

Согласовано

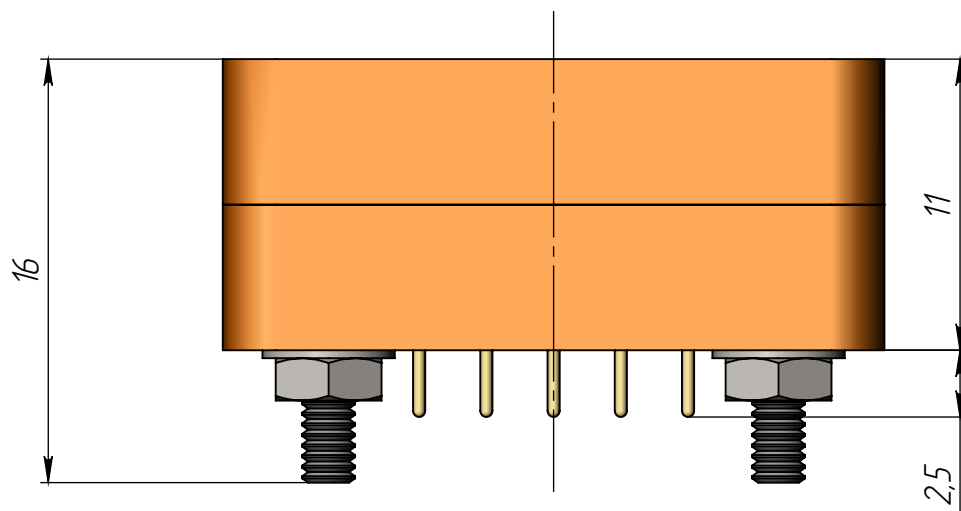
*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Щепанов А.Н.*

____/____2020г.

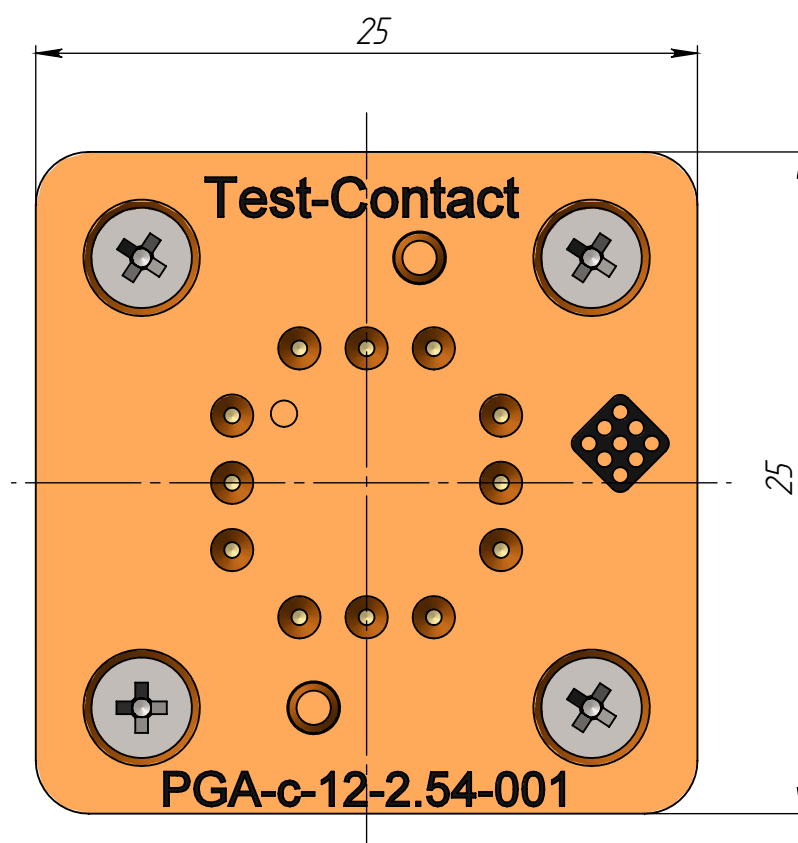
____/____2020г.

