

*Утверждаю
Технический директор
АО "Протон"
Аксенов И.В.*

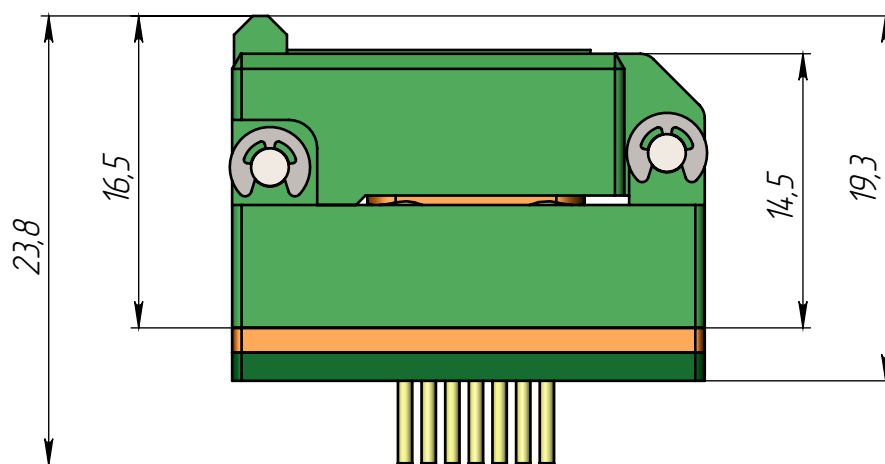
____/____2019г.

*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.*

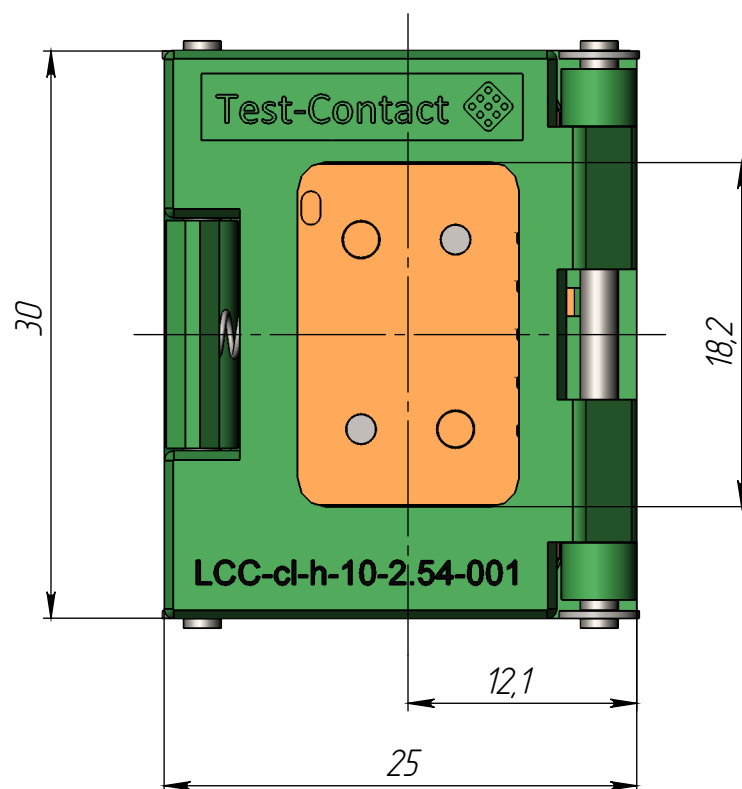
____/____2019г.

