

Согласовано

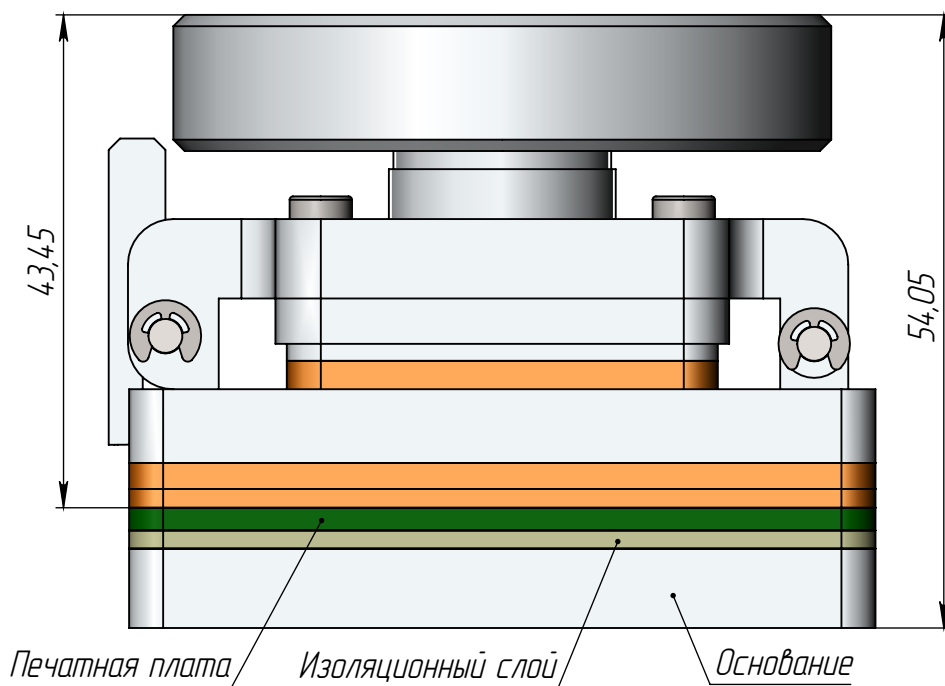
*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.*

____/____2016г.

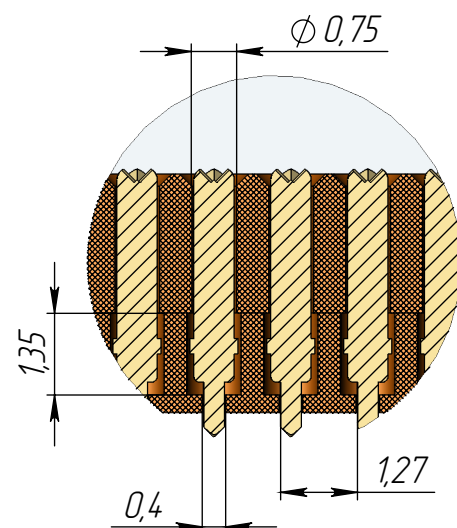
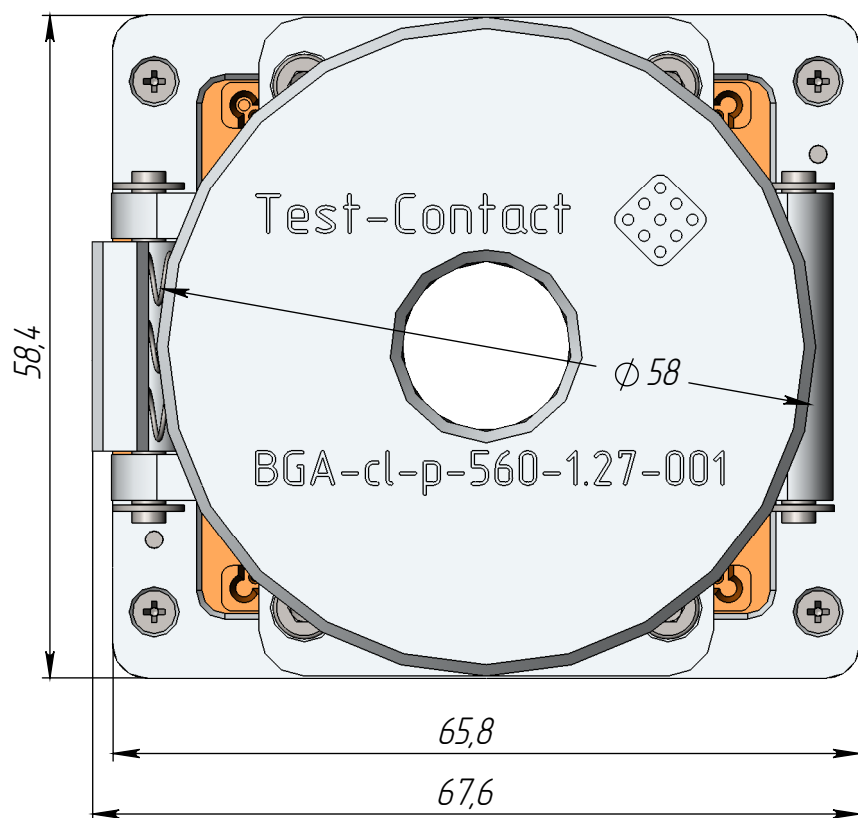
____/____2016г.

