

Согласовано

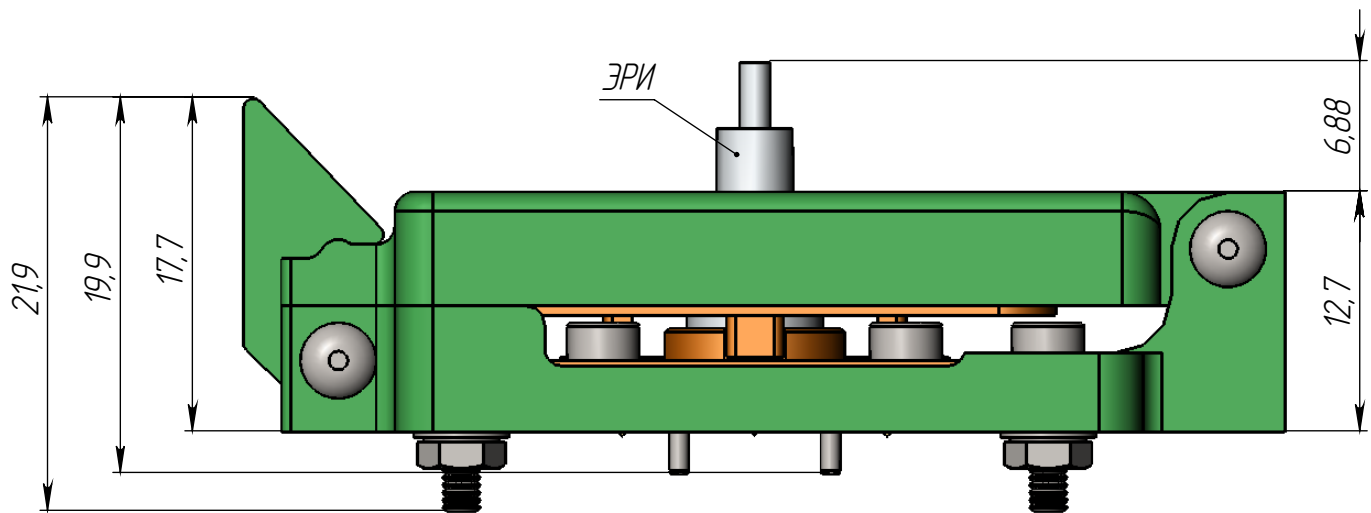
*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.*

