

Согласовано

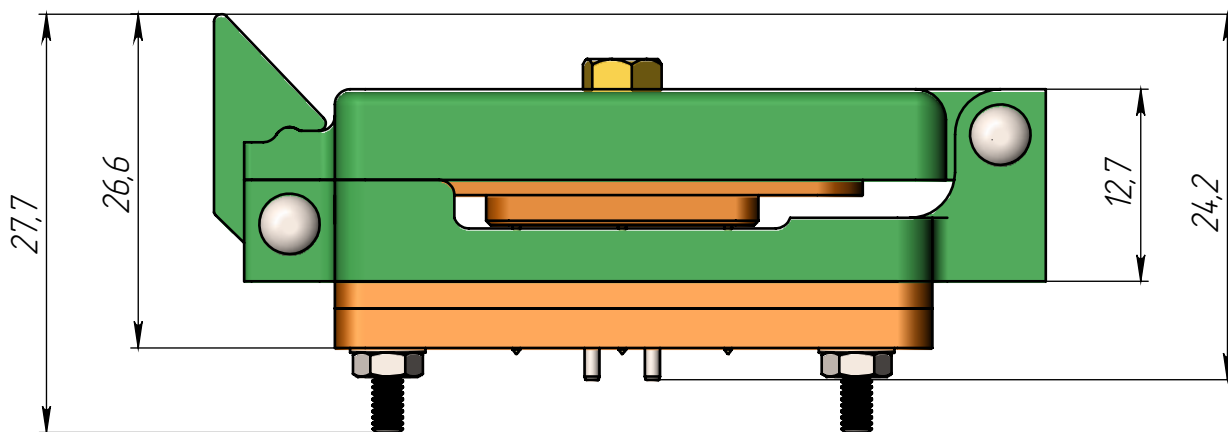
*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.*

____/____2025г.

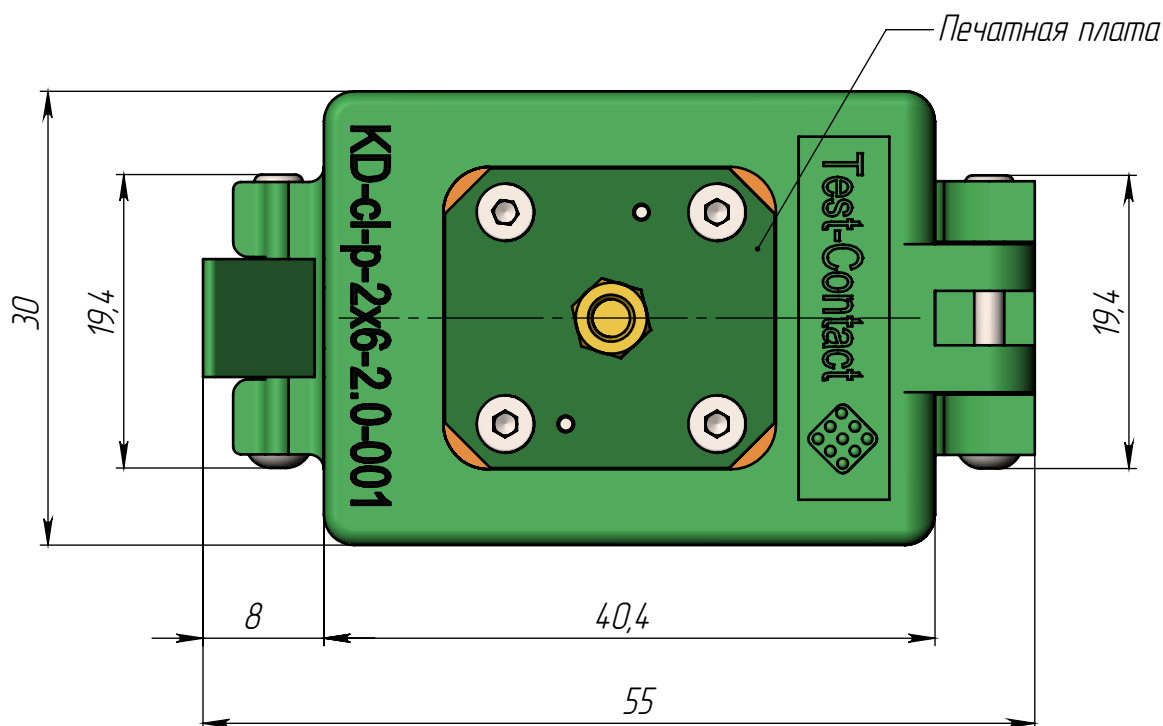
____/____2025г.

