

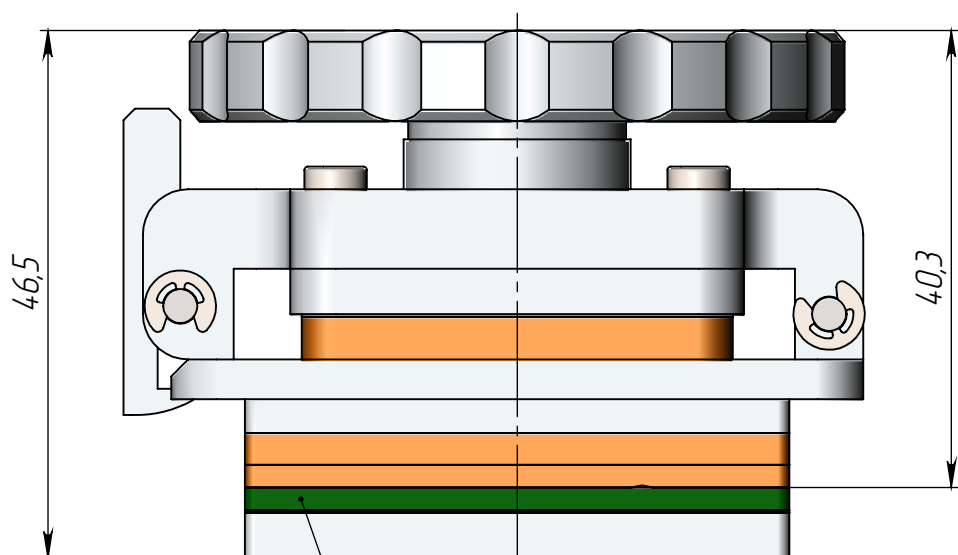
Согласовано

*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.*

____/____2023г.

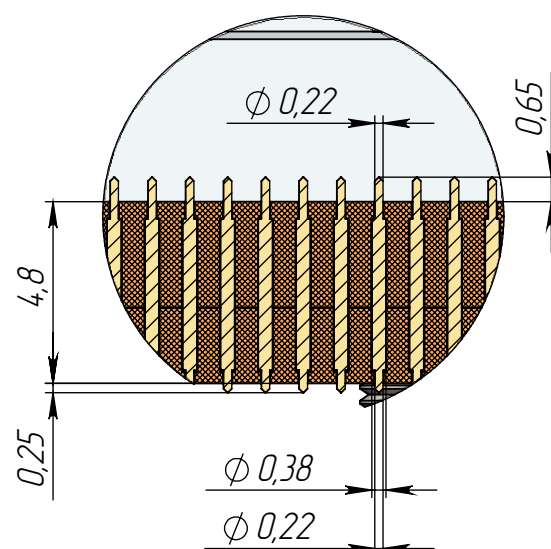
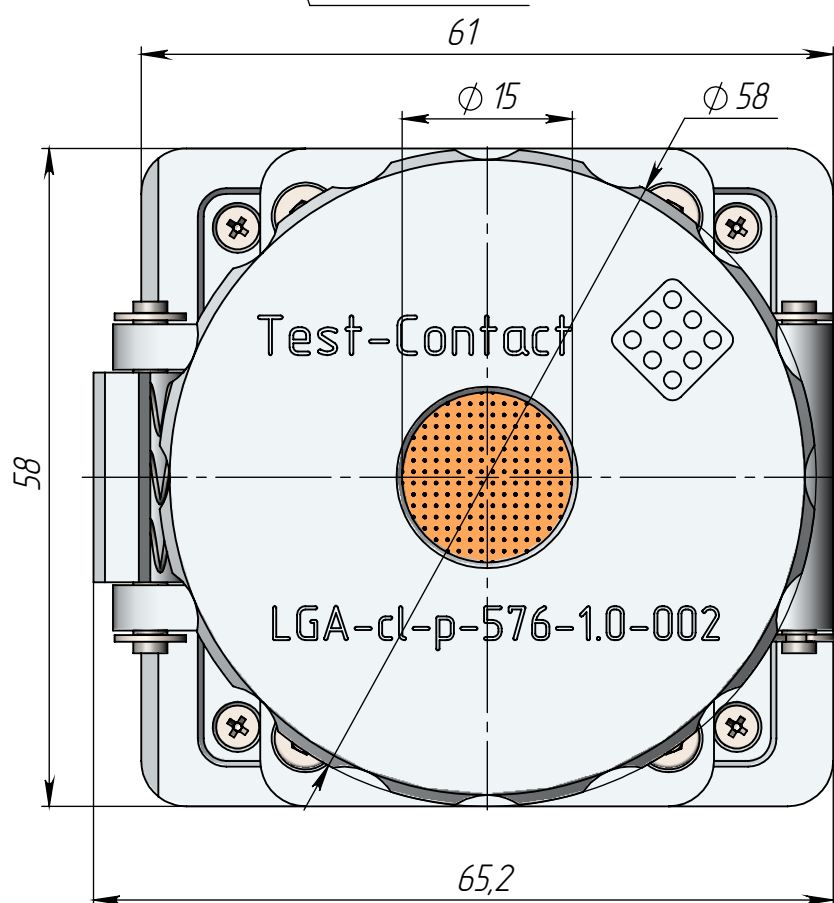
____/____2023г.

