

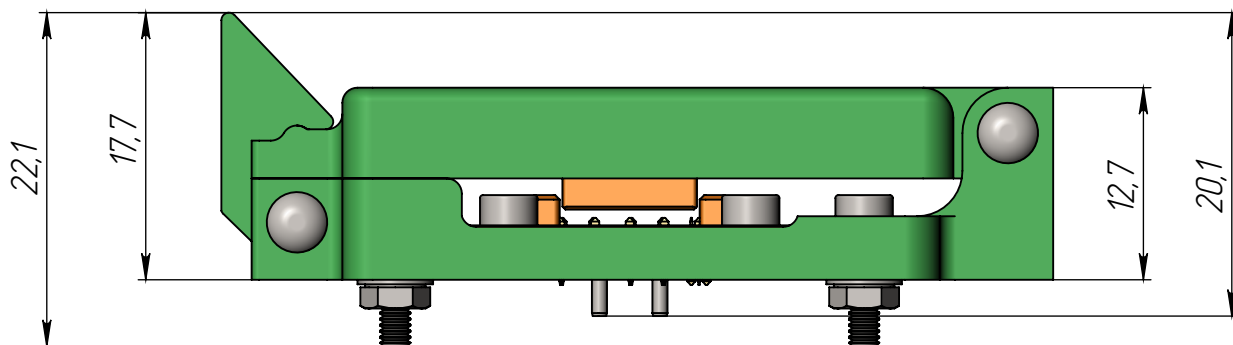
Согласовано

*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.*

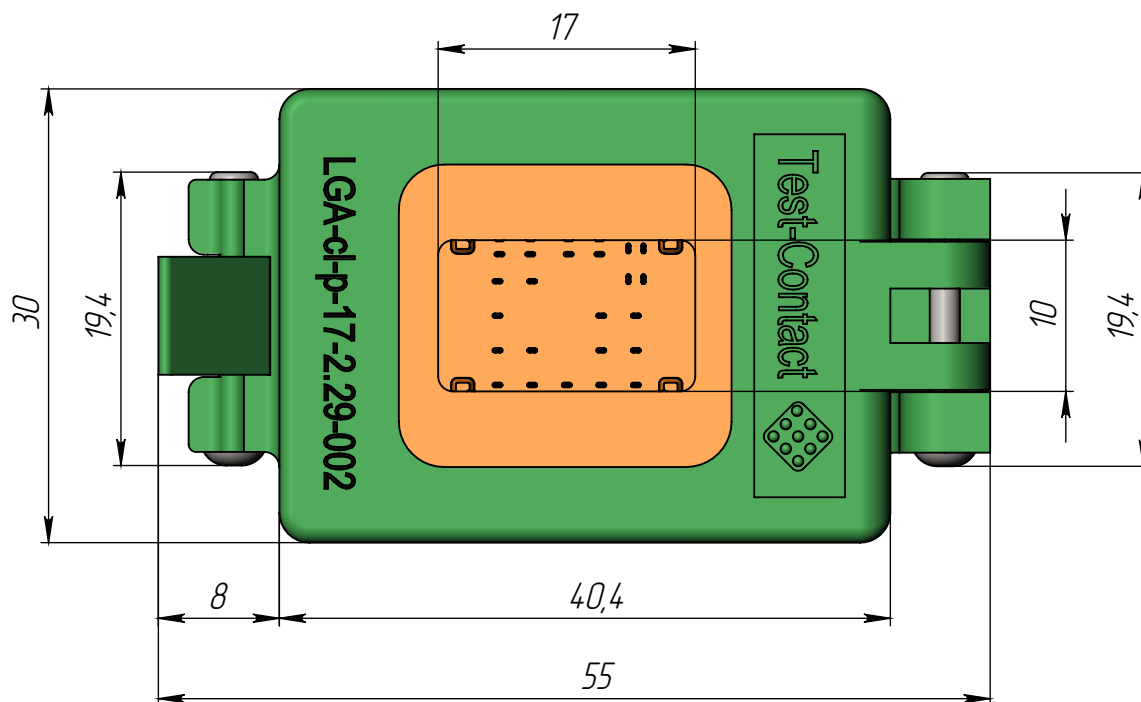
____/____2018г.

____/____2018г.

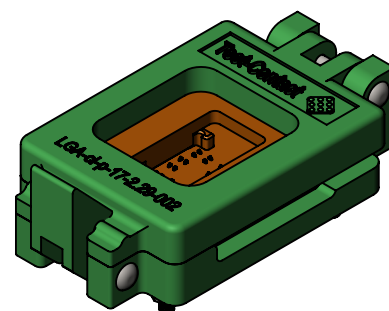
*Паспорт контактирующего устройства
LGA-cl-p-17-2.29-002*



- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами М2 (без пайки). Число мест крепления – 4.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами $\phi 1$ мм. Количество штифтов – 2 шт.