____/____2016г.

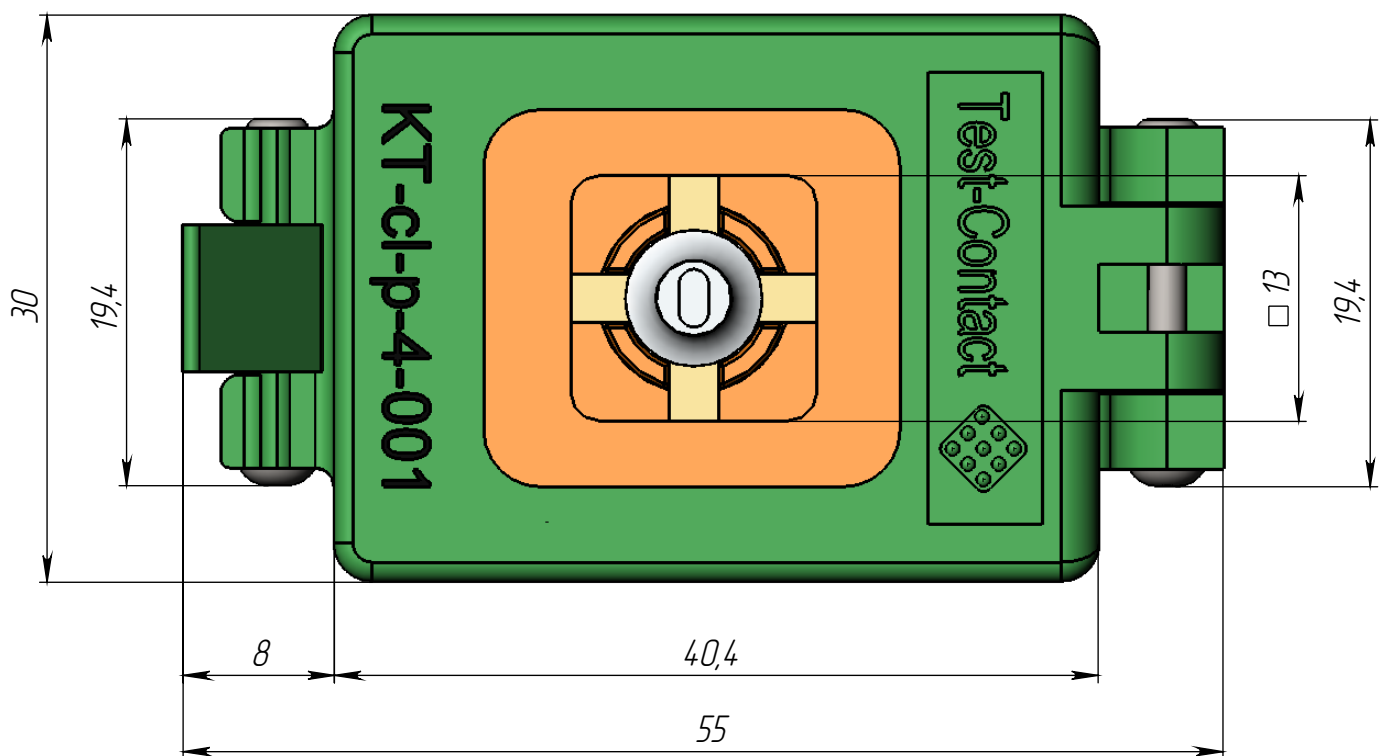
____/____2016г.

*Паспорт контактирующего устройства
КТ-сl-р-4-001*

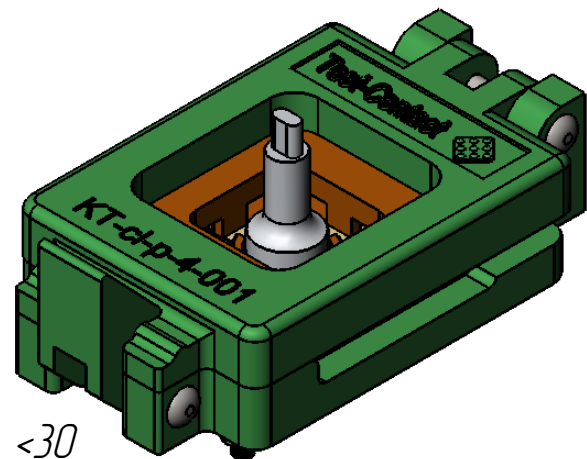
Внешний вид и габаритные размеры КУ
КТ-с1-р-4-001