*Паспорт контактирующего устройства
LCC-cl-h-10-2.54-001 (тип 2)*

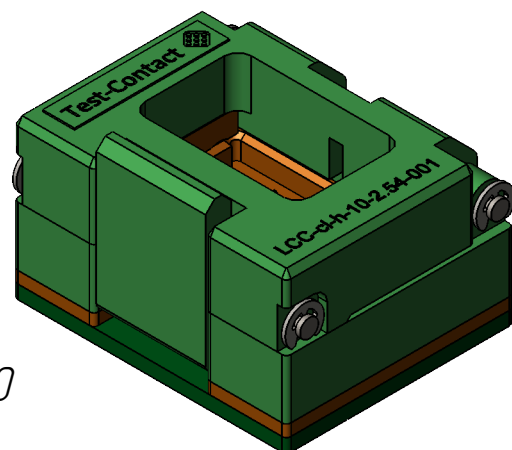
Внешний вид и габаритные размеры КУ



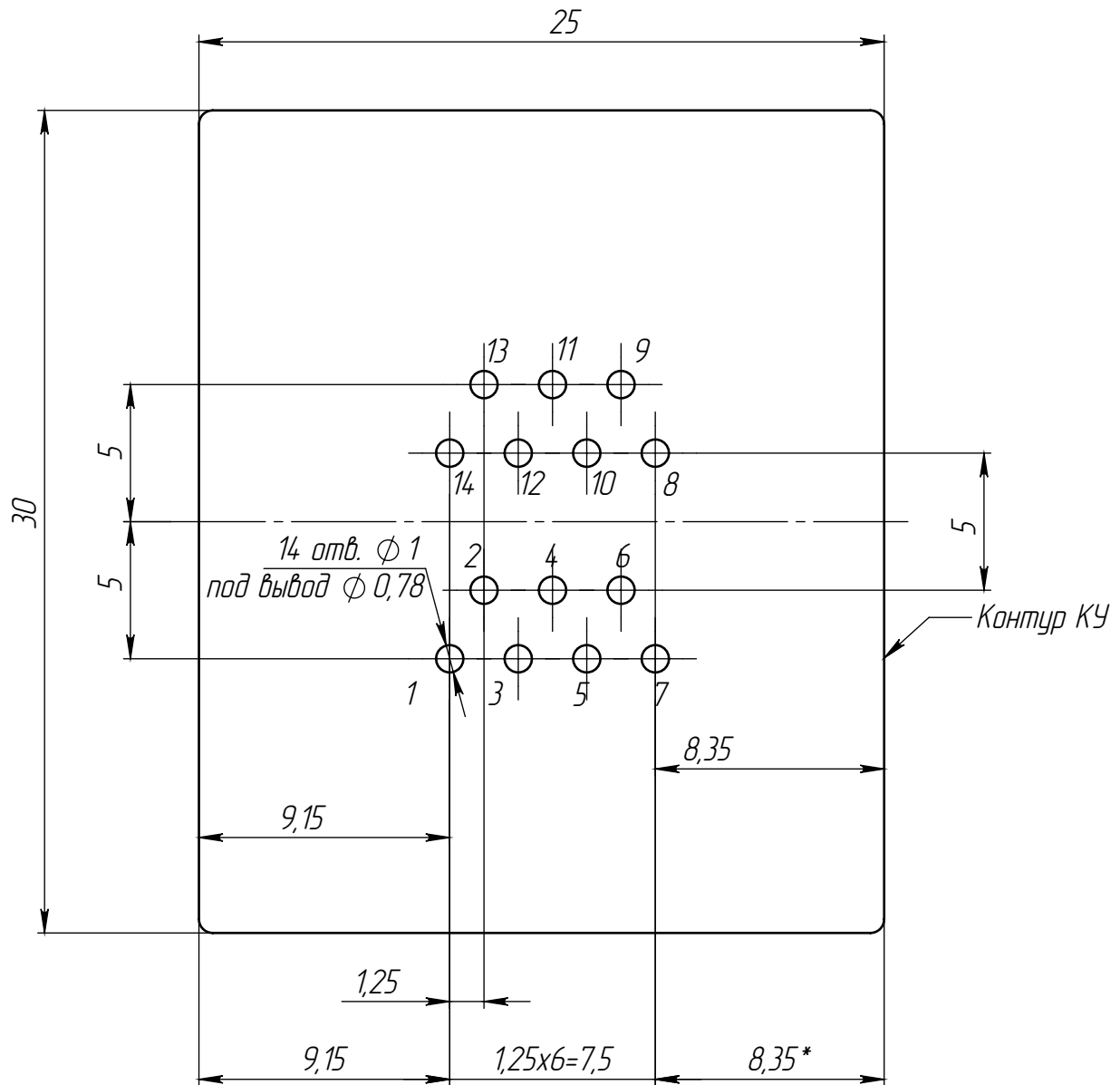
- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется пайкой.



