

*Согласовано*

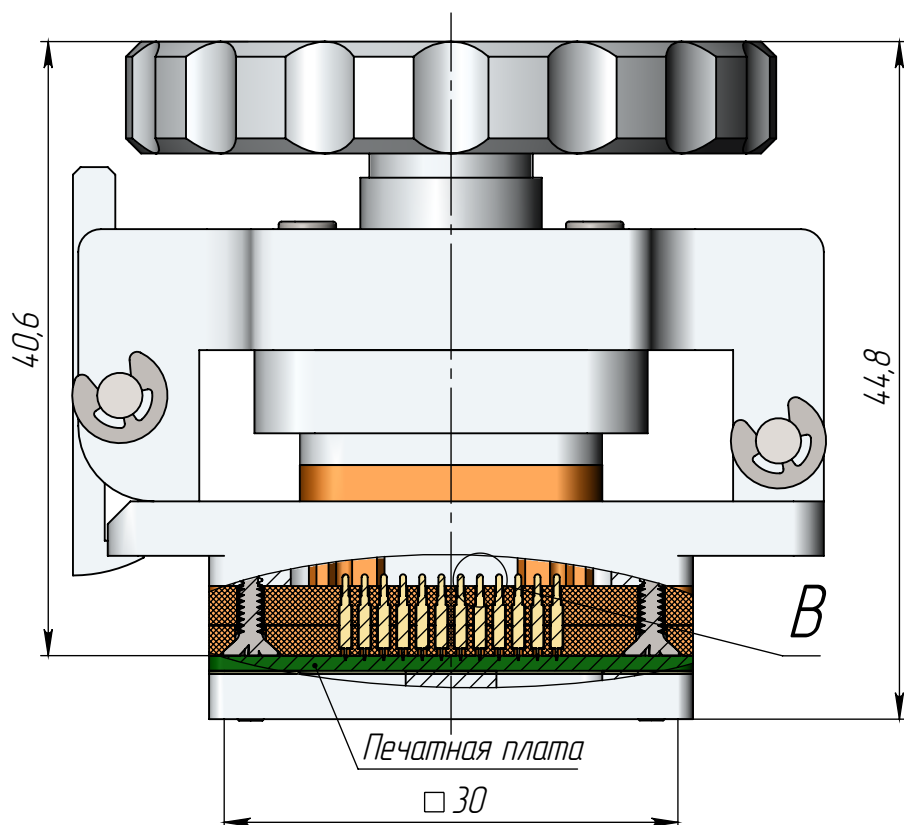
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

*Утверждаю  
Директор  
ООО "Тест-Контакт"  
Сурков М.А.*

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_/\_\_\_\_2021г.

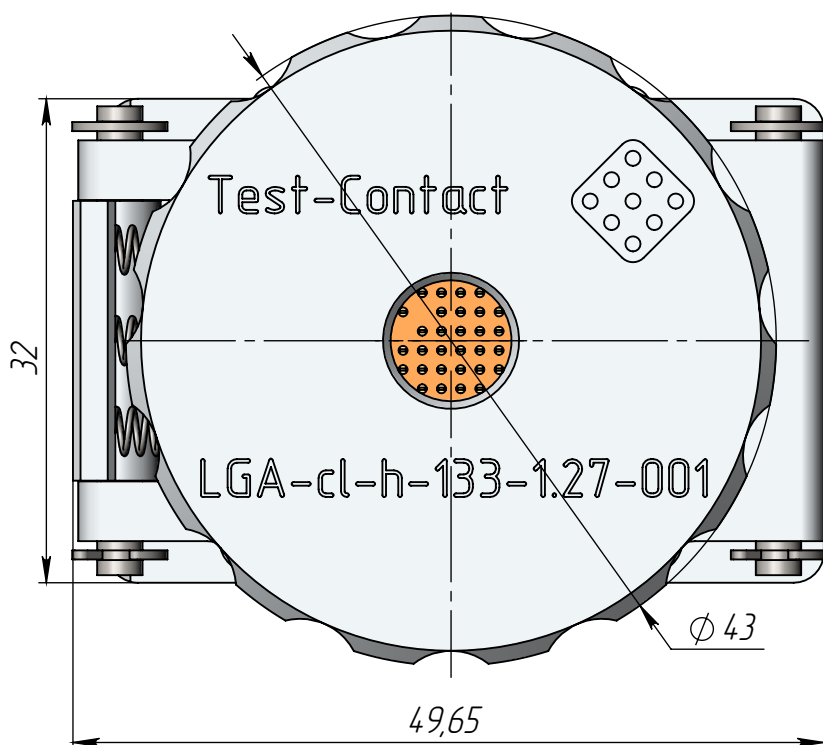
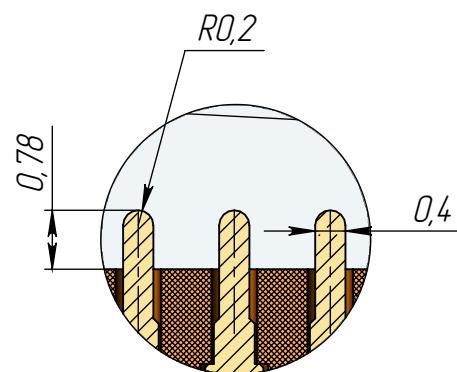
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_/\_\_\_\_2021г.