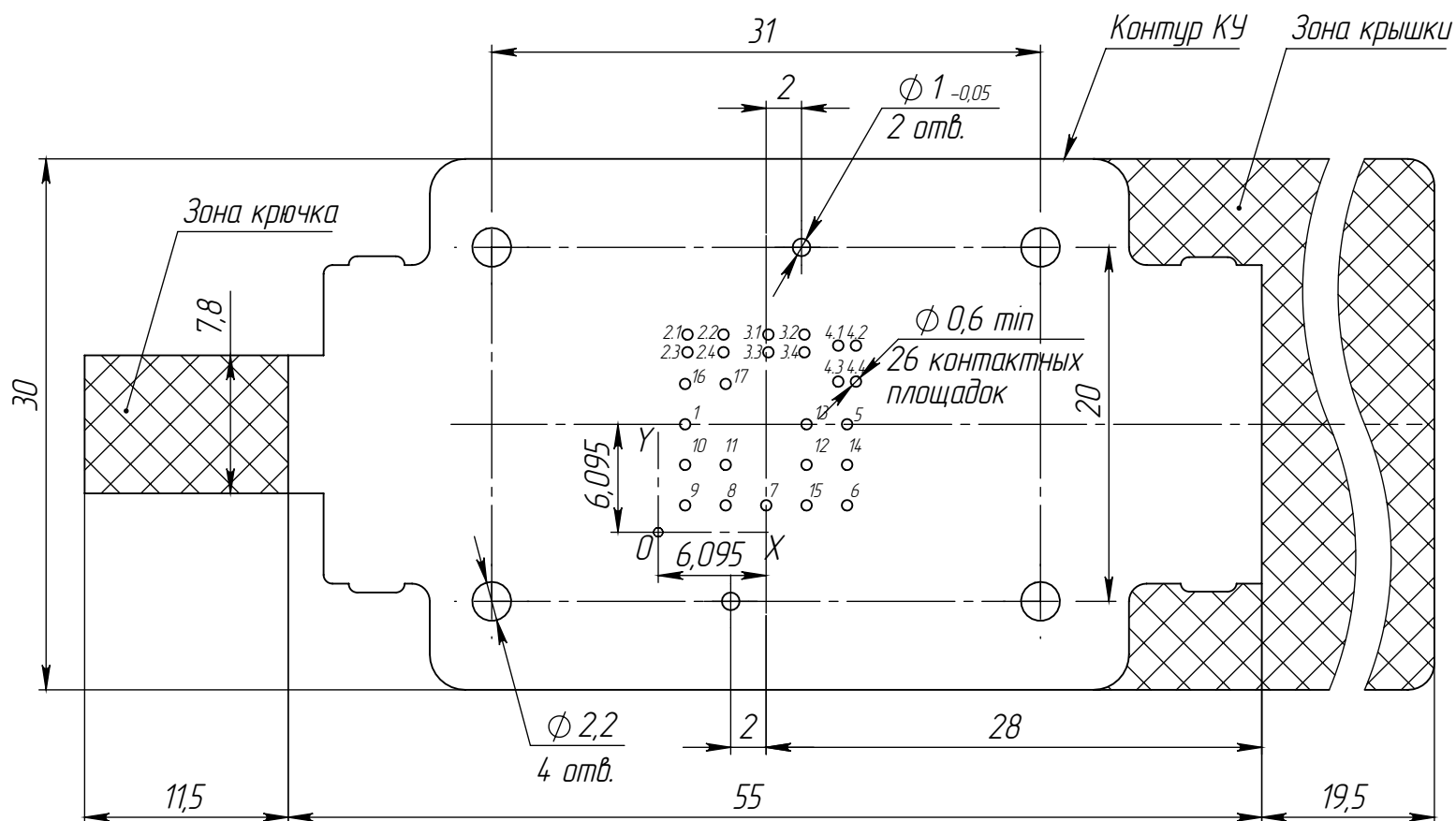


- × Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 26
- × Материал КУ (торговая марка) – PEI UL TEM 1000
- × Материал коннекторов – ВeCu
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –55...+150
- × Максимальный ток на один контакт (КУ), А – 1,0
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Ширина полосы, ГГц@ – 3 дБ – >1