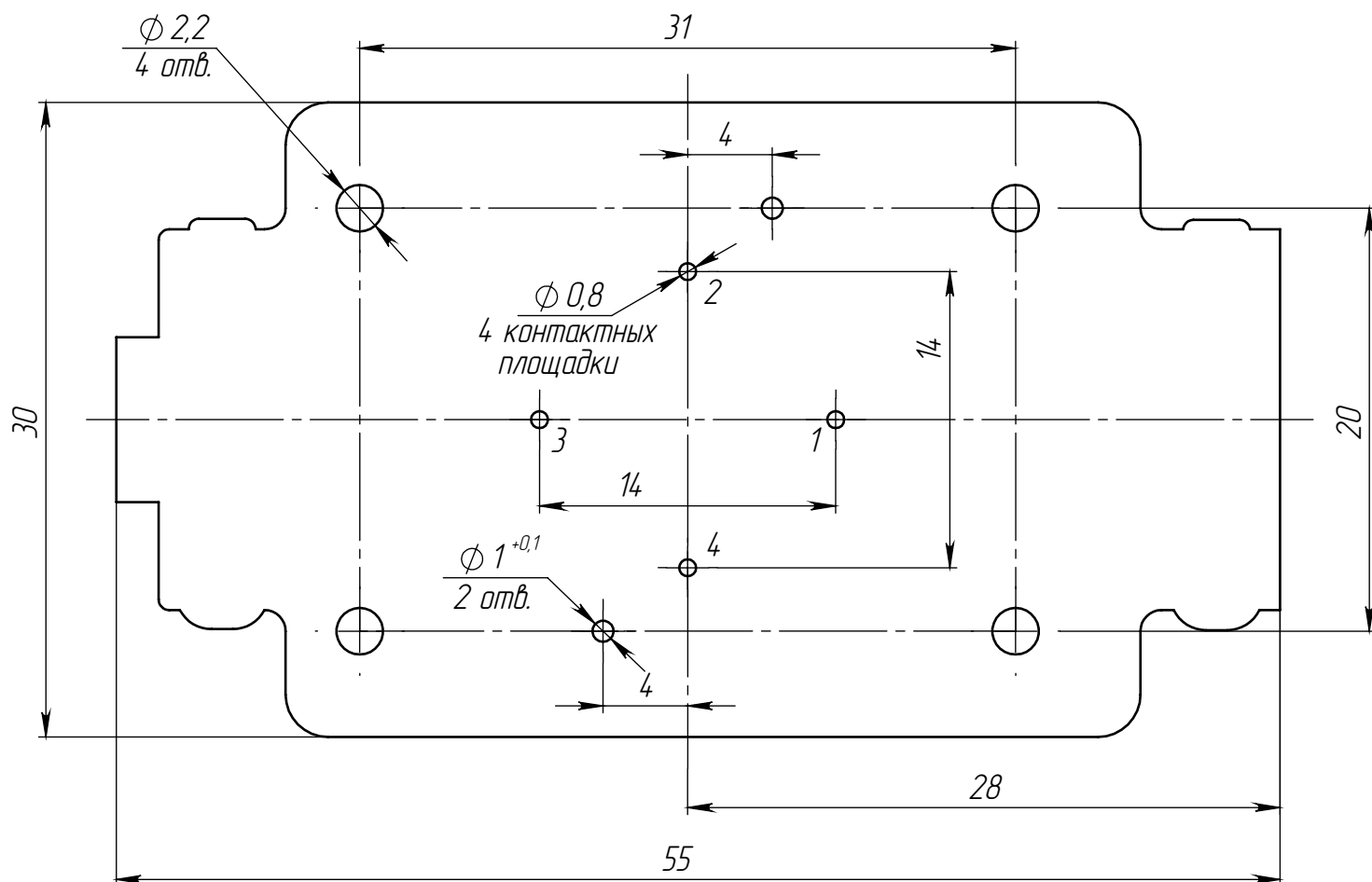
- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами М2 (без пайки). Число мест крепления – 4.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами $\phi 1$ мм. Количество штифтов – 2 шт.



- × Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 4
- × Материал КУ (торговая марка) – PEI ULTEM 1000
- × Материал коннекторов – ВeCu
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –55...+150
- × Максимальный ток на один контакт (НУ), А – 4,0
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Ширина полосы, ГГц@– 3 дБ – >1