*Паспорт контактирующего устройства
KD-cl-p-2x6-2.0-001*

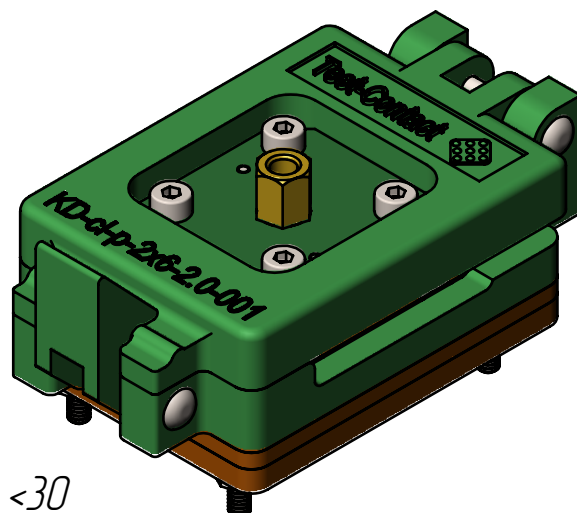
Внешний вид и габаритные размеры КУ



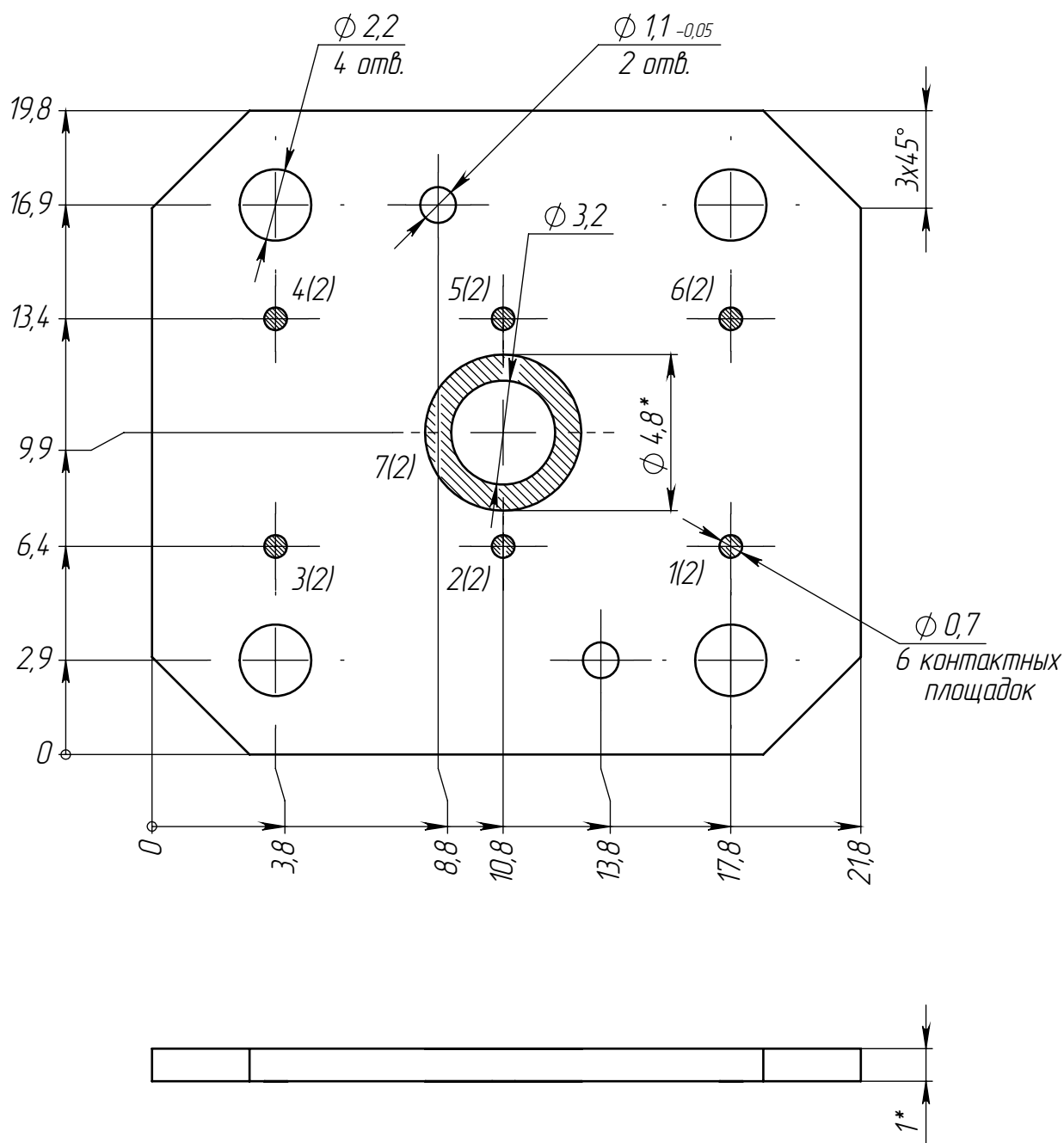
- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами М2 (без пайки). Число мест крепления – 4.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами $\phi 1$ мм. Количество штифтов – 2 шт.