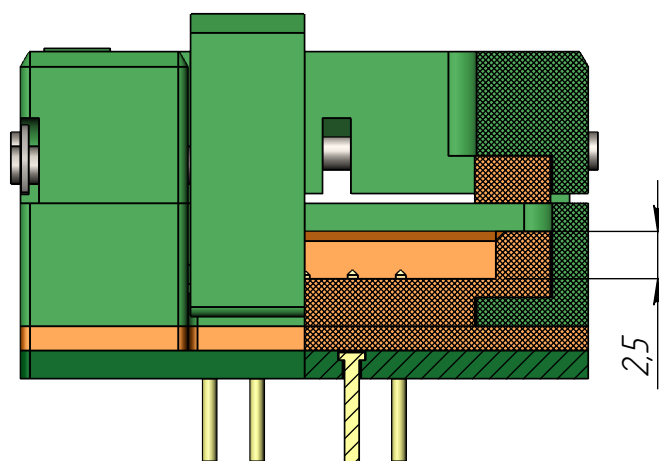
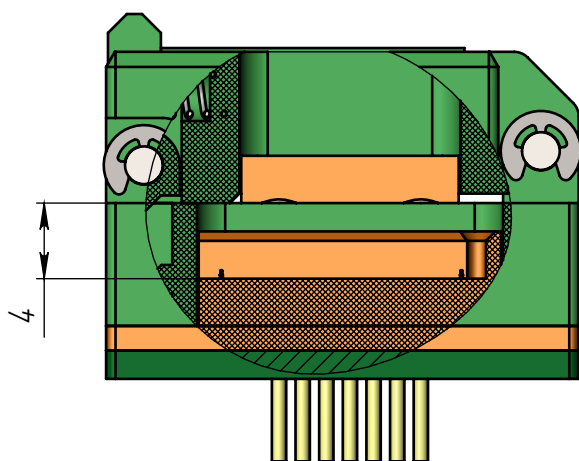
- × Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 14
- × Материал КУ (торговая марка) – PEI ULTEM 1000
- × Материал коннекторов – ВеСи
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –60...+150
- × Максимальный ток на один контакт (КУ), А – 1,0
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Гарантированное кол-во контактирований – 10000
- × Ширина полосы, ГГц@-3 дБ – >1



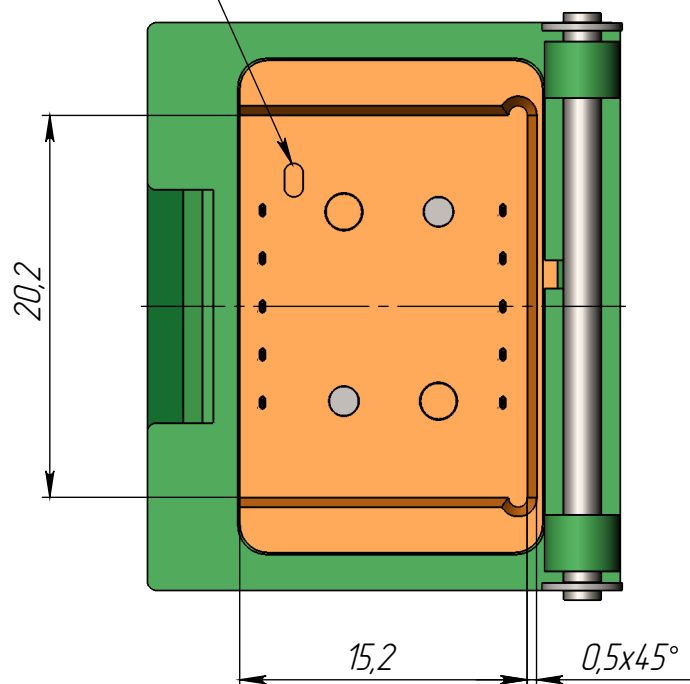
Посадочное место КУ

Вид на устройство сверху

1. *Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-нН.



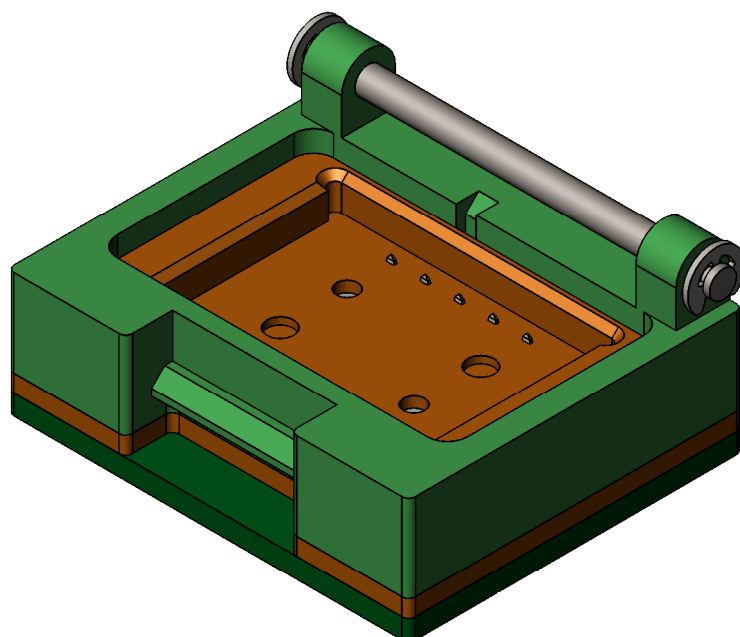
Обозначение
первого вывода



Соответствие выводов

ИПЦ 52 2х	УКУ1-14П1
1	1
2	2
3	3
4	4
5	5
6	6
7	7
8	8
9	9
10	10

1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-fH.



