

Согласовано

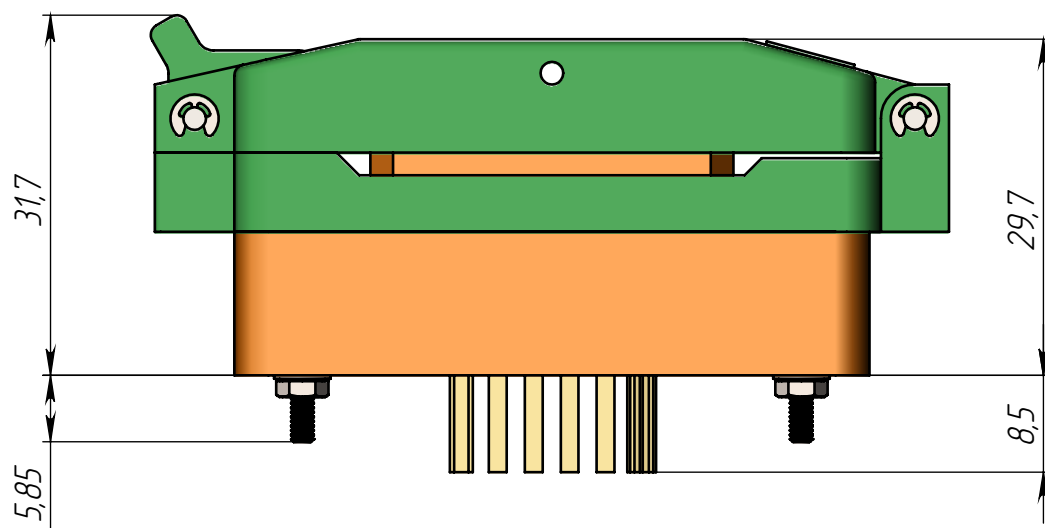
Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.

