

Согласовано

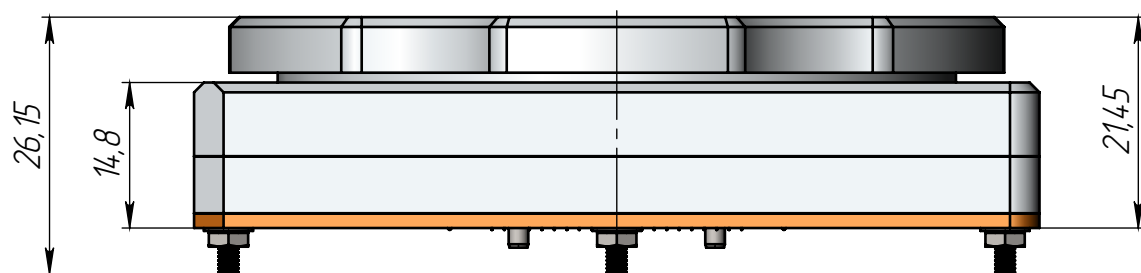
*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.*

____/____2018г.

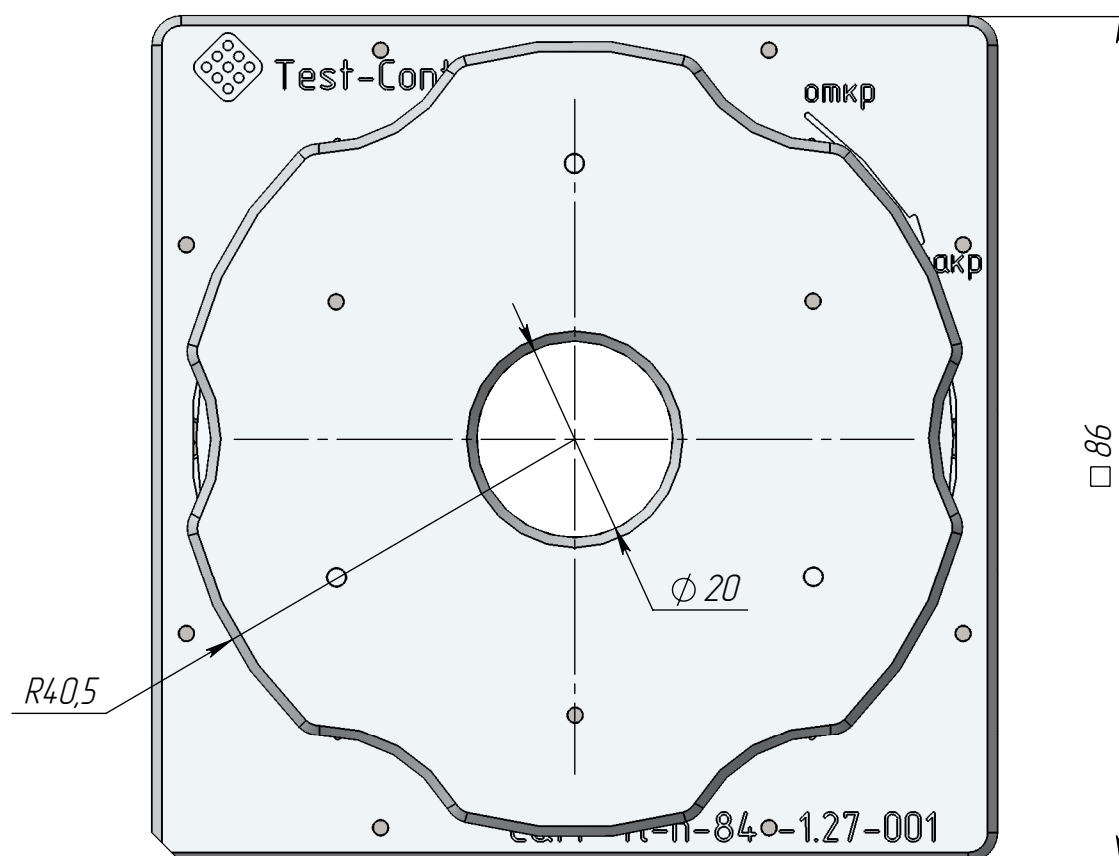
____/____2018г.