*Паспорт контактирующего устройства
BGA-cl-p-560-1.27-001*

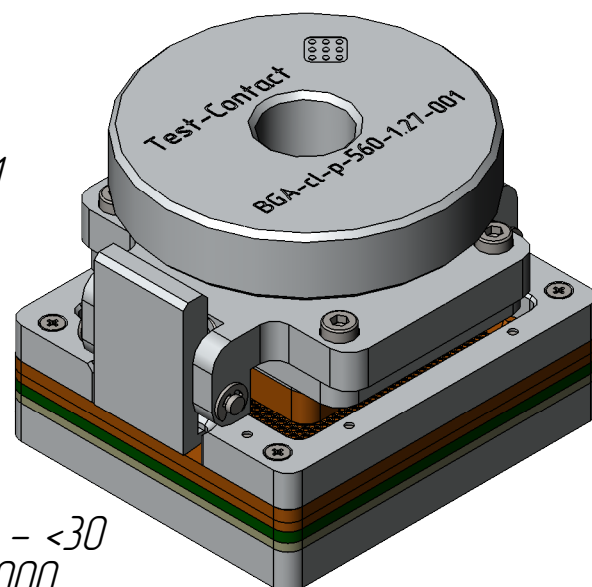
Внешний вид и габаритные размеры КУ
BGA-cl-p-560-1.27-001