____/____2024г.

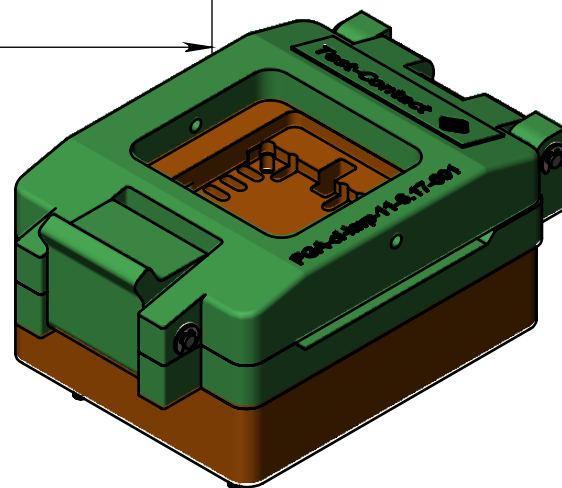
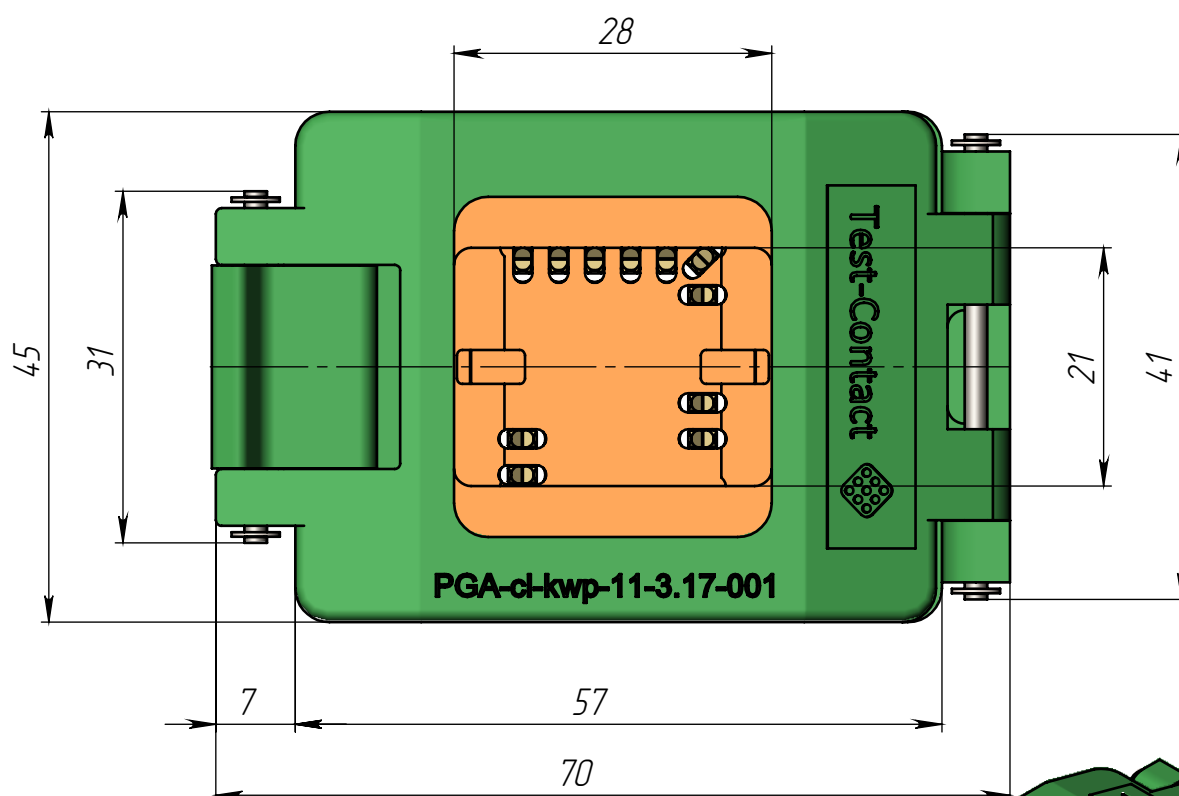
____/____2024г.

