

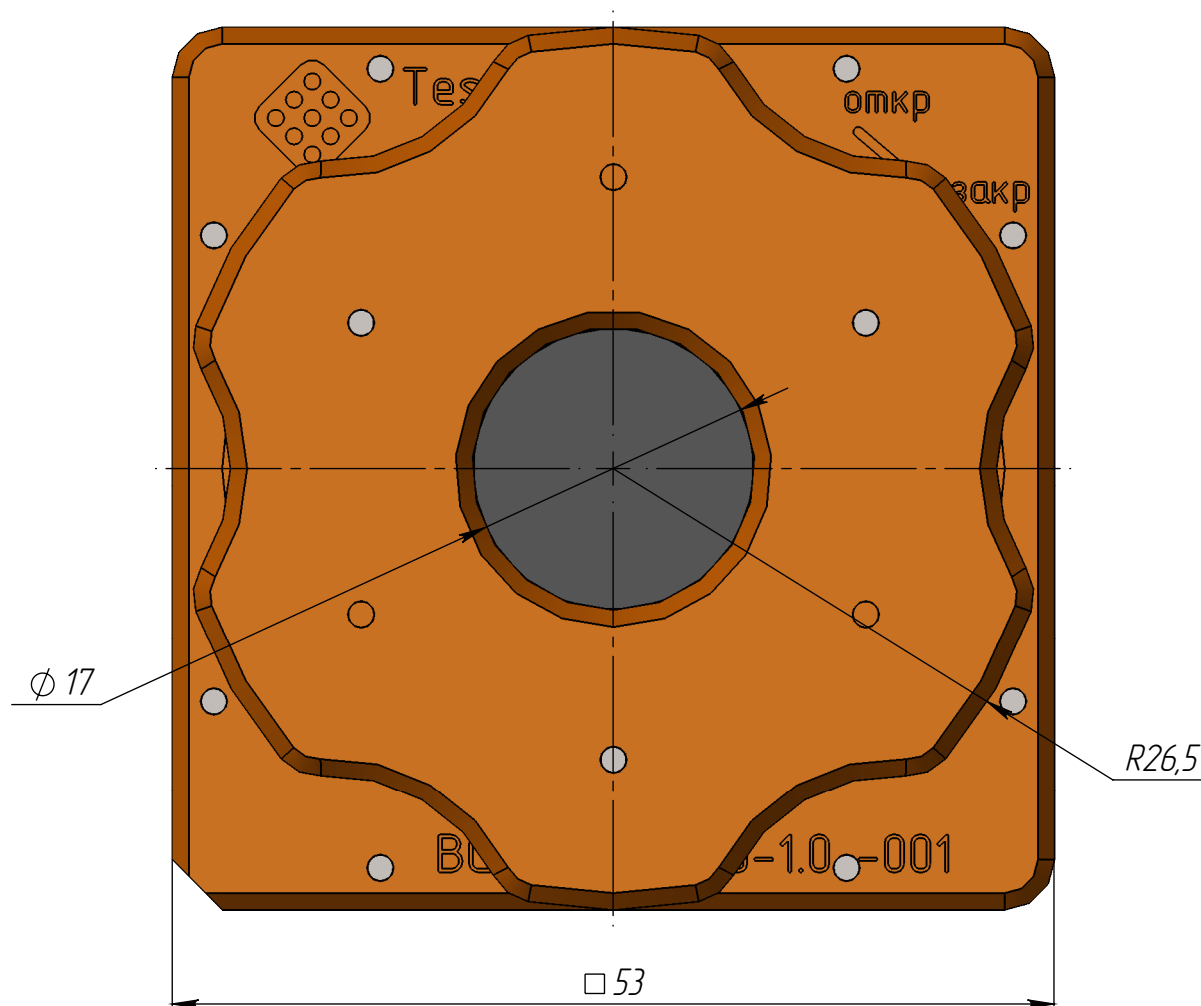
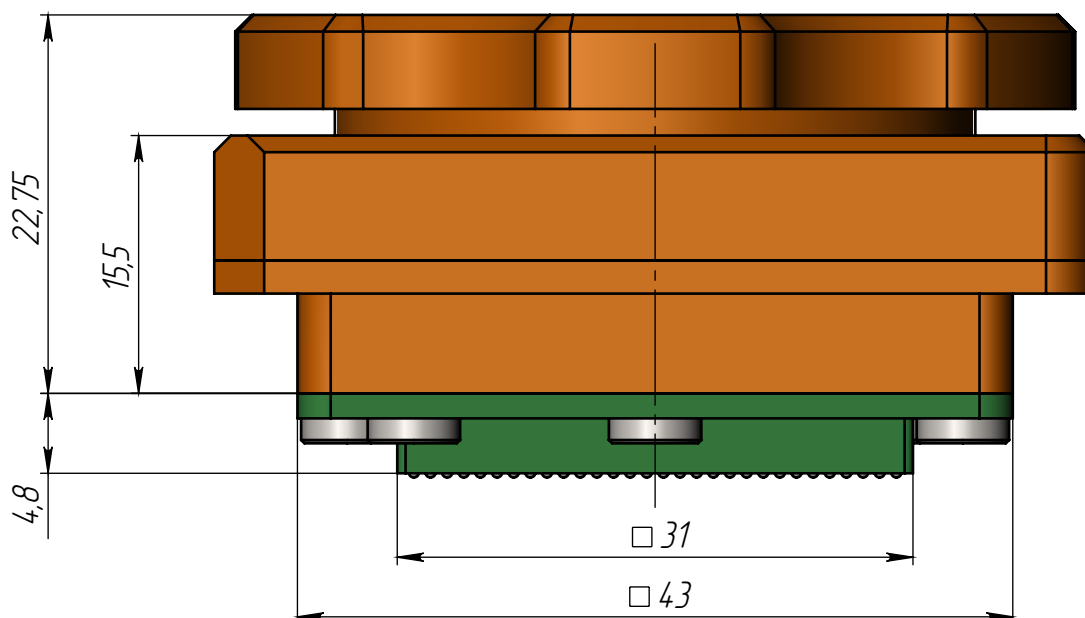
Согласовано