*Паспорт контактирующего устройства  
LGA-cl-h-133-1.27-001*

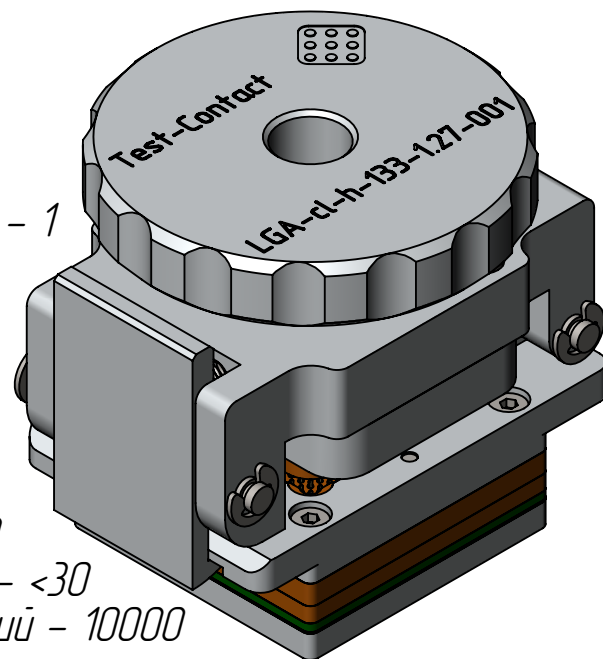


- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами М2 (без пайки).  
Число мест крепления – 4.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами  $\phi 1$  мм.  
Количество штифтов – 2 шт.

