

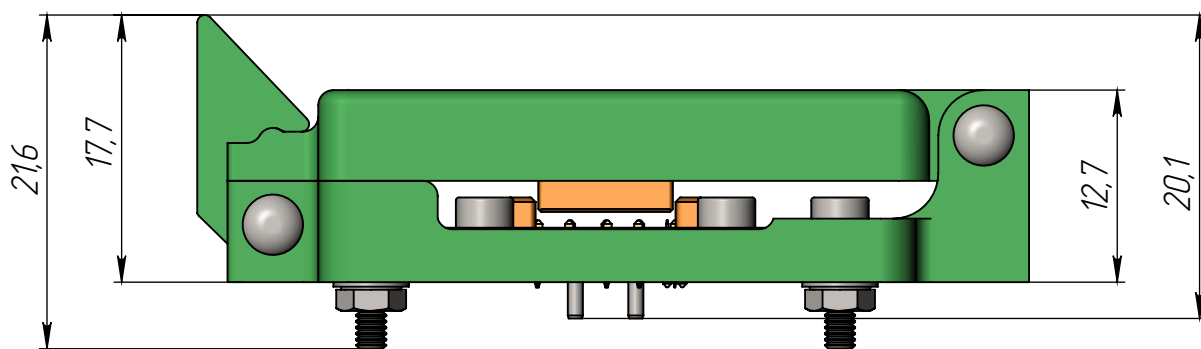
Согласовано

*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.*

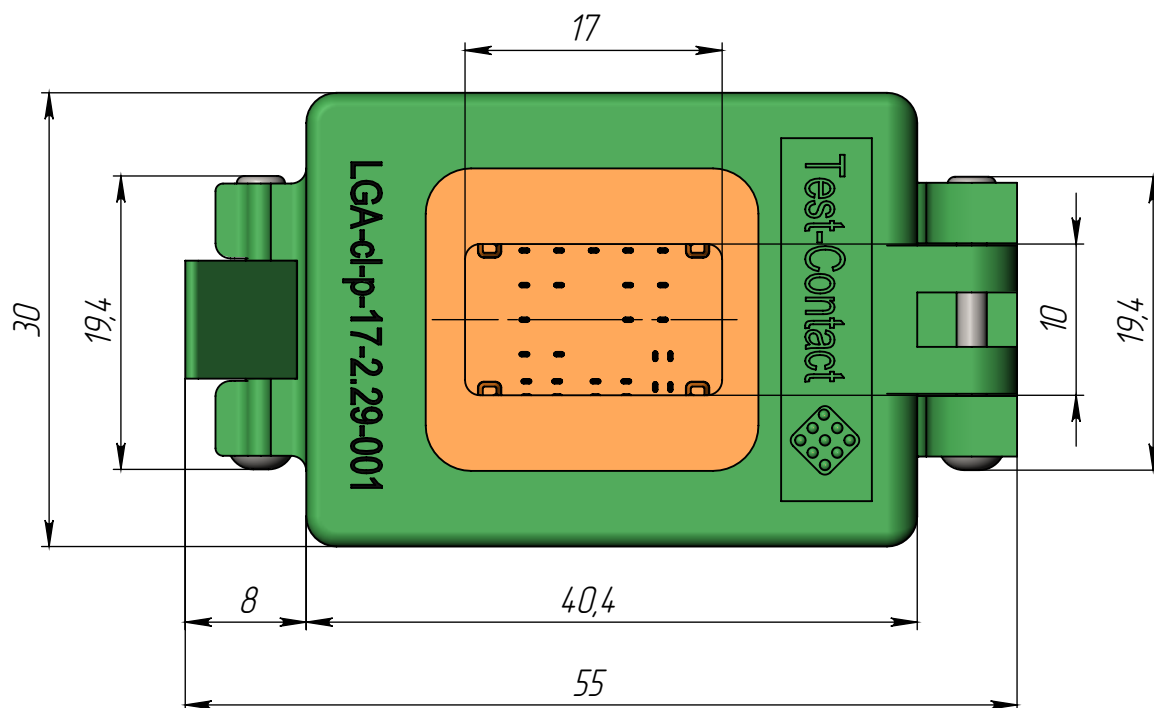
____/____2018г.

