

Согласовано

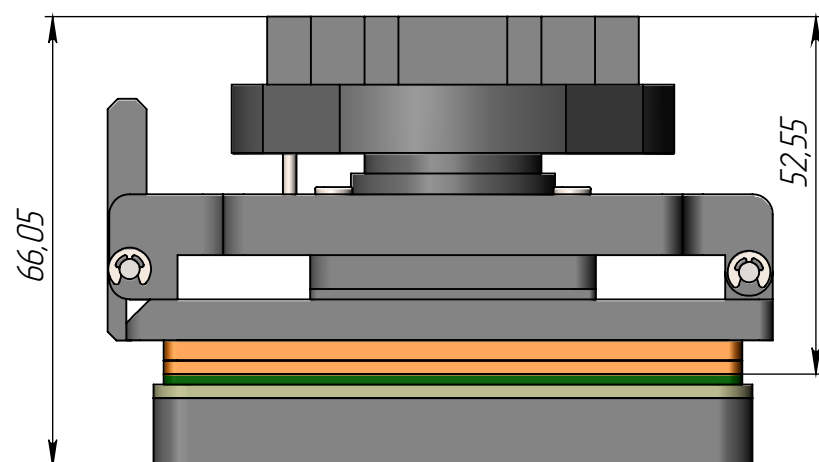
Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.

____/____2024г.

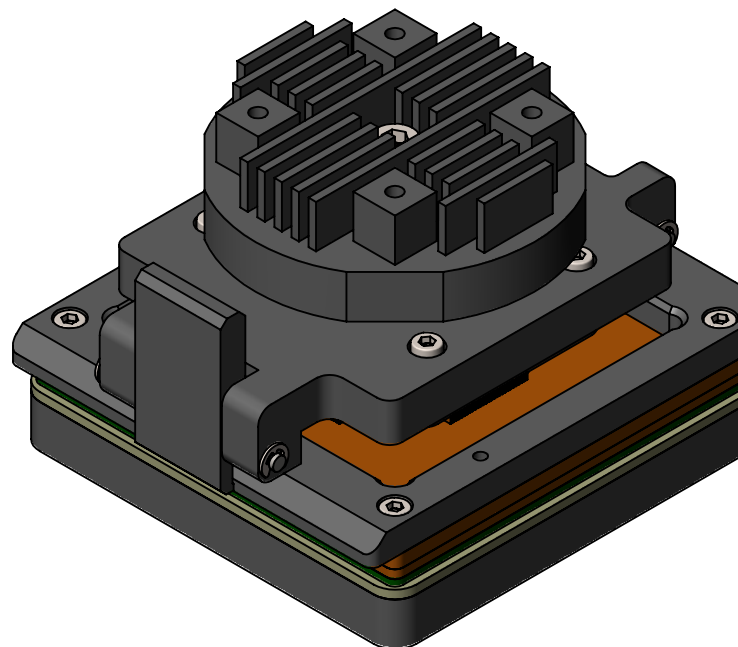
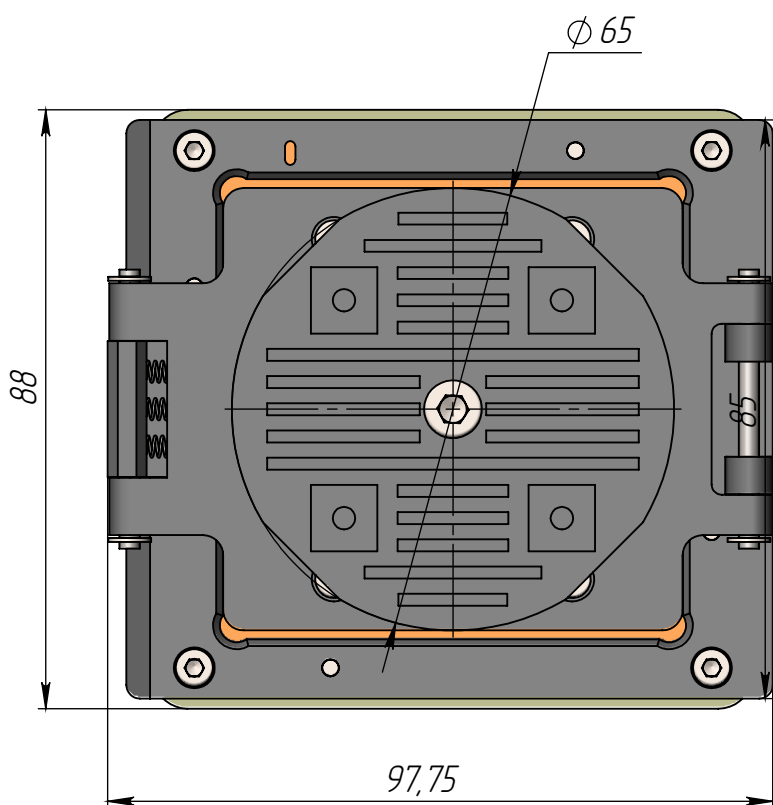
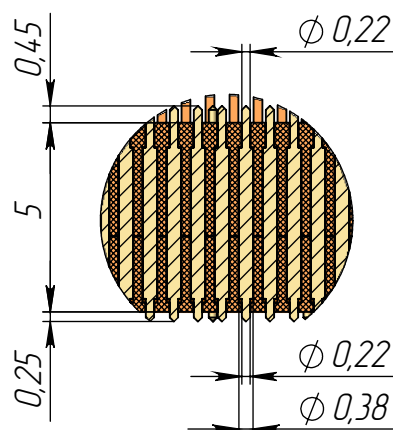
____/____2024г.