Паспорт контактирующего устройства
PGA-cl-kwp-11-3.17-001

Внешний вид и габаритные размеры КУ



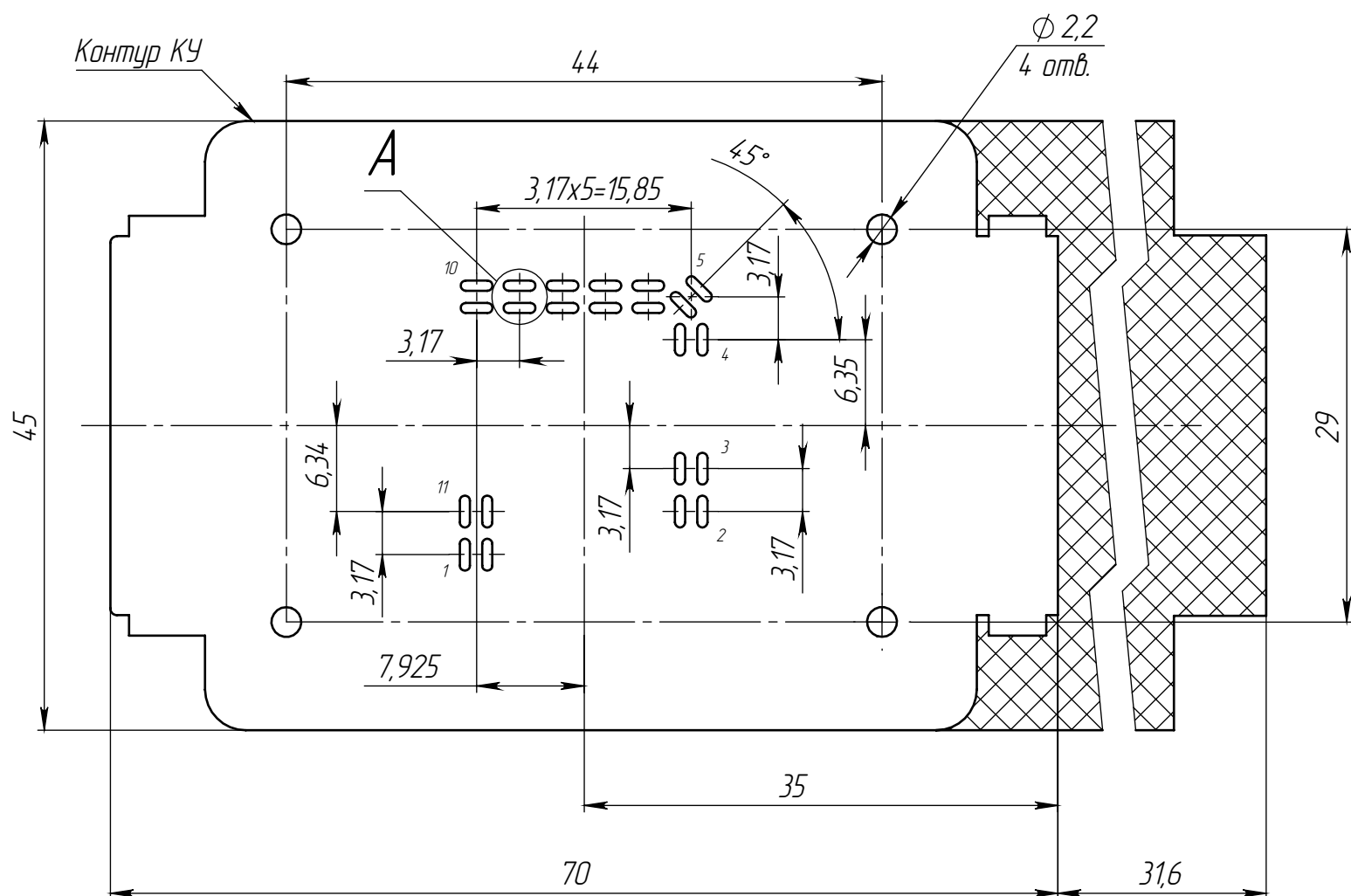
- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется пайкой и болтами M2.



- × Количество элементов, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 111
- × Материал КУ (торговая марка) – PEI ULTEM 1000
- × Диапазон рабочих температур, °C –60...+150
- × Максимальный ток на один контакт (КУ), А – 15,0
- × Гарантированное число контактирований – 1000
- × Ширина полосы, ГГц@-3 дБ – >1

