

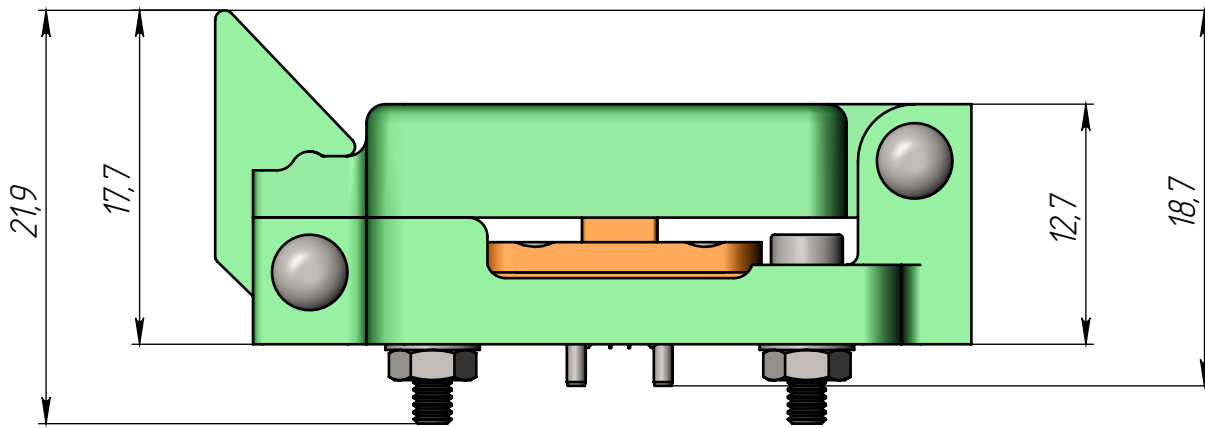
Согласовано

*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Щепанов А.Н.*

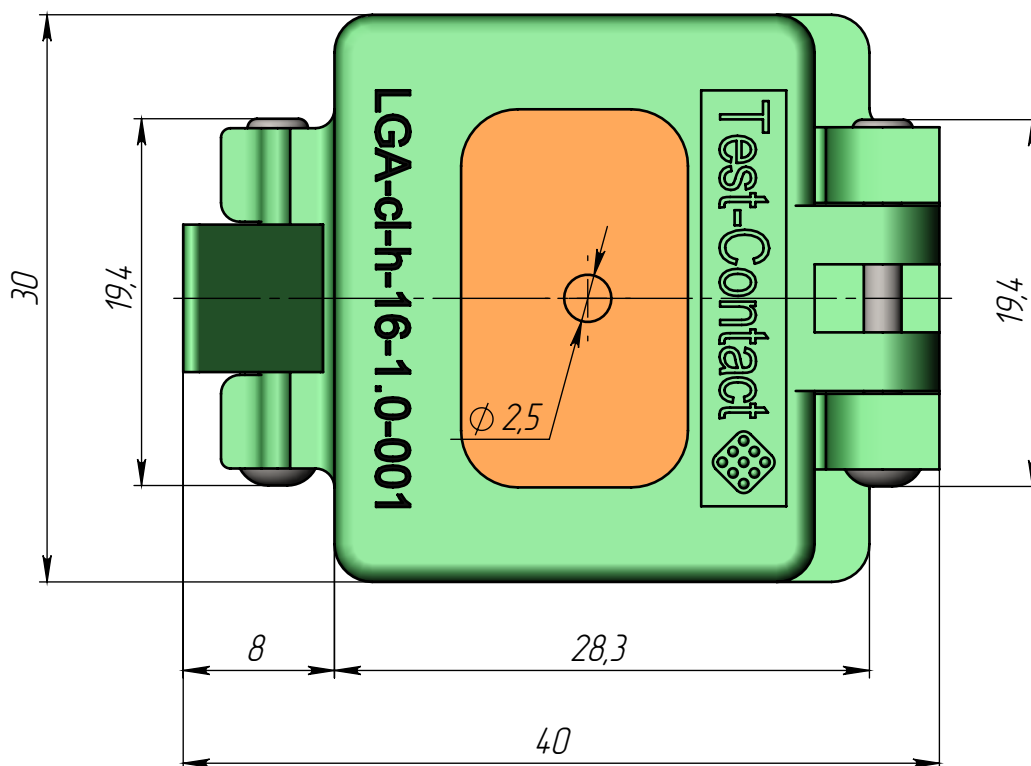
____/____2020г.