*Паспорт контактирующего устройства
PGA-с-12-2.54-001*

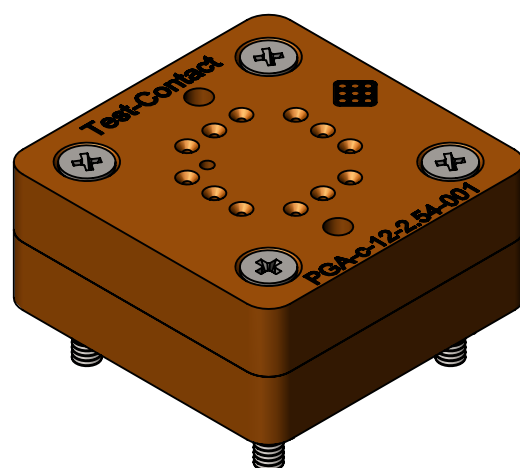
Внешний вид и габаритные размеры КУ



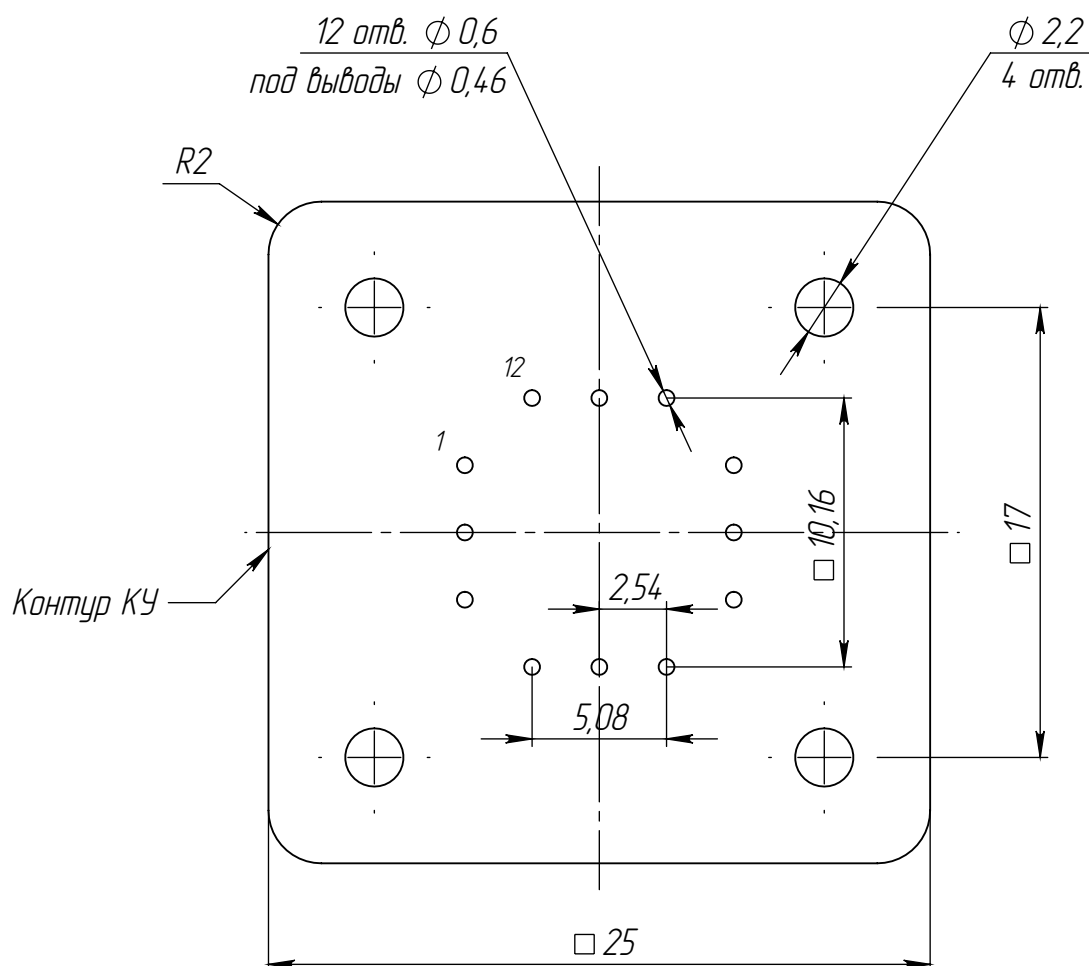
- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется пайкой и болтами М2. Число крепежных элементов – 4.