*Паспорт контактирующего устройства
LGA-cl-p-576-1.0-002*

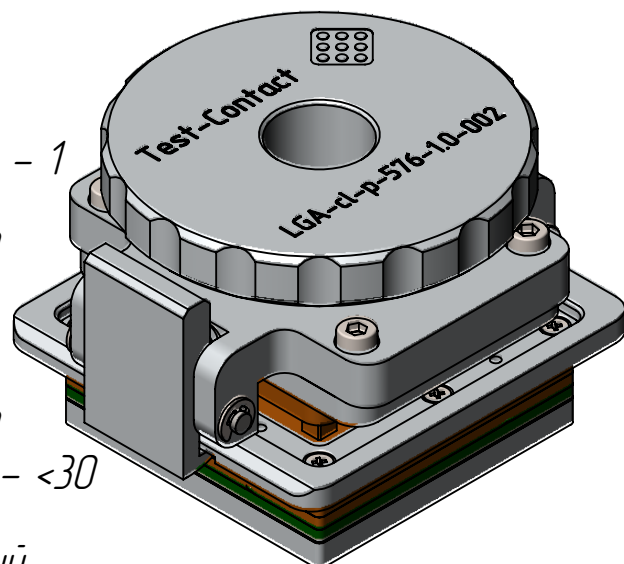


Печатная плата

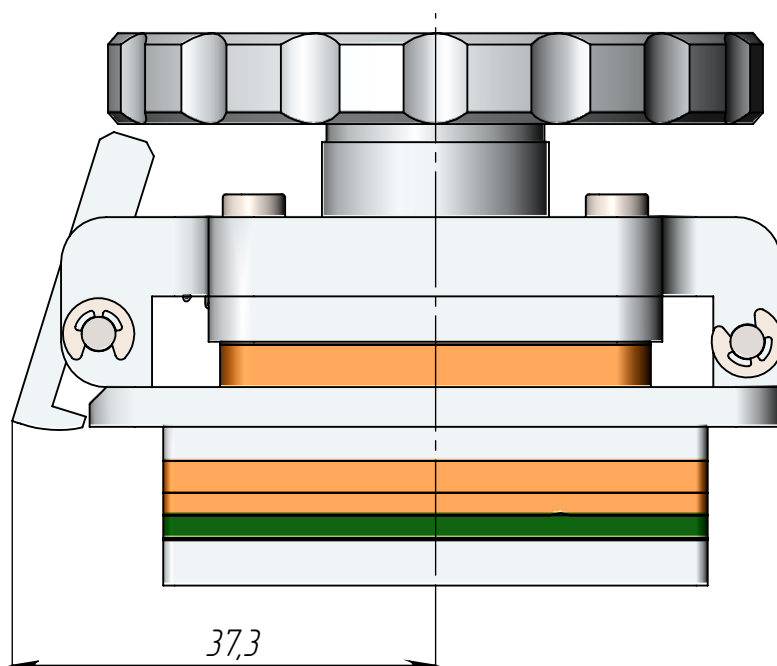
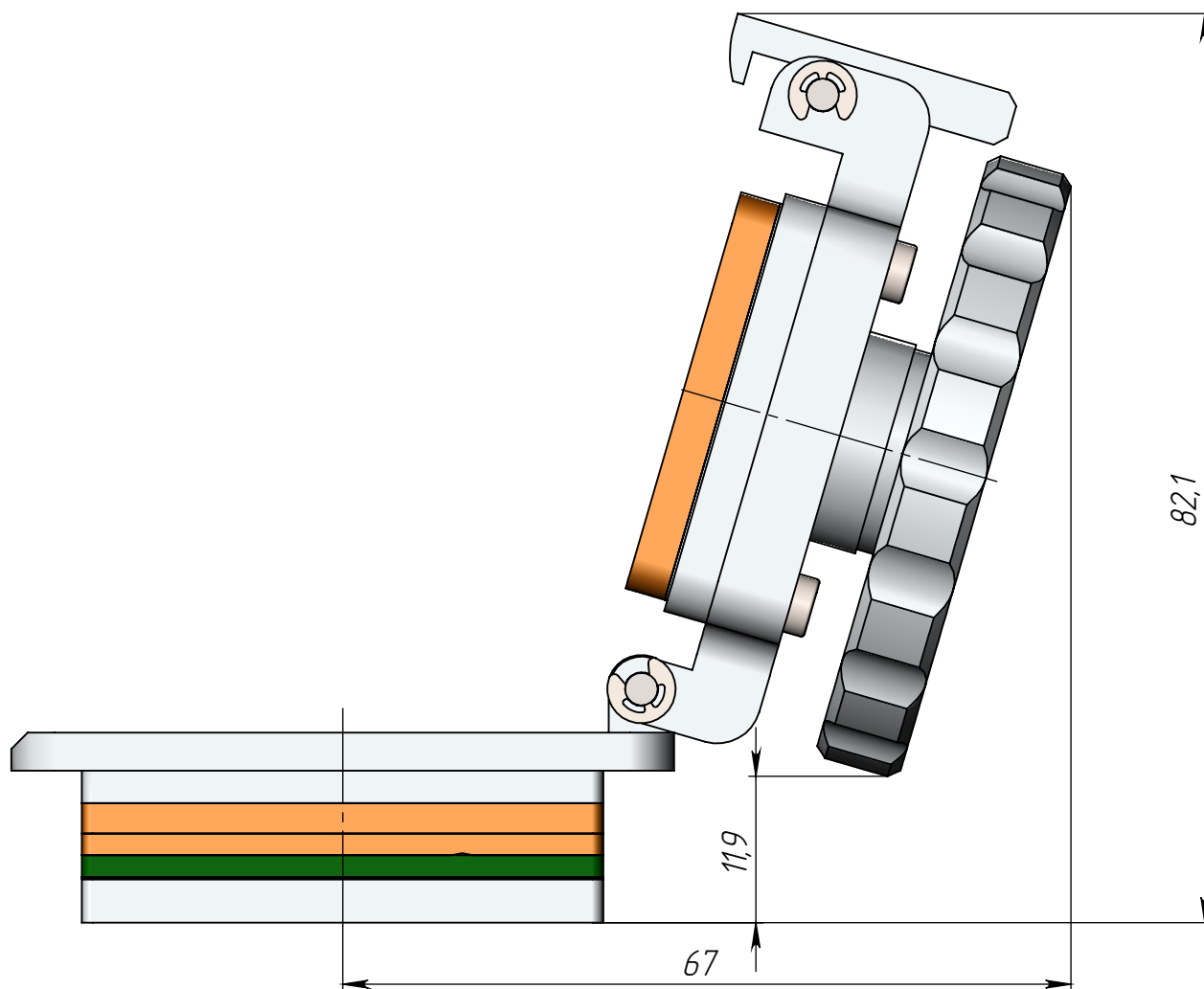
- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами M2 (без пайки).
- × Число мест крепления – 8.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами $\phi 1$ мм.
- × Количество штифтов – 2 шт.



