

Согласовано

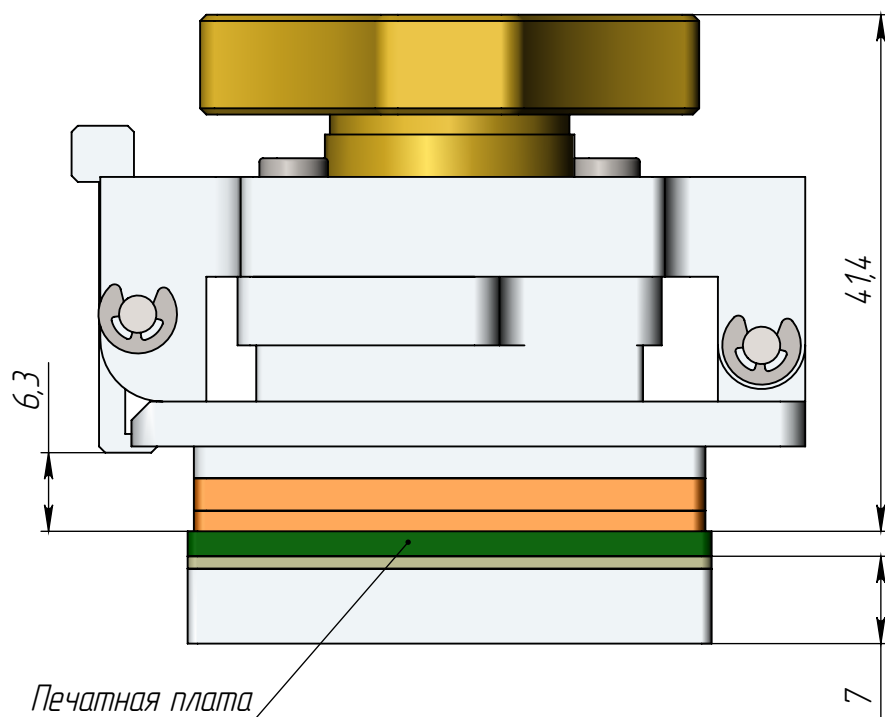
*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.*

____/____2022г.

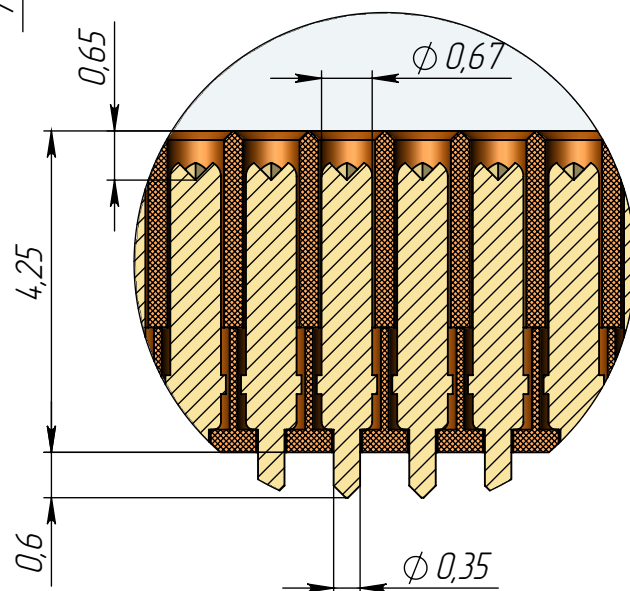
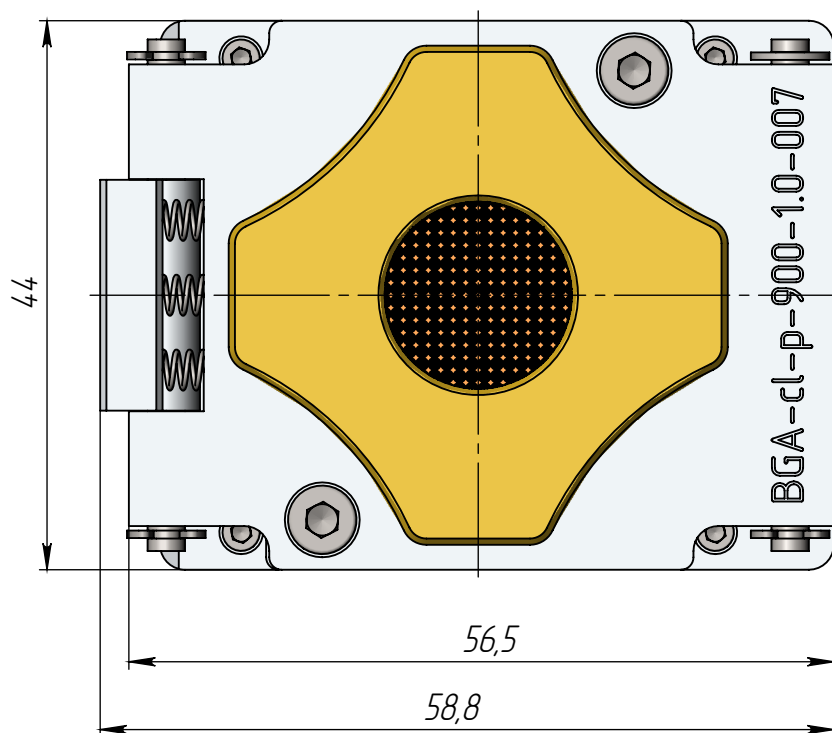
____/____2022г.