*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.*

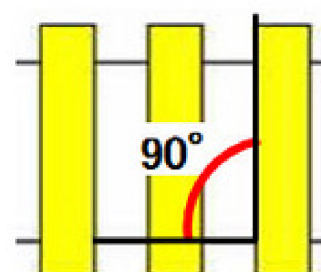
____/____2019г.

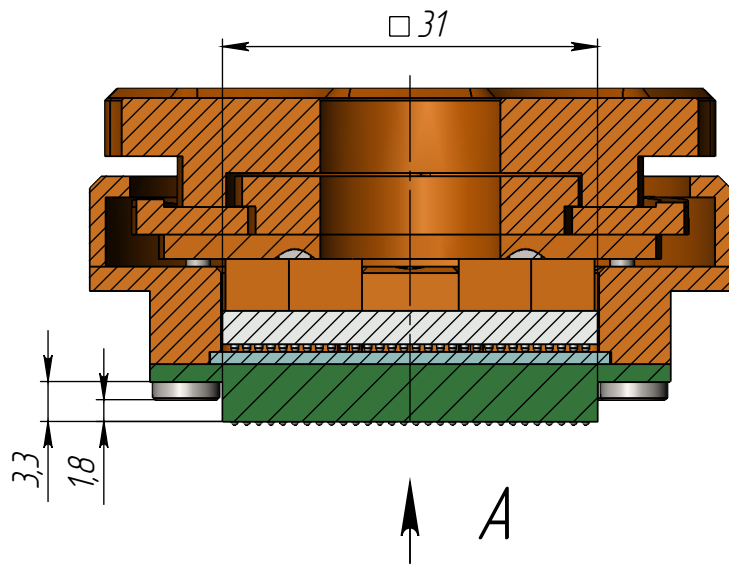
____/____2019г.

