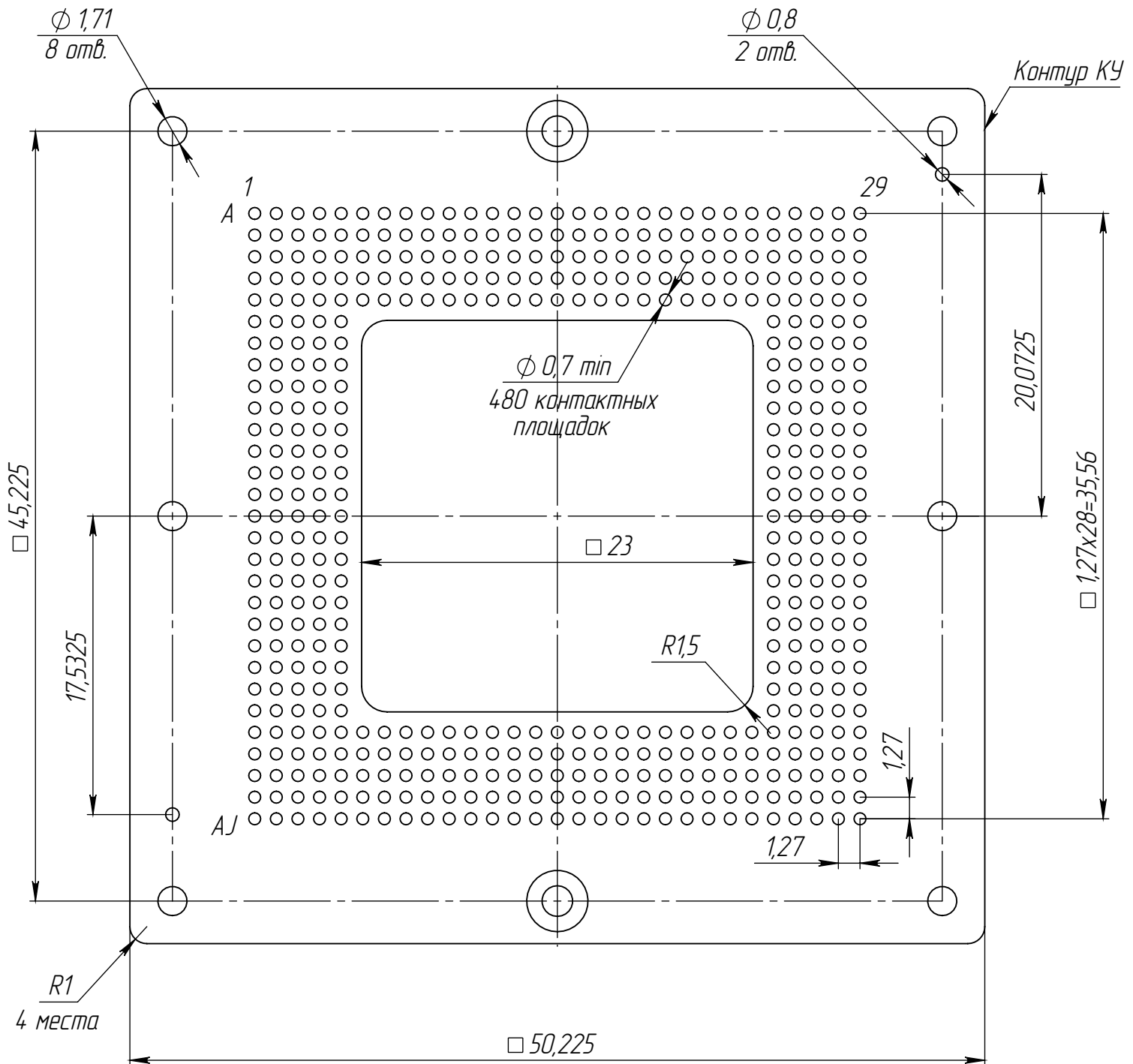


- × Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 480
- × Материал КУ (торговая марка) –
PEI ULTEM 1000, алюминий
- × Материал коннекторов – ВeCu
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –55...+150
- × Максимальный ток на один контакт (НУ), А – 1,0
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Гарантированное кол-во контактирований – 10000
- × Ширина полосы, ГГц@– 3 дБ – >1