- × Количество изделий, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 576
- × Материал КУ (торговая марка) – PEI ULTEM 1000
- × Материал коннекторов – BeCu
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –60...+150
- × Максимальный ток на один контакт (НУ), А – 1,0
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Ширина полосы, ГГц@-3 дБ – >1
- × Гарантия 12 месяцев или 10000 контактирований

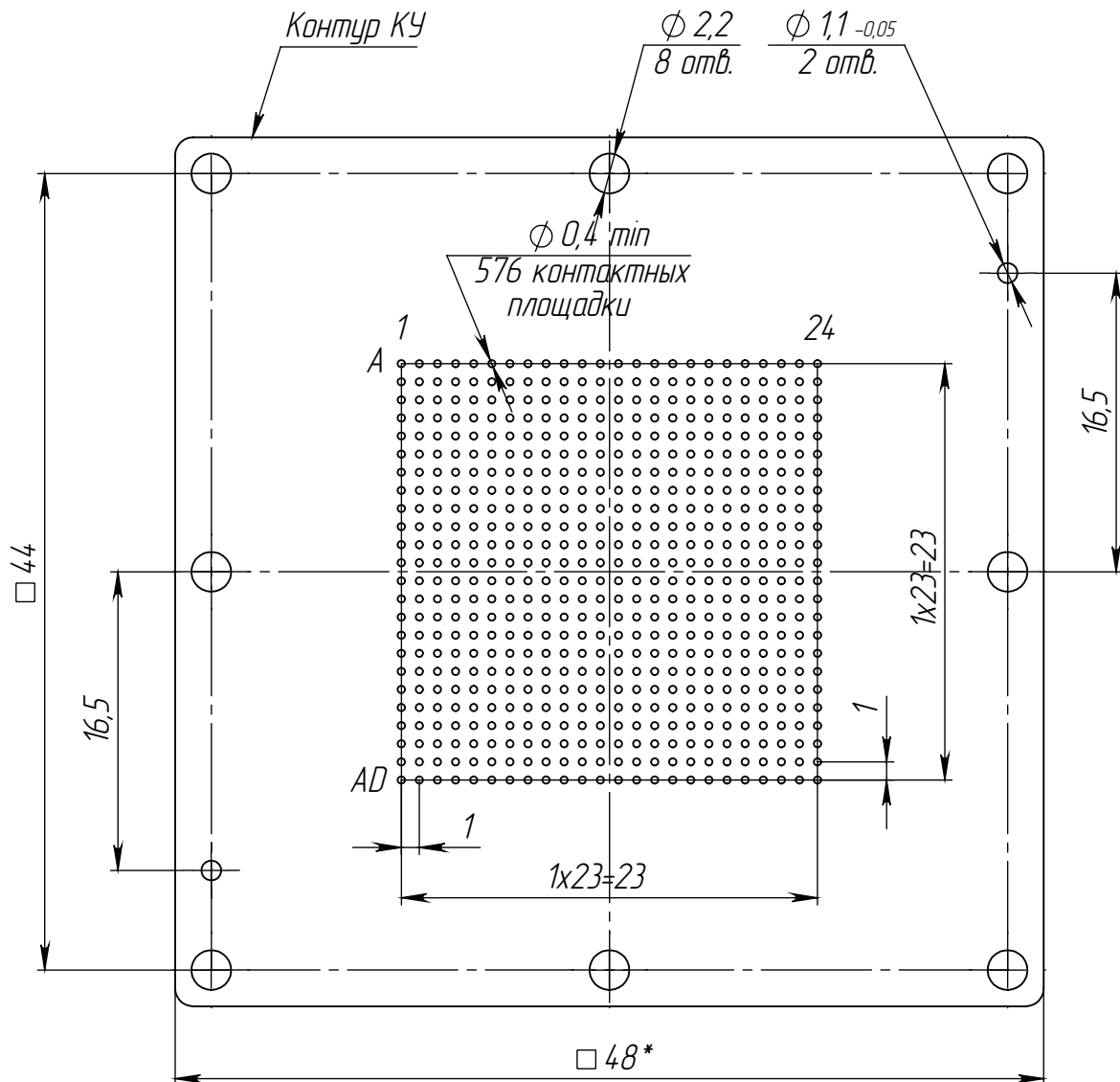