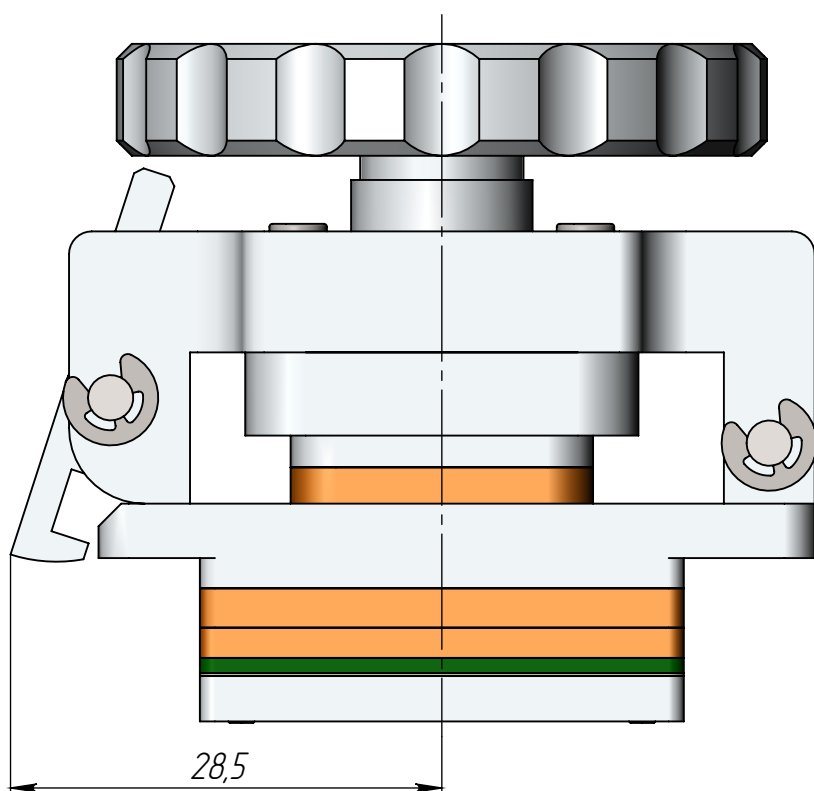