Паспорт контактирующего устройства
CQFP-cl-p-112-0.635-001

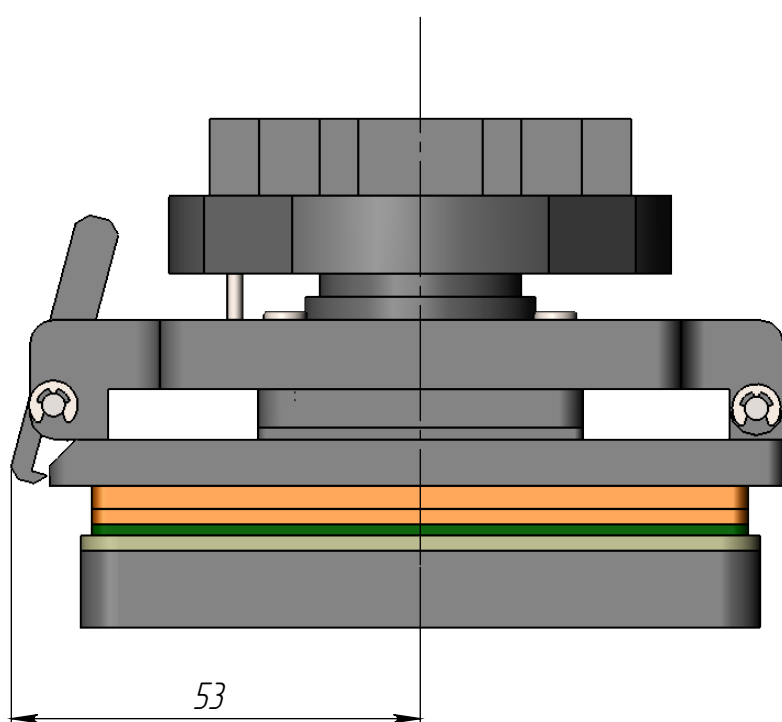
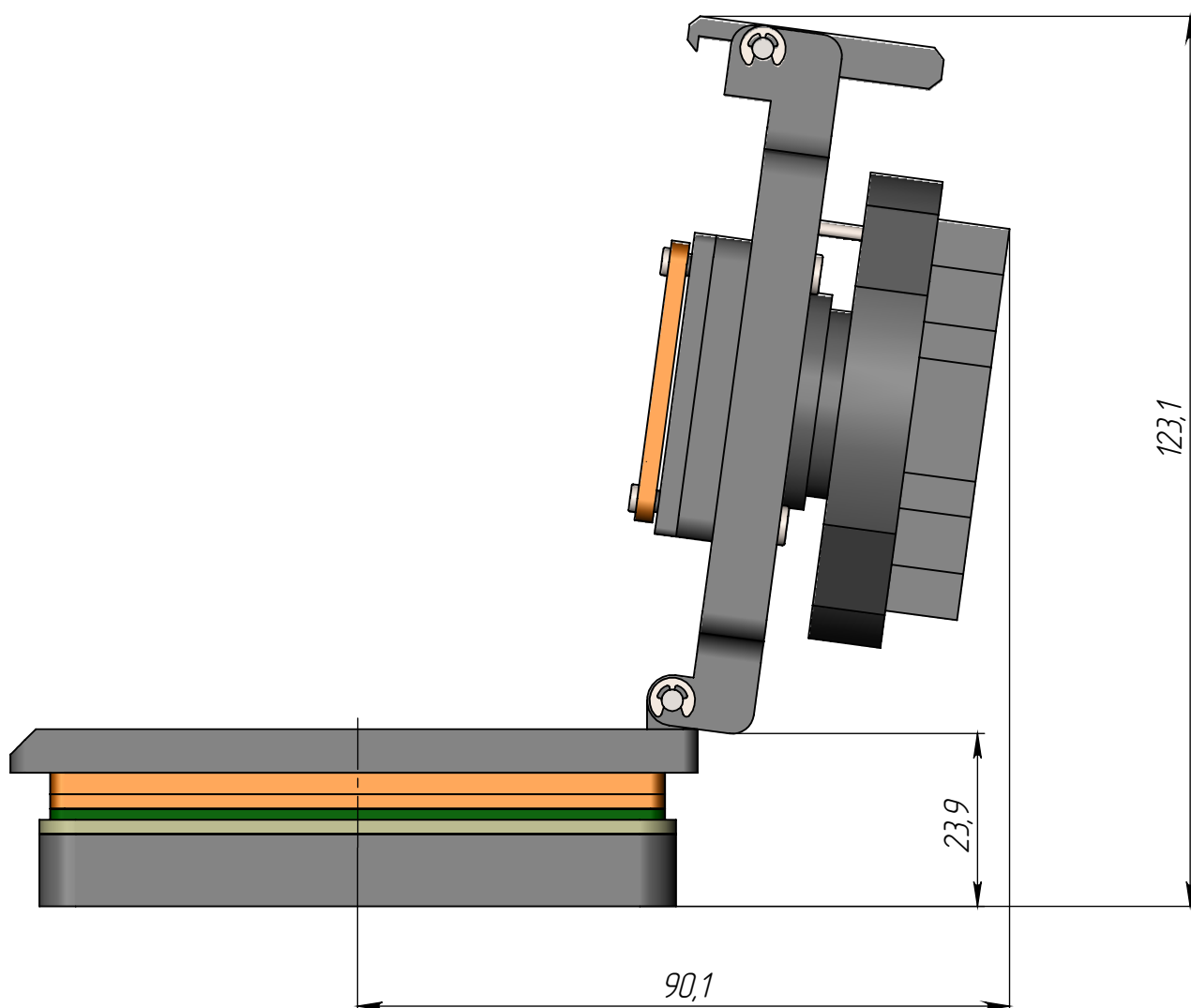
Внешний вид и габаритные размеры КУ

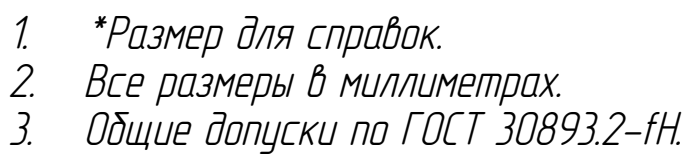


- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами М3 (без пайки).
Число мест крепления – 4.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами $\phi 2,0$ мм.
Количество штифтов – 2 шт.