*Паспорт контактирующего устройства
BGA-tl-p-900-1.0-001*

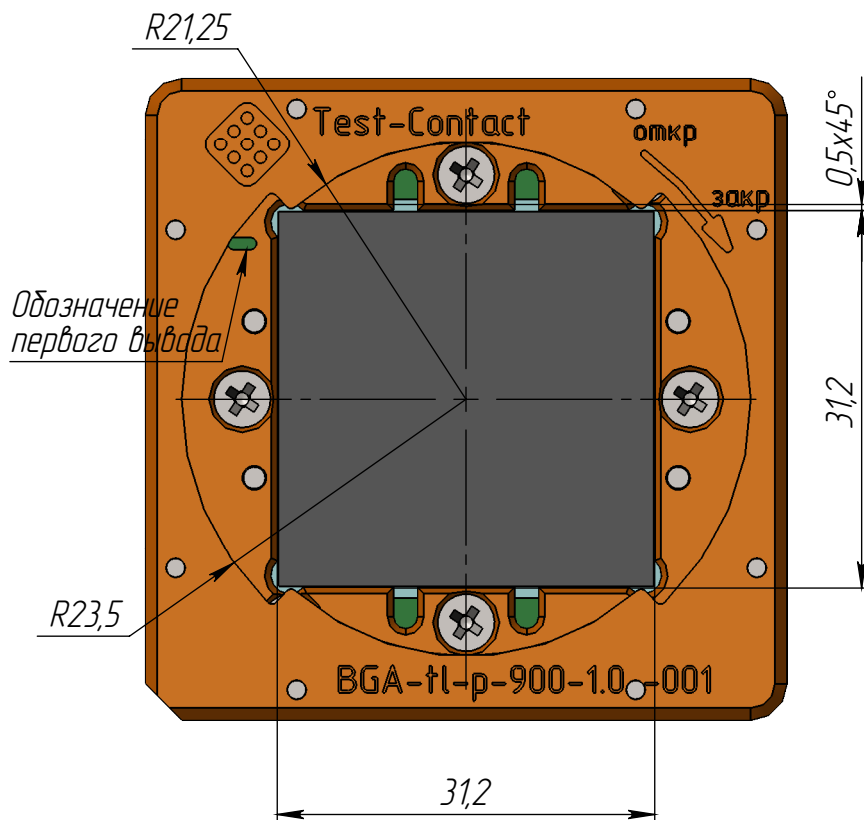
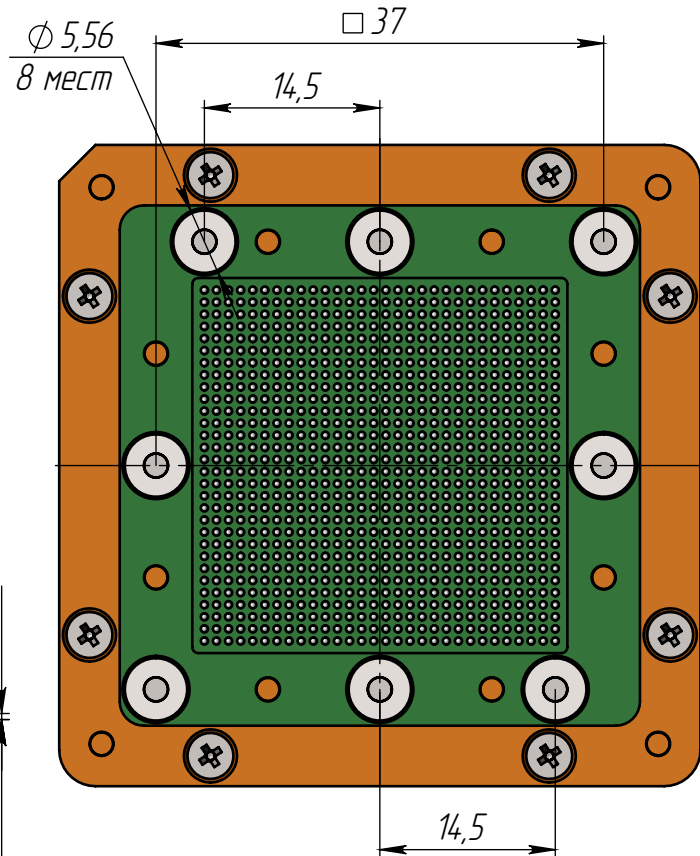


- × Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов ЭРИ, шт. – 900
- × Материал КУ (торговая марка) – PEI ULTEM 1000
- × Диапазон рабочих температур, °C –45...+120
- × Рабочая частота, ГГц – до 5
- × Шаг между проводниками эластомера, мм – 0,075
- × Толщина эластомера, мм – 1,0