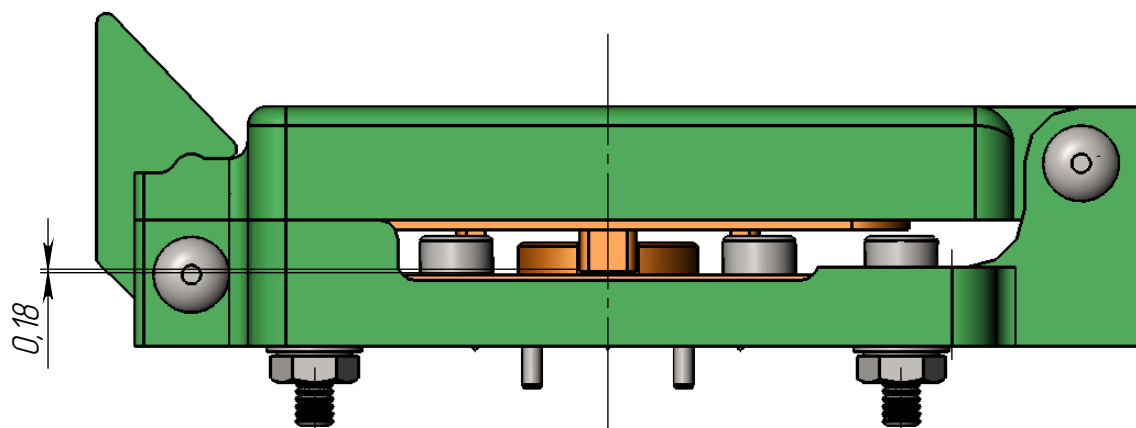


Вид на устройство сверху

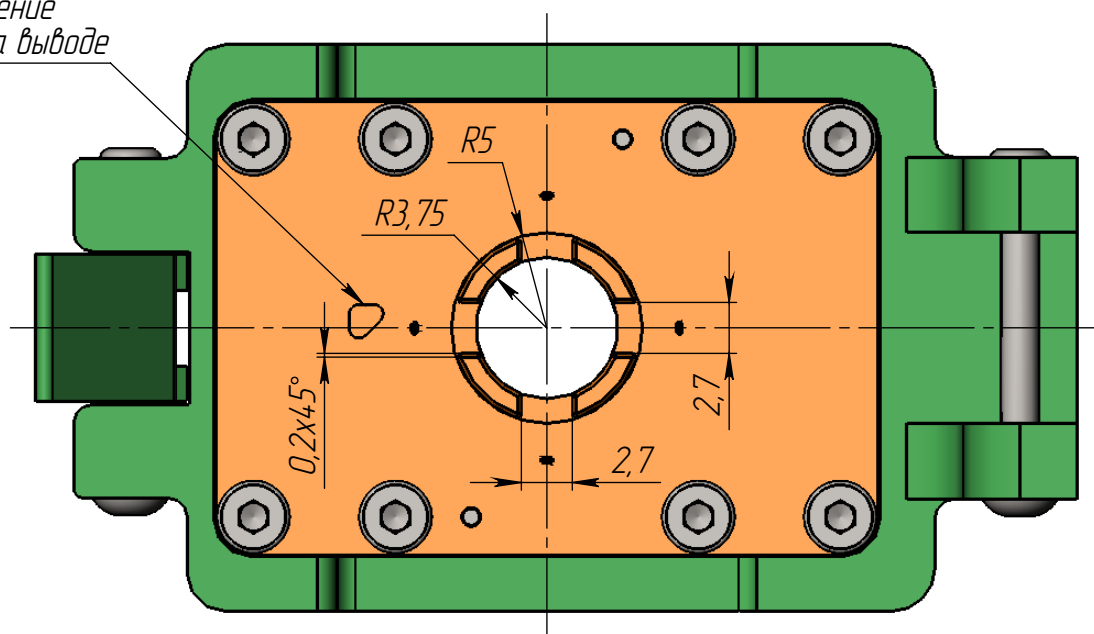


1. *Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по H11, h11, IT11/2.

