

Согласовано

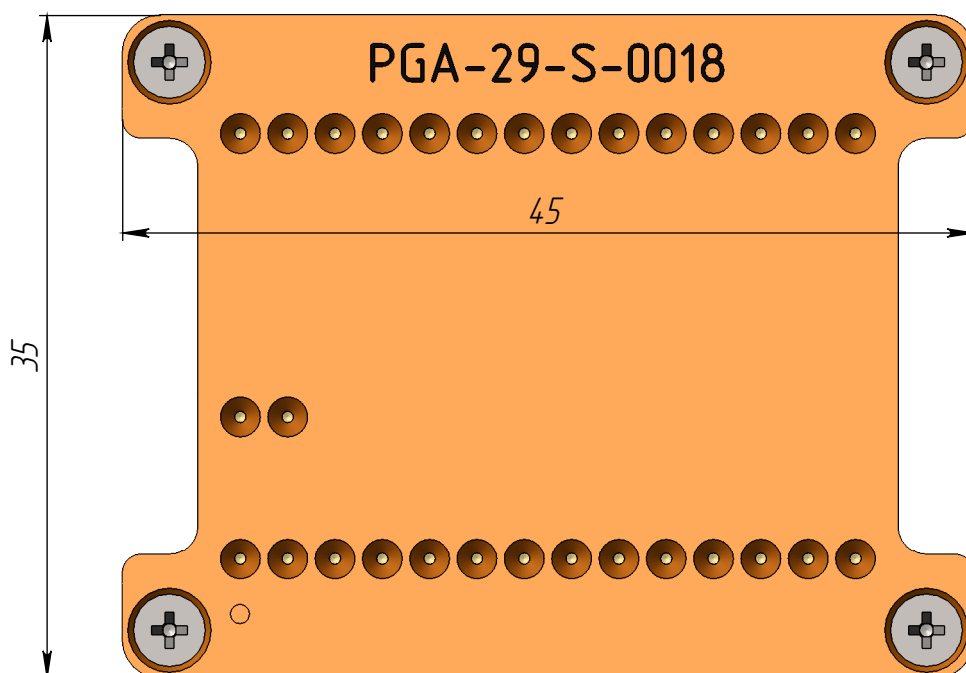
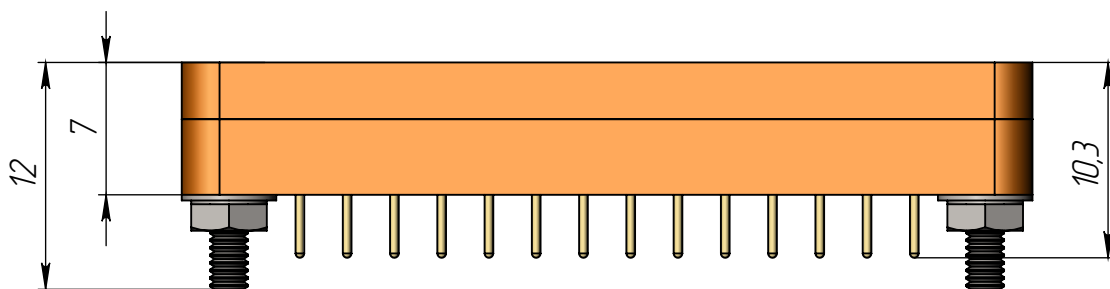
*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.*

____/____2022г.

____/____2022г.

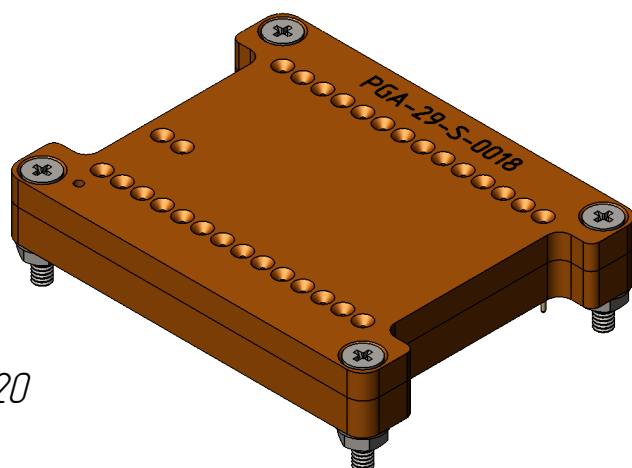
*Паспорт контактирующего устройства
PGA-29-S-0018*