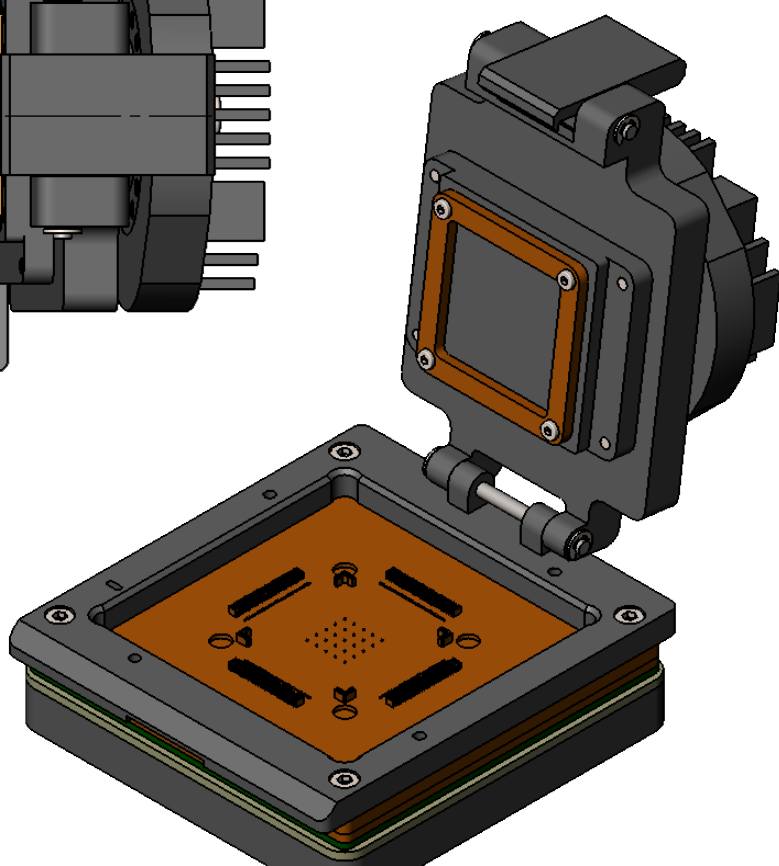
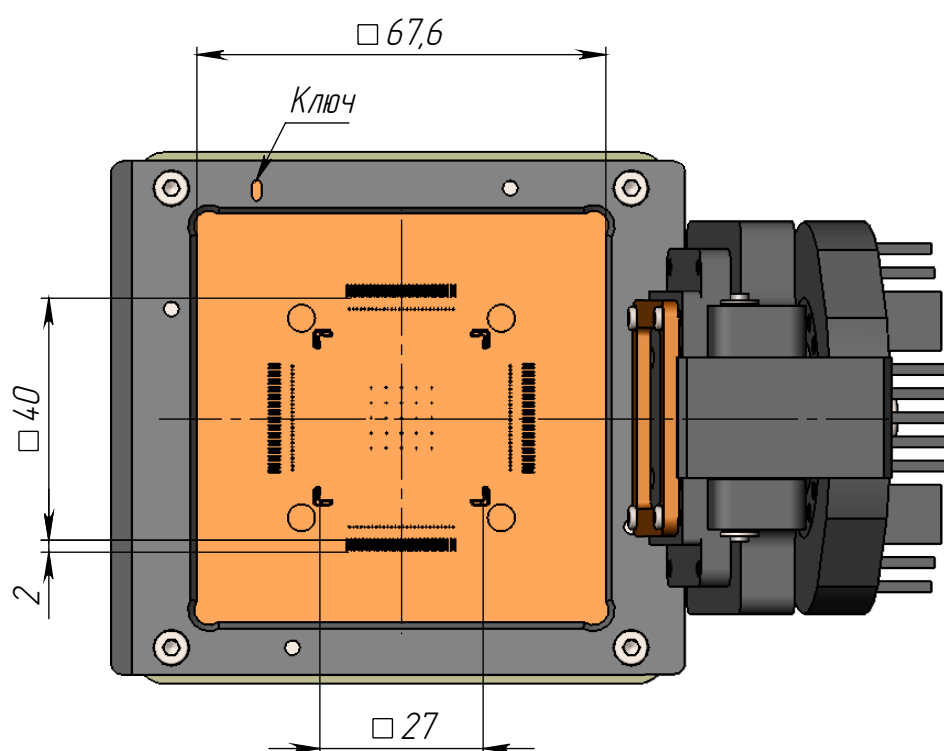