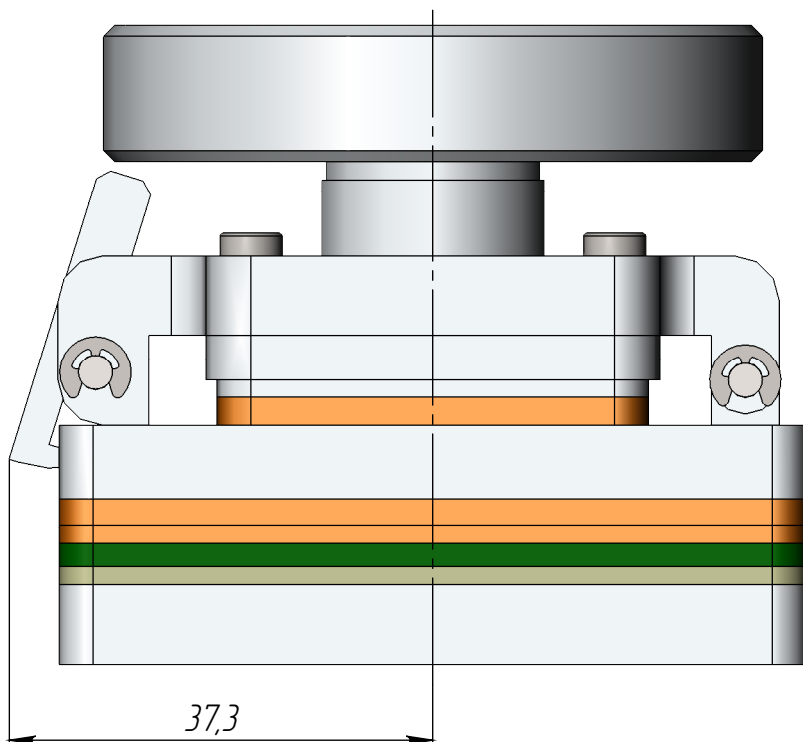
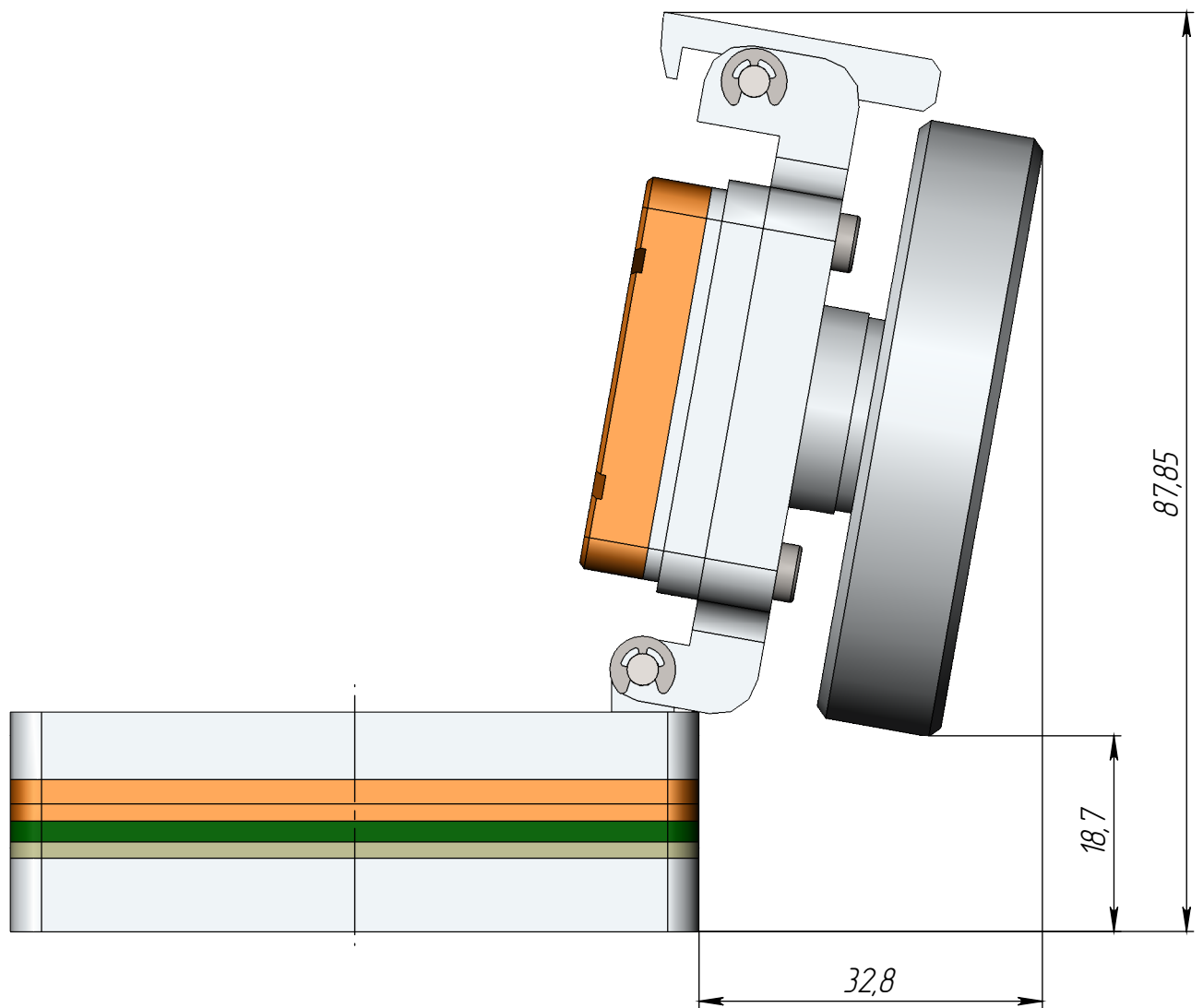
Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами М2 (без пайки).
Число мест крепления – 4.