Внешний вид и габаритные размеры КУ



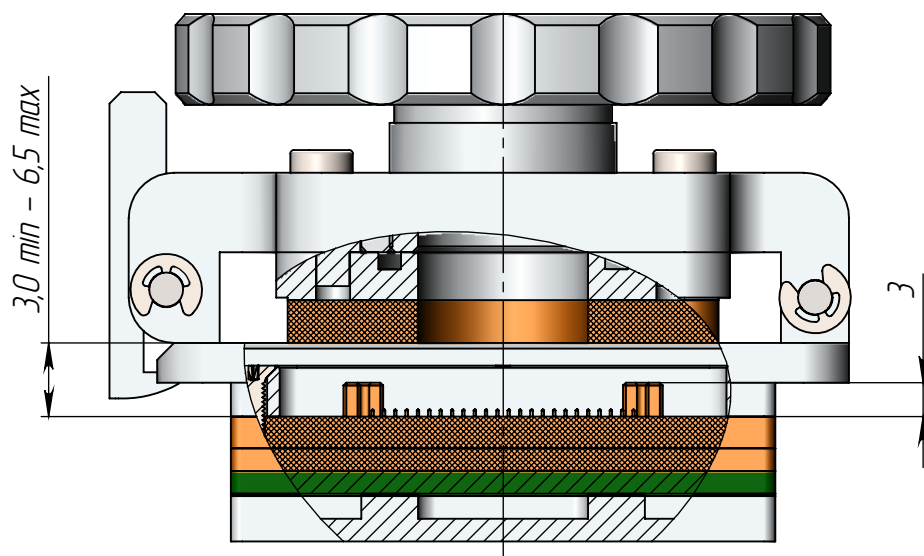
Посадочное место КУ

Вид на устройство сверху

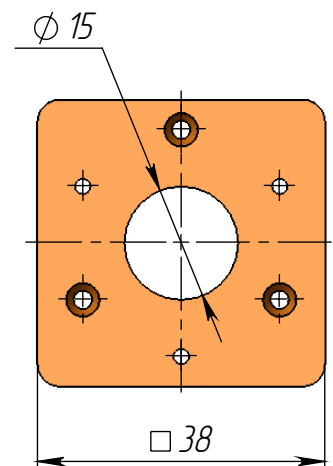
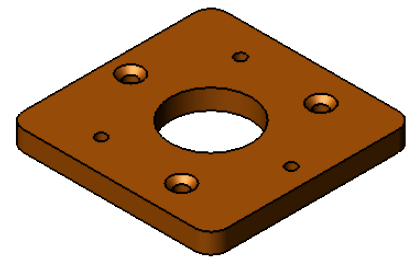


1. *Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фН.
4. Рекомендованное покрытие контактных площадок – иммерсионное золото. Допустимо иммерсионное серебро.
5. Рекомендующая толщина ПП – 1,5–2 мм.

