

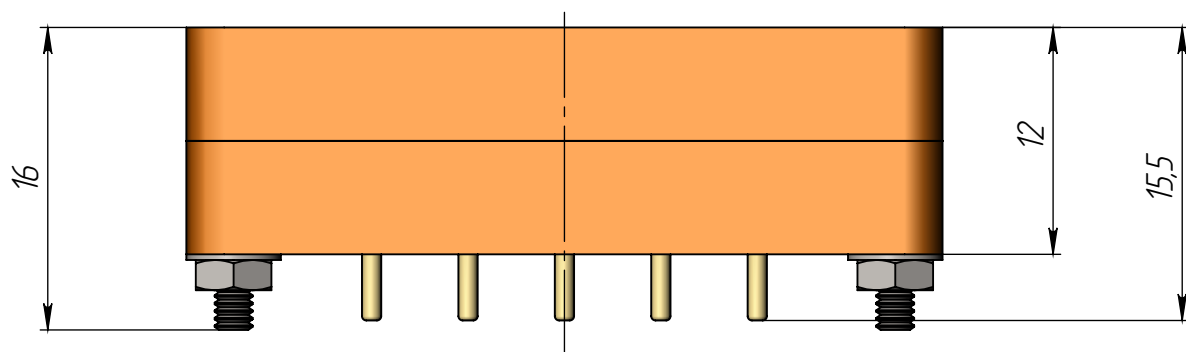
Согласовано

*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.*

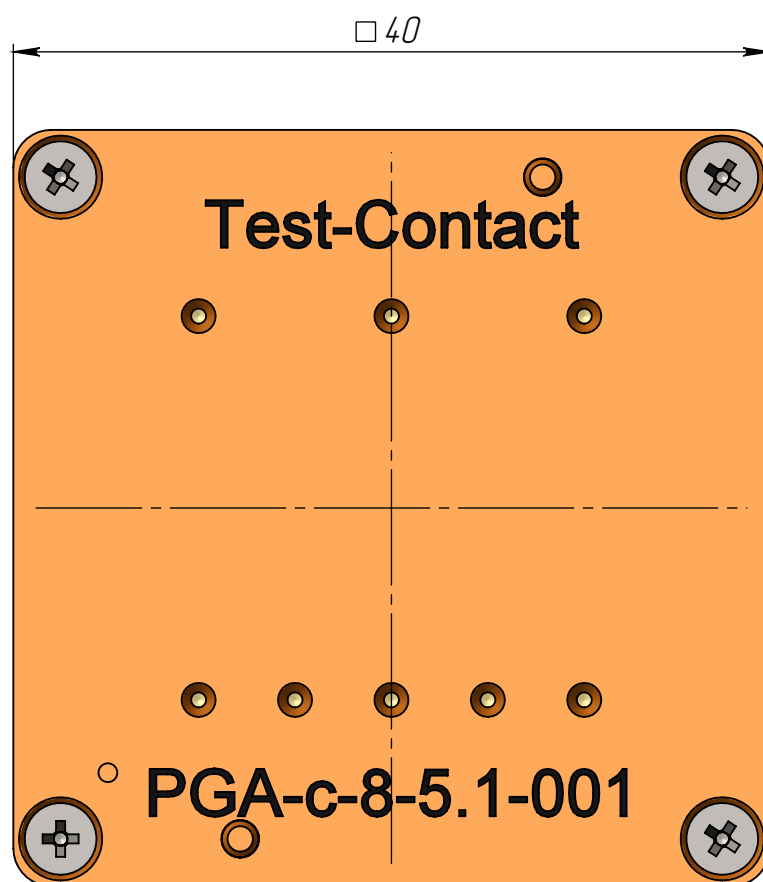
____/____2019г.

____/____2019г.

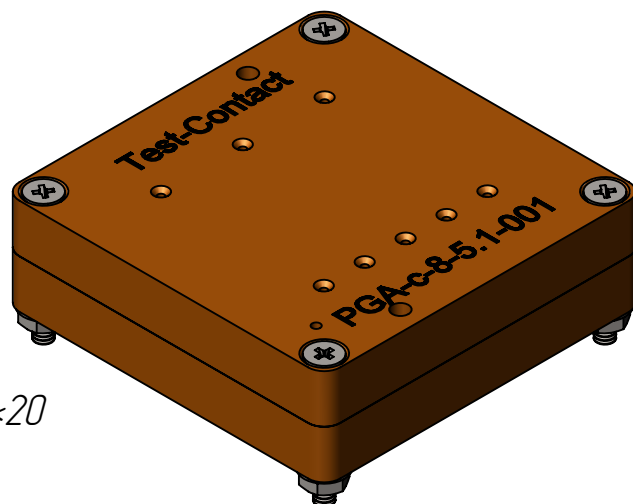
*Паспорт контактирующего устройства
PGA-с-8-5.1-001*