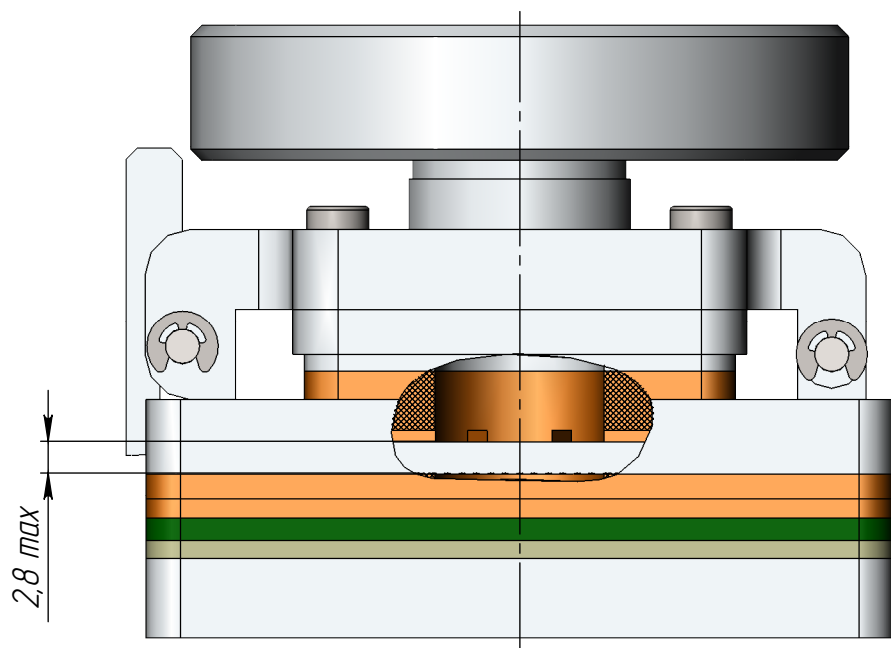
- × Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 560
- × Материал КУ (торговая марка) – PEI ULTEM 1000, алюминий
- × Материал коннекторов – ВеСи
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –55...+150
- × Максимальный ток на один контакт (НУ), А – 1
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Гарантированное кол-во контактирований – 10000
- × Ширина полосы, ГГц@– 3 дБ – >1