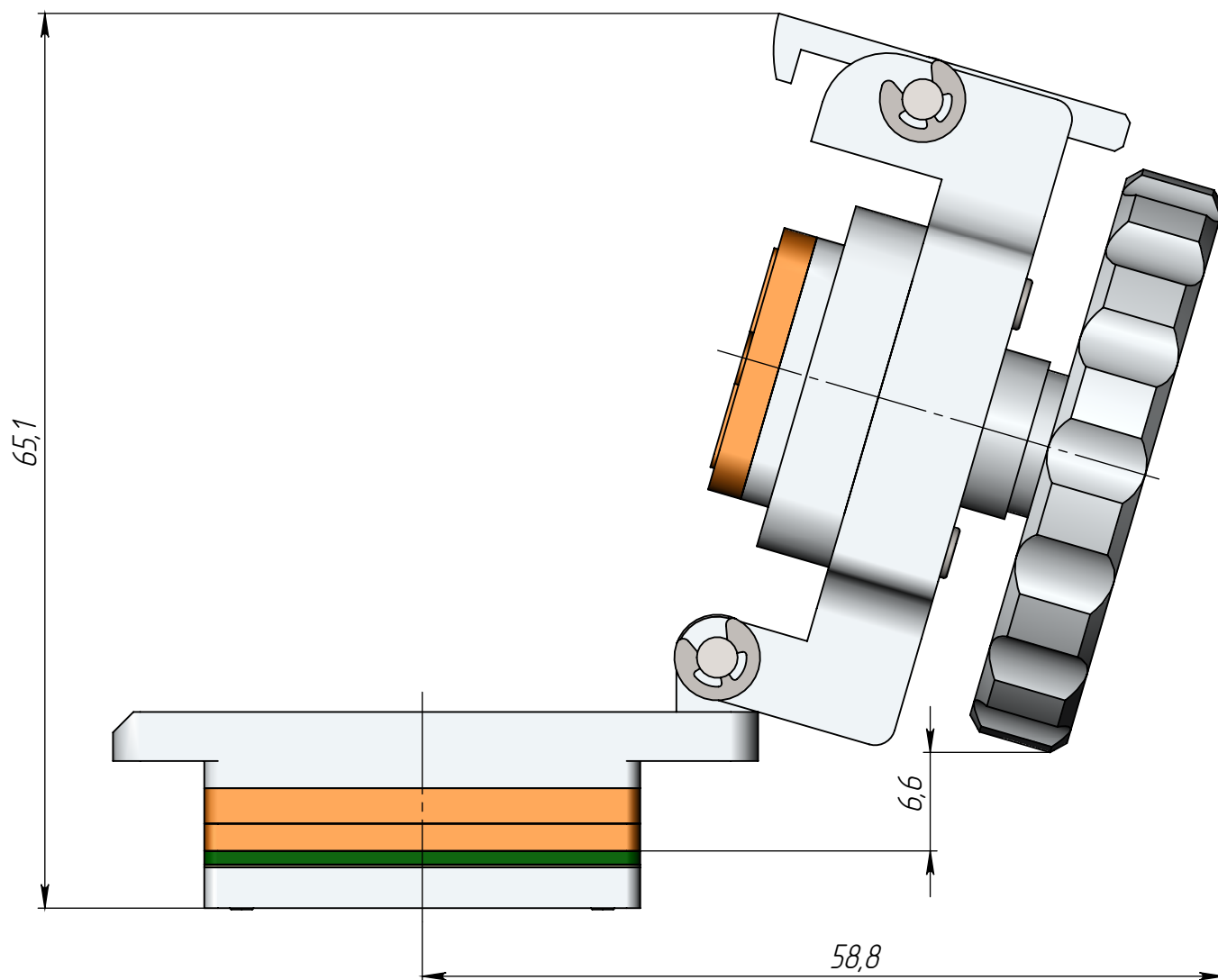
B (10 : 1)



