

Согласовано

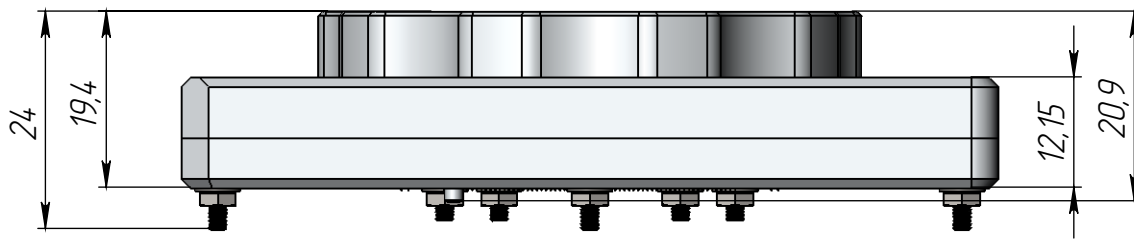
*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.*

____/____2016г.

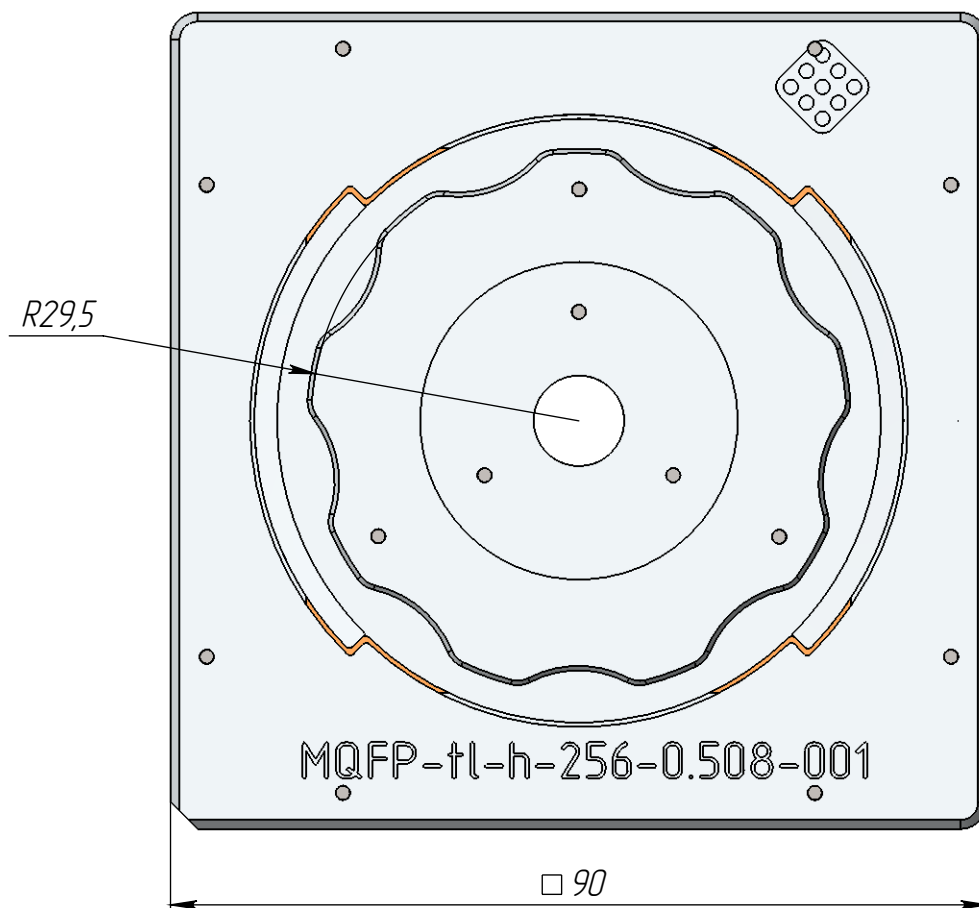
____/____2016г.