Посадочное место КУ

Вид на устройство сверху

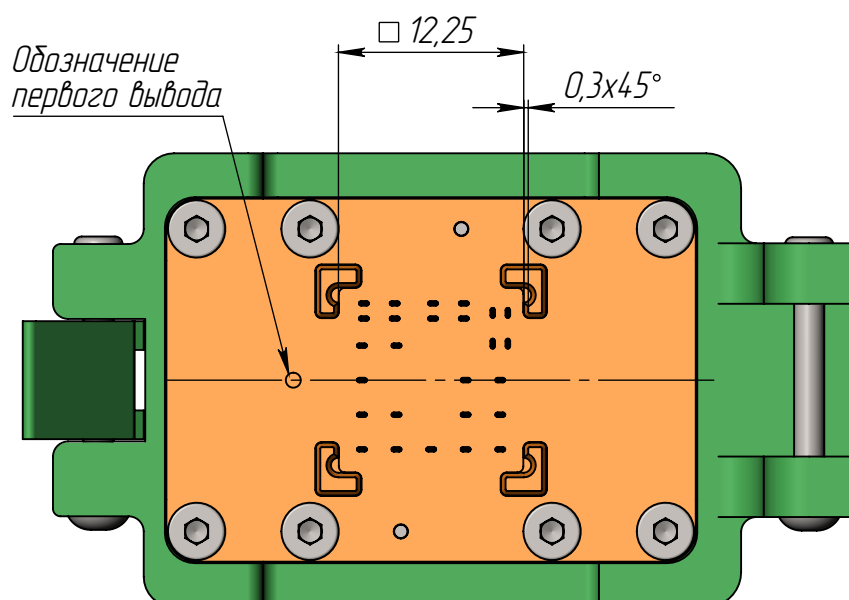
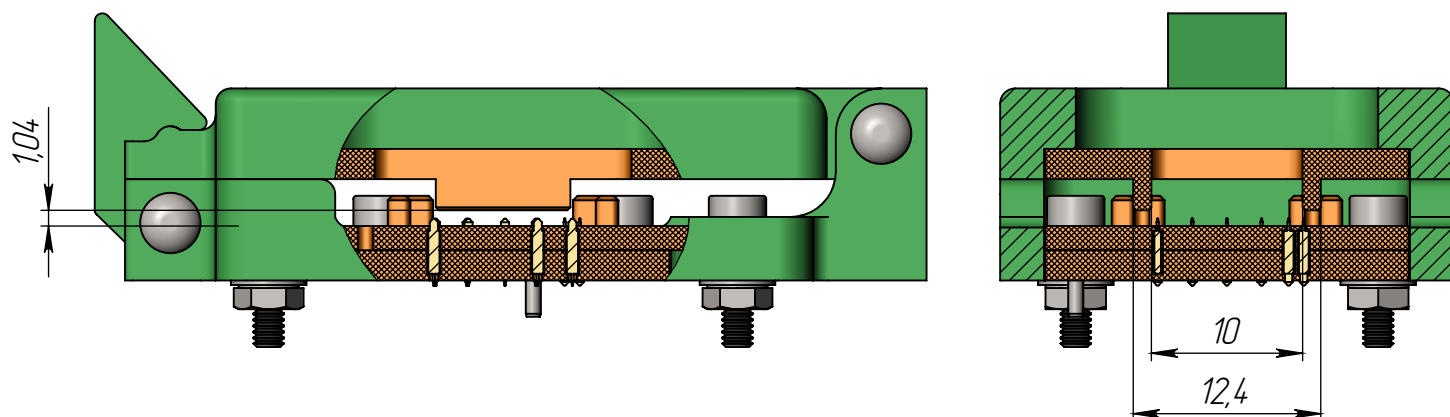


№	X	Y
1	1,52	6,1
2.1	1,65	11,17
2.2	3,69	11,17
2.3	1,65	10,17
2.4	3,69	10,17
3.1	6,22	11,17
3.2	8,26	11,17
3.3	6,22	10,17
3.4	8,26	10,17
4.1	10,17	10,55
4.2	11,17	10,55
4.3	10,17	8,51
4.4	11,17	8,51

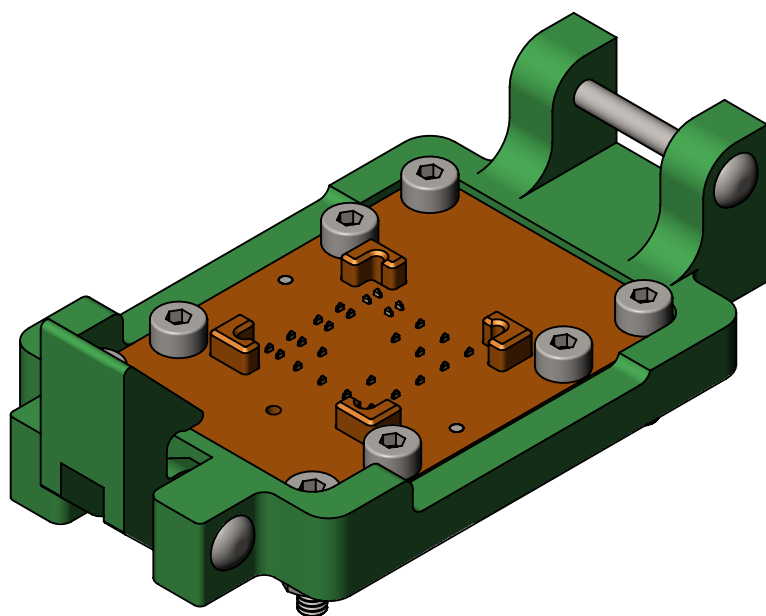
№	X	Y
5	10,67	6,1
6	10,67	1,52
7	6,1	1,52
8	3,81	1,52
9	1,52	1,52
10	1,52	3,81
11	3,81	3,81
12	8,38	3,81
13	8,38	6,1
14	10,67	3,81
15	8,38	1,52
16	1,52	8,38
17	3,81	8,38

