

Согласовано

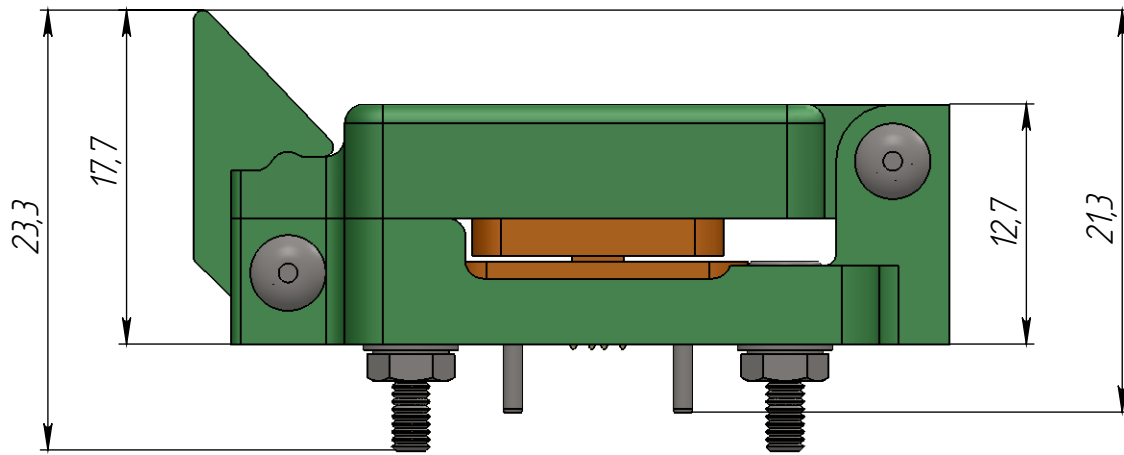
*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.*

____/____2016г.

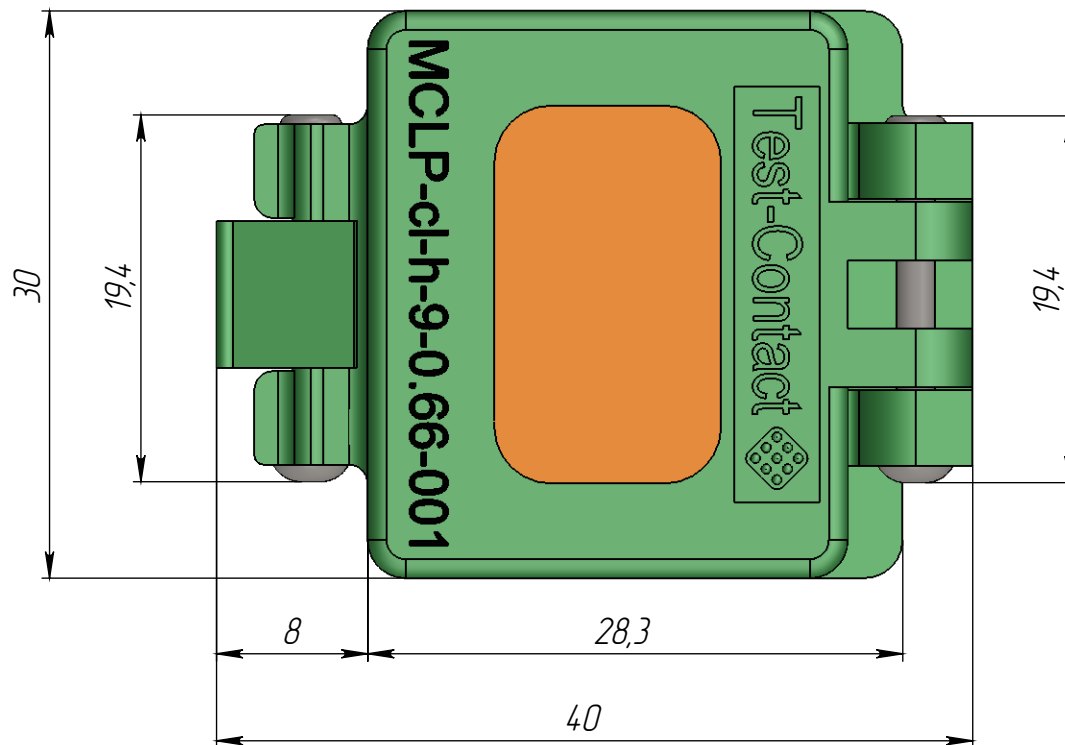
____/____2016г.