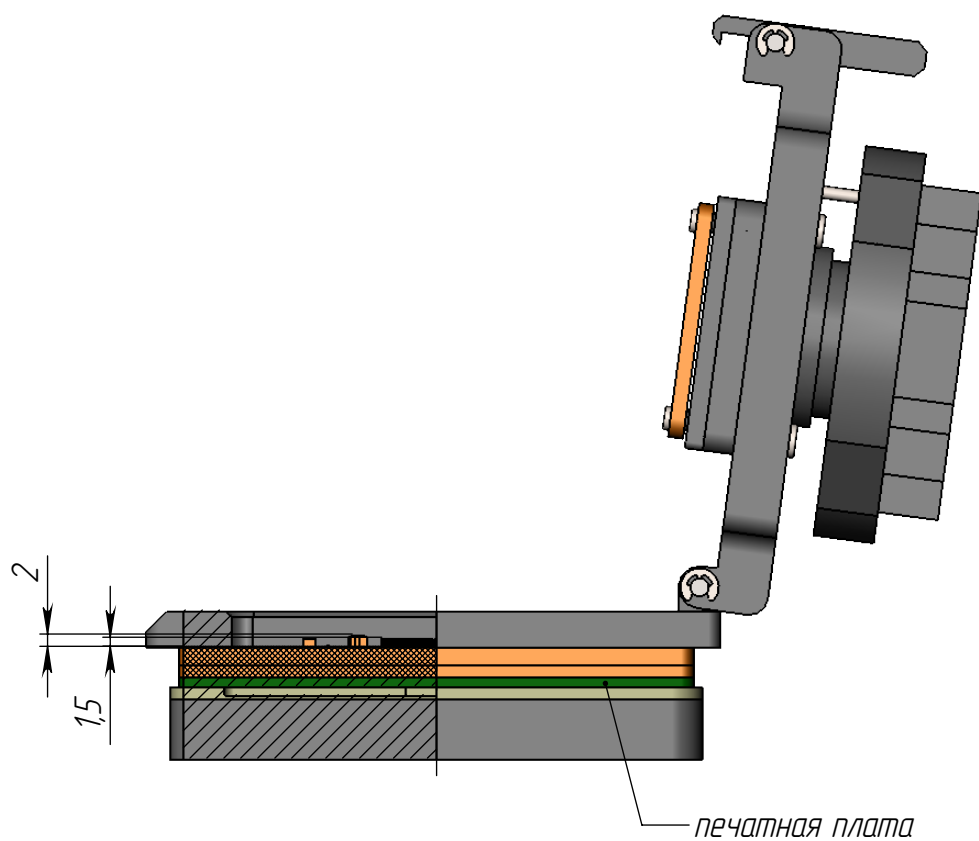