*Паспорт контактирующего устройства
CQFP-tl-h-84-1.27-001*

Внешний вид и габаритные размеры КУ

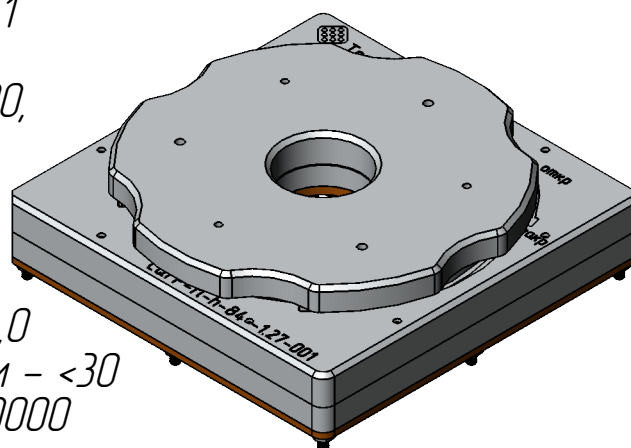


- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами М2 (без пайки). Число мест крепления – 8.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами $\phi 2$ мм. Количество штифтов – 2 шт.



- × Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 84
- × Материал КУ (торговая марка) – PEI UL TEM 1000, алюминий

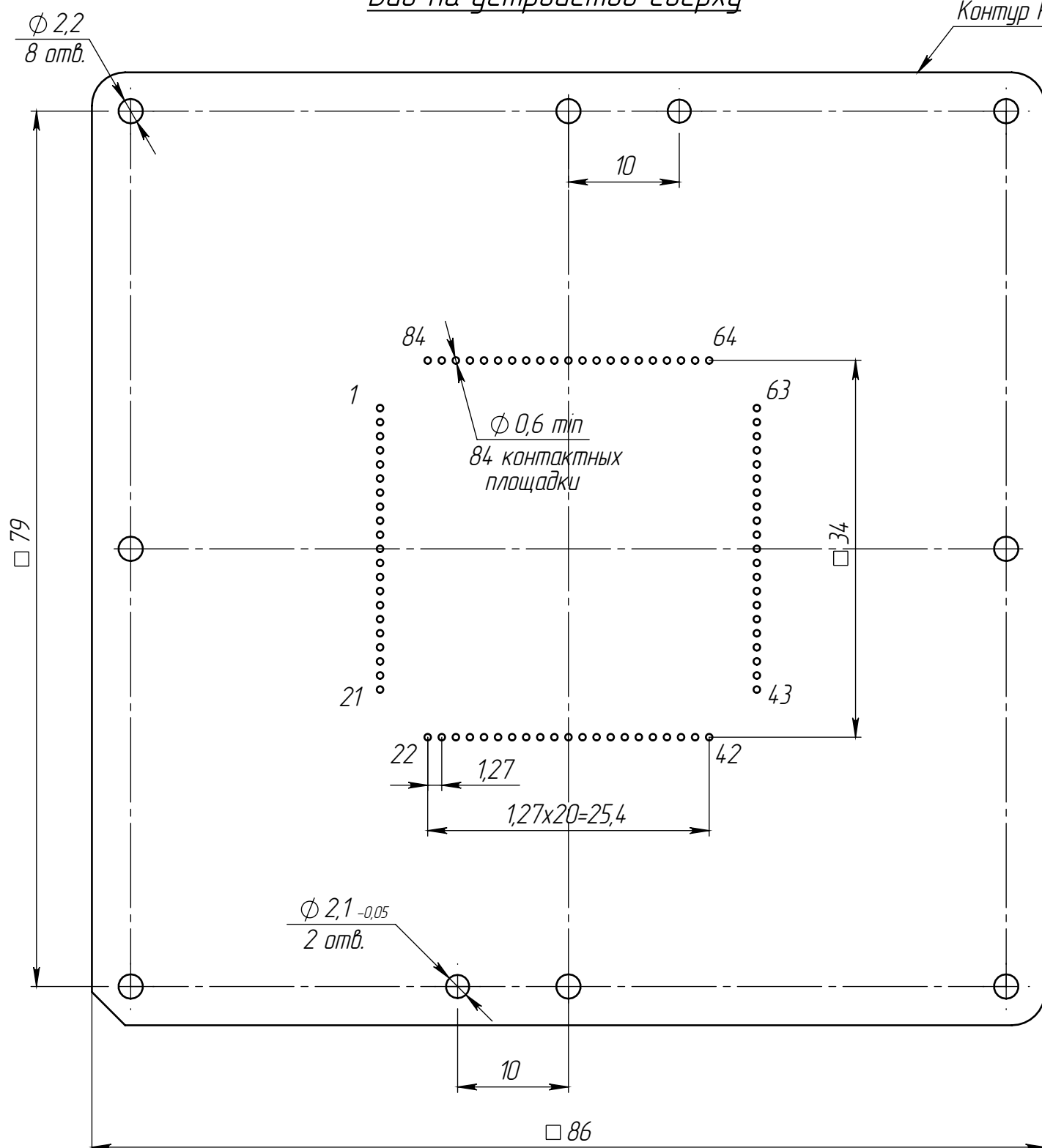
- × Материал коннекторов – ВеСи
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C – -55...+150
- × Максимальный ток на один контакт (НУ), А – 4,0
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Гарантированное кол-во контактирований – 10000
- × Ширина полосы, ГГц@- 3 дБ – >1