*Паспорт контактирующего устройства
MCLP-cl-h-9-0.66-001*

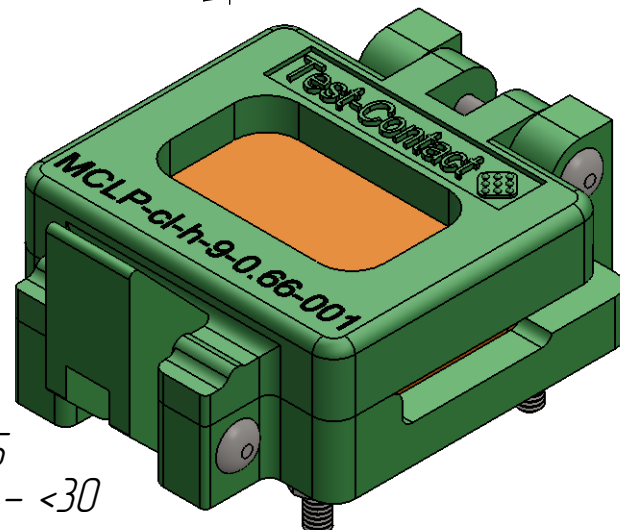
Внешний вид и габаритные размеры КУ
MCLP-cl-h-9-0.66-001



- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами M2 (без пайки). Число мест крепления – 4.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами ϕ 1 мм. Количество штифтов – 2 шт.