*Паспорт контактирующего устройства
BGA-cl-p-900-1.0-007*

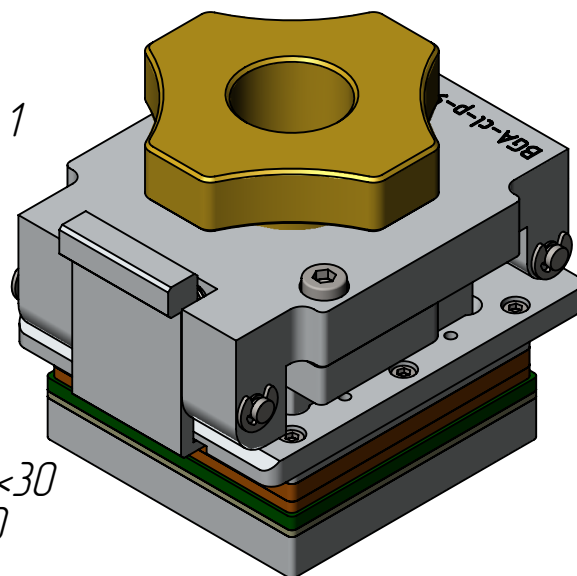
Внешний вид и габаритные размеры КУ

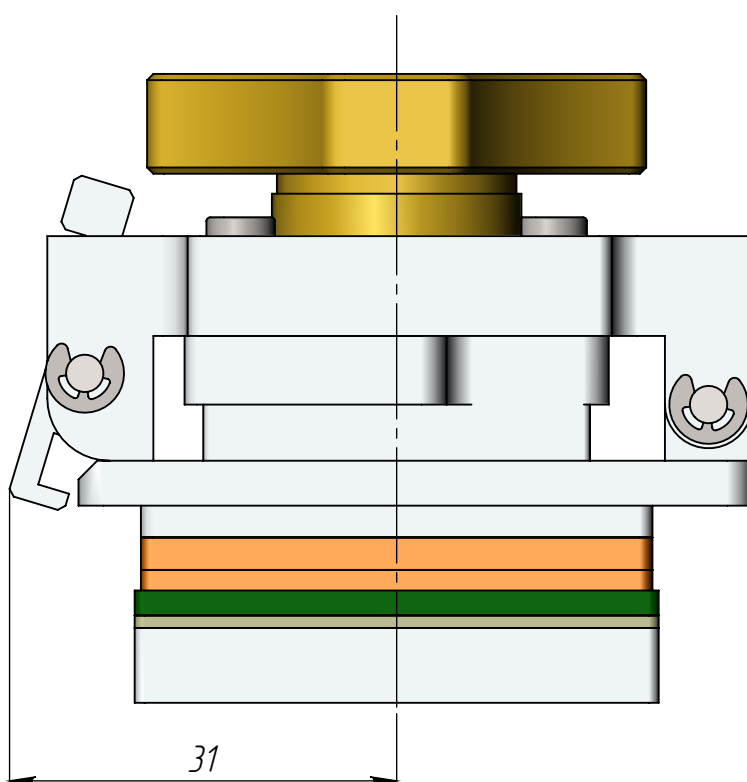
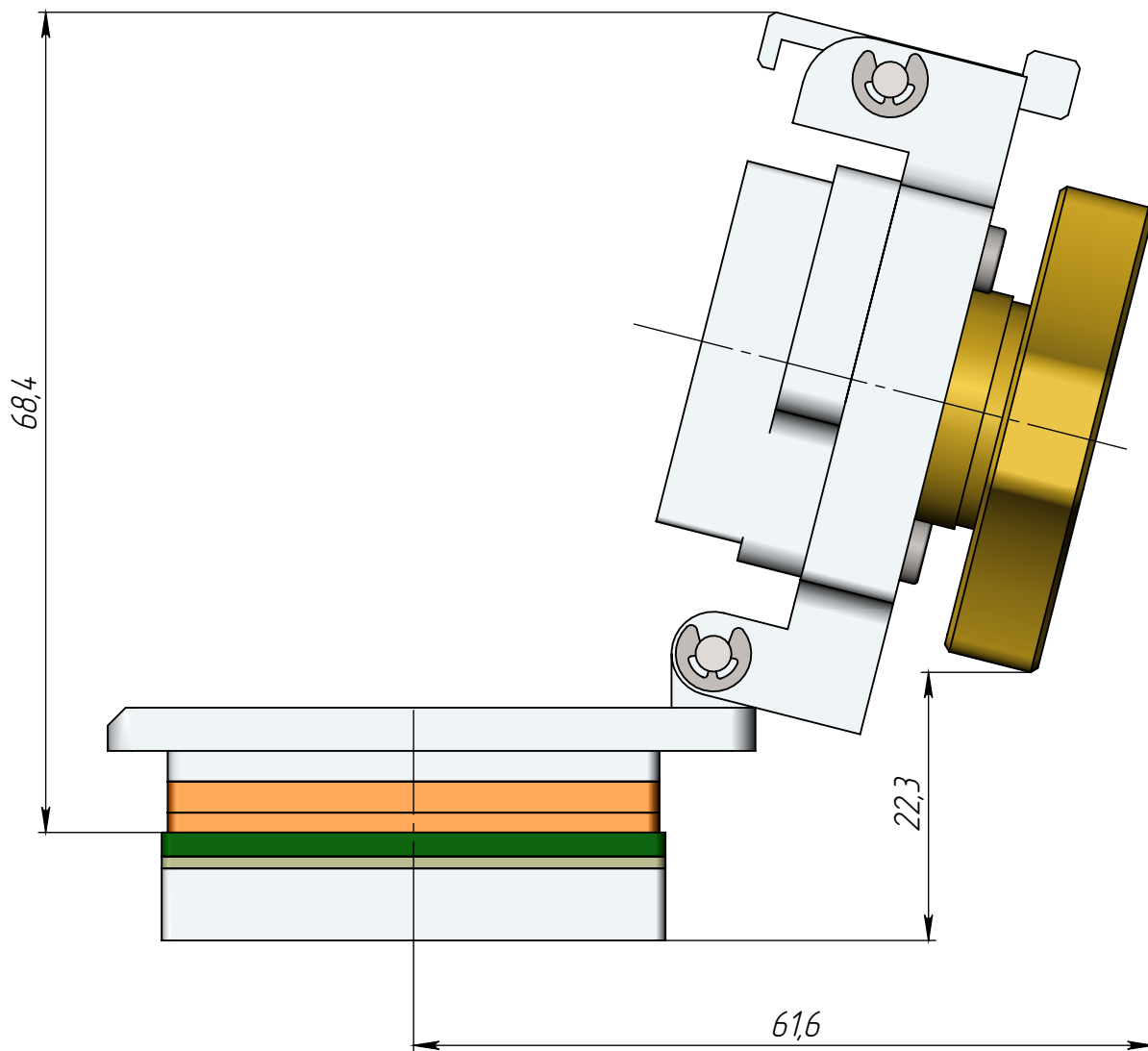


- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами М16 (без пайки).
- × Число мест крепления – 8.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами $\phi 0.8$ мм.
- × Количество штифтов – 2 шт.

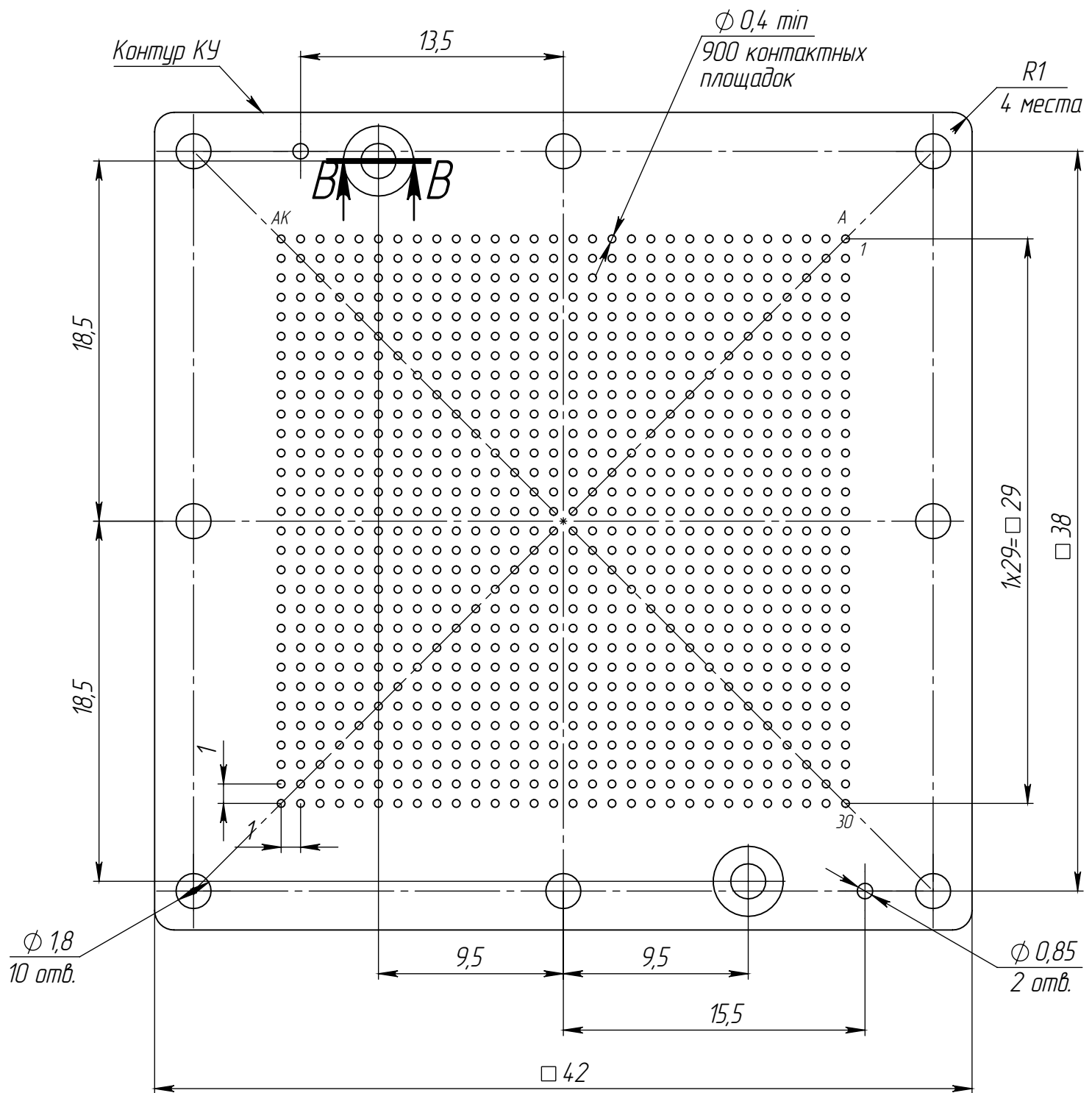


- × Количество изделий, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 900
- × Материал КУ (торговая марка) – PEI ULTEM 1000, D16T, LC59
- × Материал коннекторов – ВеСи