____/____2018г.

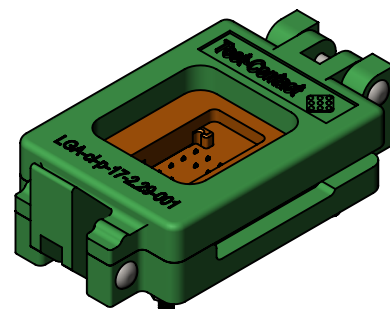
*Паспорт контактирующего устройства
LGA-cl-p-17-2.29-001*



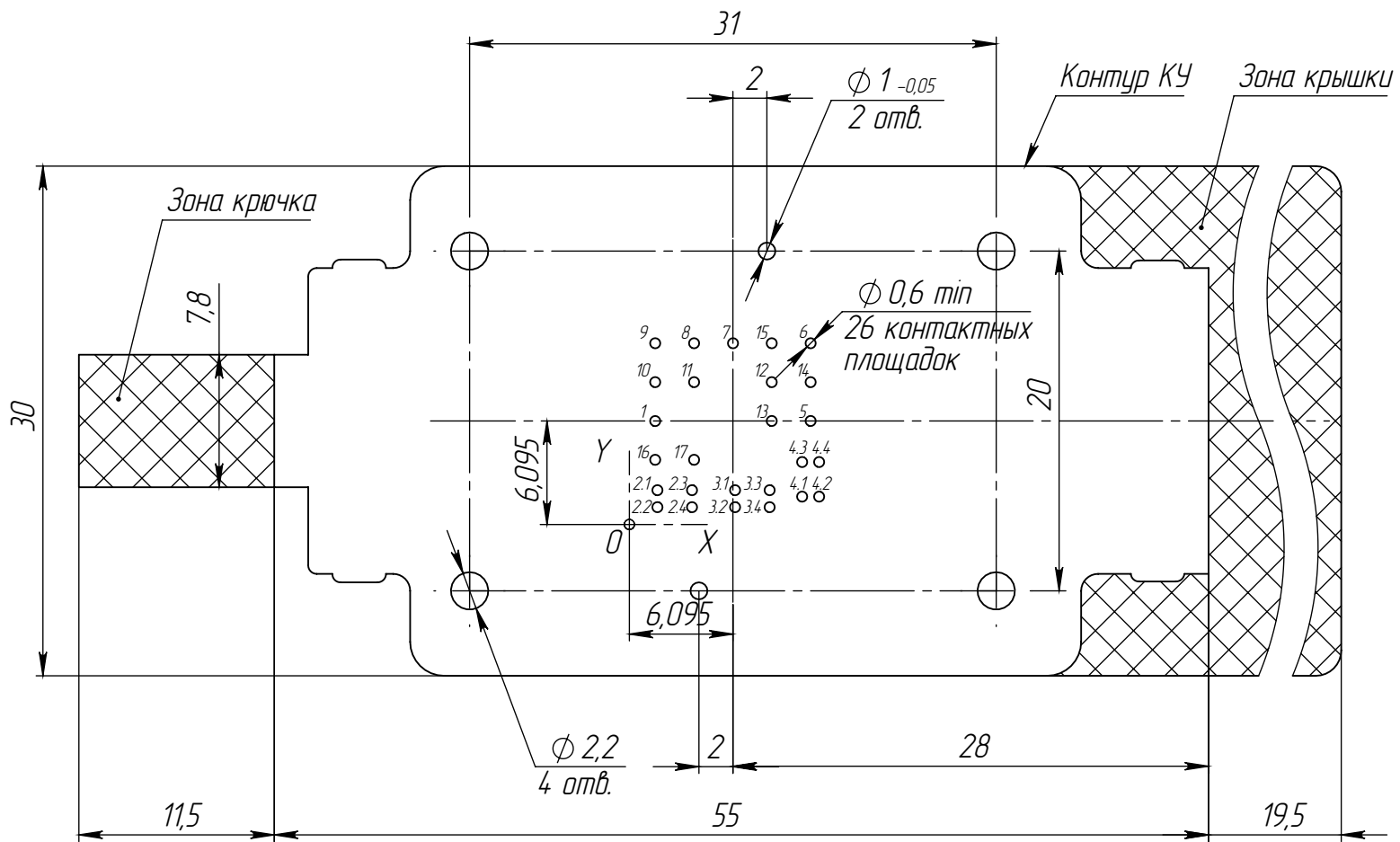
- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами М2 (без пайки). Число мест крепления – 4.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами $\phi 1$ мм. Количество штифтов – 2 шт.



- × Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 26
- × Материал КУ (торговая марка) – PEI UL TEM 1000
- × Материал коннекторов – ВeCu
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –55...+150
- × Максимальный ток на один контакт (НУ), А – 1,0
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Ширина полосы, ГГц@ – 3 дБ – >1