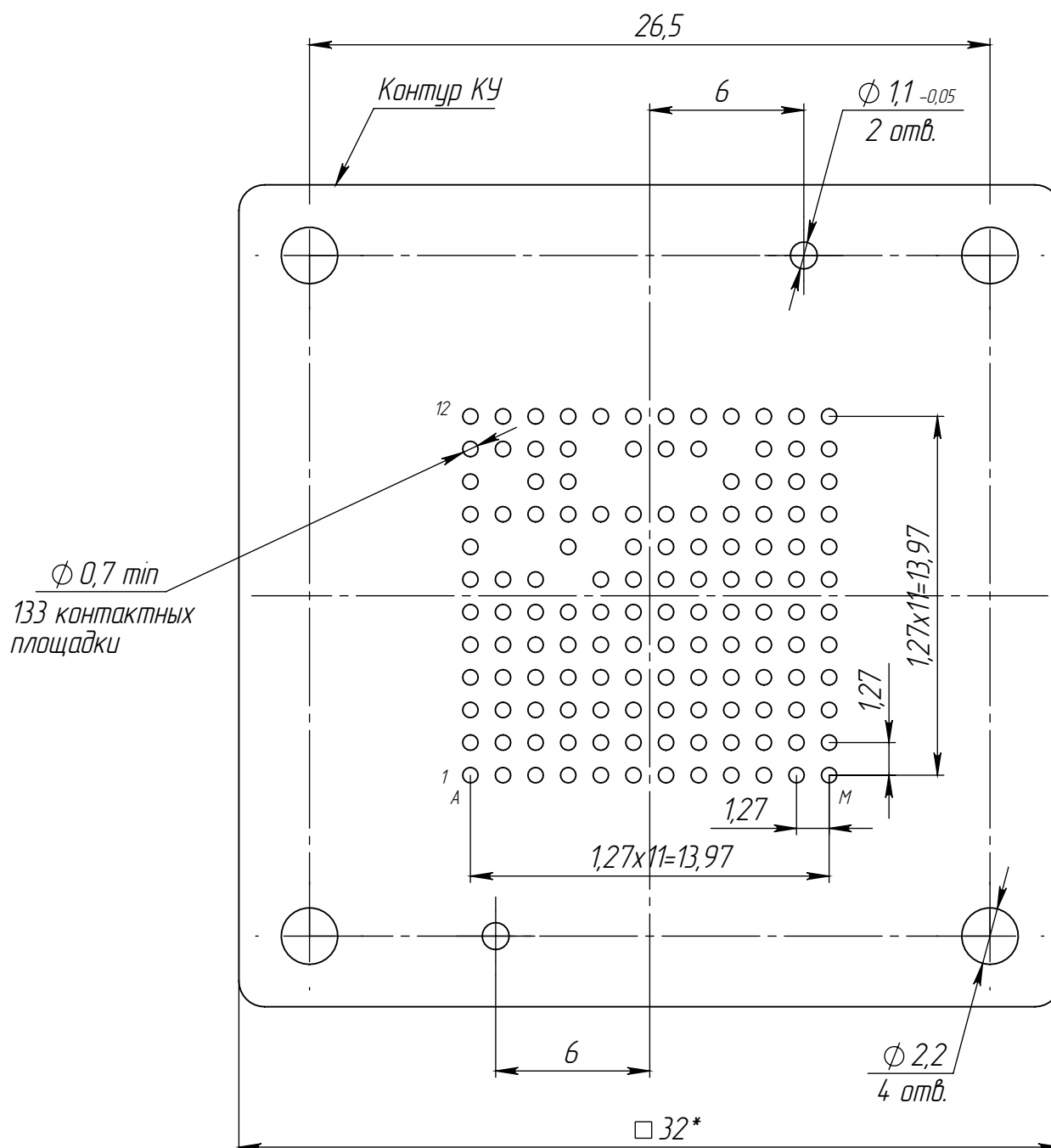
- × Количество изделий, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 133
- × Материал КУ (торговая марка) –  
PEI ULTEM 1000, алюминий
- × Материал коннекторов – ВeCu
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –60...+150
- × Максимальный ток на один контакт (НУ), А – 4,0
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Гарантированный ресурс, циклов контактирования – 10000
- × Ширина полосы, ГГц@– 3 дБ – >1