*Паспорт контактирующего устройства
MQFP-tl-h-256-0.508-001*

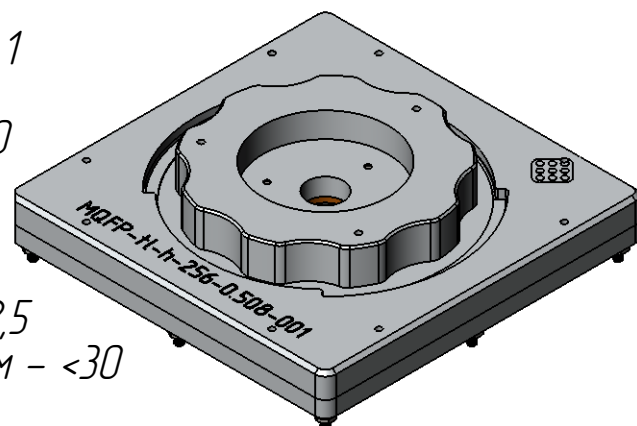
Внешний вид и габаритные размеры КУ
MQFP-tl-h-256-0.508-001



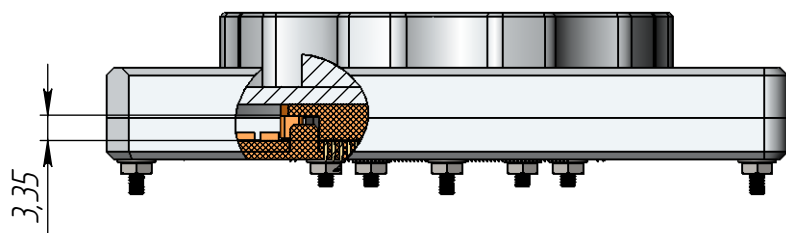
- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами М2 (без пайки). Число мест крепления – 16.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами $\phi 2$ мм. Количество штифтов – 2 шт.



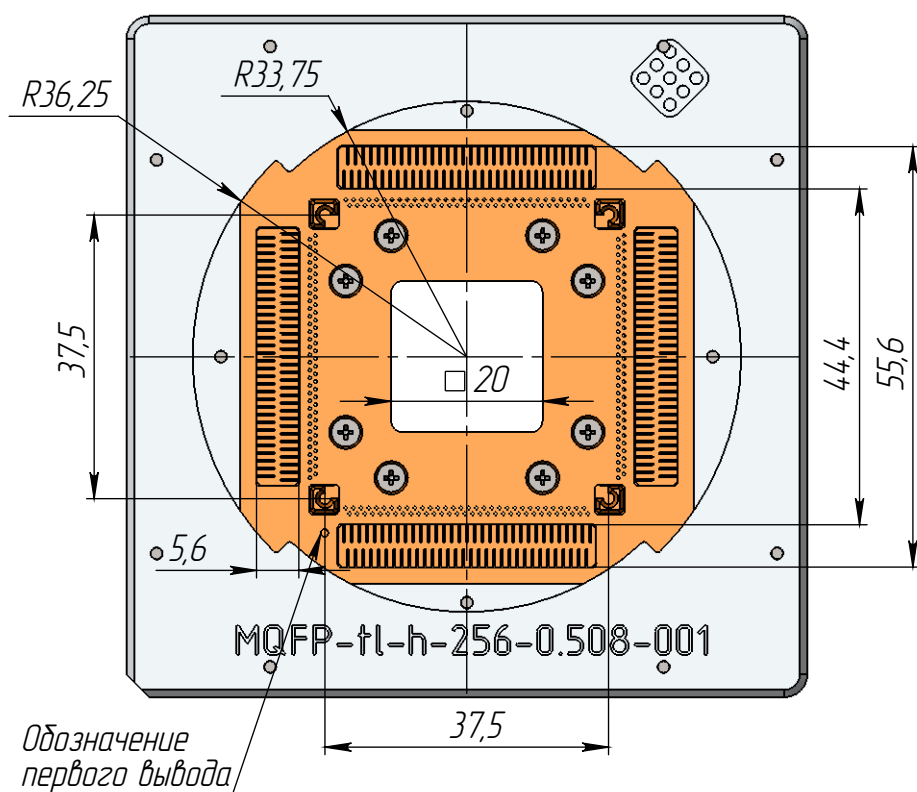
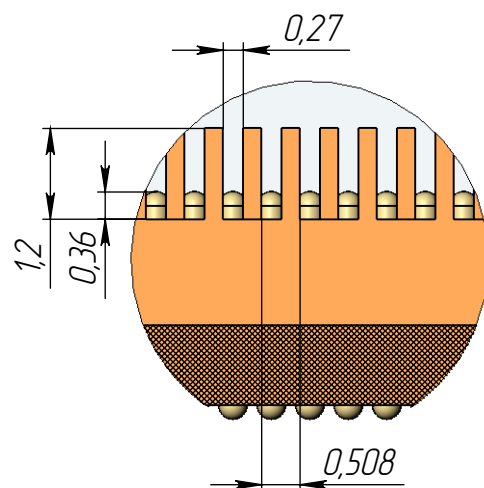
- × Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 256
- × Материал КУ (торговая марка)– PEI ULTEM 1000
- × Материал коннекторов – ВeCu
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –55...+150
- × Максимальный ток на один контакт (КУ), А – 2,5
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Ширина полосы, ГГц@– 3 дБ – >1