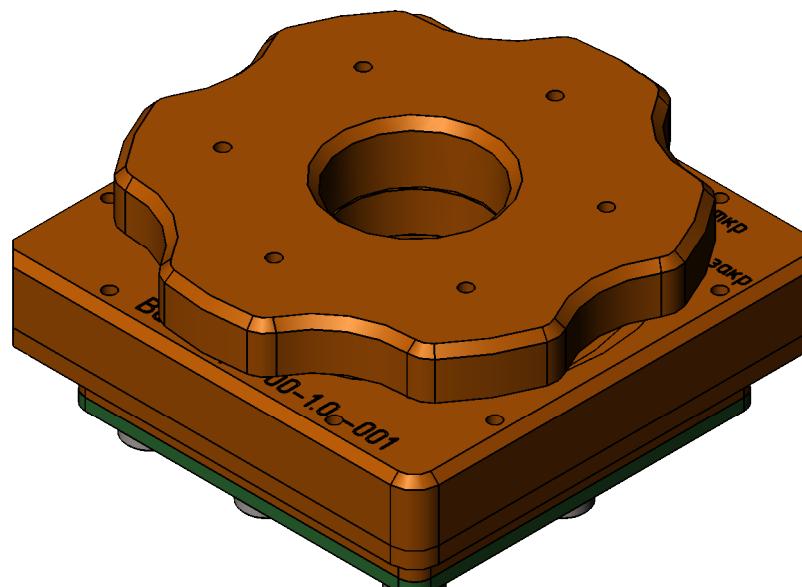




Вид А

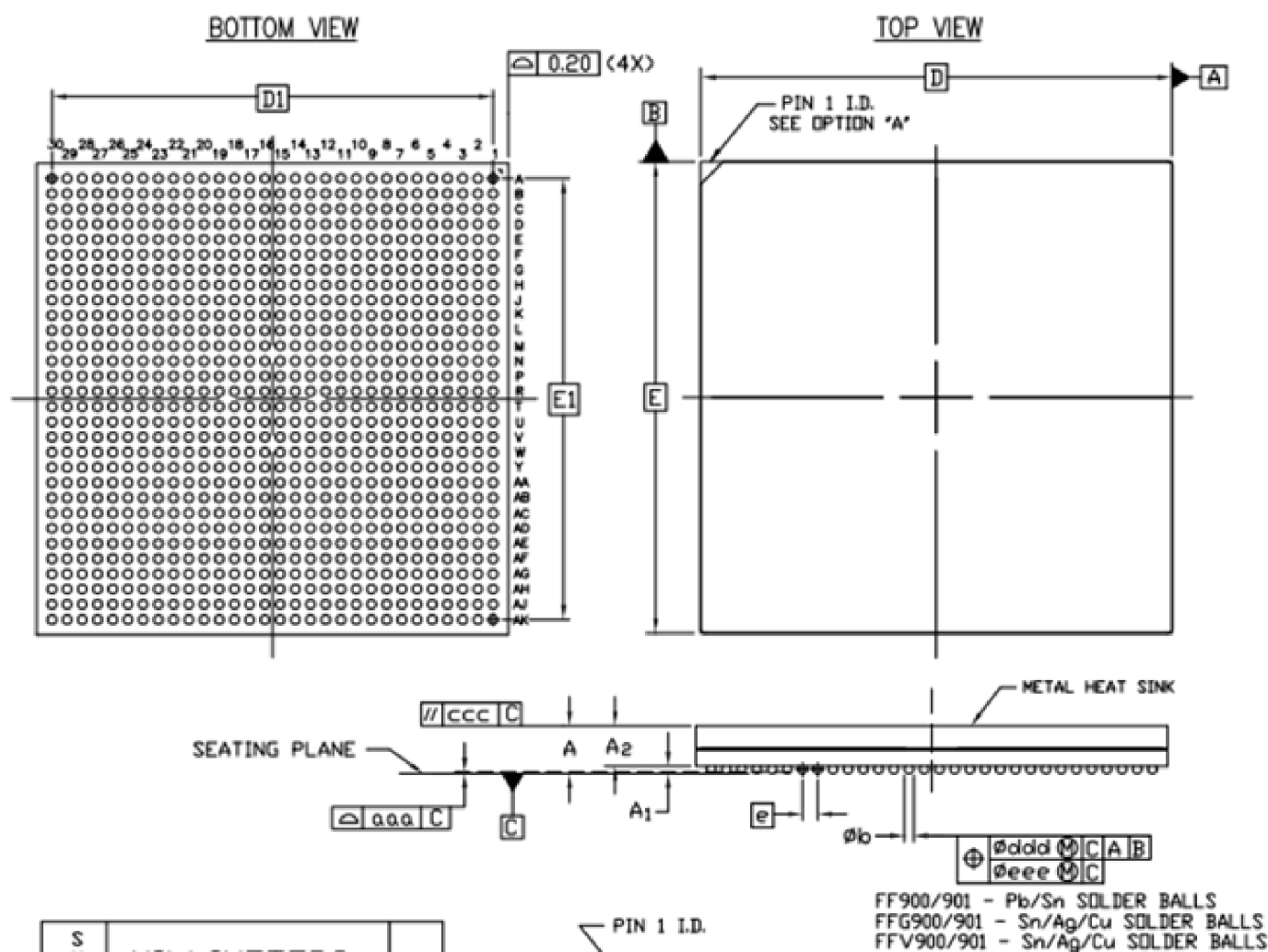


1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фН.



Внешний вид и габариты ЭРИ
(предоставляется заказчиком)

FF900, FFG900, FFV900, FF901, FFG901, and FFV901 (Kintex-7 FPGAs) Flip-Chip BGA (1.0 mm Pitch)



NOTES:

1. ALL DIMENSIONS AND TOLERANCES CONFORM TO ANSI Y14.5M-1994
2. SYMBOL 'M' IS THE BALL MATRIX SIZE
3. CONFORMS TO JEDEC MS-034-AAN-1
4. ACTUAL SOLDER BALL COUNT = 900

5. 4 CORNER POST LID IS USED FOR FFG/FFV901

Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;*
- производить установку КУ после просушки ПП.*

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*

Через каждые 100 циклов ЭТТ:

- промывать КУ в ультразвуковой ванне*

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.*

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.