- *Размер для справок.
- Все размеры в миллиметрах.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.2-МК.

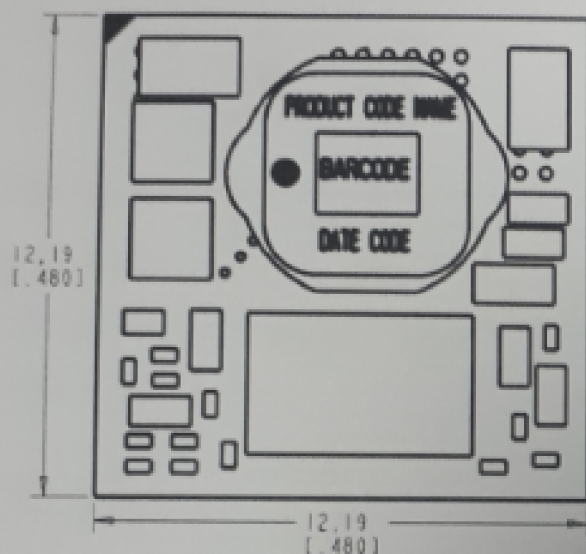
Место установки ЭРИ



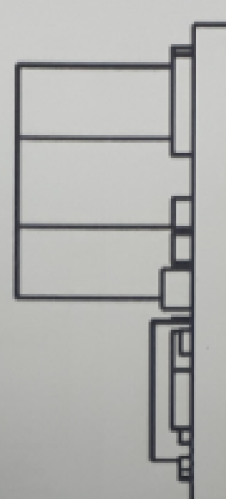
1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-МК.



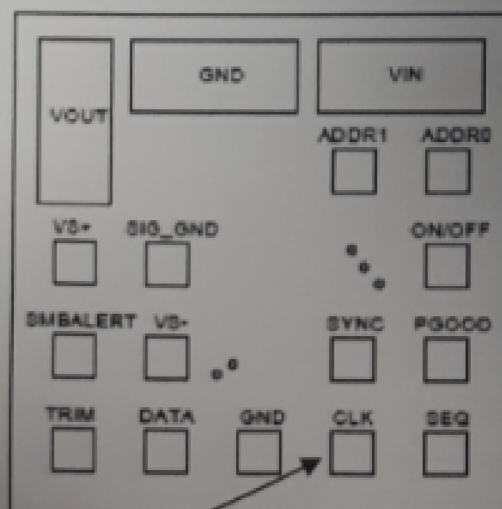
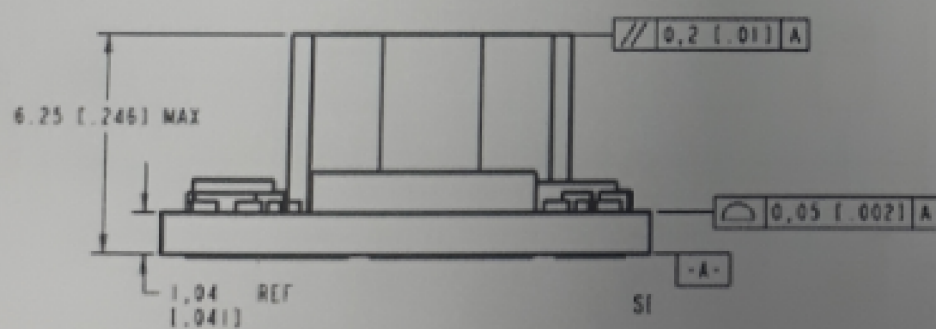
Внешний вид и габариты ЭРИ (предоставляется заказчиком)



TOP VIEW



SIDE VIEW



PIN 7

BOTTOM VIEW

PIN	FUNCTION	PIN	FUNCTION
1	ON/OFF	10	PGOOD
2	VIN	11	SYNC ¹
3	GND	12	VS-
4	VOUT	13	SIG_GND
5	VS+ (SENSE)	14	SMBALERT#
6	TRIM	15	DATA
7	GND	16	ADDR0
8	CLK	17	ADDR1
9	SEQ		

¹ If unused, connect to Ground.

Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;*
- производить установку КУ после просушки ПП.*

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне*

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.*

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.