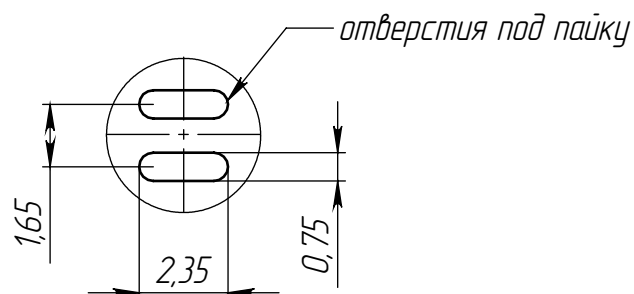
Посадочное место

Вид на устройство сверху



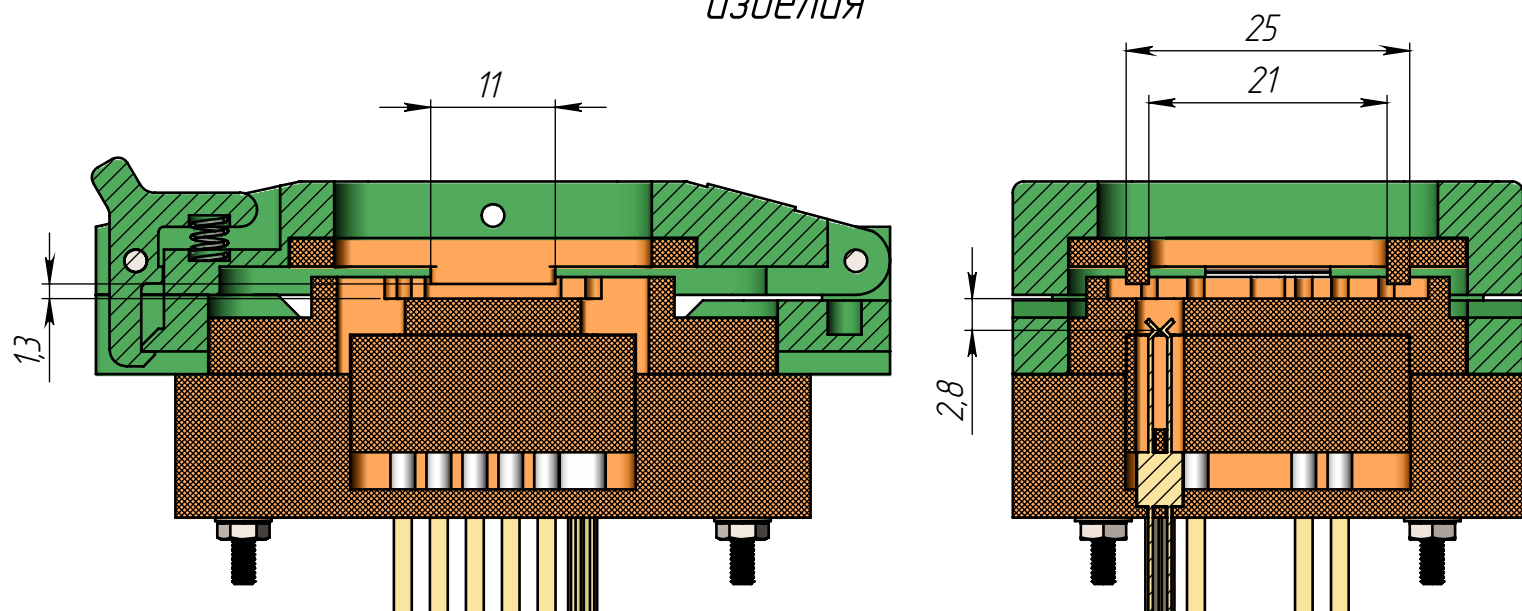
A (5 : 1)

