

ООО Тест-Контакт

Согласовано

(ФИО)

____ / ____ 2014 г.

Утверждаю

Генеральный директор

ООО «Тест-Контакт»

Куликов Р.С.

____ / ____ 2014 г.

Паспорт контактирующего устройства

PGA-CL-H-8-1.25-003

ООО Тест-Контакт

Содержание

	Стр.
Характеристики КУ PGA-CL-H-8-1.25-003	3
Спецификация КУ PGA-CL-H-8-1.25-003	4
Внешний вид и габариты КУ PGA-CL-H-8-1.25-003	5
Правила эксплуатации КУ PGA-CL-H-8-1.25-003	8
Приложения	9

Принятые сокращения:

КУ – контактирующее устройство,

ПП – печатная плата,

ЭТТ – электро-термическая тренировка,

ВК – входной контроль.

ООО Тест-Контакт
Характеристики КУ PGA-CL-H-8-1.25-003

Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт.	1
Количество выводов КУ, шт.	8
Материал КУ (торговая марка)	PEI ULTEM1000
Материал контактов КУ	BeCu
Покрытие контактов КУ	Au
Диапазон рабочих температур, °C	-60...+150
Максимальный ток на один контакт (НУ), А	4.0
Электрическое сопротивление одного контакта КУ, мОм	< 30
Ширина полосы	> 100 МГц @ -3 дБ

Фиксация КУ на посадочном месте ПП осуществляется винтами (без пайки).

Количество мест фиксации – 4.

ООО Тест-Контакт

Спецификация КУ PGA-CL-H-8-1.25-003

<i>ПОЗИЦИЯ</i>	<i>ОБОЗНАЧЕНИЕ</i>	<i>КОЛ-ВО</i>
<i>1</i>	<i>низ_РЭК81</i>	<i>1</i>
<i>2</i>	<i>верх_РЭК81</i>	<i>1</i>
<i>3</i>	<i>прижим_РЭК81</i>	<i>1</i>
<i>4</i>	<i>Корпус</i>	<i>1</i>
<i>5</i>	<i>DIN 912 M2 x 4</i>	<i>2</i>
<i>6</i>	<i>DIN 912 M2 x 8</i>	<i>4</i>
<i>7</i>	<i>DIN 912 M2 x 3</i>	<i>4</i>
<i>8</i>	<i>Шайба DIN 125 - A 2.2</i>	<i>4</i>
<i>9</i>	<i>Гайка Nut ISO - 4032 - M2</i>	<i>4</i>
<i>10</i>	<i>DIN 6791-2x10</i>	<i>2</i>