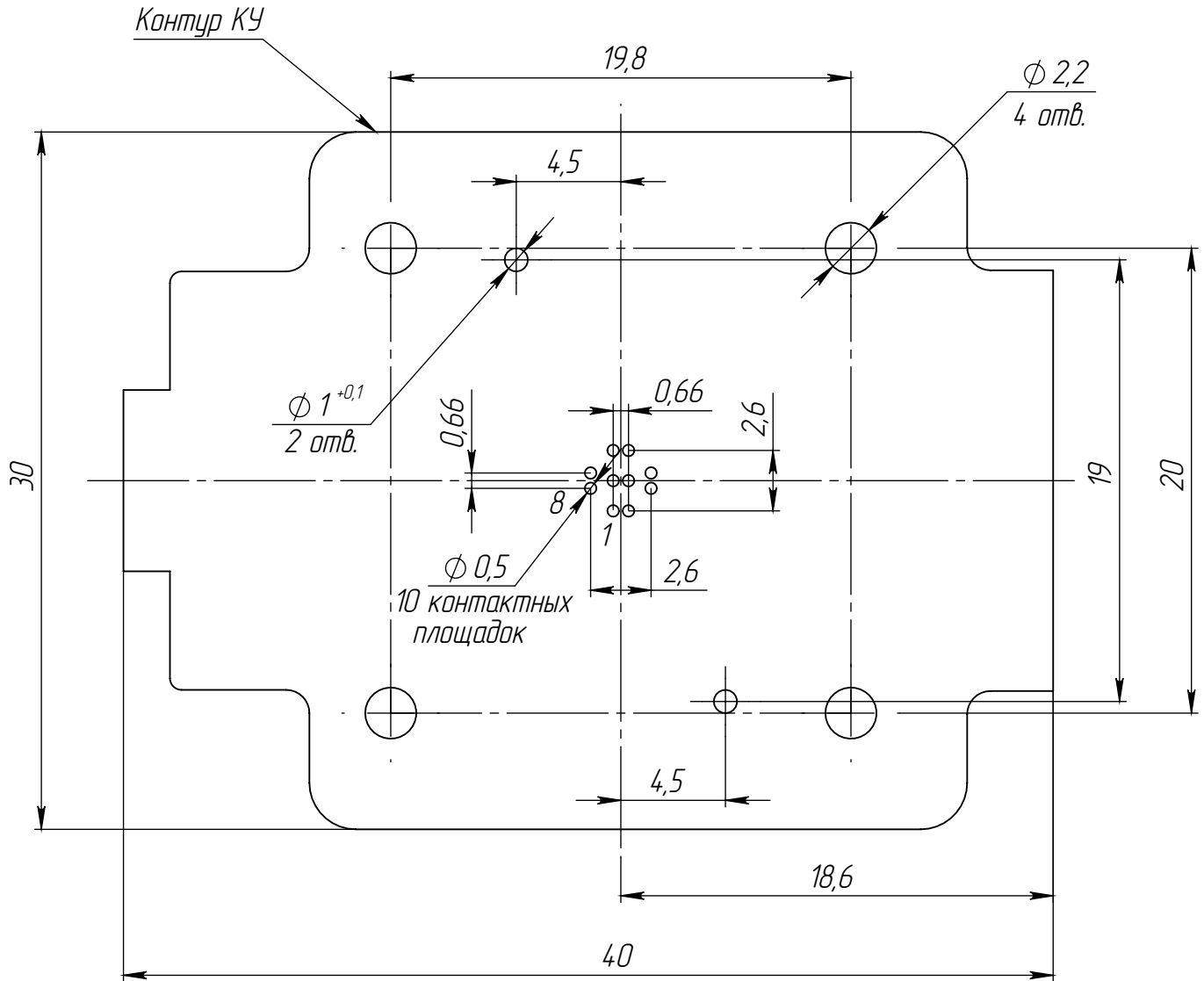


- × Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 10
- × Материал КУ (торговая марка)– PEI ULTEM 1000
- × Материал коннекторов – BeCu
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –55...+150
- × Максимальный ток на один контакт (НУ), А – 2,5
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Ширина полосы, ГГц@– 3 дБ – >1