11 мест

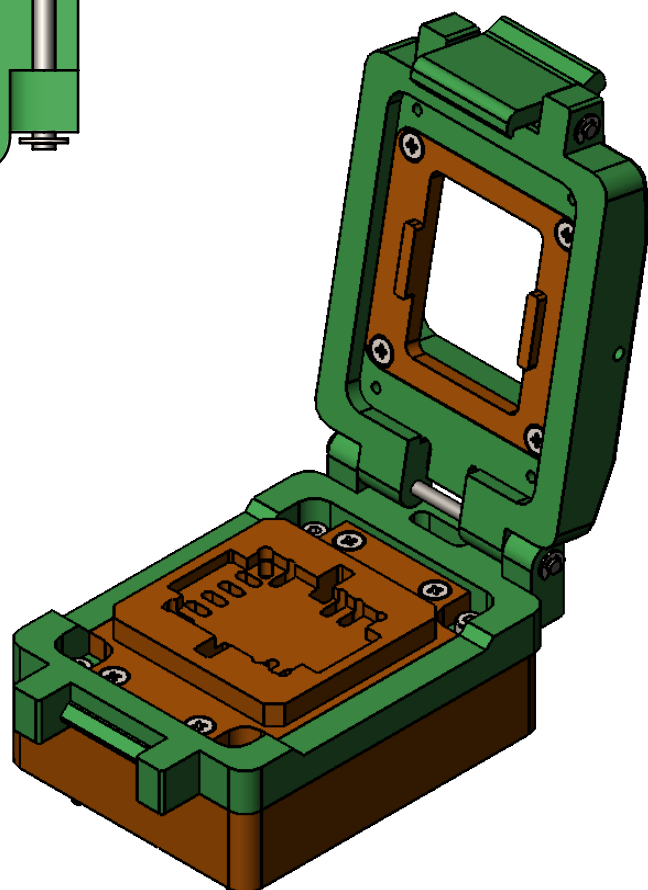
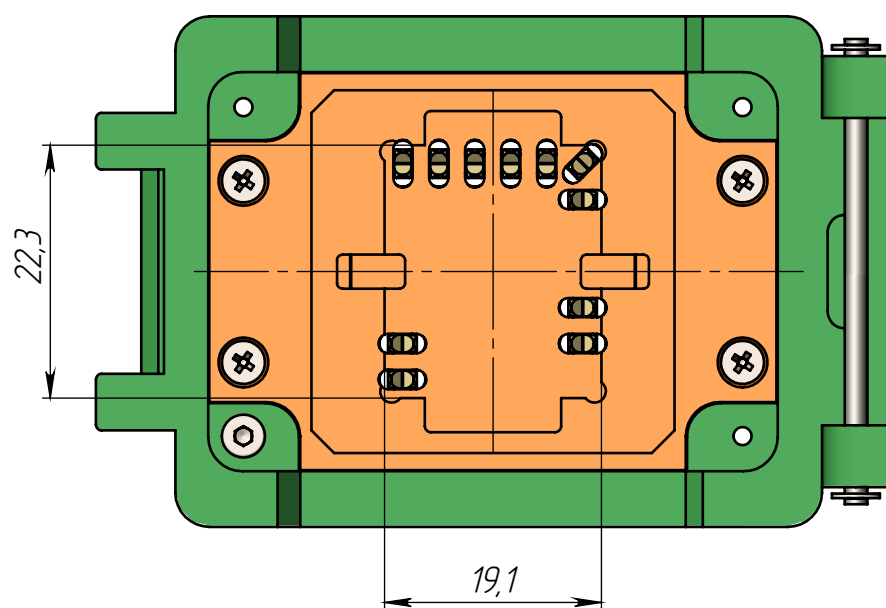


1. *Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фН.
4. Рекомендованное покрытие контактных площадок – иммерсионное золото. Допустимо иммерсионное серебро.