## Внешний вид и габаритные размеры КУ

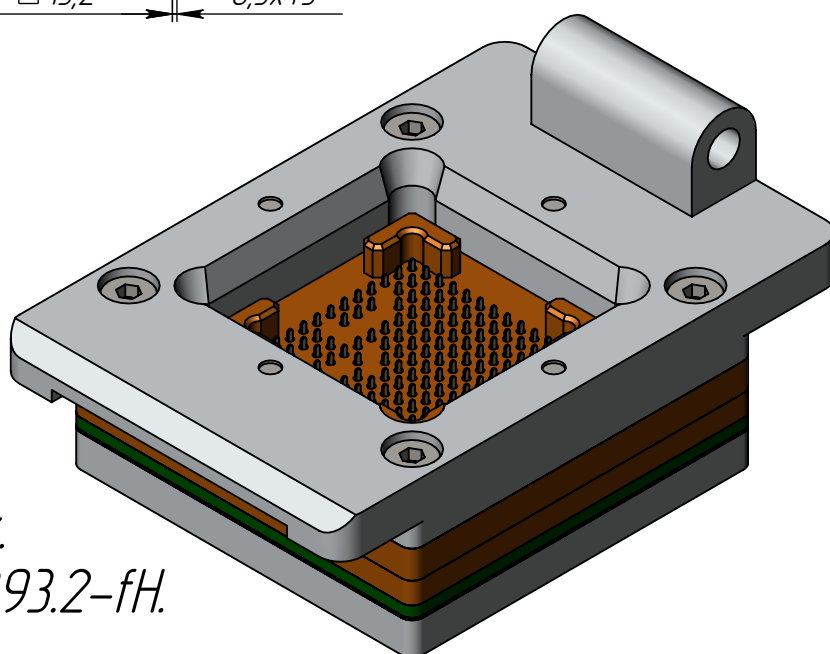
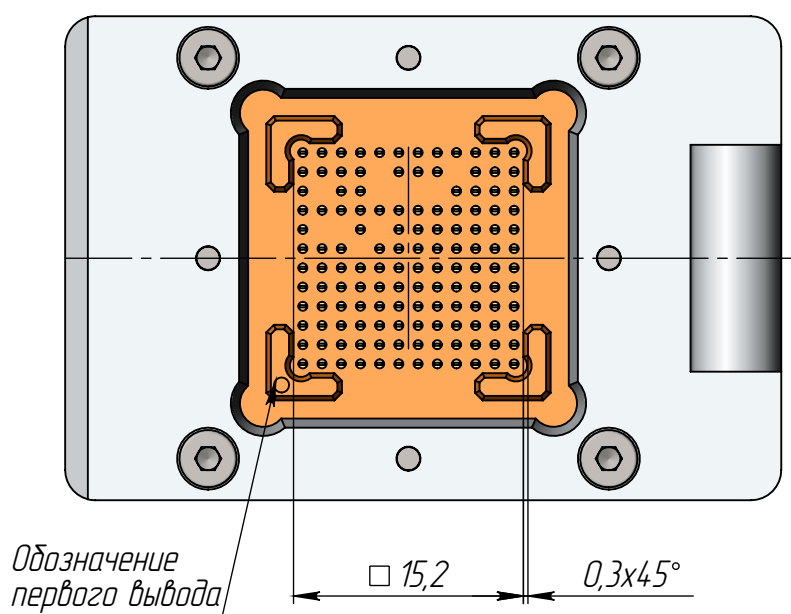
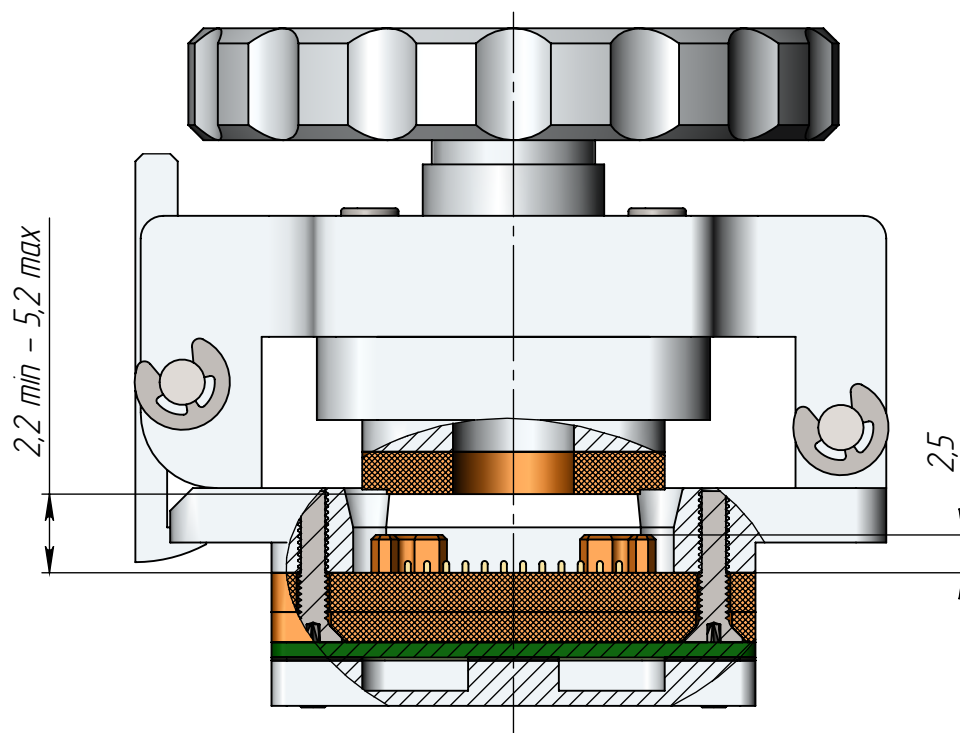


