

*Согласовано*

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

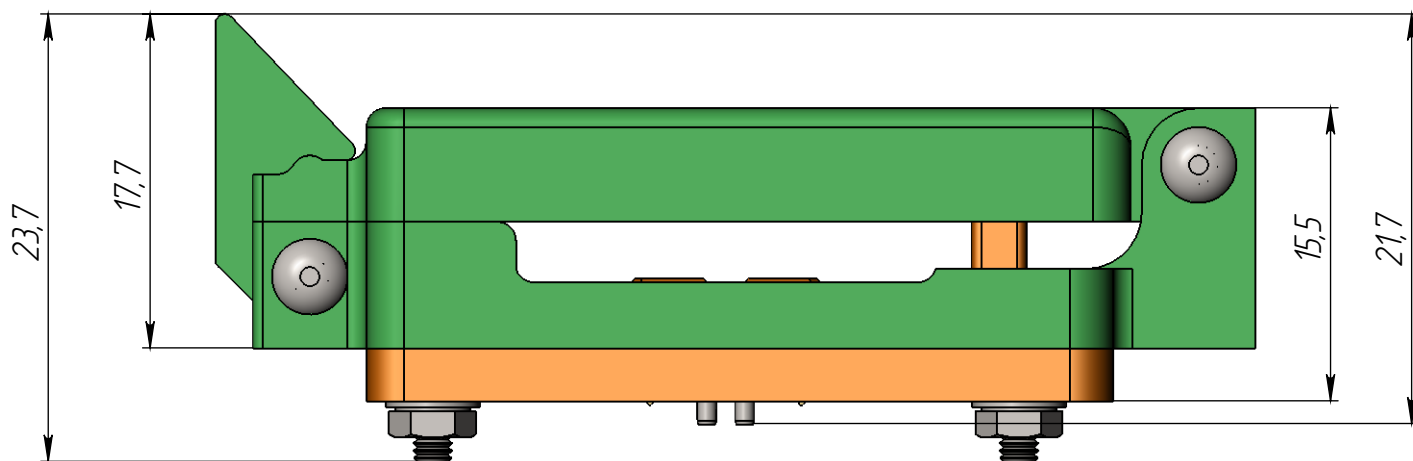
*Утверждаю  
Директор  
ООО "Тест-Контакт"  
Сурков М.А.*

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_/\_\_\_\_2017г.