Внешний вид и габариты ЭРИ (предоставляется заказчиком)

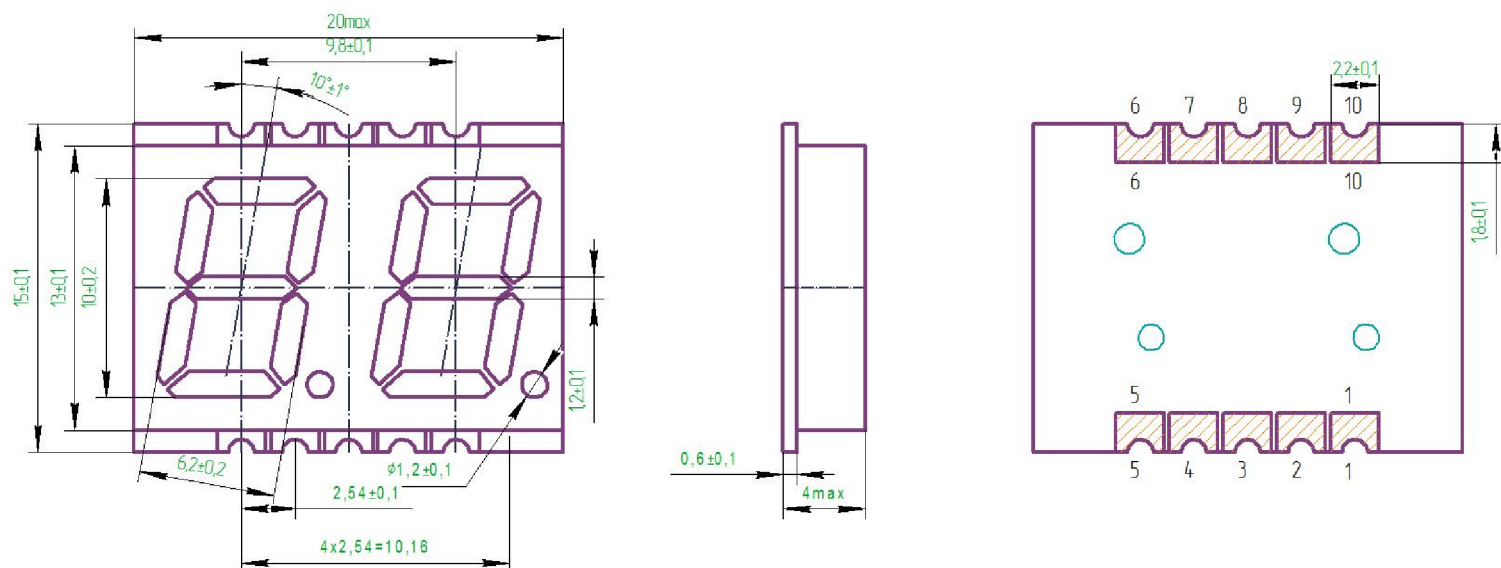
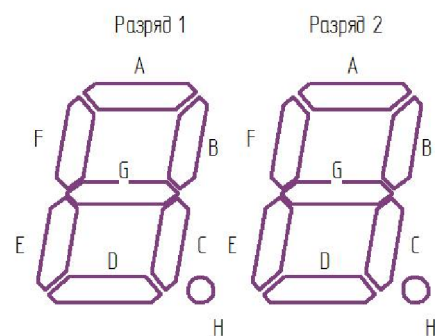


Таблица 1

Номер вывода	Назначение вывода
1	Катод G
2	Катод H
3	Катод A
4	Катод F
5	Анод общий разряда 2
6	Катод D
7	Катод E
8	Катод C
9	Катод B
10	Анод общий разряда 1

Таблица 2

Номер вывода	Назначение вывода
1	Анод G
2	Анод H
3	Анод A
4	Анод F
5	Катод общий разряда 2
6	Анод D
7	Анод E
8	Анод C
9	Анод B
10	Катод общий разряда 1



Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;*
- производить установку КУ после просушки ПП.*

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне*

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.*

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.