Вид на устройство сверху

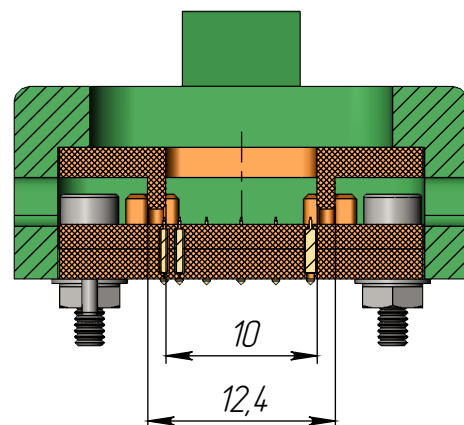
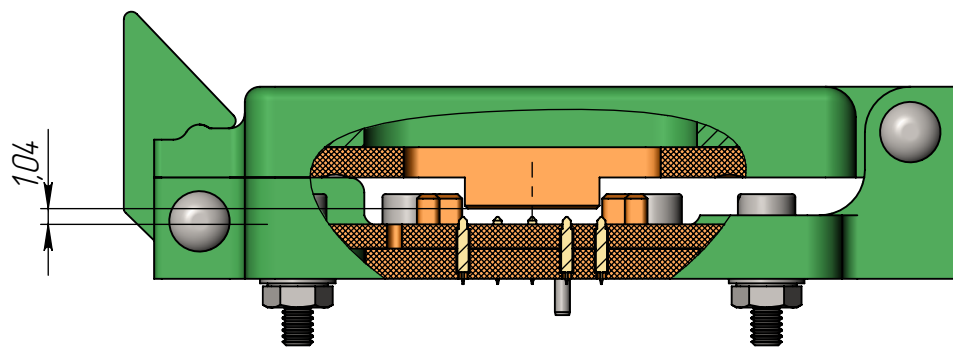


N^o	X	Y
1	1,52	6,09
2.1	1,65	2,02
2.2	1,65	1,02
2.3	3,69	2,02
2.4	3,69	1,02
3.1	6,22	2,02
3.2	6,22	1,02
3.3	8,26	2,02
3.4	8,26	1,02
4.1	10,17	1,64
4.2	11,17	1,64
4.3	10,17	3,68
4.4	11,17	3,68

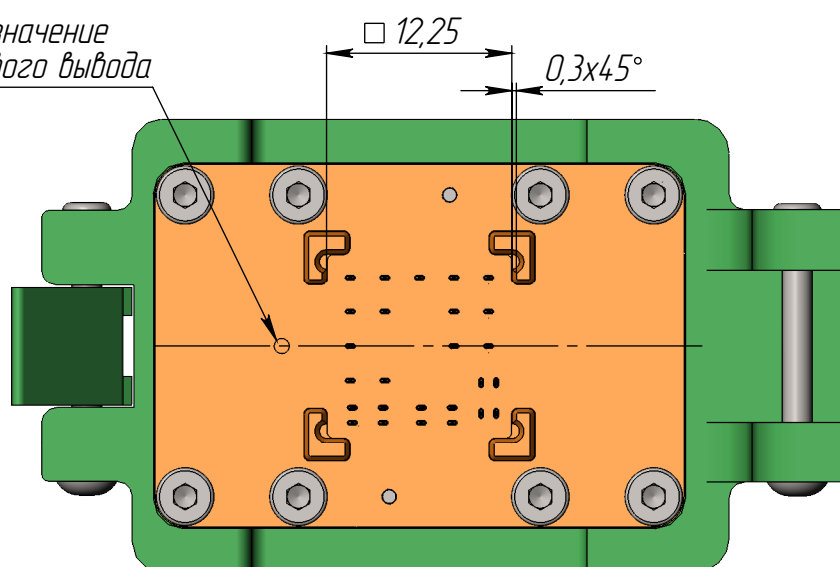
N^o	X	Y
5	10,67	6,09
6	10,67	10,67
7	6,1	10,67
8	3,81	10,67
9	1,52	10,67
10	1,52	8,38
11	3,81	8,38
12	8,38	8,38
13	8,38	6,09
14	10,67	8,38
15	8,38	10,67
16	1,52	3,81
17	3,81	3,81

1. *Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-мк.