____/____2020г.

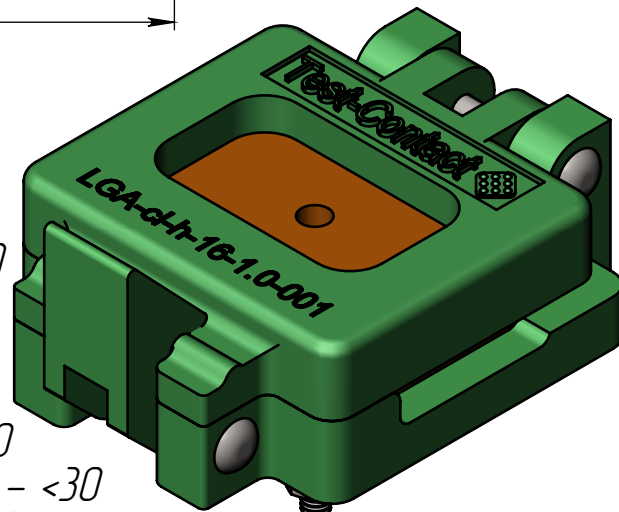
*Паспорт контактирующего устройства
LGA-cl-h-16-1.0-001*



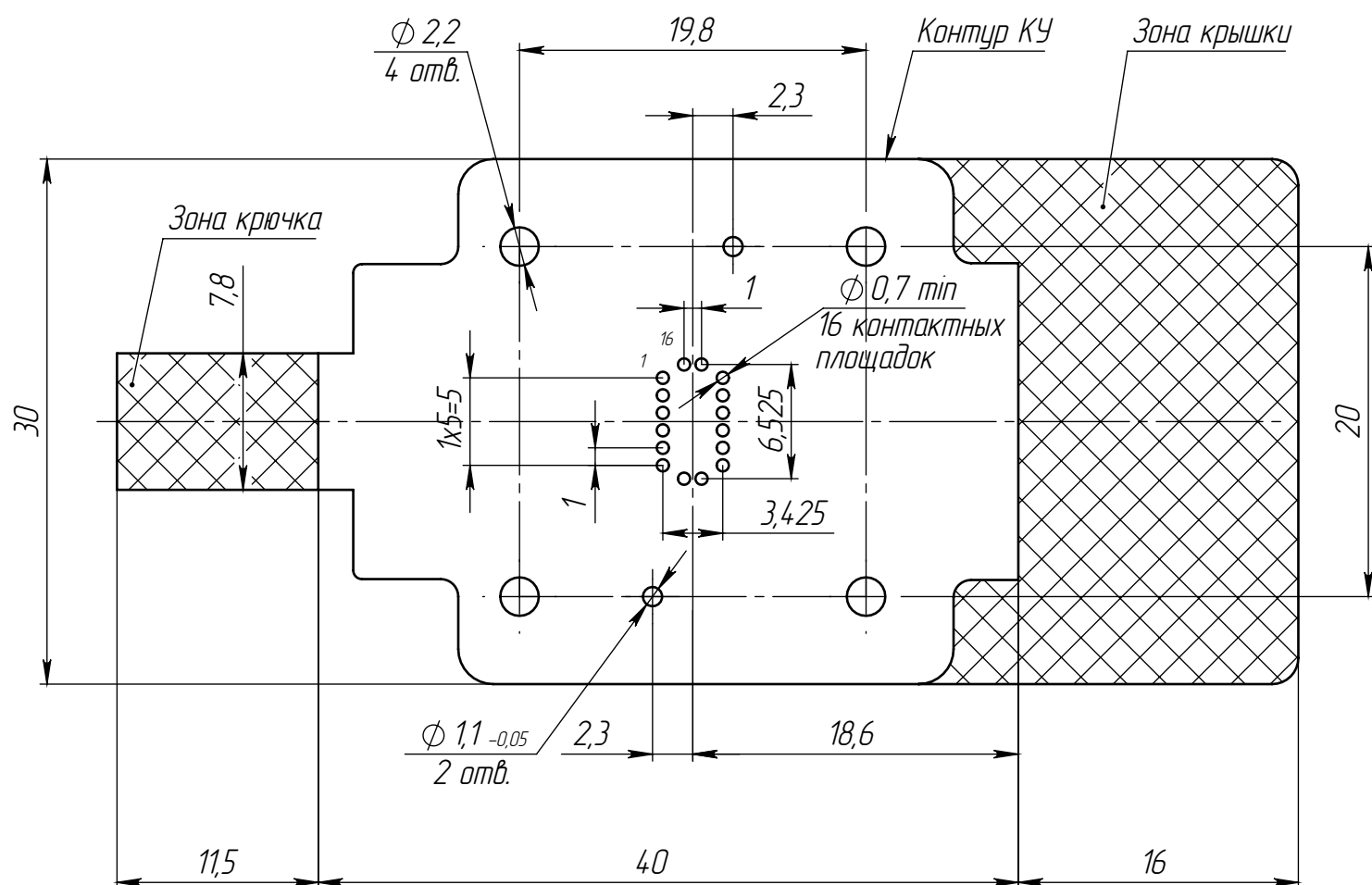
- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами М2 (без пайки). Число мест крепления – 4.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами $\phi 1$ мм. Количество штифтов – 2 шт.