*Внешний вид и габаритные размеры КУ
PGA-29-S-0018*



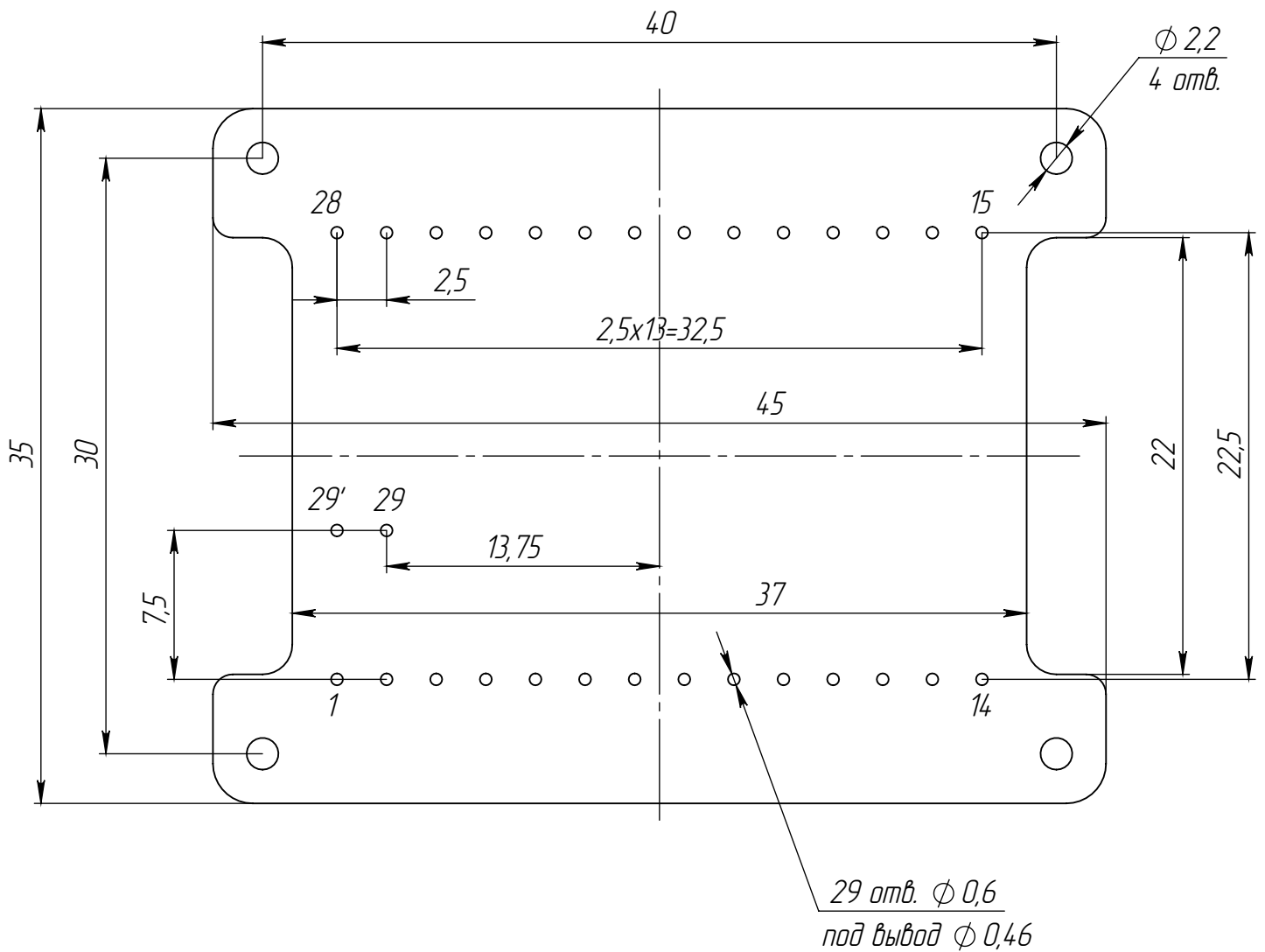
× Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется пайкой и болтами М2. Число крепежных элементов – 4.

- × Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 30
- × Материал КУ (торговая марка)– PEI ULTEM 1000
- × Материал коннекторов – ВеСu
- × Покрытие коннекторов – CuZn38Pb2
- × Диапазон рабочих температур, °C –55...+150
- × Максимальный ток на один контакт (НУ), А –1
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <20
- × Ширина полосы, ГГц@– 3 дБ – >1