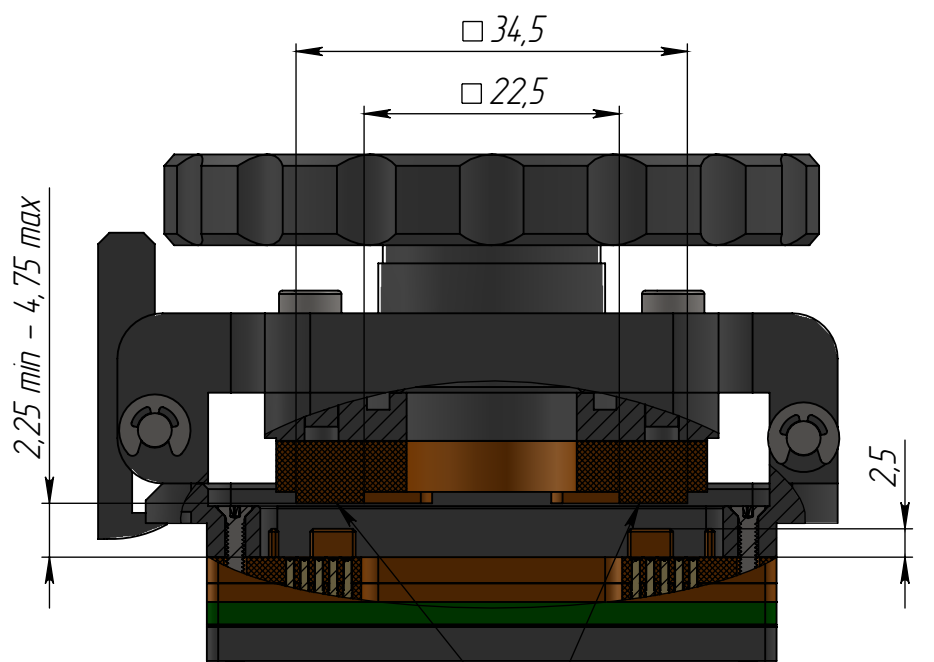




Вид на устройство сверху

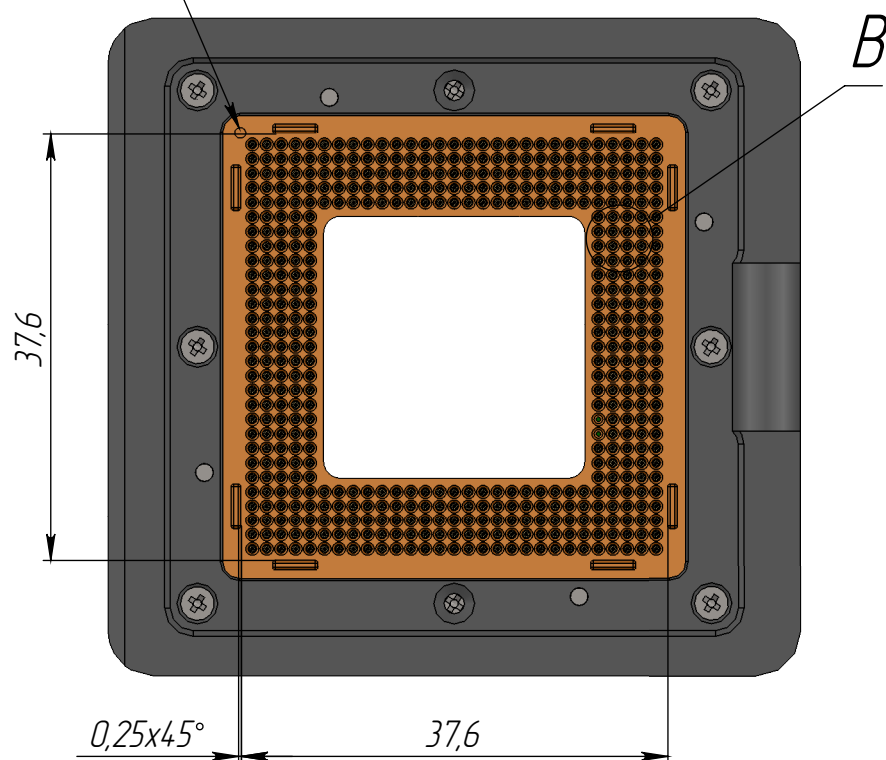
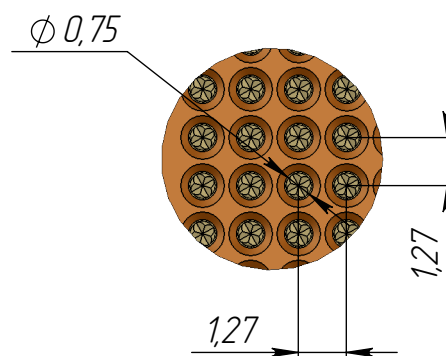