- × Количество элементов, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 12
- × Материал КУ (торговая марка) – PEI ULTEM 1000
- × Материал коннекторов – ВeCu
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –60...+150
- × Максимальный ток на один контакт (КУ), А – 1,0
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Гарантированное число контактирований –10000
- × Ширина полосы, ГГц@-3 дБ – >1

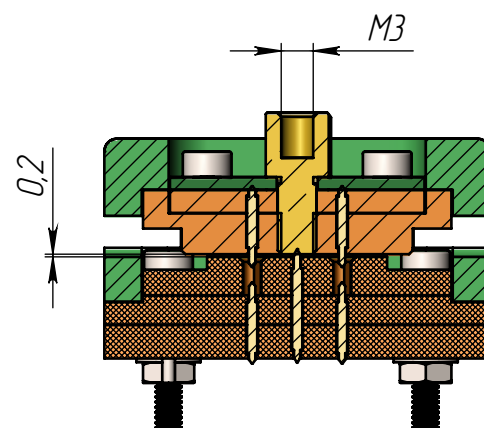
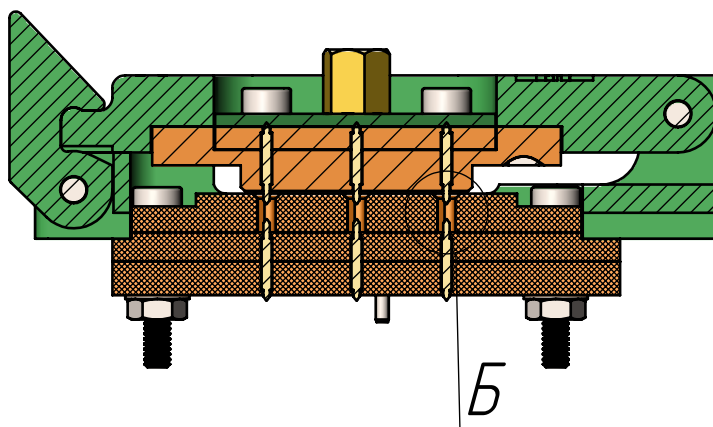


Печатная плата

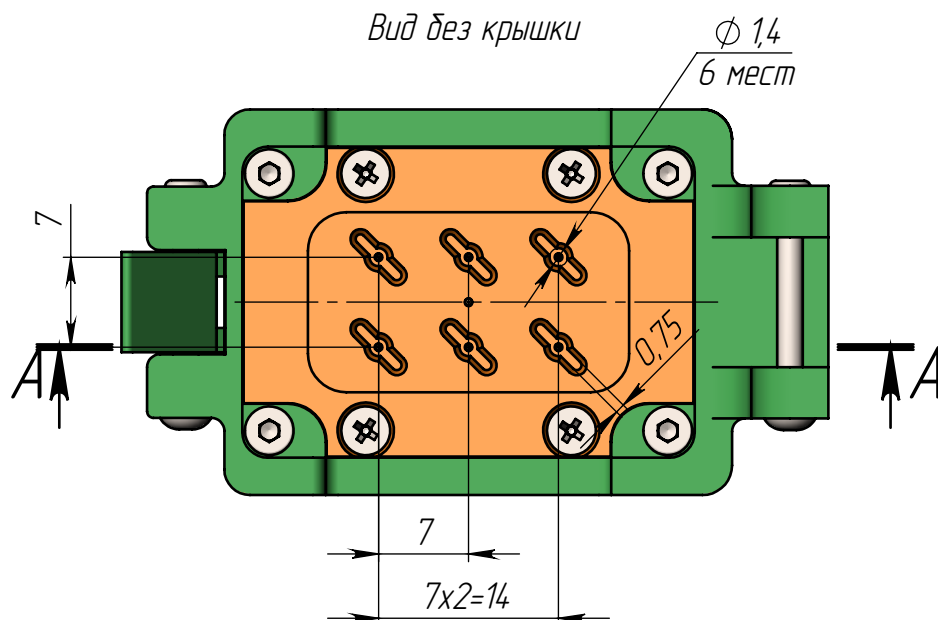


1. *Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фН.
4. Рекомендованное покрытие контактных площадок – иммерсионное золото. Допустимо иммерсионное серебро.