ООО Тест-Контакт
Внешний вид и габариты КУ PGA-CL-H-8-1.25-003

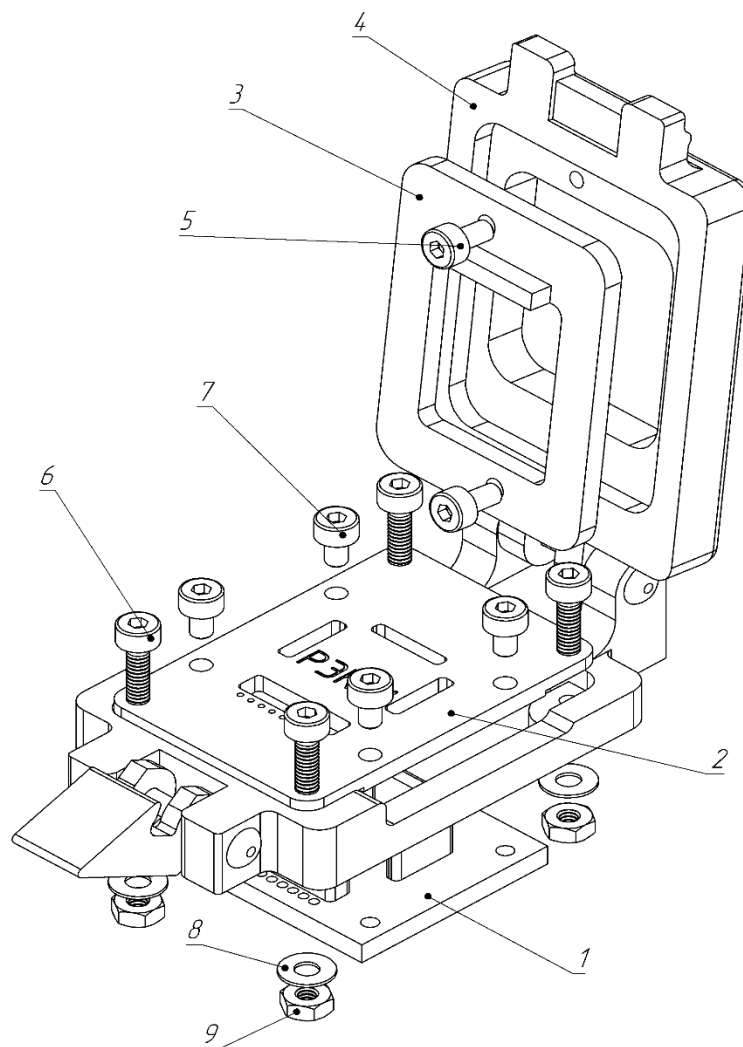


Рис. 1. Разнесенный вид КУ (контакты КУ (пины) и тестируемое изделие (ЭРИ) условно не показаны).

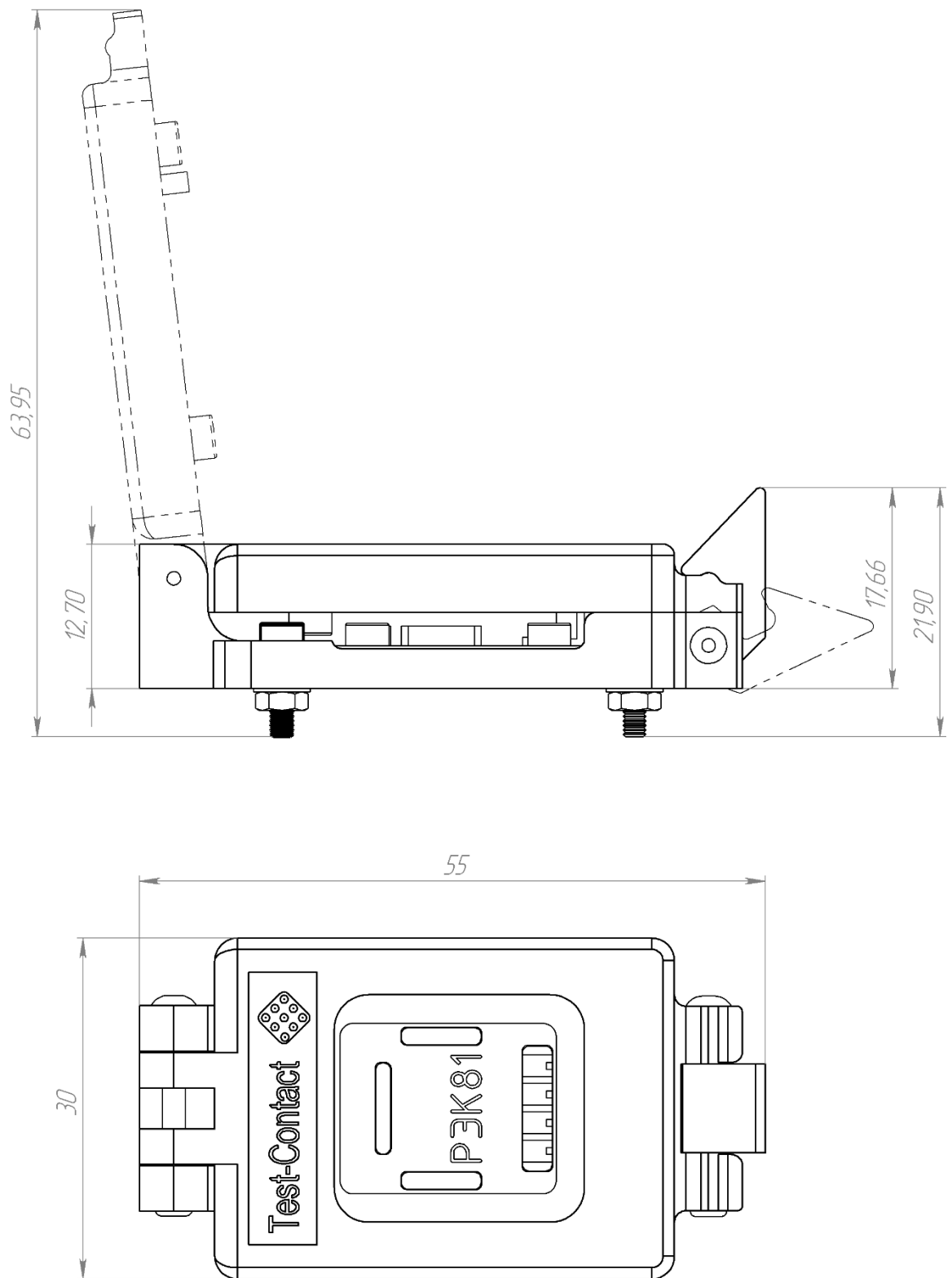


Рис. 2. Габаритные размеры КУ

(* - размер для справок)