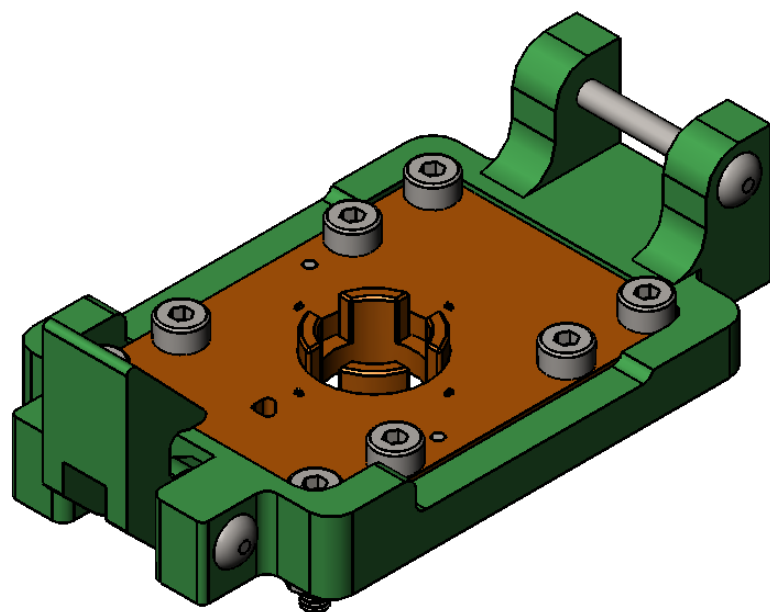
Место установки ЭРИ



Обозначение
скоса на выводе

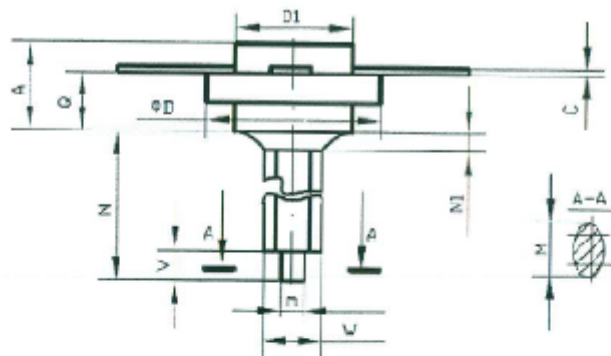


1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по H11, h11, IT11/2.



Внешний вид и габариты ЭРИ (предоставляется заказчиком)

КТ-16*, КТ-17*, КТ-18*, КТ-19*



Число выводов:

2-КТ-16-1, КТ-16А-1, КТ-17-1, КТ-17А-1, КТ-18-1, КТ-18А-1, КТ-19-1, КТ-19А-1

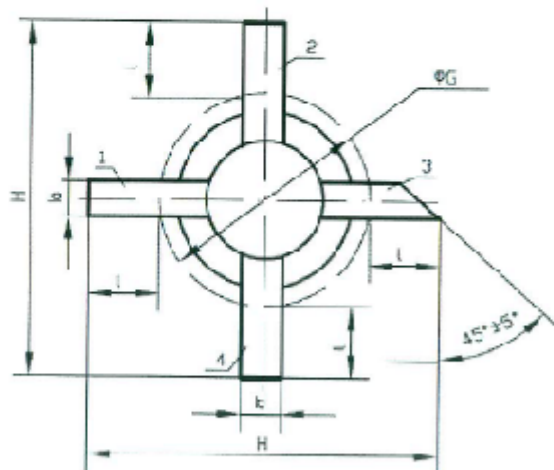
3-КТ-16-3, КТ-16А-3, КТ-17-3, КТ-17А-3, КТ-18-3, КТ-18А-3, КТ-19-3, КТ-19А-3

4-КТ-16-2, КТ-16А-2, КТ-17-2, КТ-17А-2, КТ-18-2, КТ-18А-2, КТ-19-2, КТ-19А-2, КТ-19В-1

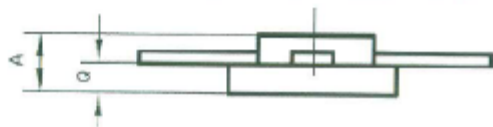
Примечания 1-Форма скоса не регламентируется

2-Допускается отсутствие отдельных выводов

3-В технически обоснованных случаях для КТ-16 размер А не менее 3,1мм.



Вариант для КТ-16А, КТ-17А, КТ-18А, КТ-19А, КТ-19В



Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;*
- производить установку КУ после просушки ПП.*

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне*

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.*

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.