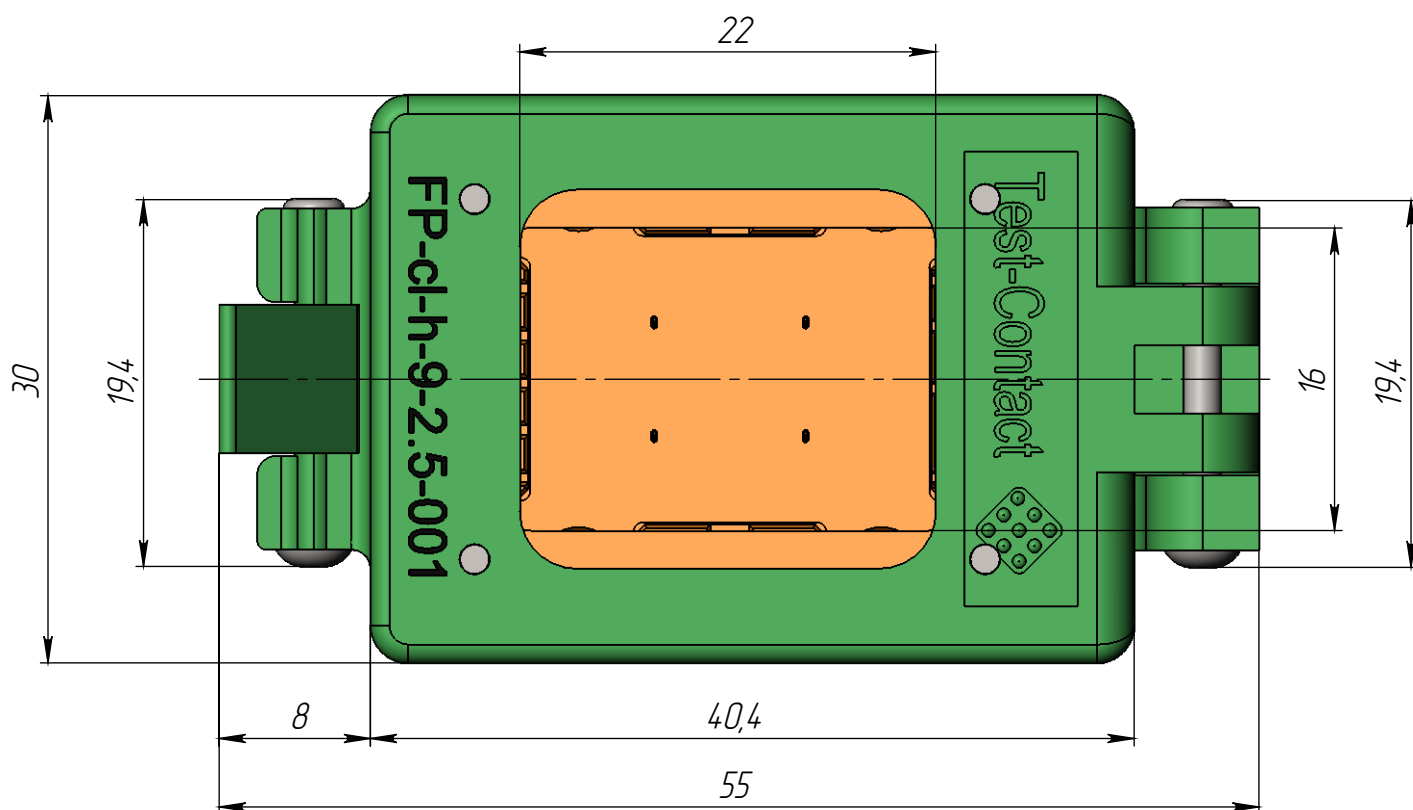
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_/\_\_\_\_2017г.

*Паспорт контактирующего устройства  
FP-cl-h-9-2.5-001*

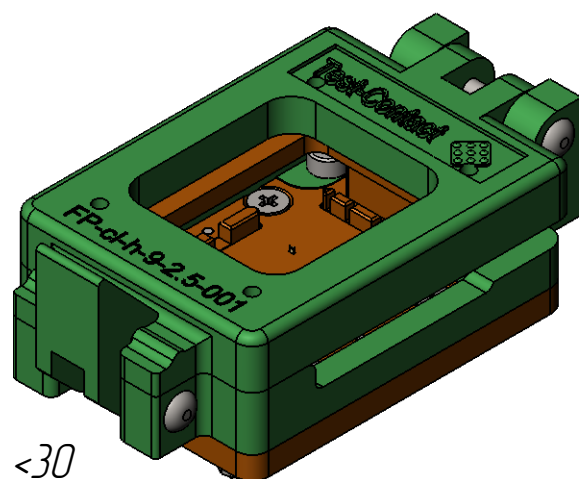
Внешний вид и габаритные размеры КУ  
FP-cl-h-9-2.5-001