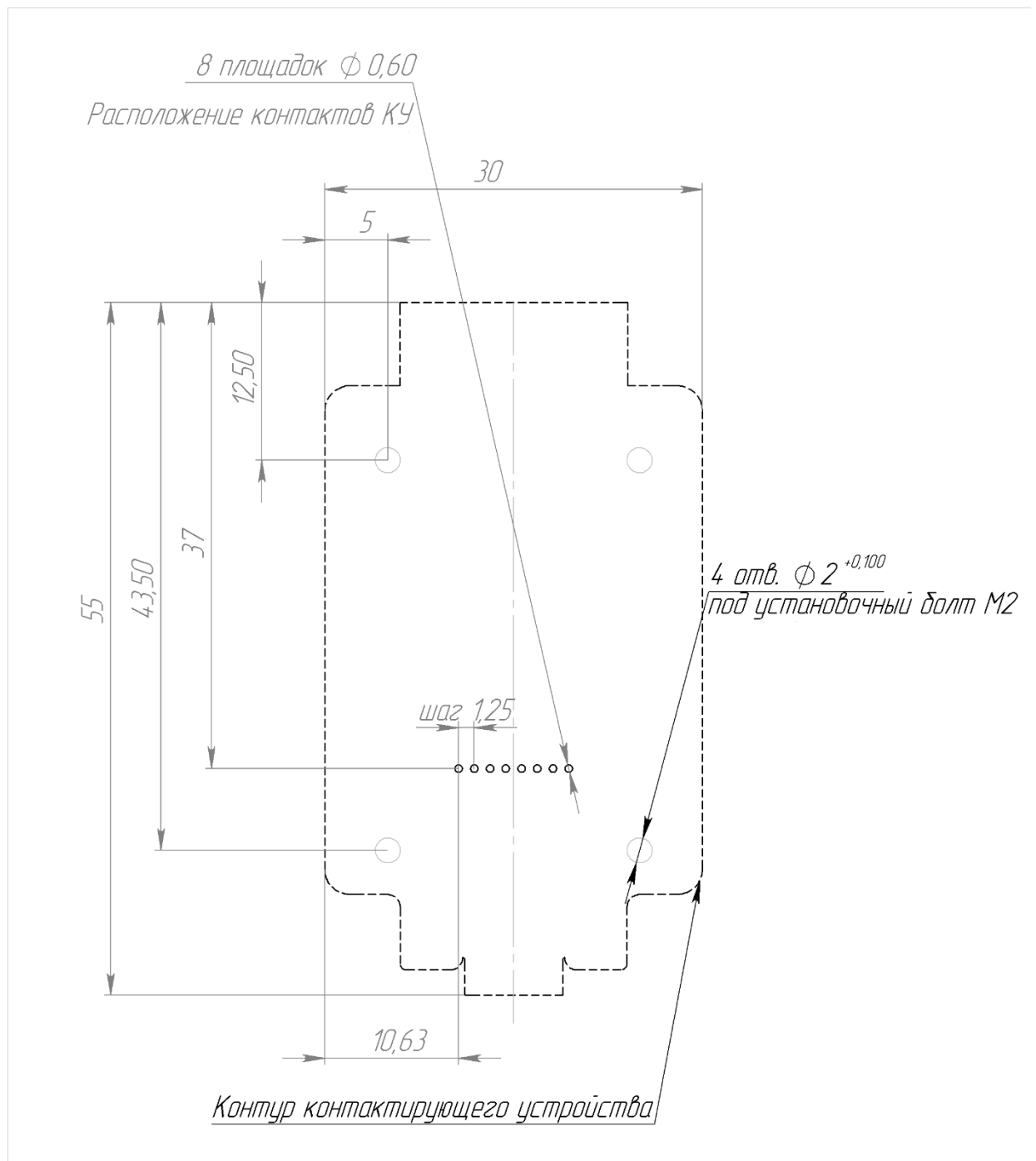


Рис. 3. Эскиз посадочного места КУ на ПП (вид на устройство сверху).