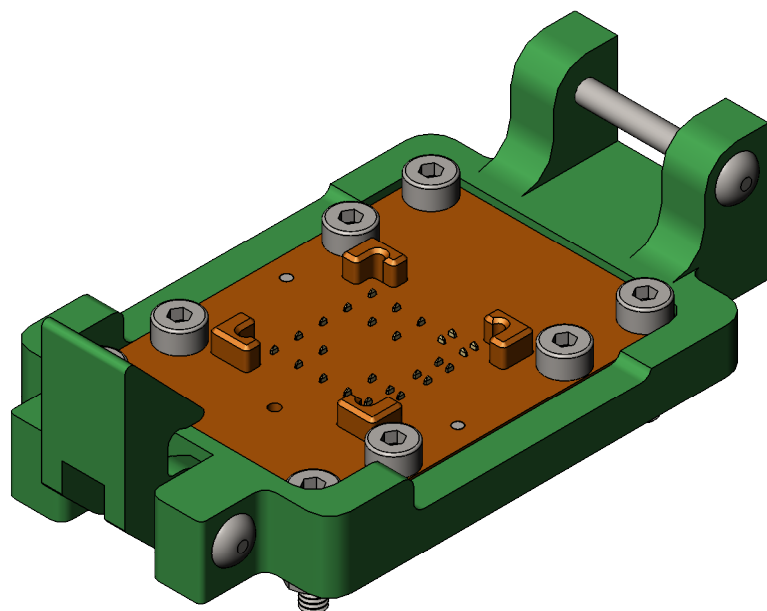
Место установки ЭРИ



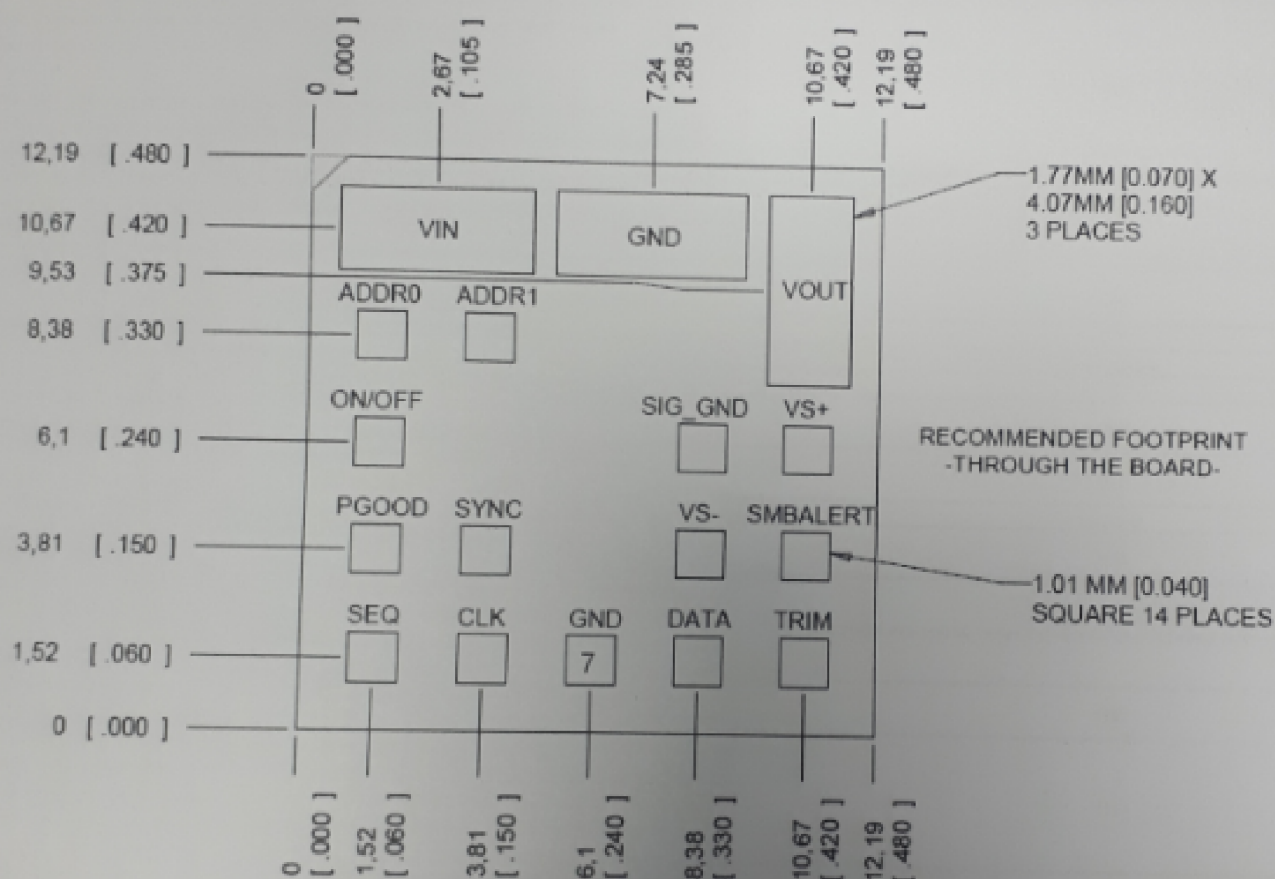
Обозначение
первого вывода



1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-МК.



Внешний вид и габариты ЭРИ (предоставляется заказчиком)



PIN	FUNCTION	PIN	FUNCTION
1	ON/OFF	10	PGOOD
2	VIN	11	SYNC ²
3	GND	12	VS-
4	VOUT	13	SIG_GND
5	VS+ (SENSE)	14	SMBALERT#
6	TRIM	15	DATA
7	GND	16	ADDR0
8	CLK	17	ADDR1
9	SEQ		

² If unused, connect to Ground

Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;*
- производить установку КУ после просушки ПП.*

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне*

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.*

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.