- × Количество изделия, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов изделия, шт. – 137
- × Материал КУ (торговая марка) – PEI ULTEM 1000,
D16T (анодированный)
- × Материал коннекторов – ВеСи
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –60...+150
- × Максимальный ток на один контакт (НУ), А – 1,0
- × Электрическое сопротивление коннектора, МОм – <30
- × Ширина полосы, ГГц@-3 дБ – >1

Внешний вид и габаритные размеры КУ

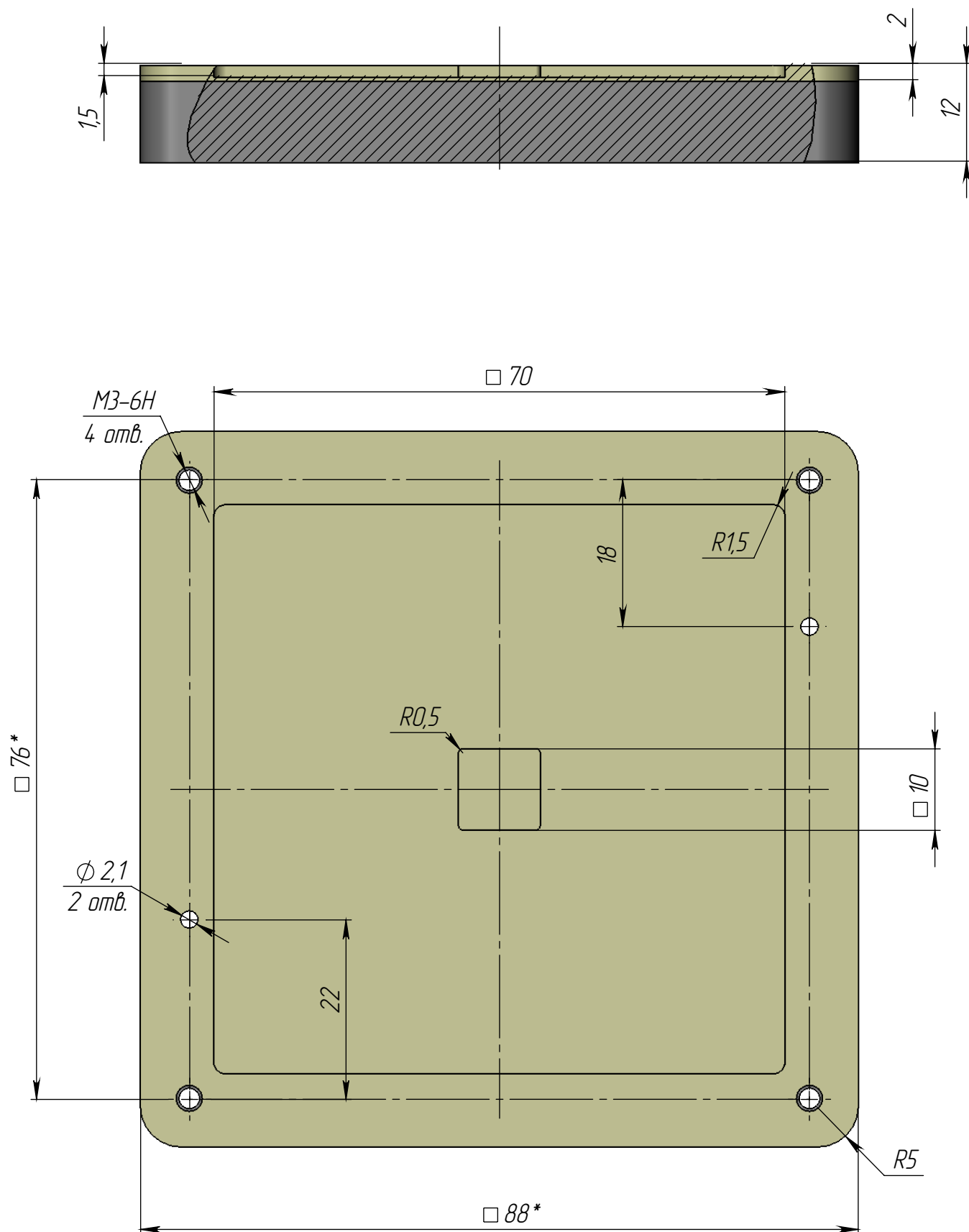


Место установки изделия

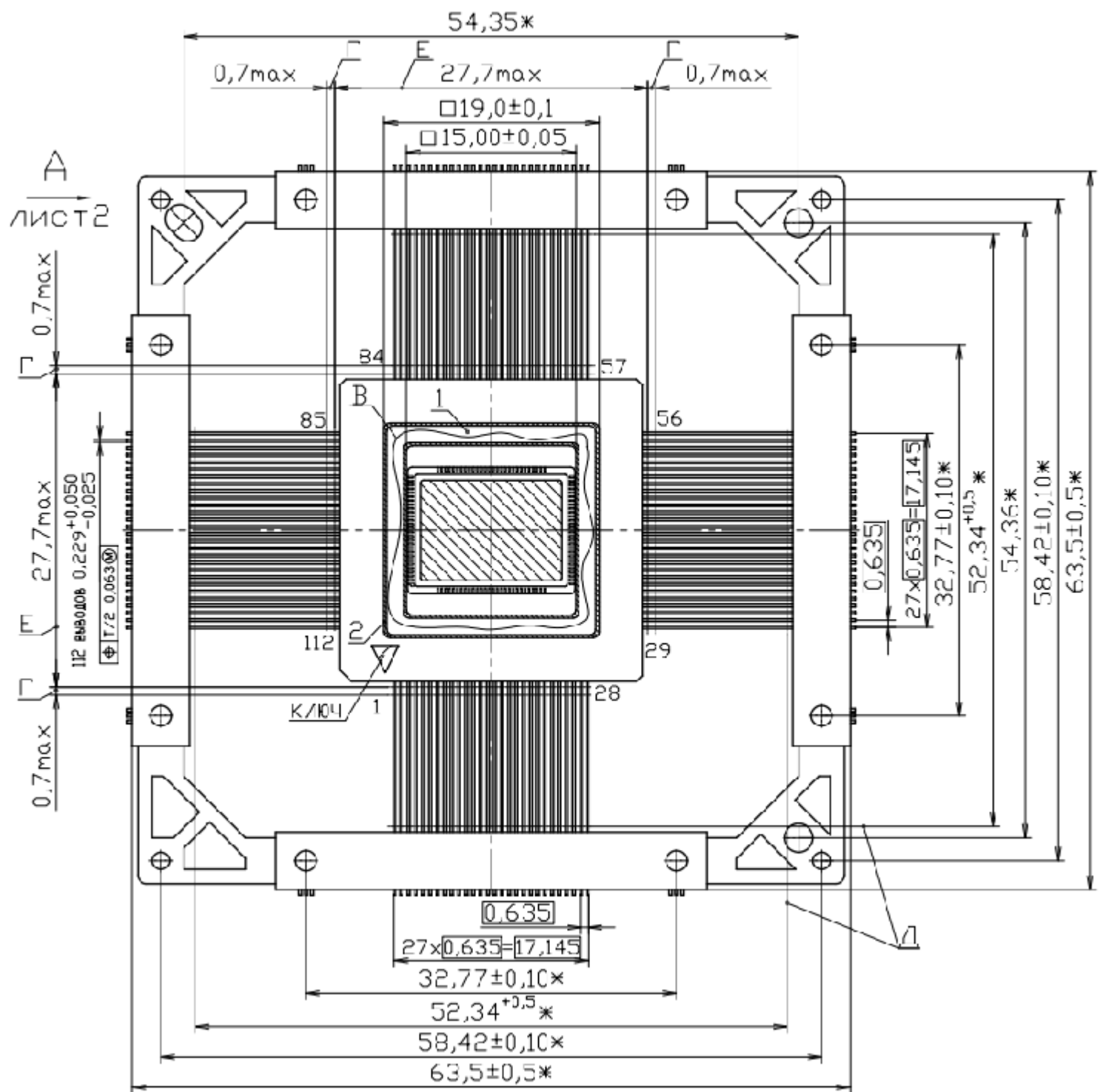