Посадочное место КУ

Вид на устройство сверху

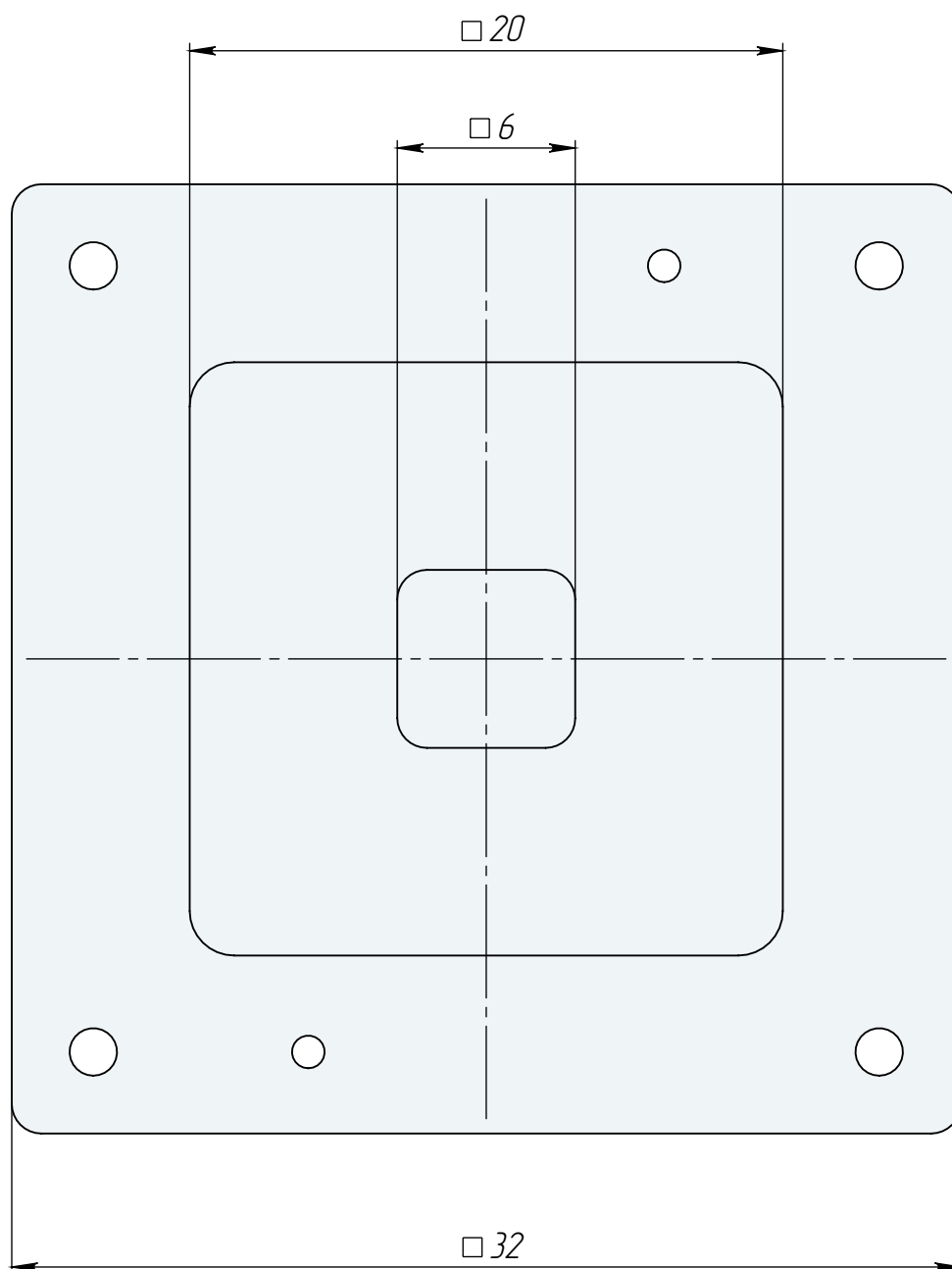
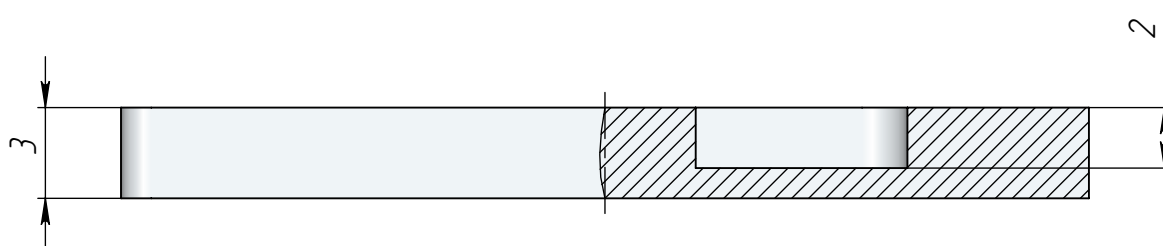
1. \*Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-fH.
4. Рекомендуемое покрытие контактных площадок – иммерсионное золото. Допустимо иммерсионное серебро.