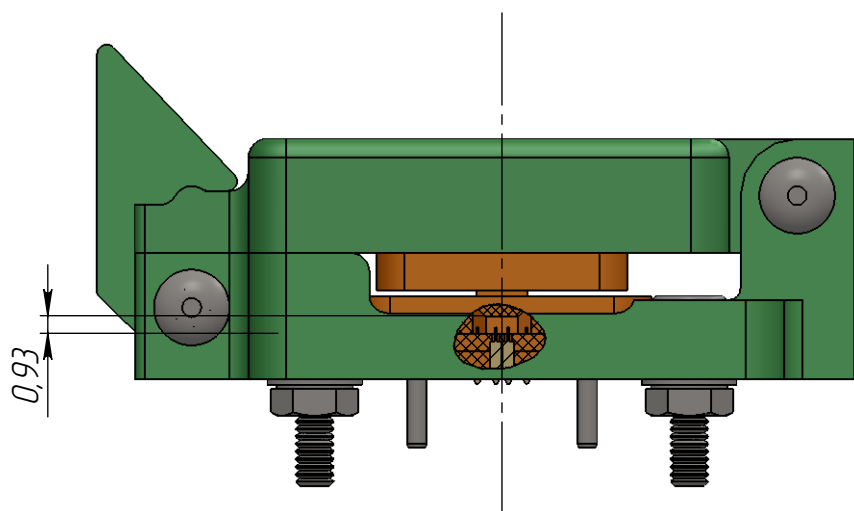
Посадочное место КУ

Вид на устройство сверху

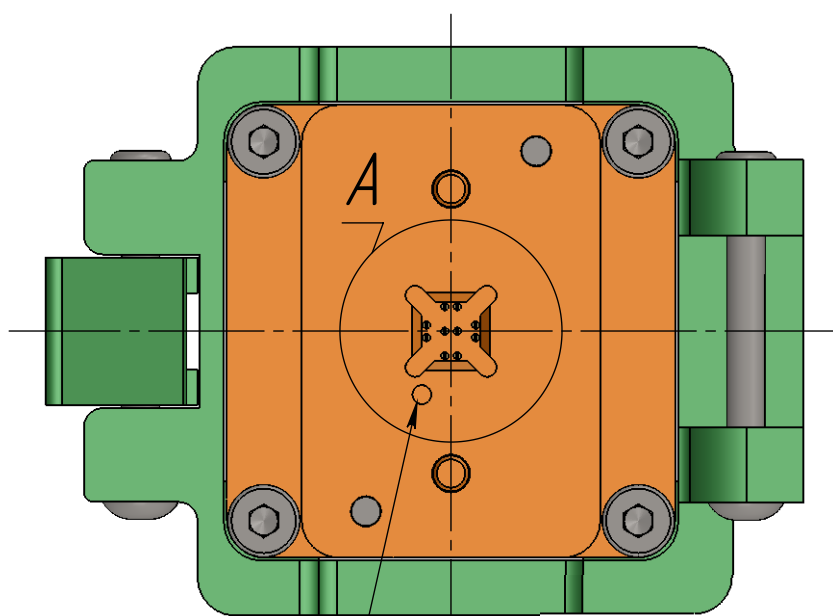
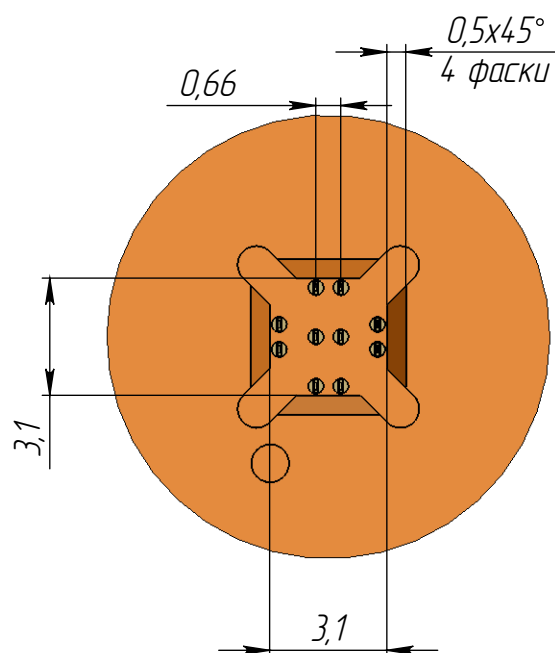


1. *Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по H11, h11, IT11/2.

Место установки ЭРИ

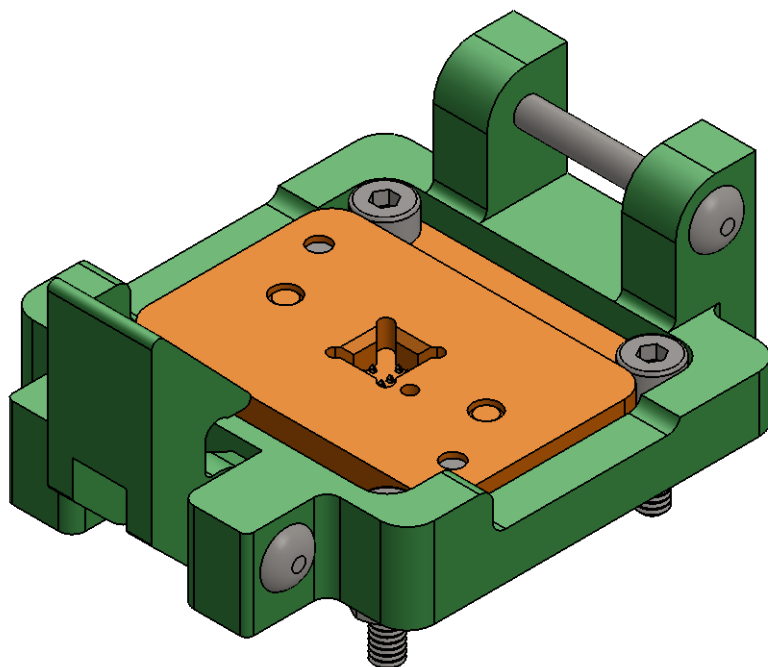


A (5 : 1)