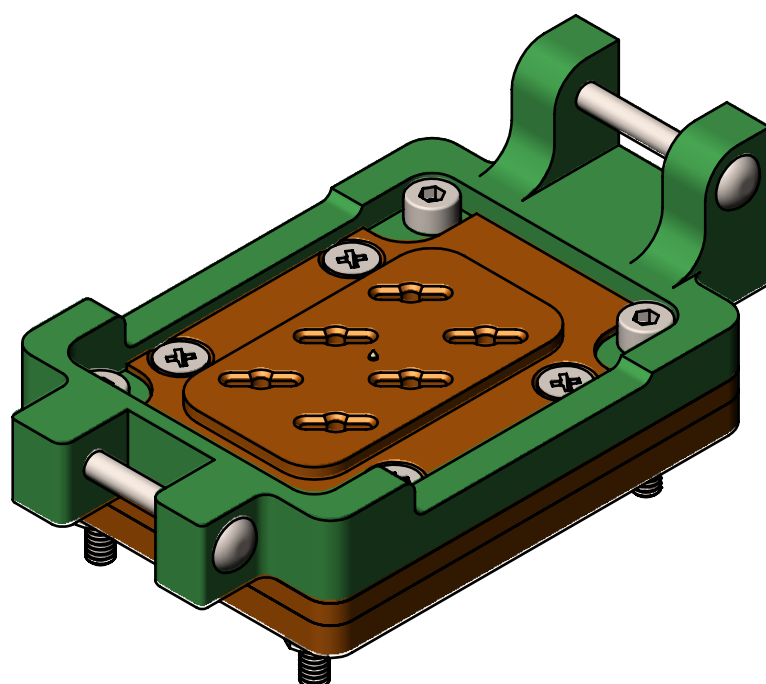
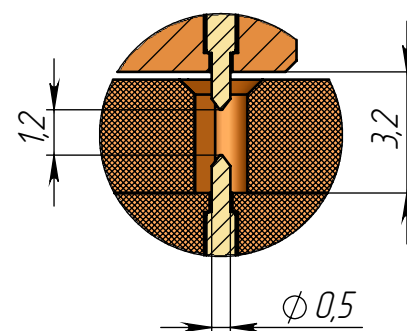
Место установки тестируемого изделия



Вид без крышки



Б (5 : 1)



1. * -Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фН.

*Внешний вид и габариты корпуса изделия
(предоставляется заказчиком)*

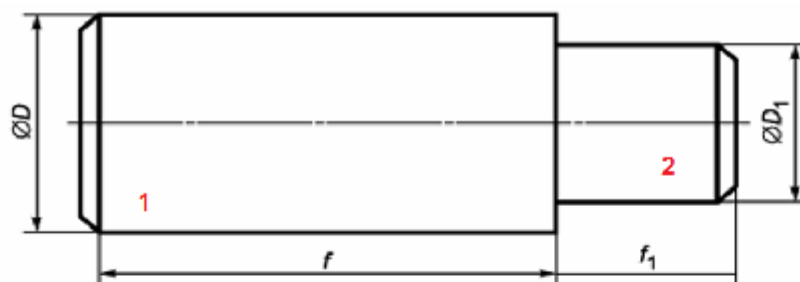


Рисунок 42

Таблица 43

В миллиметрах

Обозначение размера	Значение для ПП в корпусе							
	КД-130		КД-131		КД-131А		КД-131В	
	Не менее	Не более	Не менее	Не более	Не менее	Не более	Не менее	Не более
$\varnothing D$	1,14	1,20	1,14	1,20	1,94	2,02	1,94	2,02
$\varnothing D_1$	0,90	1,30	0,50	0,90	1,10	1,50	1,10	1,50
f	1,88	2,00	1,88	2,00	0,20	0,65	4,80	5,10
f_1	0,50	1,10	0,20	0,65	4,80	5,10	0,20	0,65

Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;
- производить установку КУ после просушки ПП.

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом

Через каждые 100 циклов ЭТТ:

- промывать КУ в ультразвуковой ванне

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.

Условные обозначения:

КУ – контактирующее устройство

ПП – печатная плата

ЭТТ – электротермотренировка

ВК – входной контроль

НУ – нормальные условия