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –60...+150
- × Максимальный ток на один контакт (НУ), А – 1,0
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Гарантированное кол-во контактирований – 10000
- × Ширина полосы, ГГц@– 3 дБ – >1





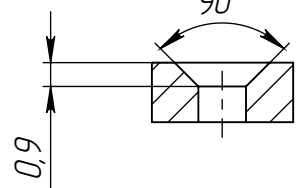
Посадочное место КУ
Вид на устройство сверху



B-B

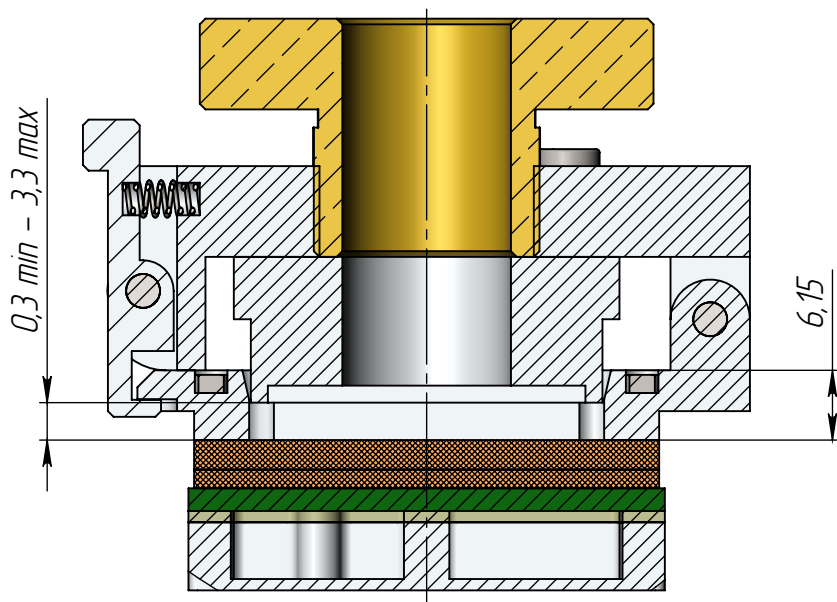
2 места

90°

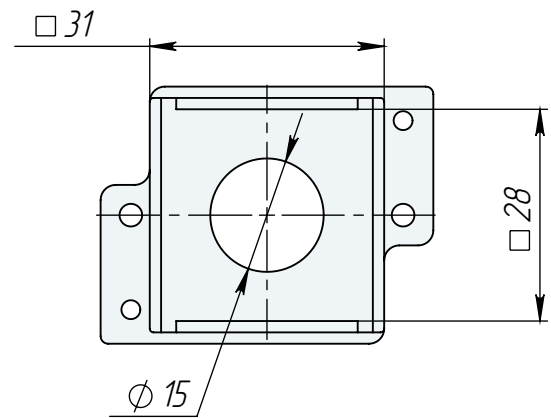
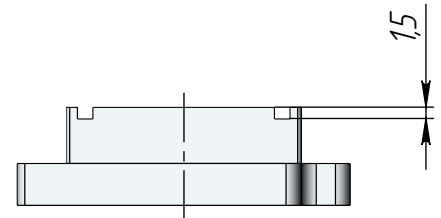