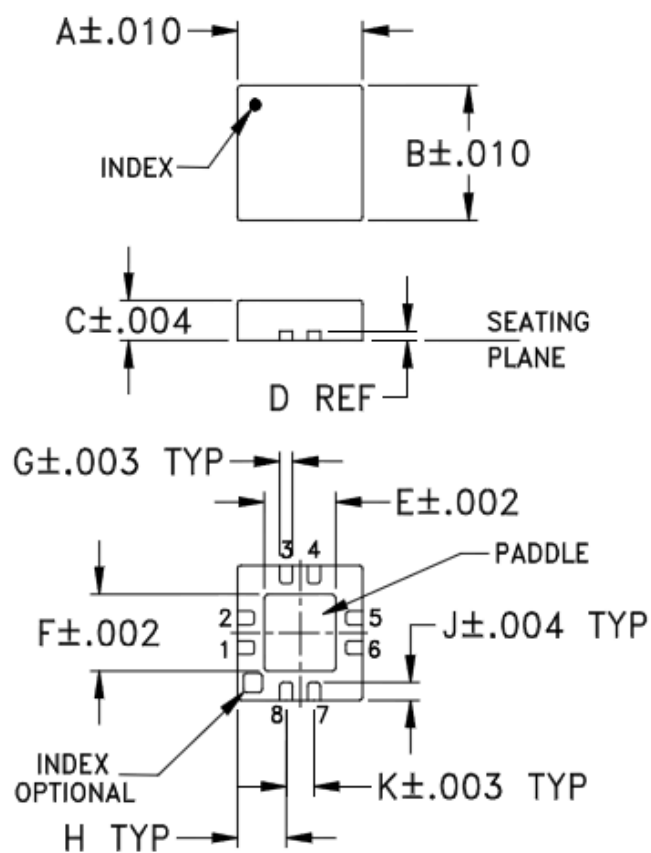
Обозначение
первого вывода

1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по H11, h11, IT11/2.

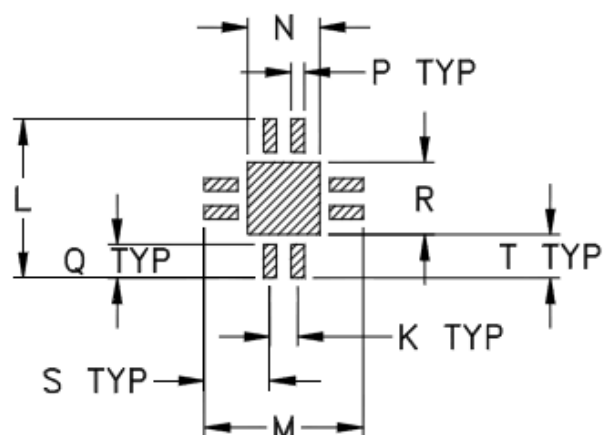


Внешний вид и габариты ЭРИ (предоставляется заказчиком)

Outline Dimensions



PCB Land Pattern



Suggested Layout,
Tolerance to be within $\pm .002$

CASE #	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N
DQ849	.118 (3.00)	.118 (3.00)	.035 (0.89)	.008 (0.20)	.067 (1.70)	.067 (1.70)	.012 (0.30)	.046 (1.17)	.016 (0.41)	.026 (0.66)	.148 (3.76)	.148 (3.76)	.067 (1.70)

CASE #	P	Q	R	S	T	WT. GRAM
DQ849	.012 (0.30)	.031 (0.79)	.067 (1.70)	.061 (1.55)	.041 (1.04)	.02

Dimensions are in inches (mm). Tolerances: 2Pl. $\pm .01$; 3 Pl. $\pm .004$

Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;*
- производить установку КУ после просушки ПП.*

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне*

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.*

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.