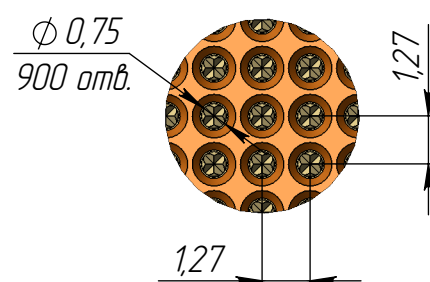
Внешний вид и габаритные размеры КУ



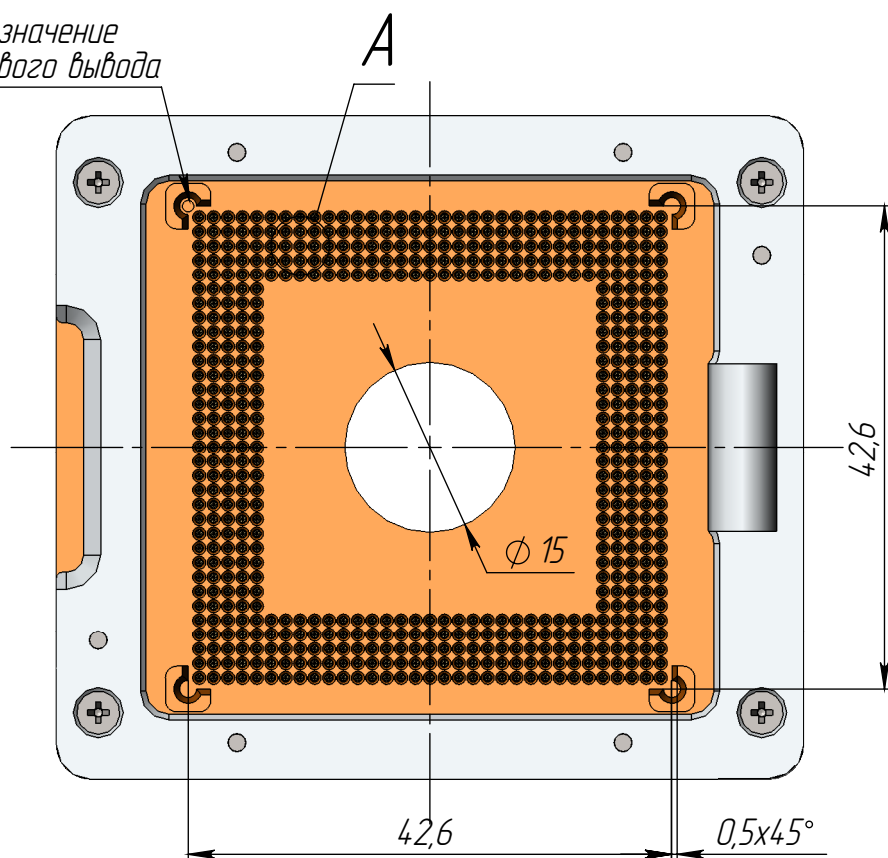
Место установки ЭРИ



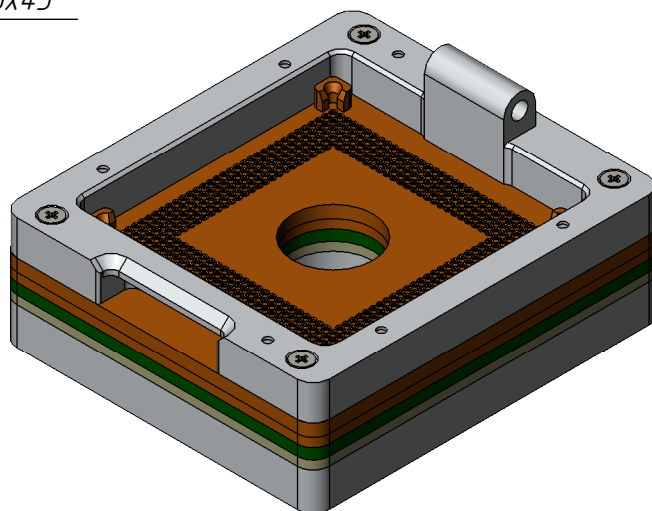
A (5 : 1)