# Место установки изделия

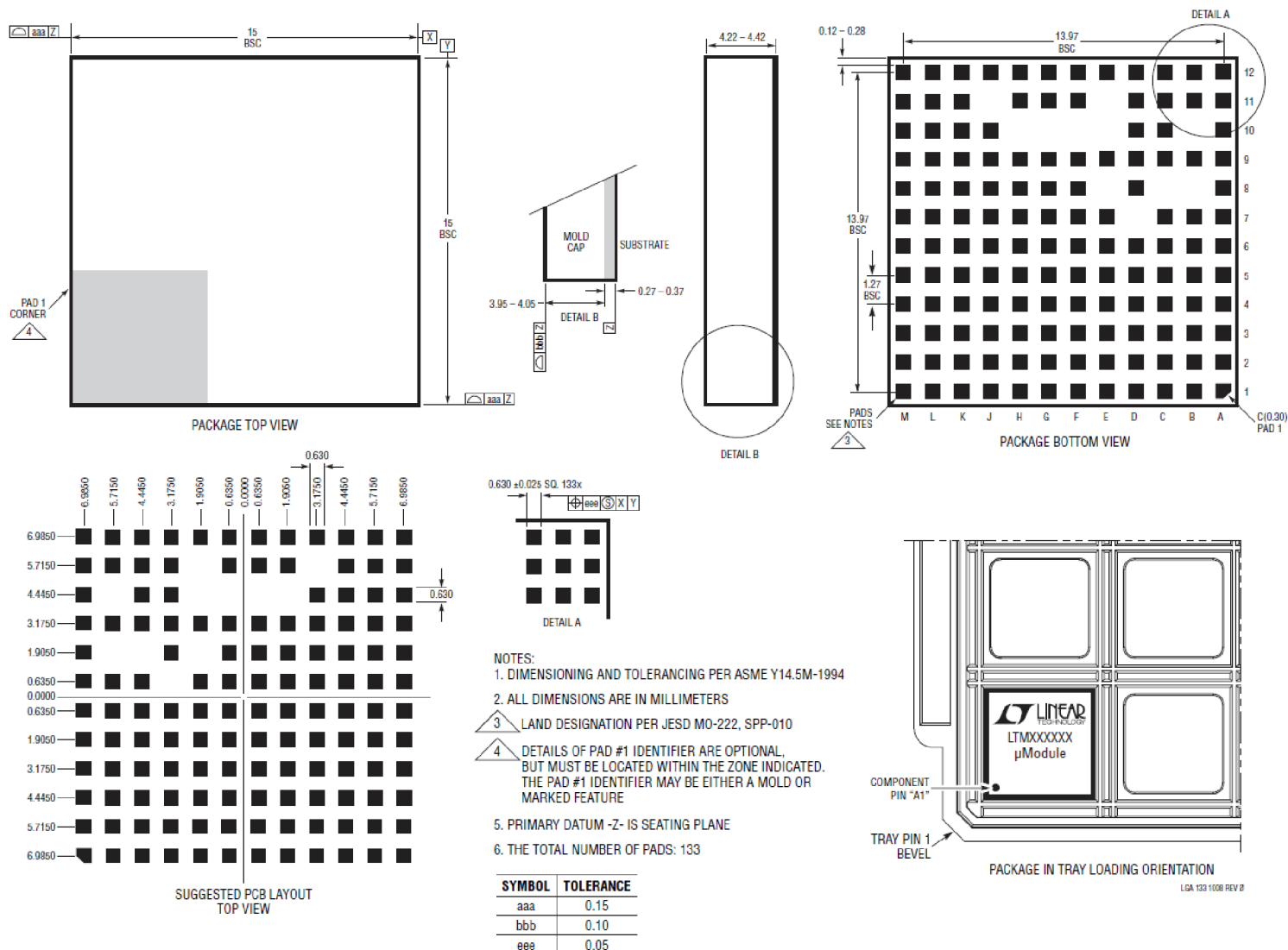


1. \*-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-fH.

## Основание



# Внешний вид и габариты изделия (предоставляется заказчиком)



## Правила эксплуатации КУ

### 1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;
- производить установку КУ после просушки ПП.

### 2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом

Через каждые 100 циклов ЭТТ:

- промывать КУ в ультразвуковой ванне

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.

## Условные обозначения:

КУ – контактирующее устройство

ПП – печатная плата

ЭТТ – электротермотренировка

ВК – входной контроль

НУ – нормальные условия