1. *Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фН.
4. Рекомендуемое покрытие контактных площадок – иммерсионное золото. Допустимо иммерсионное серебро.

Свободное положение

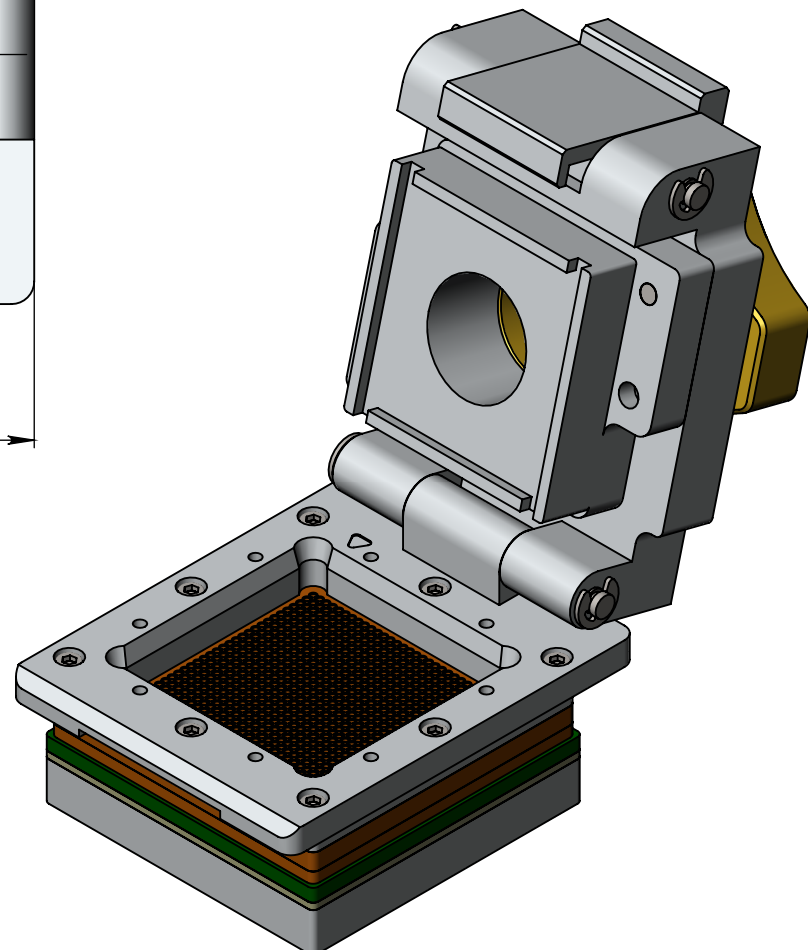
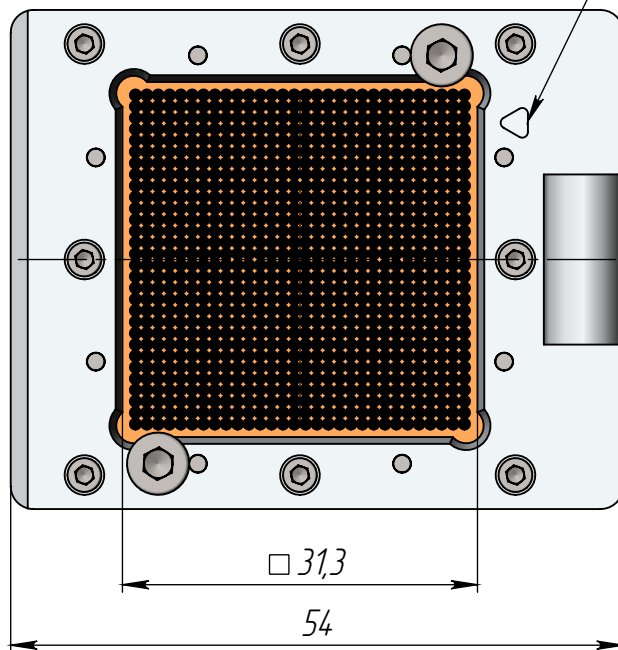