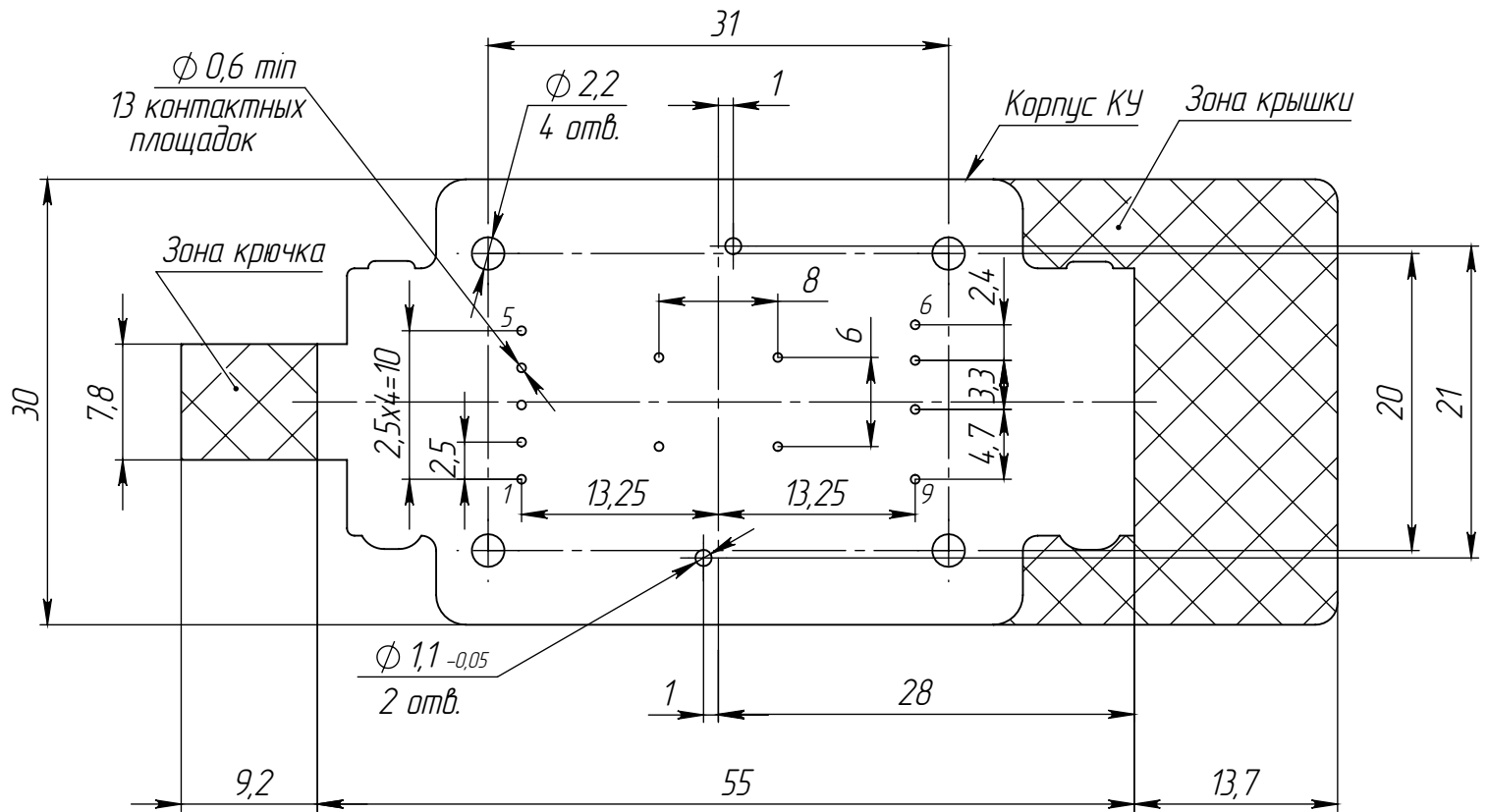
- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами М2 (без пайки). Число мест крепления – 4.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами  $\varnothing 1$  мм. Количество штифтов – 2 шт.



- × Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 13
- × Материал КУ (торговая марка)– PEI ULTEM 1000
- × Материал коннекторов – Веси
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –55...+150
- × Максимальный ток на один контакт (НУ), А – 4,0
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Ширина полосы, ГГц@– 3 дБ – >1