1. *Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фН.

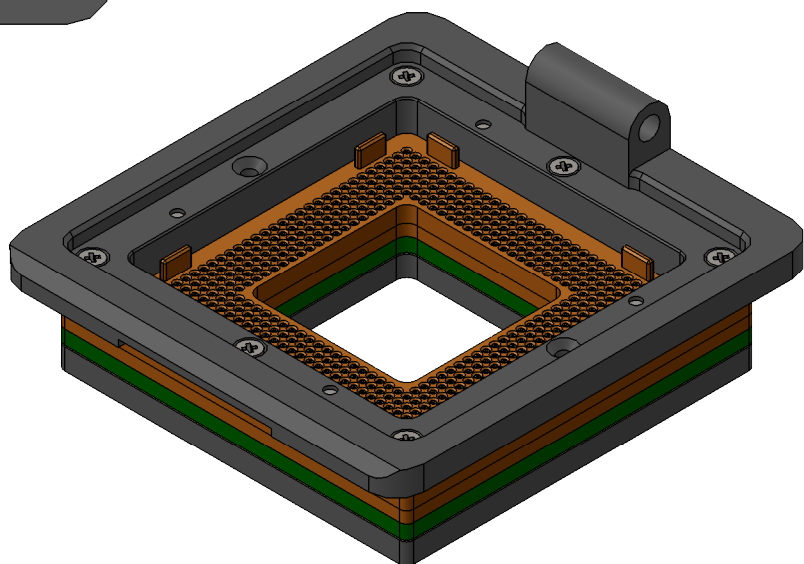


B (5 : 1)
480 мест

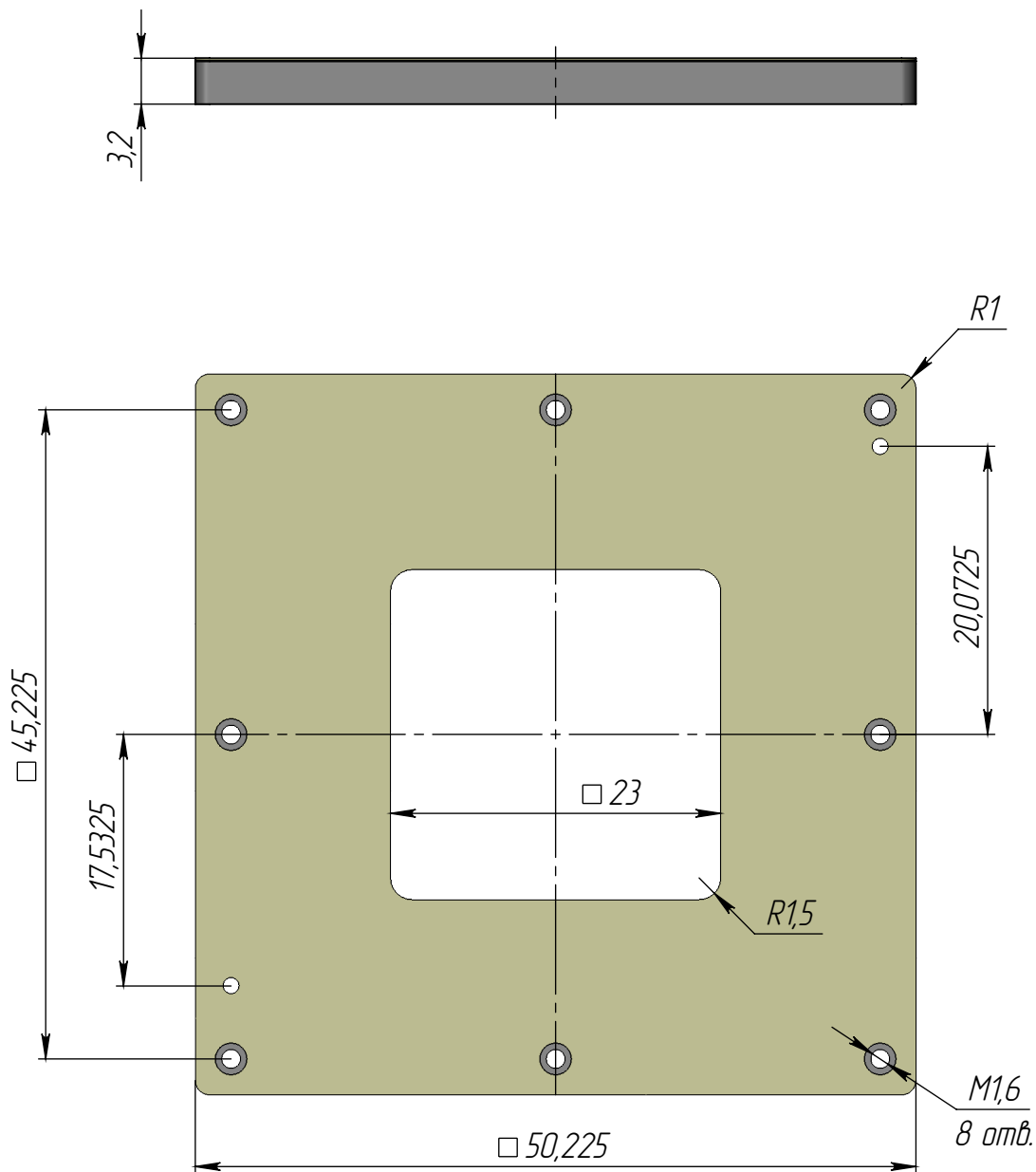
Обозначение
первого вывода



1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фН.