- × Количество электронных компонентов, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 16
- × Материал КУ (торговая марка) – PEI ULTEM 1000
- × Материал коннекторов – ВeCu
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –60...+150
- × Максимальный ток на один контакт (НУ), А – 4,0
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Гарантированное число контактирований – 10000
- × Ширина полосы, ГГц@-3 дБ – >1

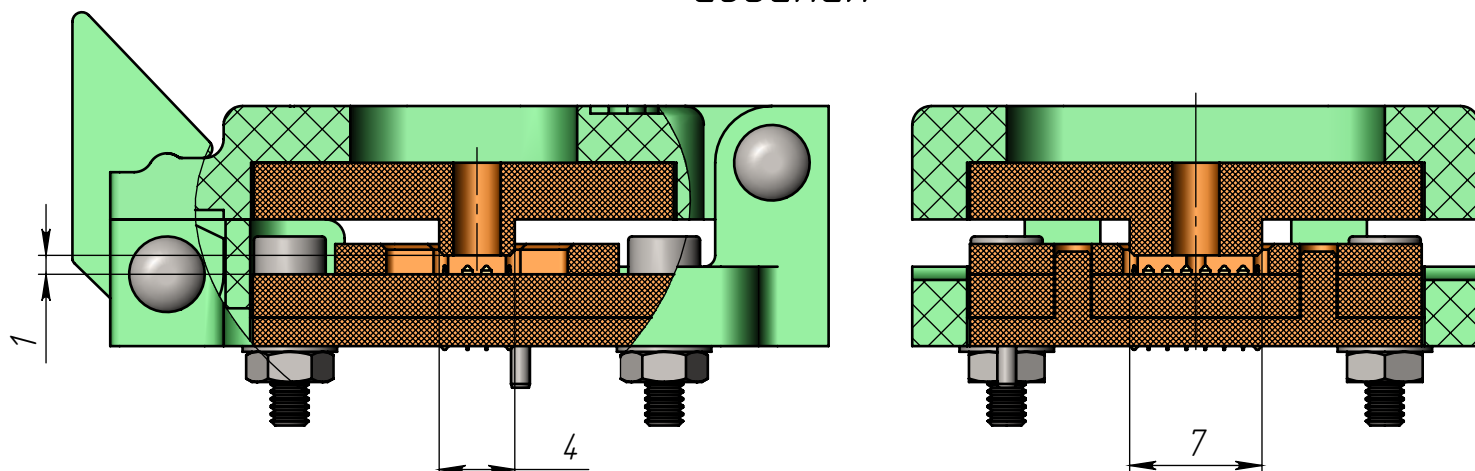


Посадочное место КУ

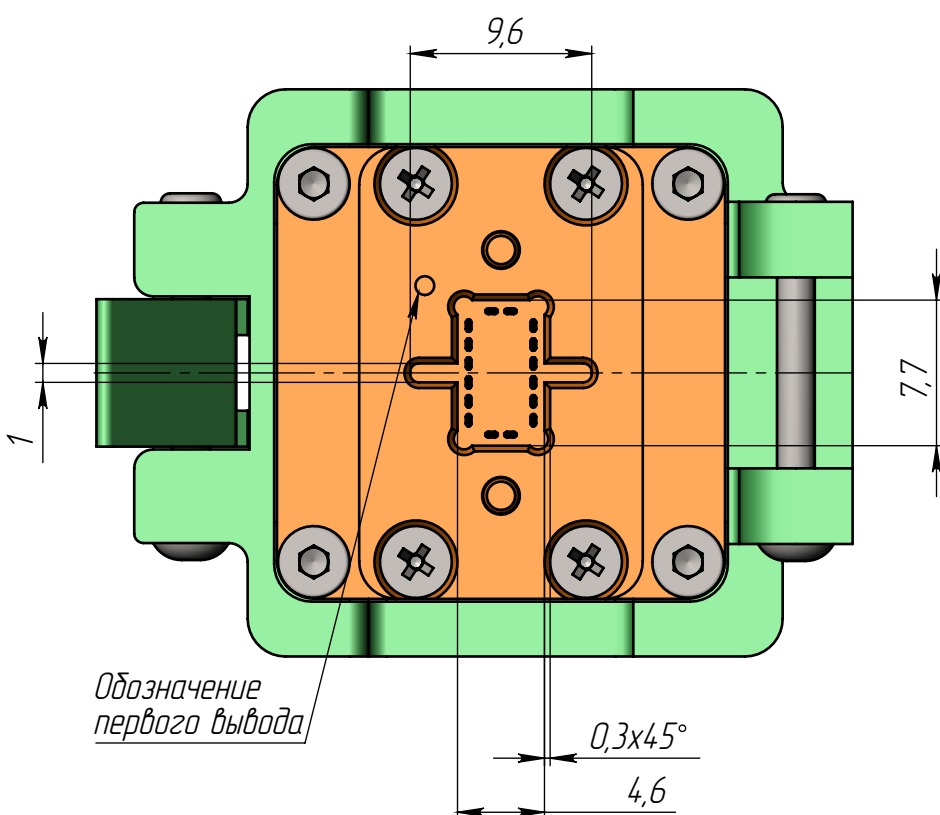
Вид на устройство сверху

1. *Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фН.
4. Рекомендованное покрытие контактных площадок – иммерсионное золото. Допустимо иммерсионное серебро.