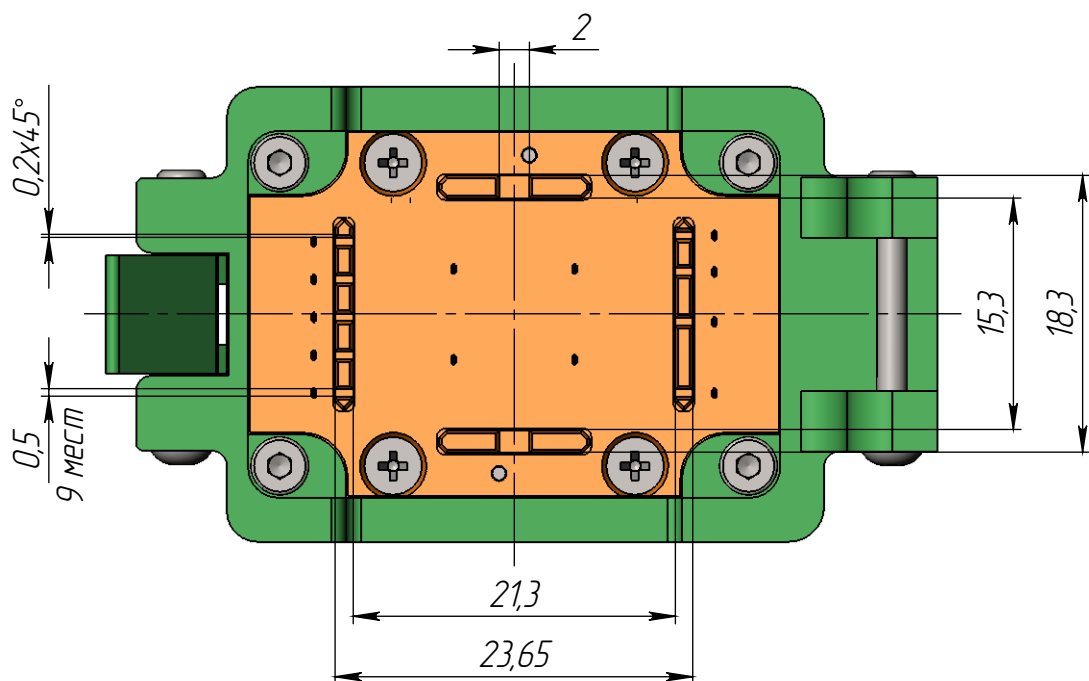
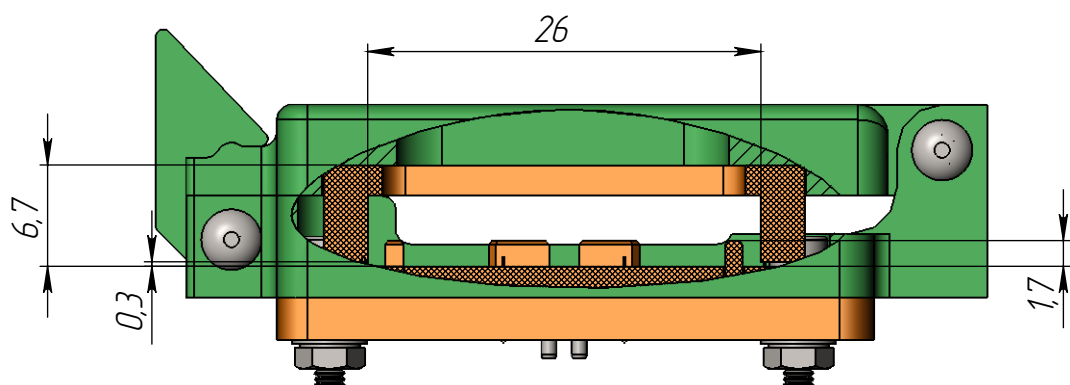