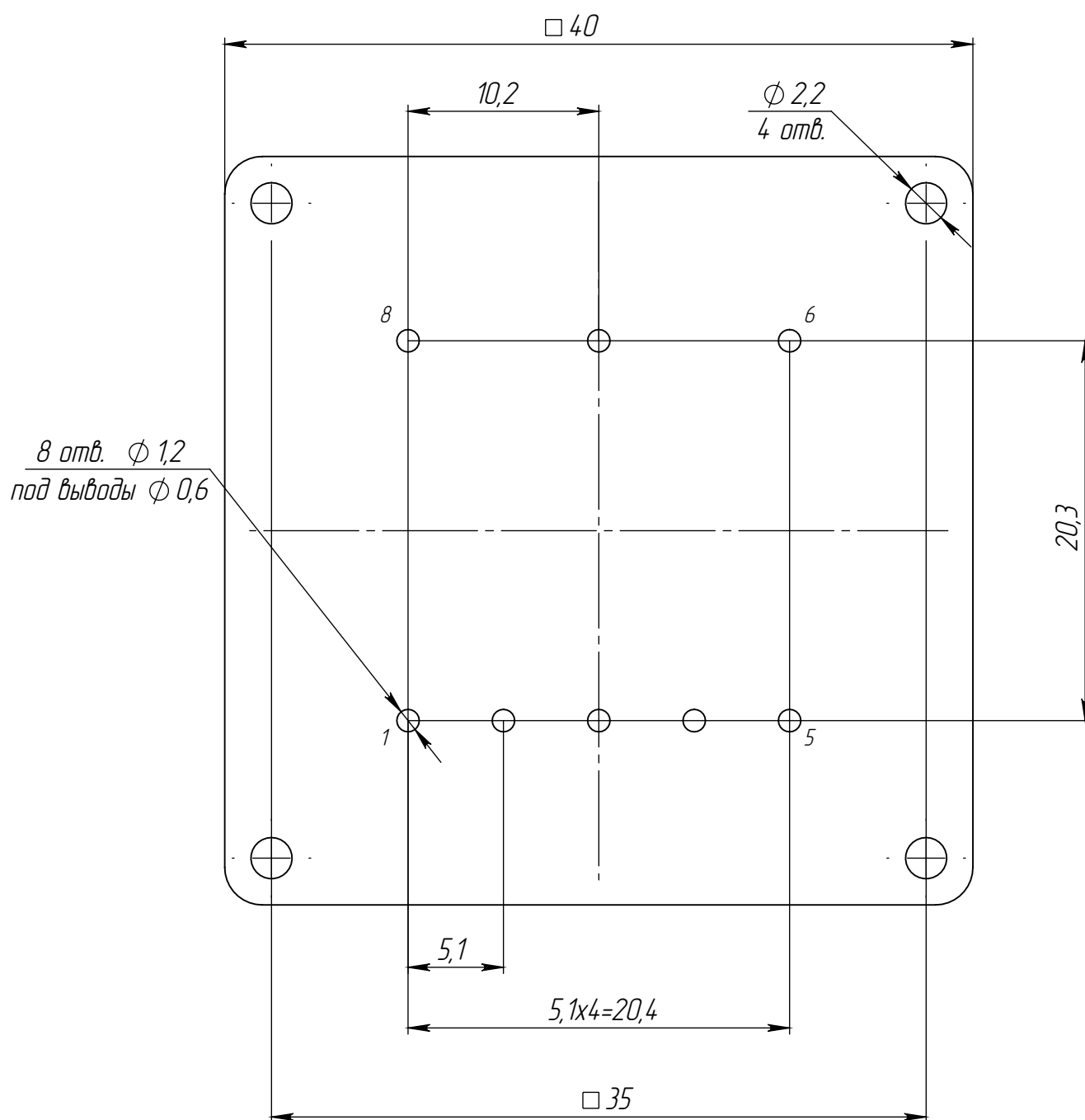
- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется пайкой и болтами M2. Число крепежных элементов – 4.



- × Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
× Количество выводов КУ, шт. – 8
× Материал КУ (торговая марка)– PEI ULTEM 1000
× Материал коннекторов – ВeCu
× Покрытие коннекторов – Au over Ni
× Диапазон рабочих температур, °C –55...+150
× Максимальный ток на один контакт (НУ), А – 4,5
× Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <20
× Гарантированное число контактирований – 10000
× Ширина полосы, ГГц@– 3 дБ – >1

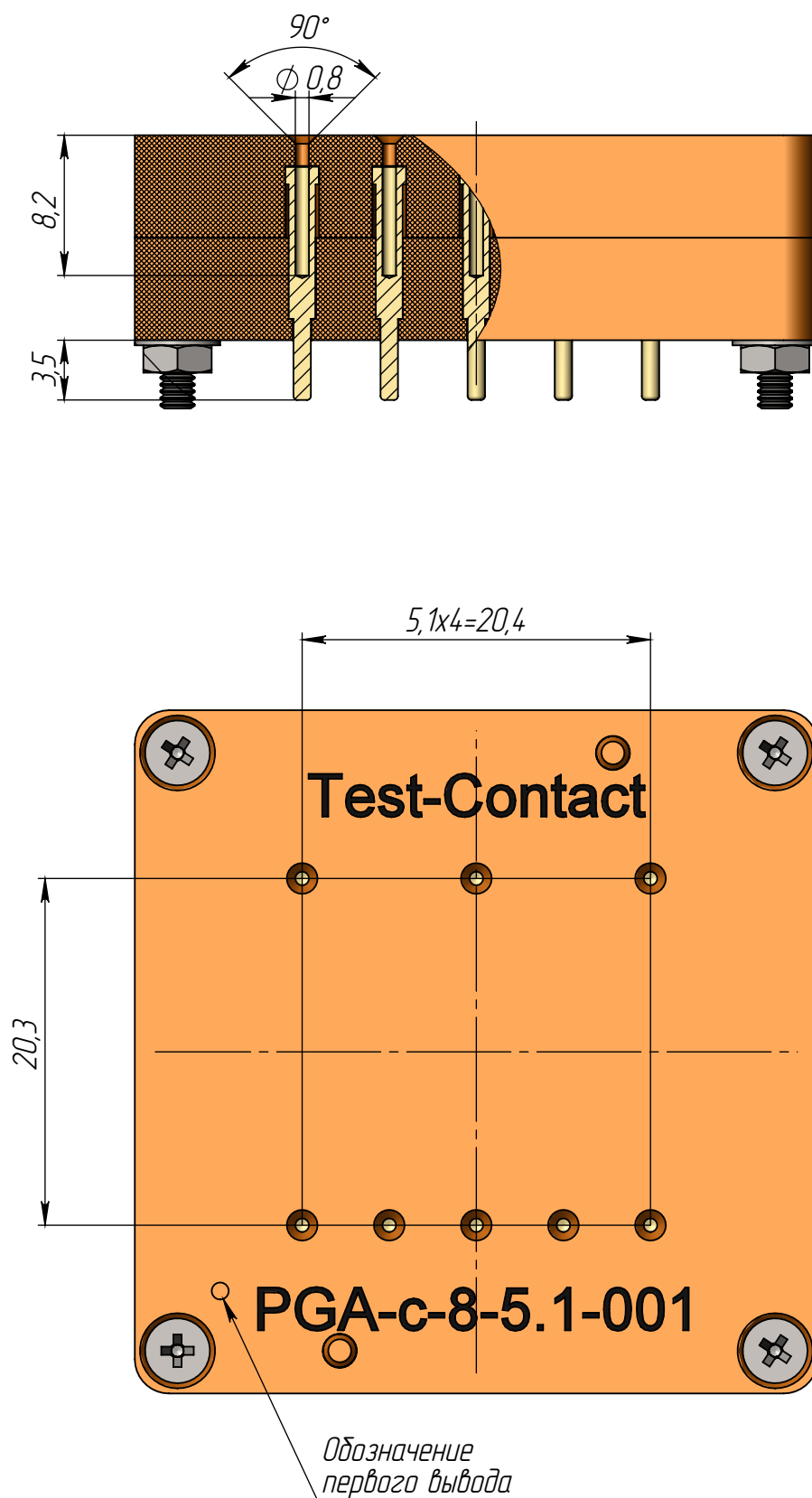


Посадочное место КУ

Вид на устройство сверху

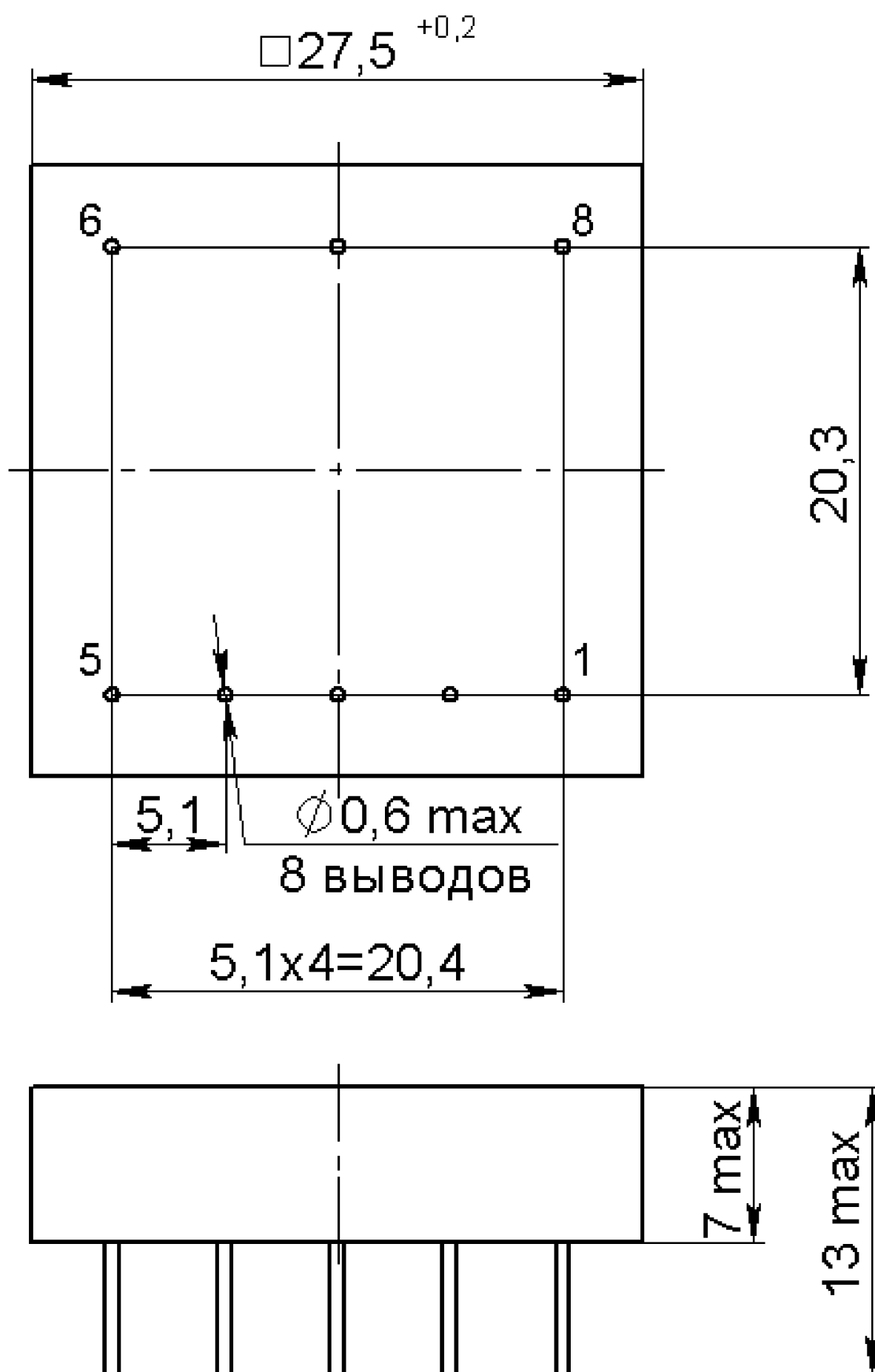
1. *Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-тК.
4. Рекомендованное покрытие контактных площадок – иммерсионное золото. Допустимо – иммерсионное серебро.

Место установки ЭРИ



1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-тк.

Внешний вид и габариты ЭРИ (предоставляется заказчиком)



Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;*
- производить установку КУ после просушки ПП.*

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*

Через каждые 100 циклов ЭТТ:

- промывать КУ в ультразвуковой ванне*

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.*

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.