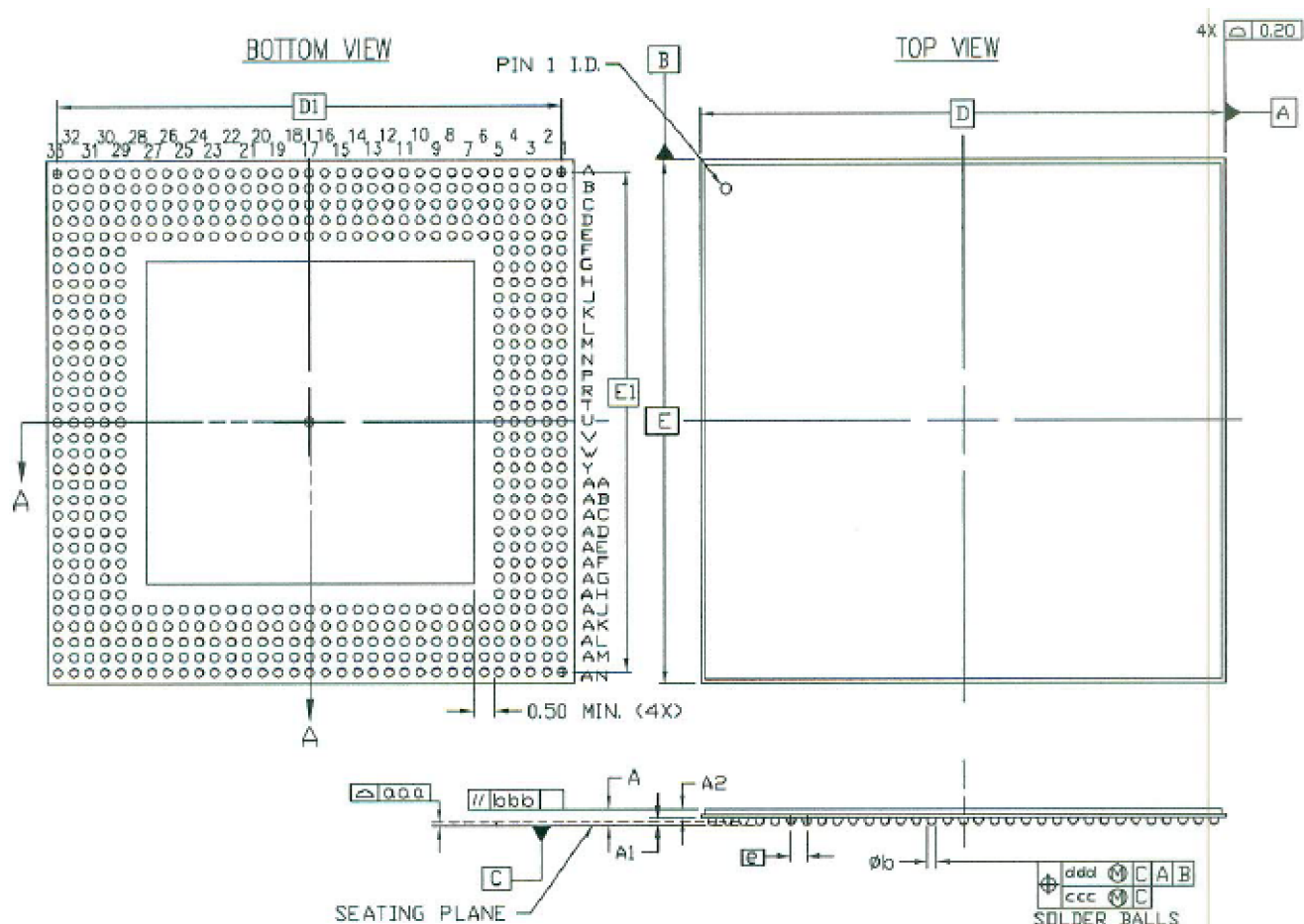
Обозначение
первого вывода



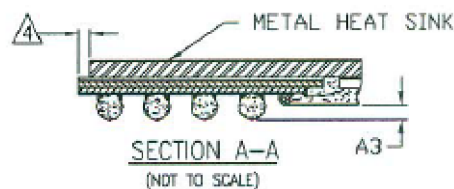
1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-МК.



Внешний вид и габариты ЭРИ (предоставляется заказчиком)



SYMBOL	MILLIMETERS			NOTE
	MIN.	NOM.	MAX.	
A	1.40	1.70		
A ₁	0.50	0.60		
A ₂	0.60		1.10	
A ₃	0.20			
D/E	42.50 BSC			
D ₁ /E ₁	40.64 REF.			
e	1.27 BSC			
øb	0.60	0.75	0.90	
ddd			0.20	
ccc			0.15	
bbb			0.25	
ddd			0.30	
M	33			2



NOTES:

1. ALL DIMENSIONS AND TOLERANCES CONFORM TO ANSI Y14.5M-1994
2. SYMBOL 'M' IS THE PIN MATRIX SIZE.
3. CONFORMS TO JEDEC M0-192-BAV-1 (DEPOPULATED)
4. HEAT SINK PULLBACK - 0.375mm MAX.

560-BALL METAL BGA (BG560)

Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;*
- производить установку КУ после просушки ПП.*

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне*

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.*

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.