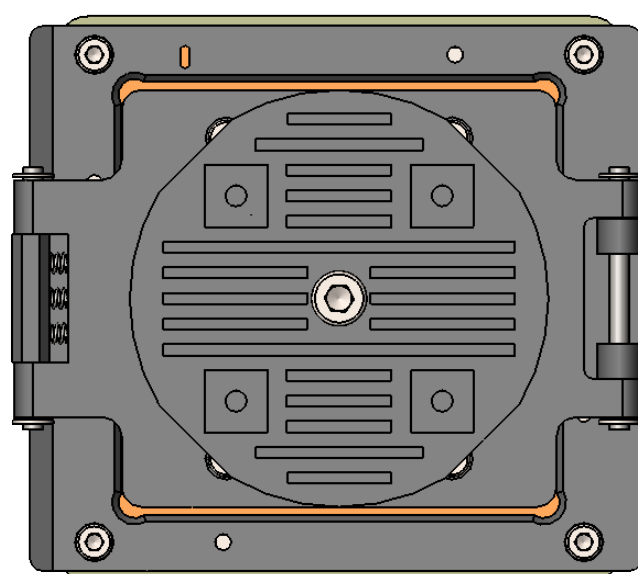
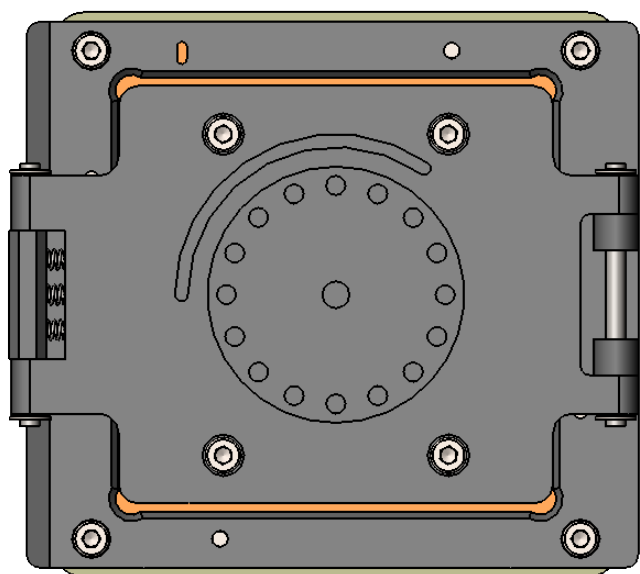
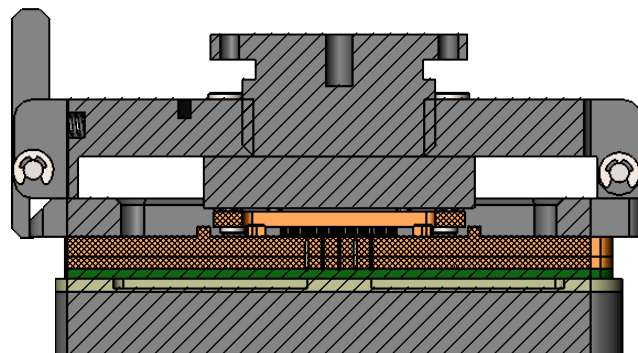
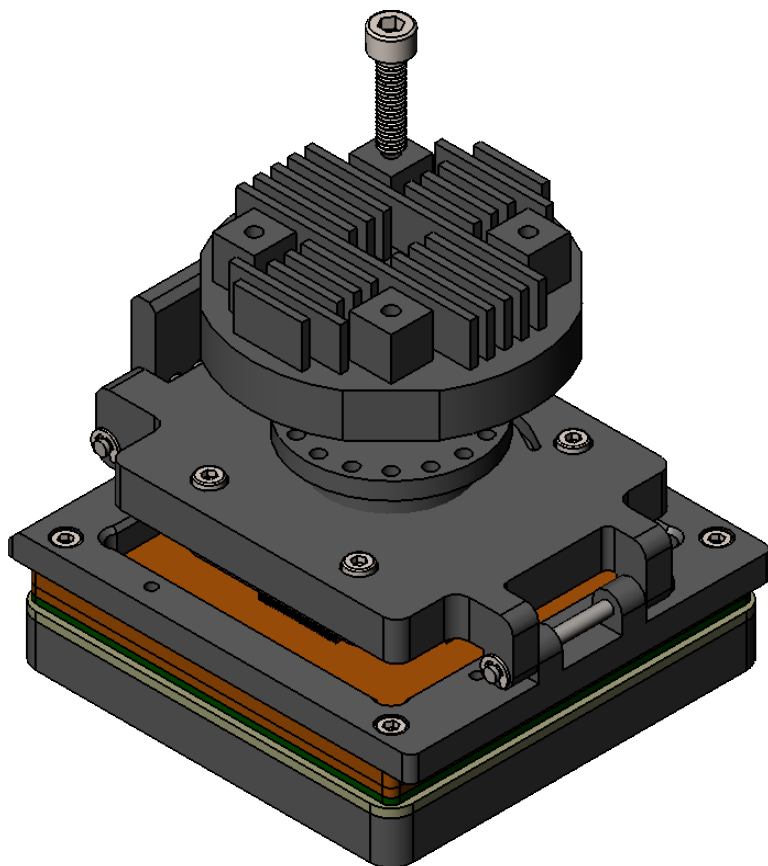
1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фН.

Основание и изолирующий слой



1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фН.





В случае необходимости отрегулировать ограничитель вертикального хода прижима, необходимо:

- 1. Снять поворотную ручку.*
- 2. Вкрутить прижимной винт до положения 1 (образование надежного контакта с испытательной оснасткой).*
- 3. Вывернуть прижимной винт на $\sim 125^\circ$ до положения 2 (положение открытия крышки).*
- 4. Зафиксировать положение винта поворотной ручкой в положении 2.*

Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;
- производить установку КУ после просушки ПП.

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом

Через каждые 100 циклов ЭТТ:

- промывать КУ в ультразвуковой ванне

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.

Условные обозначения:

КУ – контактирующее устройство

ПП – печатная плата

ЭТТ – электротермотренировка

ВК – входной контроль

НУ – нормальные условия