Покрытие площадок ПП под контакты КУ – Аи.

Правила эксплуатации PGA-CL-H-8-1.25-003

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;
- производить установку КУ после просушки ПП.

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом,
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом,
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.

Приложения

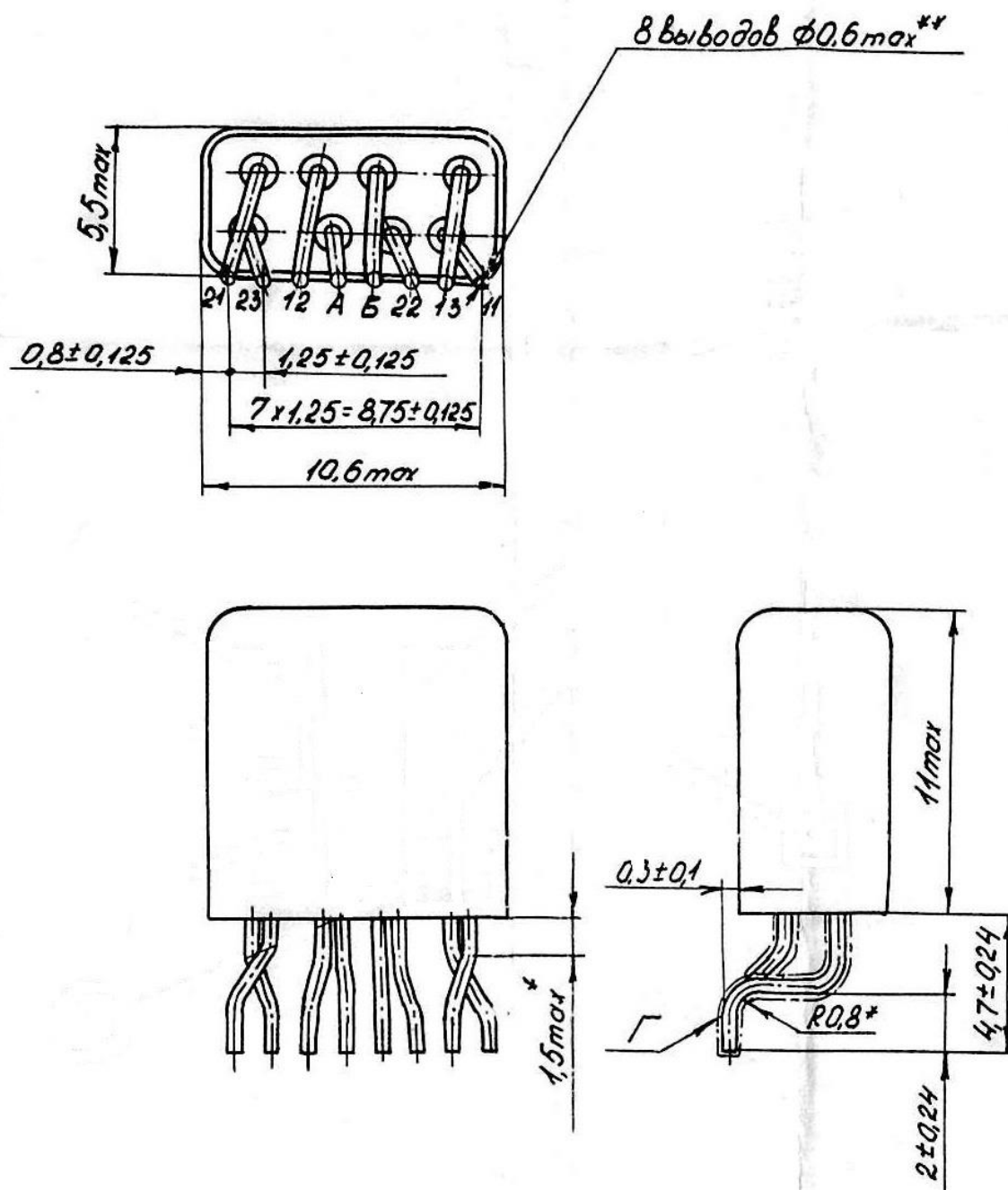


Рис. 4. Внешний вид и габариты ЭРИ (предоставляется заказчиком)