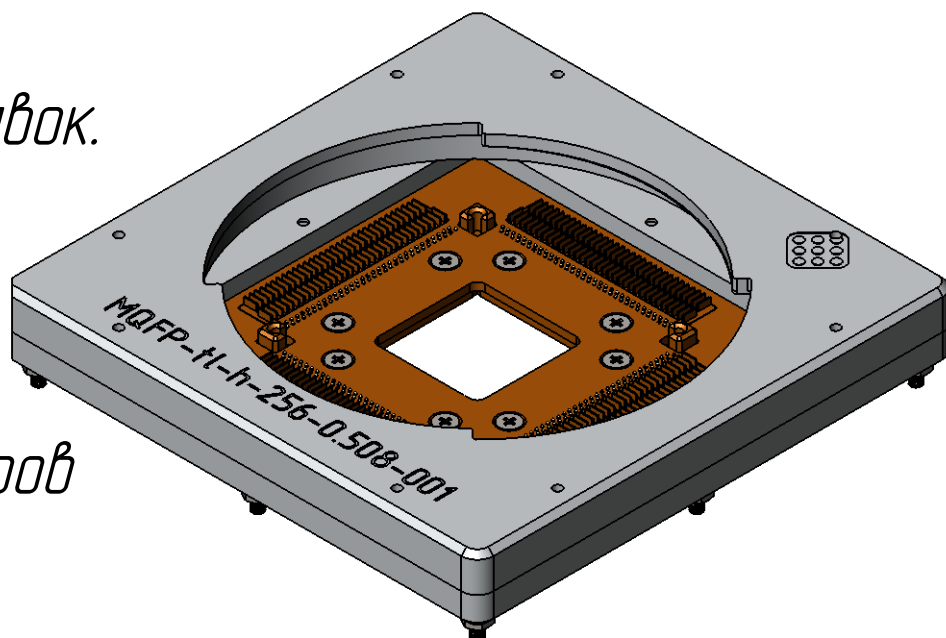
Место установки ЭРИ



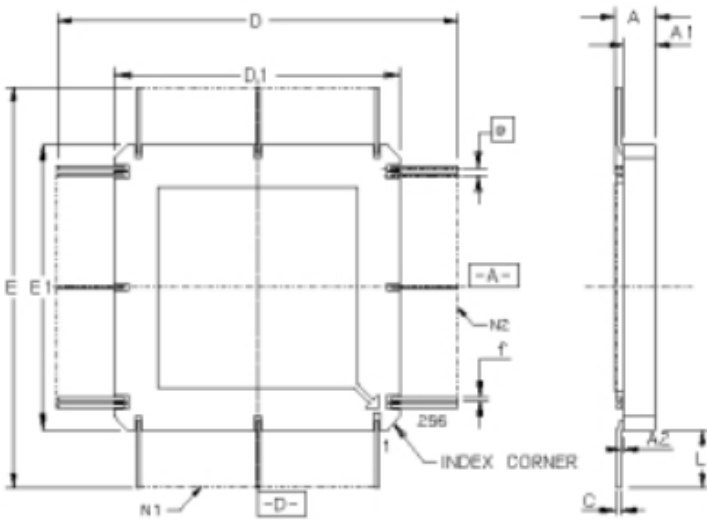
Гребенка
(увеличено)



1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по H11, h11, IT11/2.



Внешний вид и габариты ЭРИ (предоставляется заказчиком)



Symbol	Mils		MM	
	Min.	Max	Min.	Max
A	0.095	0.125	2.41	3.18
C	0.004	0.008	0.10	0.20
D	2.095	2.195	53.23	55.74
D ₁	1.450	1.470	36.83	37.34
E	2.095	2.195	53.23	55.74
E ₁	1.450	1.470	36.83	37.34
e	0.020 BSC		0.508 BSC	
f	0.006	0.010	0.15	0.25
A ₁	0.081	0.101	2.06	2.56
A ₂	0.002	0.014	0.05	0.36
L	0.323	0.362	8.20	9.20
N ₁	64		64	

Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;*
- производить установку КУ после просушки ПП.*

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне*

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.*

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.