Вид на устройство сверху

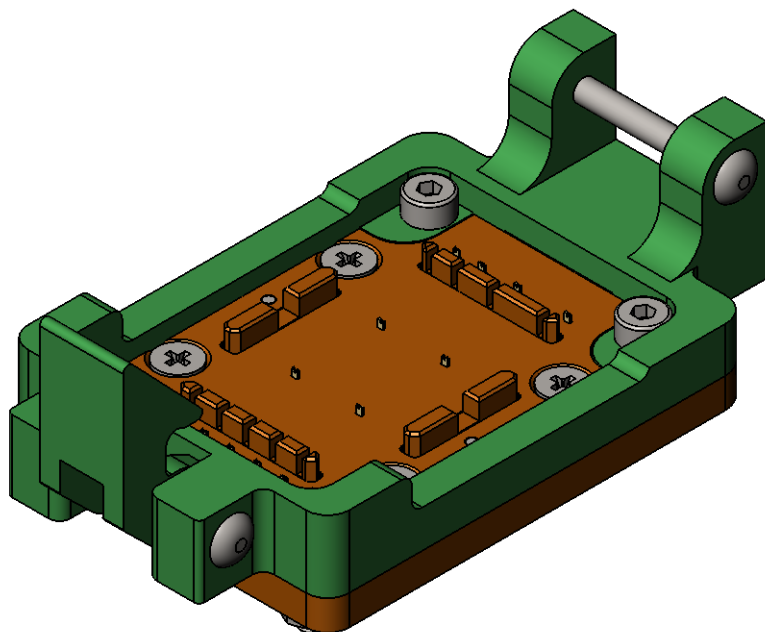


1. \*Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-тк.

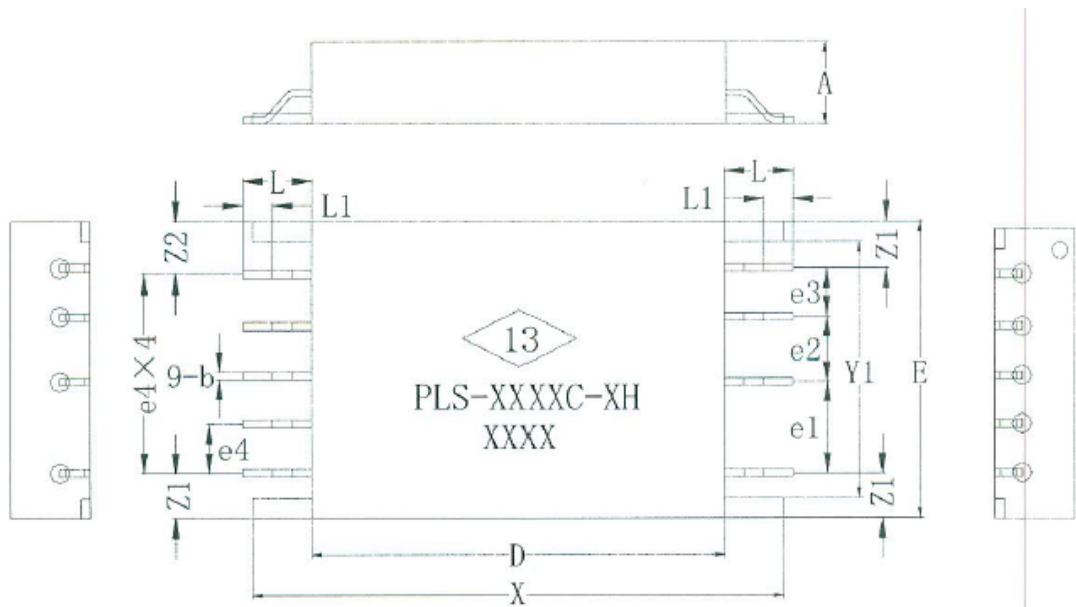
## Место установки ЭРИ



1. \*-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-МК.



Внешний вид и габариты ЭРИ (предоставляется заказчиком)



Units mm

| Symbol | Values  |         |       |
|--------|---------|---------|-------|
|        | Minimum | Typical | Max   |
| A      | 3.80    | —       | 4.40  |
| X      | —       | 27.00   | —     |
| D      | 20.70   | —       | 21.30 |
| L      | —       | 3.50    | —     |
| L1     | —       | 1.50    | —     |
| E      | 14.70   | —       | 15.30 |
| Y1     | —       | 13.00   | —     |
| Z1     | —       | 2.30    | —     |
| Z2     | —       | 2.60    | —     |
| e1     | —       | 4.70    | —     |
| e2     | —       | 3.30    | —     |
| e3     | —       | 2.40    | —     |
| e4     | —       | 2.50    | —     |
| b      | —       | 0.40    | —     |

## *Правила эксплуатации КУ*

### *1. Перед началом эксплуатации:*

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;*
- производить установку КУ после просушки ПП.*

### *2. В процессе эксплуатации:*

*Через каждый цикл ЭТТ:*

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне*

*Через каждые 1000 циклов ВК:*

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.*

*3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.*