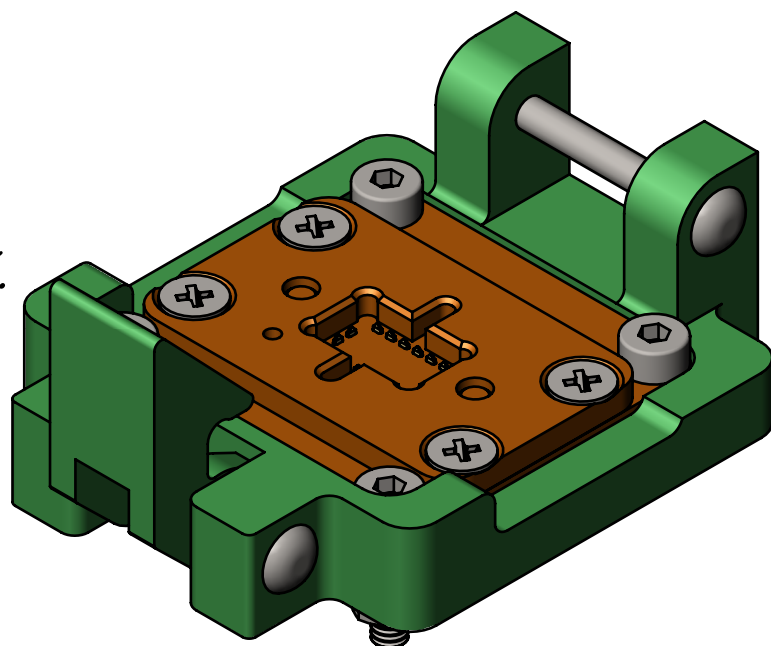
Место установки тестируемого изделия



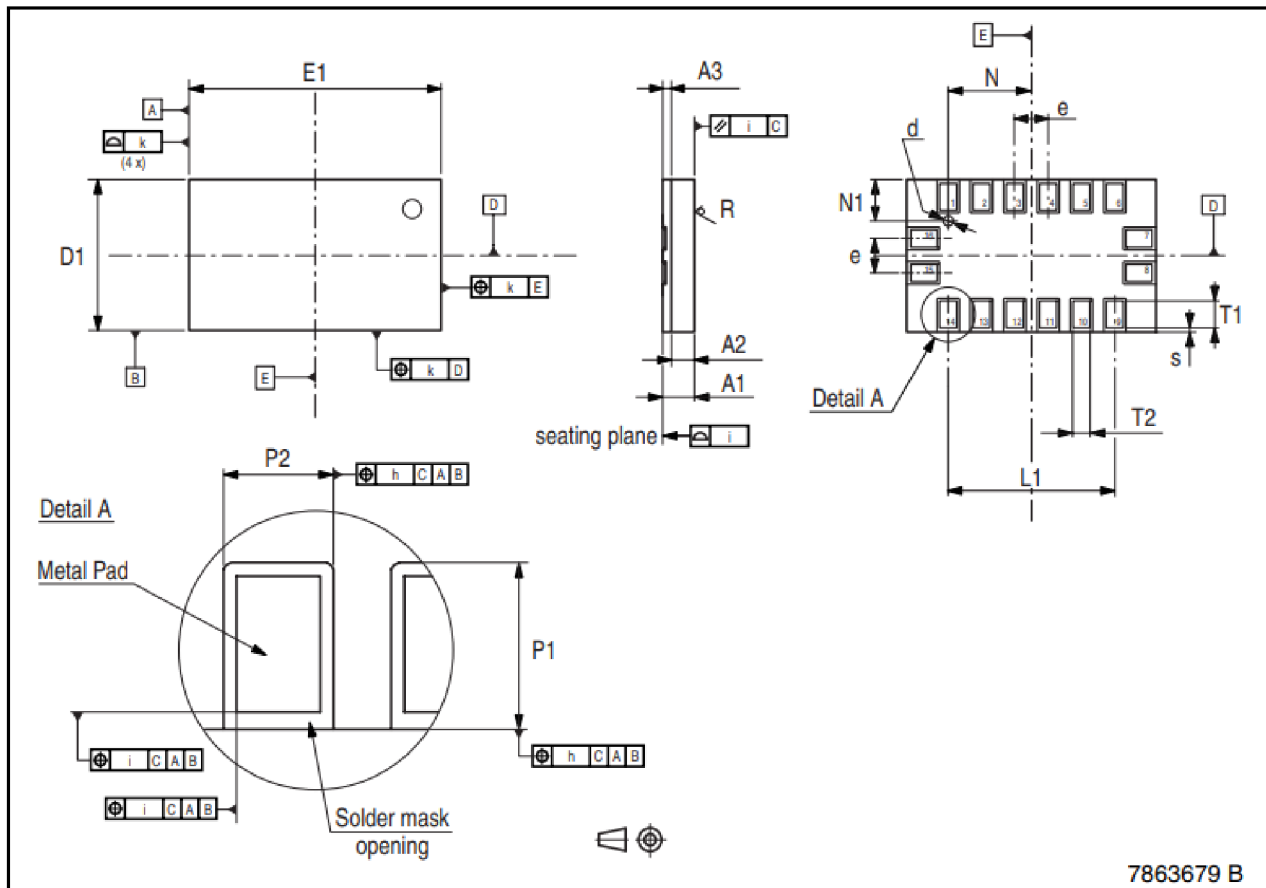
Вид без крышки



1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фН.



*Внешний вид и габариты корпуса изделия
(предоставляется заказчиком)*



DIM.	mm			inch		
	MIN.	TYP.	MAX.	MIN.	TYP.	MAX.
A1		0.92	1			0.0394
A2			0.7			0.0276
A3	0.180	0.220	0.260	0.0071	0.0087	0.0102
D1	4.250	4.400	4.550	0.1673	0.1732	0.1791
E1	7.350	7.500	7.650	0.2894	0.2953	0.3012
e		1.0			0.0394	
d		0.3			0.0118	
L1		5.000			0.1969	
N		2.5			0.0984	
N1		1.2			0.0472	
P1	0.965	0.975	0.985	0.0380	0.0384	0.0388
P2	0.64	0.65	0.66	0.0252	0.0256	0.0260
T1	0.75	0.8	0.85	0.0295	0.0315	0.0335
T2	0.45	0.5	0.55	0.0177	0.0197	0.0217
R	1.200		1.600	0.0472		0.0630
h		0.150			0.0059	
k		0.050			0.0020	
i		0.100			0.0039	
s		0.100			0.0039	

Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;
- производить установку КУ после просушки ПП.

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом

Через каждые 100 циклов ЭТТ:

- промывать КУ в ультразвуковой ванне

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.

Условные обозначения:

КУ – контактирующее устройство

ПП – печатная плата

ЭТТ – электротермотренировка

ВК – входной контроль

НУ – нормальные условия