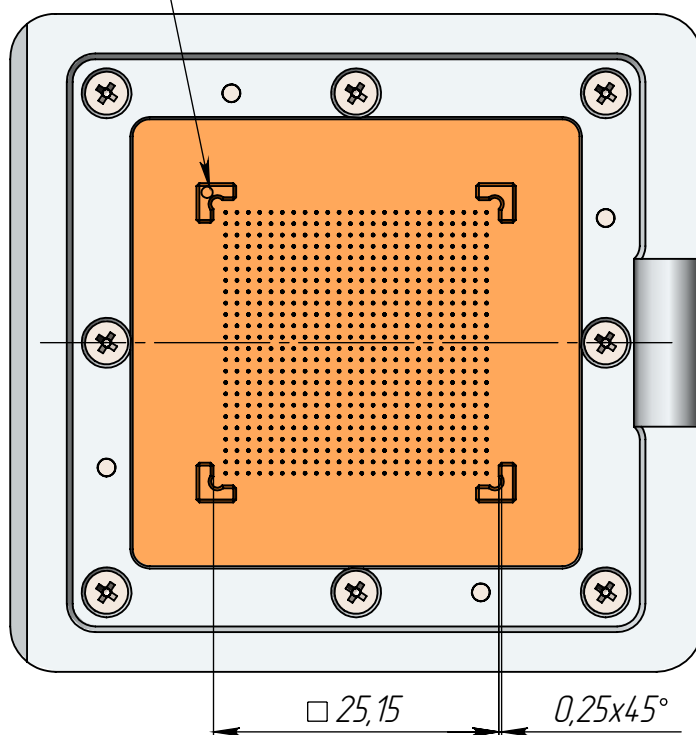
Место установки изделия



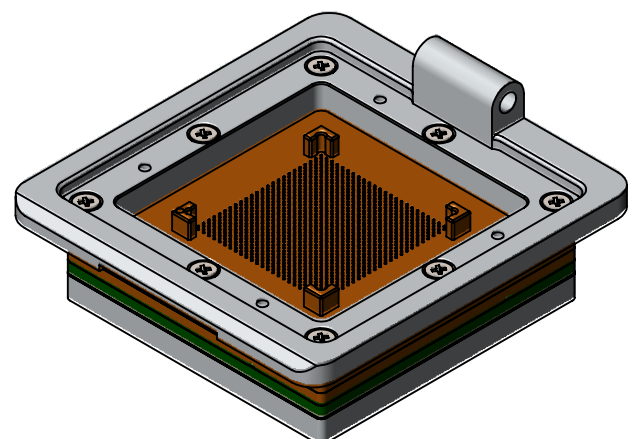
Прижим

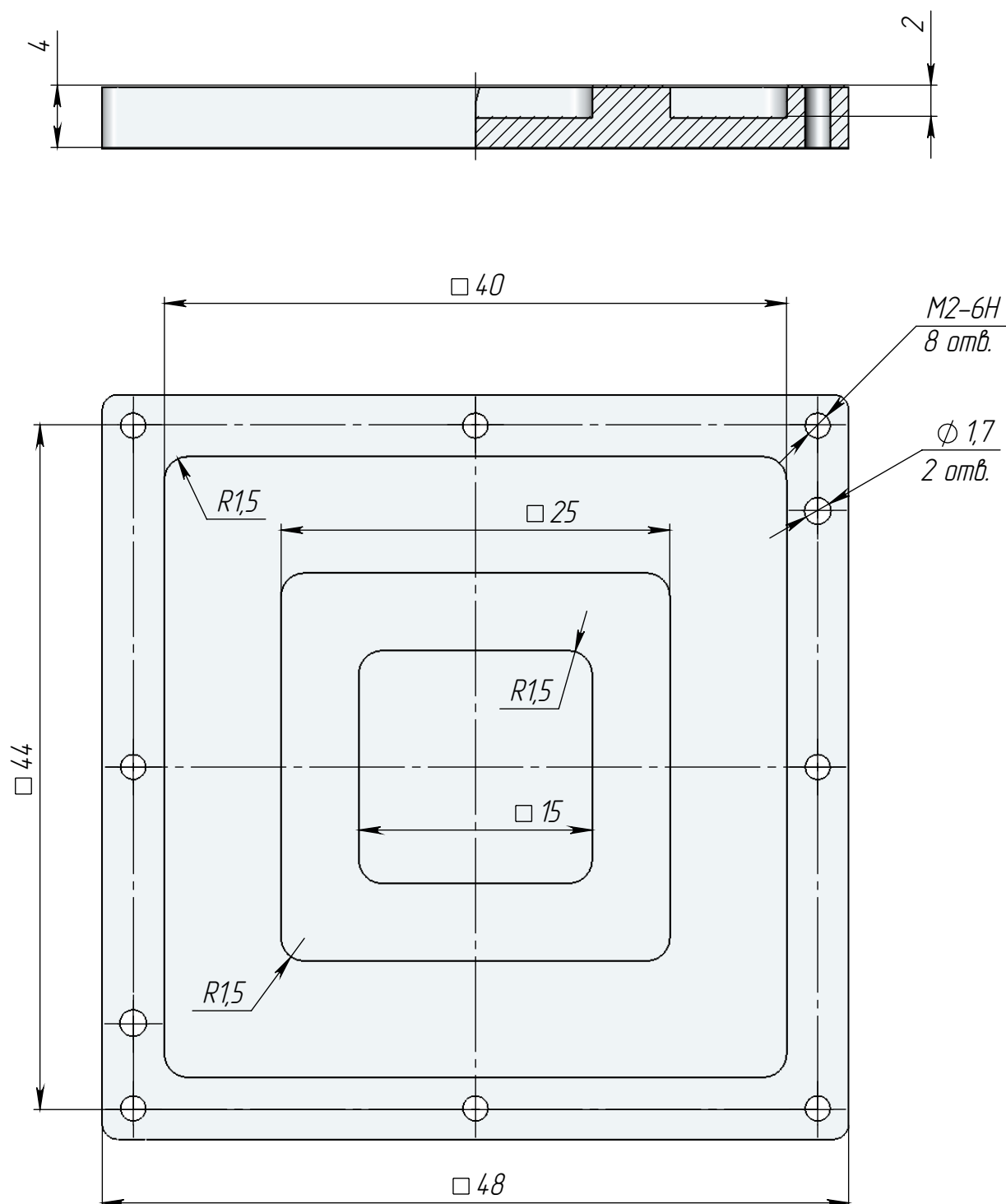


Обозначение
первого вывода



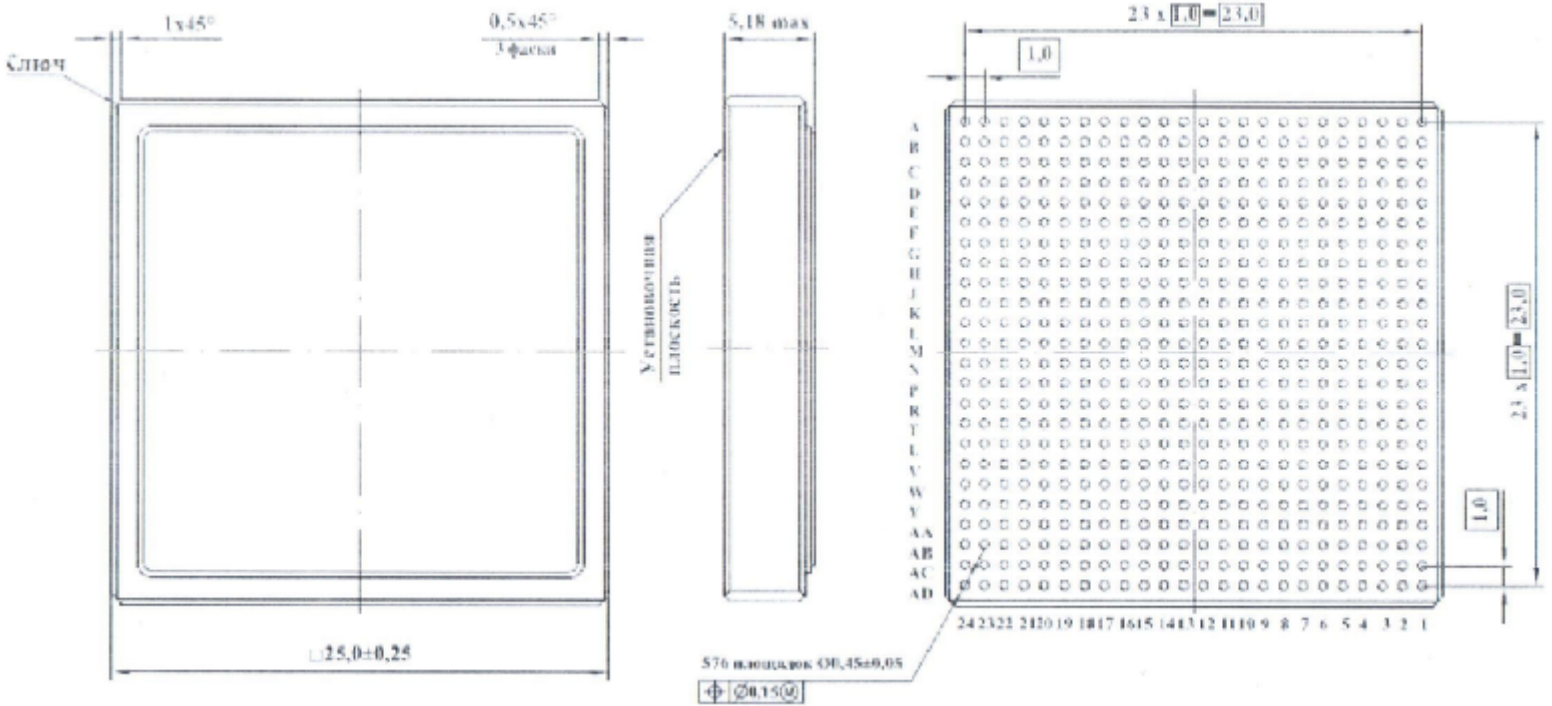
1. * -Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фН.





1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-fH.

*Внешний вид и габариты корпуса изделия
(предоставляется заказчиком)*



Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным чистящим средством;
- производить установку КУ после просушки ПП.

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным чистящим средством

Через каждые 100 циклов ЭТТ:

- промывать КУ в ультразвуковой ванне

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным чистящим средством
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.

Условные обозначения:

КУ – контактирующее устройство

ПП – печатная плата

ЭТТ – электротермотренировка

ВК – входной контроль

НУ – нормальные условия