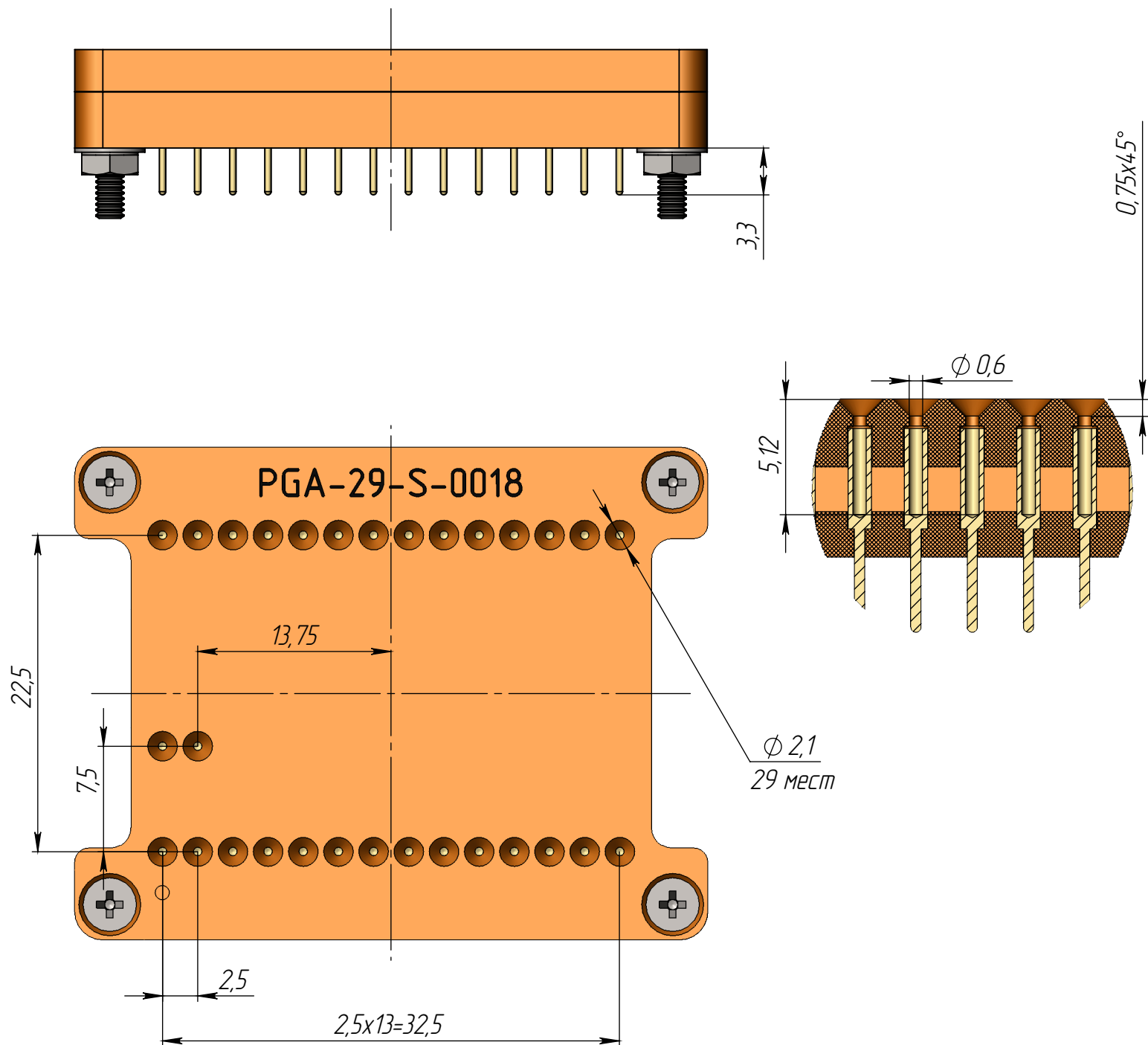
Посадочное место КУ

Вид на устройство сверху



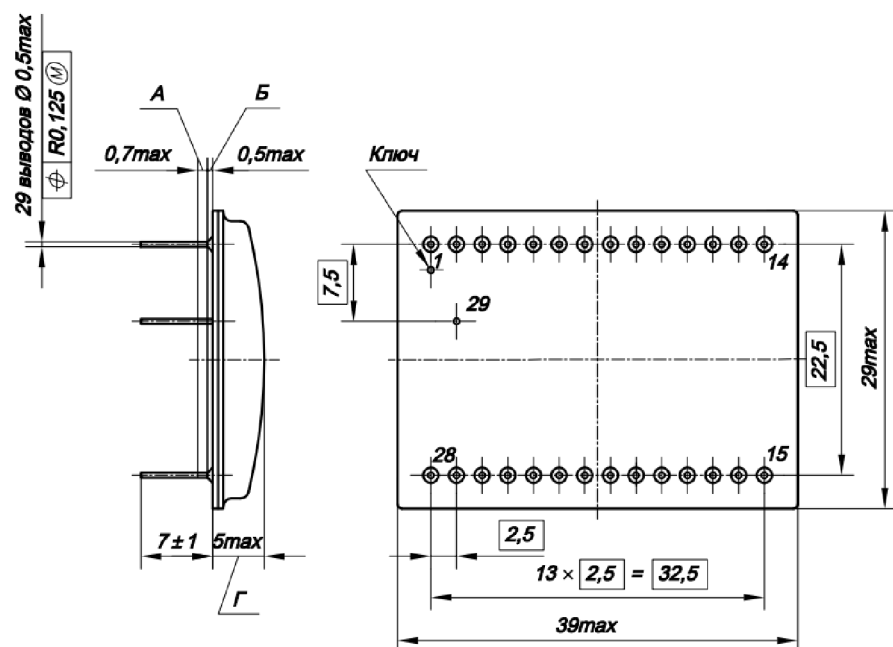
1. *Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по H11, h11, IT11/2.