Посадочное место КУ

Вид на устройство сверху

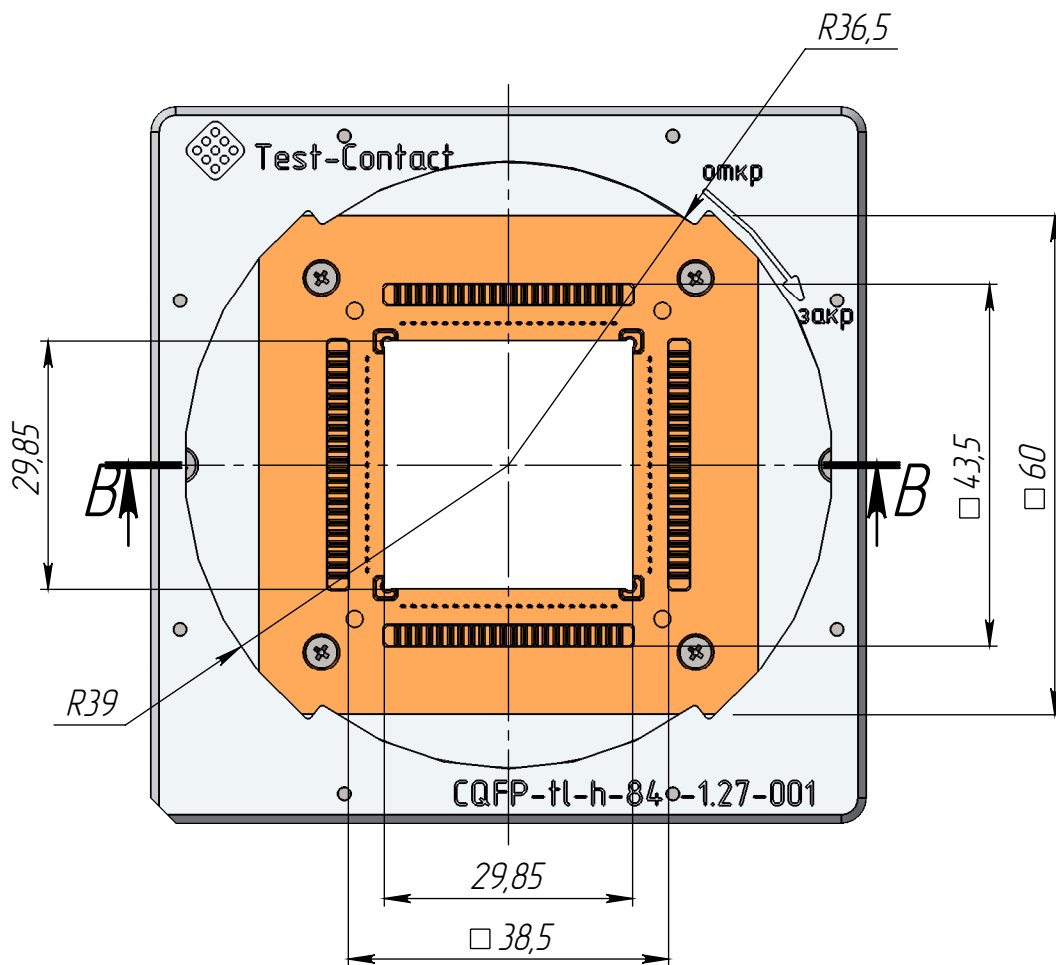
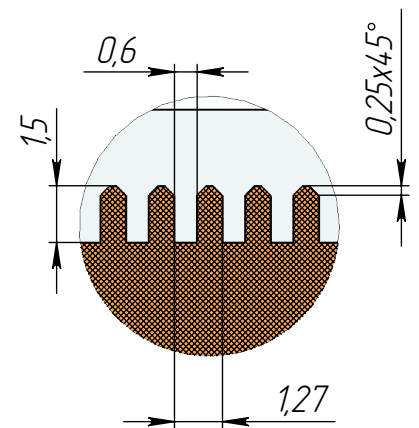
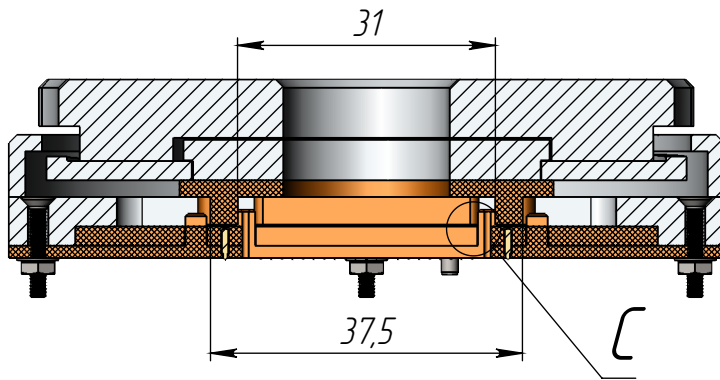
Контур КУ