Изоляционный слой и основание

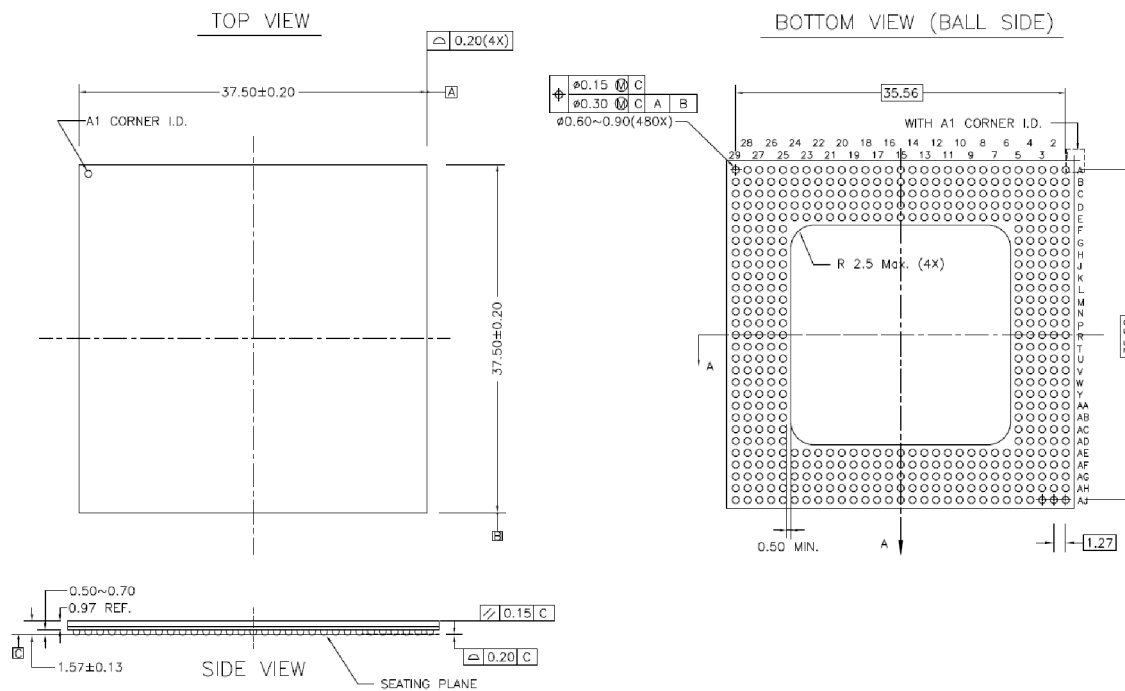


1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фН.

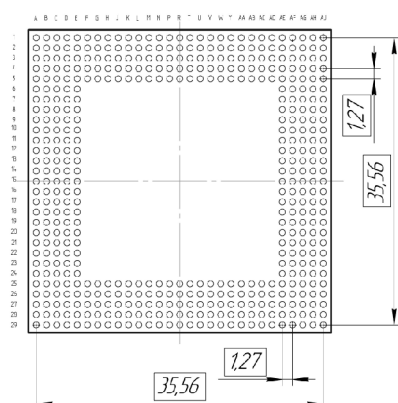


		Symbol	Common Dimensions		
			MIN.	NOM.	MAX.
Package :			HS BGA		
Body Size:	X	D	37.500		
	Y	E	37.500		
Ball Pitch :		e	1.270		
Total Thickness :		A	2.208	2.330	2.452
Mold Thickness :		A3	1.170 Ref.		
Substrate Thickness :		A2	0.560 Ref.		
Ball Diameter :			0.760		
Stand Off :		A1	0.500	—	0.700
Ball Width :		b	0.600	—	0.900
Mold Area :	X	M	34.500		
	Y	N	34.500		
H/S Exposed Size:		P	26.5 ~ 27.5		
H/S Flatness		Q	0.100		
H/S Shift With Substrate Edge:		R	0.300		
H/S Shift With Mold Area:		S	0.500		
Chamfer		CA	4.600 Ref.		
Package Edge Tolerance :		aaa	0.200		
Substrate Parallelism :		bbb	0.250		