Место установки тестируемого изделия



Вид без крышки



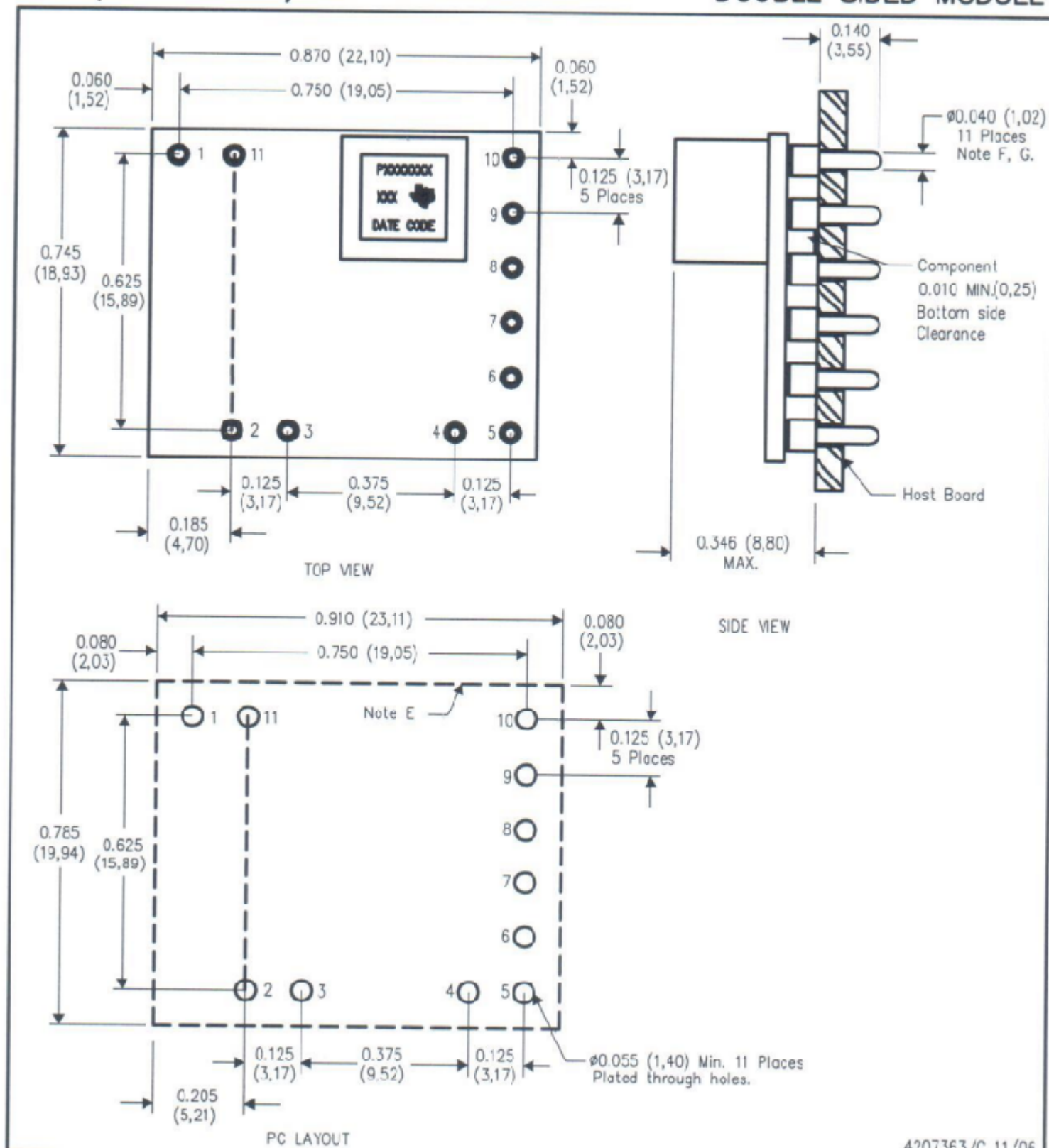
1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-fH.

*Внешний вид и габариты корпуса изделия
(предоставляется заказчиком)*

MECHANICAL DATA

EAS (R-PDSS-T11)

DOUBLE SIDED MODULE



- NOTES:
- A. All linear dimensions are in inches (mm).
 - B. This drawing is subject to change without notice.
 - C. 2 place decimals are ± 0.030 ($\pm 0,76\text{mm}$).
 - D. 3 place decimals are ± 0.010 ($\pm 0,25\text{mm}$).
 - E. Recommended keep out area for user components.

- F. Pins are 0.040" (1,02) diameter with
0.070" (1,78) diameter standoff shoulder.
- G. All pins: Material - Copper Alloy
Finish - Tin (100%) over Nickel plate

4207363/C 11/06

Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным чистящим средством;
- производить установку КУ после просушки ПП.

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным чистящим средством

Через каждые 100 циклов ЭТТ:

- промывать КУ в ультразвуковой ванне

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным чистящим средством
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.

Условные обозначения:

КУ – контактирующее устройство

ПП – печатная плата

ЭТТ – электротермотренировка

ВК – входной контроль

НУ – нормальные условия