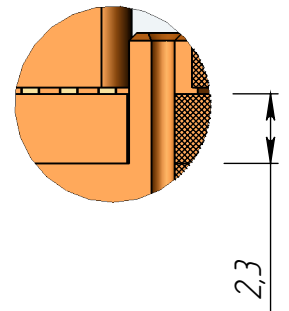
1. *Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-fH.

Место установки ЭРИ

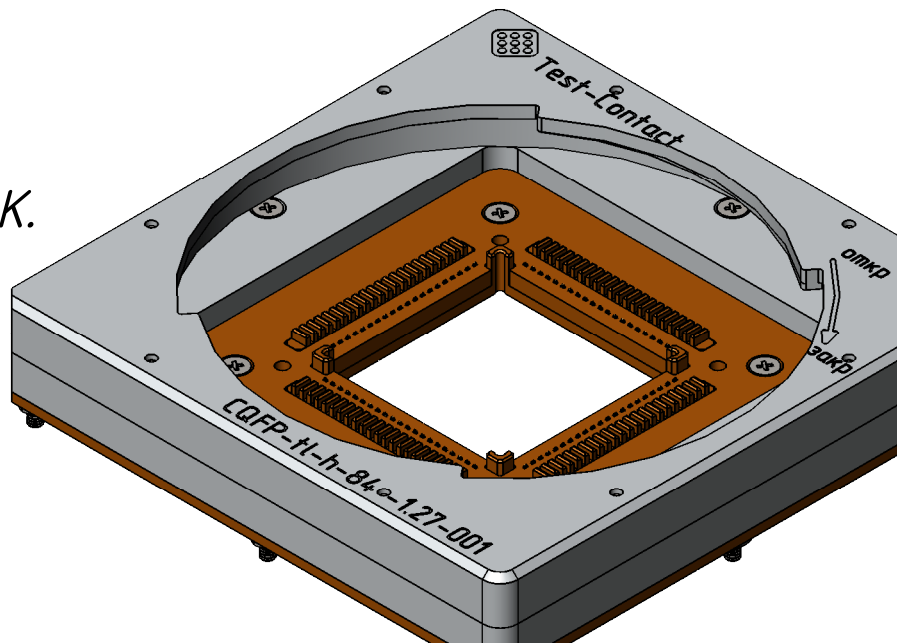
B-B



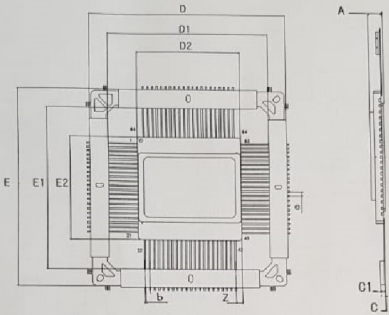
C (4 : 1)



1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фН.



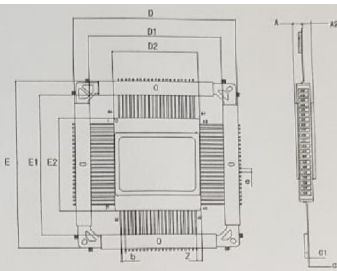
Внешний вид и габариты ЭРИ
(предоставляется заказчиком)



- Notes:
- 1. The lid is electrically connected to VSS.

Figure 9. Package Outline

Symbol	Min	Normal	Max
A	1.83	—	2.93
b	0.20	—	0.55
C	0.10	—	0.20
C1	0.5	—	1.28
D/E	54.07	—	56.67
D1/E1	44.46	—	45.96
D2/E2	28.62	—	29.80
e	—	1.27	—
Z	1.13	—	2.31



- Notes:
- 1. The lid is electrically connected to VSS.

Figure 9. Package Outline
Table 8. Package Dimensions

Symbol	Min	Normal	Max
A	1.40	—	2.70
A2	1.40	—	2.70
b	0.20	—	0.55
C	0.10	—	0.20
C1	0.5	—	1.28
D/E	54.07	—	56.67
D1/E1	44.46	—	45.96
D2/E2	28.62	—	29.80
e	—	1.27	—
Z	1.13	—	2.31

Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;*
- производить установку КУ после просушки ПП.*

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне*

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.*

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.