Прижим

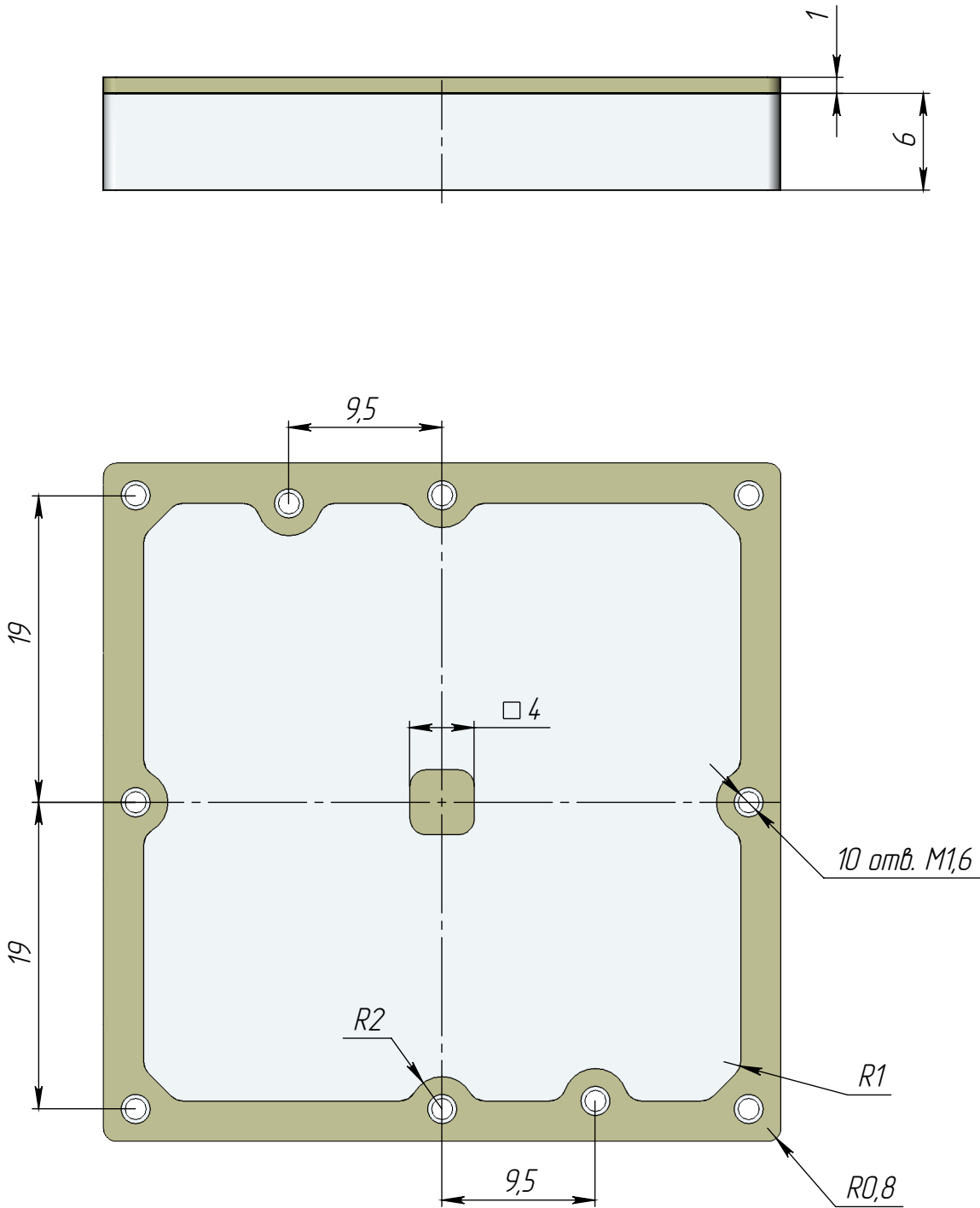


Вид без крышки

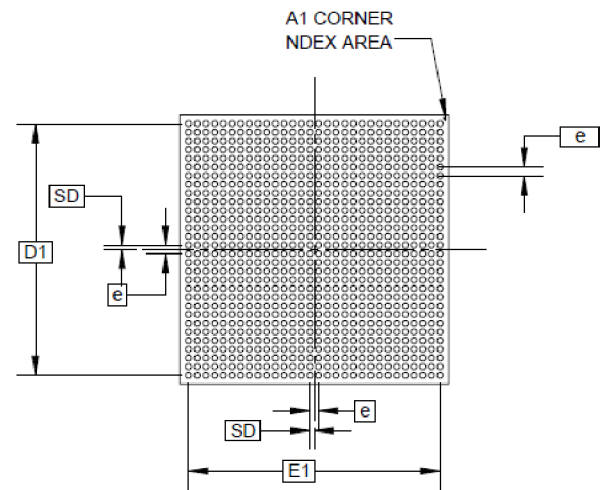
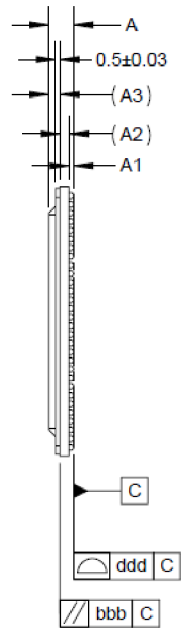
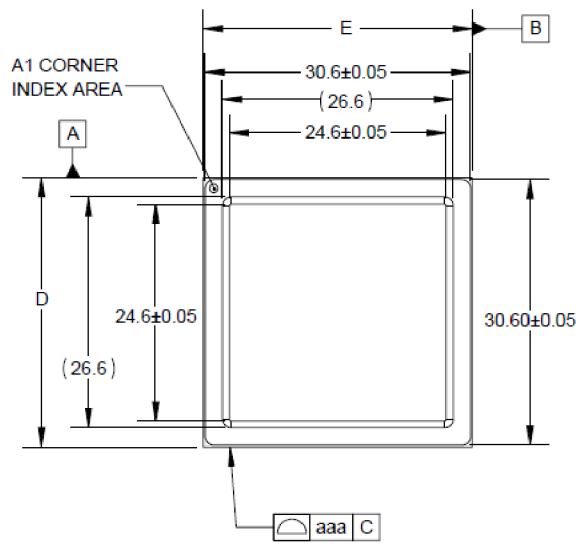
Обозначение первого вывода



1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фН.



Внешний вид и габариты испытываемого изделия
(предоставляется заказчиком)



	MIN.	NOM.	MAX.
A			3.2
A1	0.4		0.6
A2		1.07	
A3		1.3	
D		31	
E		31	
b	0.5		0.7
e		1	
n		900	
D1		29	
E1		29	
SD		0.5	
SE		0.5	
aaa		0.15	
bbb		0.25	
ddd		0.2	
eee		0.25	
fff		0.1	

Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;
- производить установку КУ после просушки ПП.

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом

Через каждые 100 циклов ЭТТ:

- промывать КУ в ультразвуковой ванне

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.

Условные обозначения:

КУ – контактирующее устройство

ПП – печатная плата

ЭТТ – электротермотренировка

ВК – входной контроль

НУ – нормальные условия