- × Количество изделий, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 12
- × Материал КУ (торговая марка)– PEI ULTEM 1000
- × Материал коннекторов – ВеСи
- × Покрытие коннекторов – Au over Ni
- × Диапазон рабочих температур, °C –60...+150
- × Максимальный ток на один контакт (НУ), А – 4,5
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <20
- × Гарантированное число контактирований – 10000
- × Ширина полосы, ГГц@– 3 дБ – >1

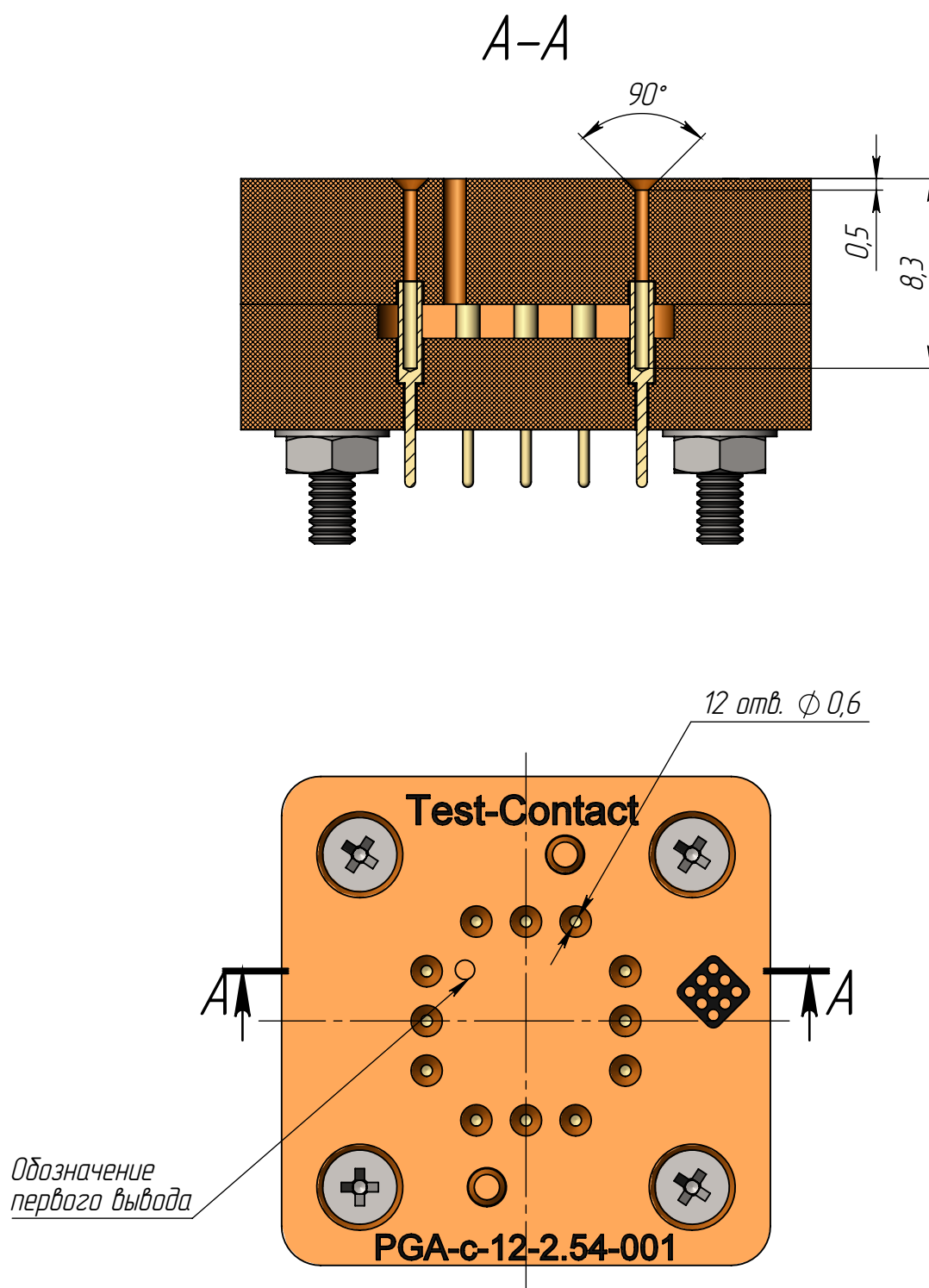


Посадочное место КУ

Вид на устройство сверху

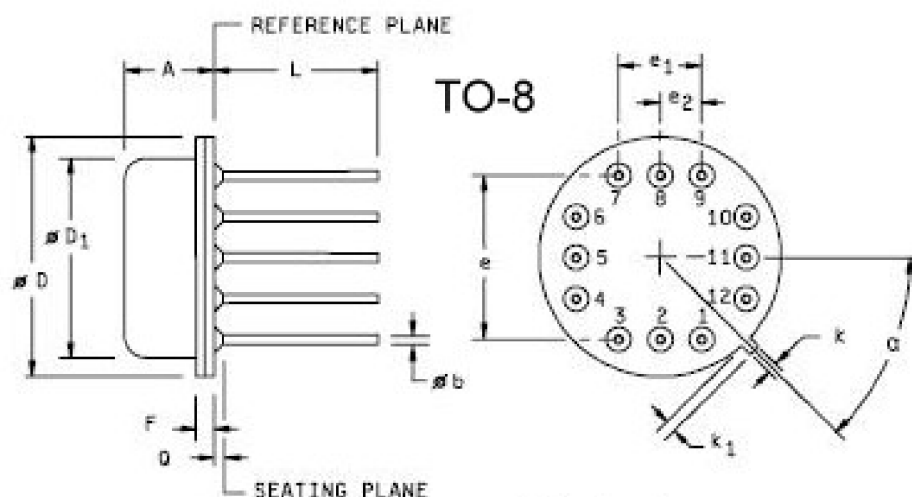
1. *Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фН.
4. Рекомендованное покрытие контактных площадок – иммерсионное золото. Допустимо – иммерсионное серебро.

Место установки изделия



1. * -Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фН.

*Внешний вид и габариты корпуса изделия
(предоставляется заказчиком)*



www.interfacebus.com

Symbol	Millimeter		Inches	
	Min	Max	Min	Max
A	4.57	5.08	.180	.200
$\varnothing b$	0.41	0.51	.016	.020
$\varnothing D$	14.99	15.49	.580	.610
$\varnothing D_1$	13.97 REF		.550 REF	
e	10.16 REF		.400 REF	
e1	5.08 REF		.200 REF	
e2	2.54 REF		.100 REF	
F	0.56	0.78	.022	.030
k	0.86	0.91	.026	.036
k1	0.86	0.91	.026	.036
L	6.10	-----	.240	-----
Q	-----	1.14	-----	.045
α	45° BSC		45° BSC	

Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;
- производить установку КУ после просушки ПП.

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом

Через каждые 100 циклов ЭТТ:

- промывать КУ в ультразвуковой ванне

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.

Условные обозначения:

КУ – контактирующее устройство

ПП – печатная плата

ЭТТ – электротермотренировка

ВК – входной контроль

НУ – нормальные условия