Место установки ЭРИ

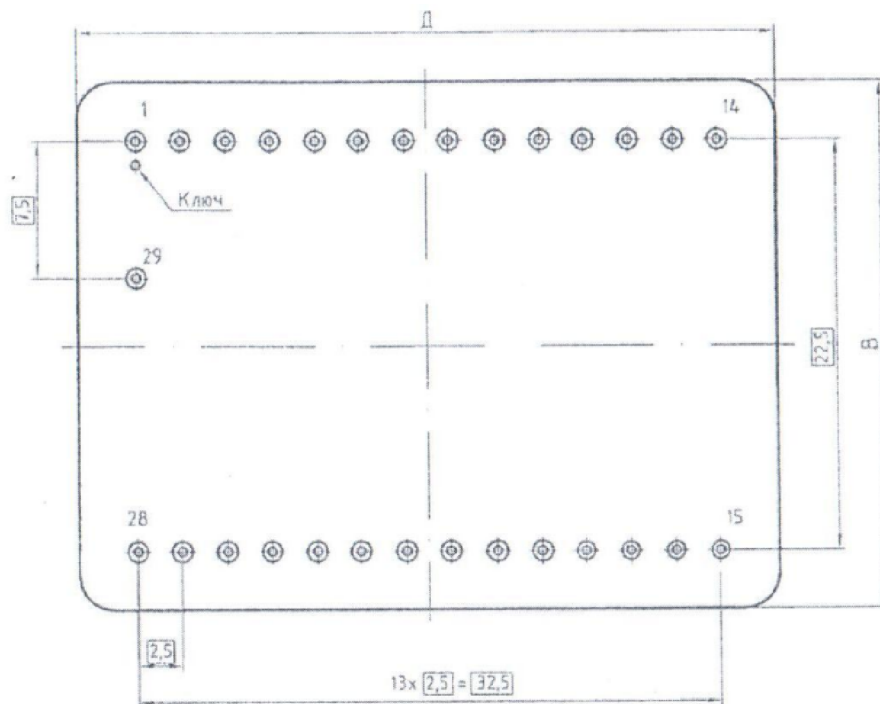
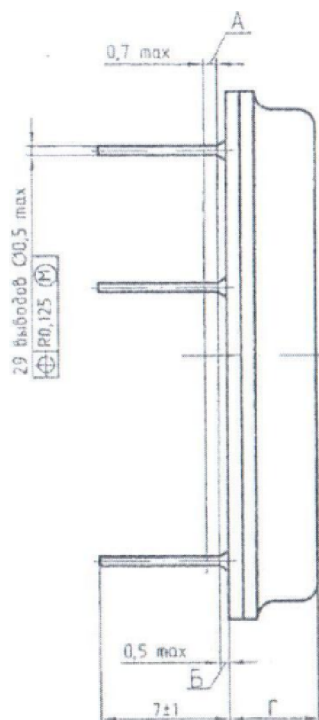


1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по H11, h11, IT11/2.

Внешний вид и габариты ЭРИ (предоставляется заказчиком)



1. А - длина вывода, в пределах которой установлено смещение осей выводов от номинального расположения.
2. Б - длина вывода, непригодная для монтажа. Допускаются наплывы стекла по выводам за пределы наружного контура корпуса микросхемы не более $0,5 \text{ мм}$.
3. Нумерация выводов показана условно.
4. Допускается уменьшение размера "Г" после воздействия давления 3 кгс/см^2 :
 а) при герметизации электронно-лучевой сваркой до $4,2 \text{ мм}$.
 б) при герметизации лазерной сваркой до $4,5 \text{ мм}$.



Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;*
- производить установку КУ после просушки ПП.*

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне*

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.*

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.