Mold Parallelism :		ccc	0.350		
Coplanarity:		ddd	0.150		
Ball Offset (Package) :		eee	0.300		
Ball Offset (Ball) :		fff	0.150		
Ball Count :		n	480		
Edge Ball Center to Center :	X	D1	35.560		
	Y	E1	35.560		

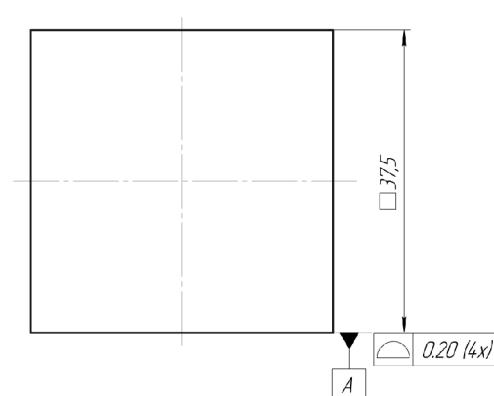
Внешний вид и габариты ЭРИ (предоставляется заказчиком)



Вид снизу



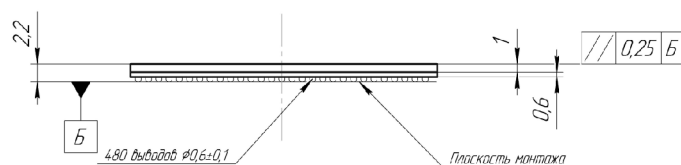
Вид сверху



1 Размеры для справок

2 Номера выводов показаны условно.

Вид сбоку



Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;*
- производить установку КУ после просушки ПП.*

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*

Через каждые 100 циклов ЭТТ:

- промывать КУ в ультразвуковой ванне*

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.*

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.