

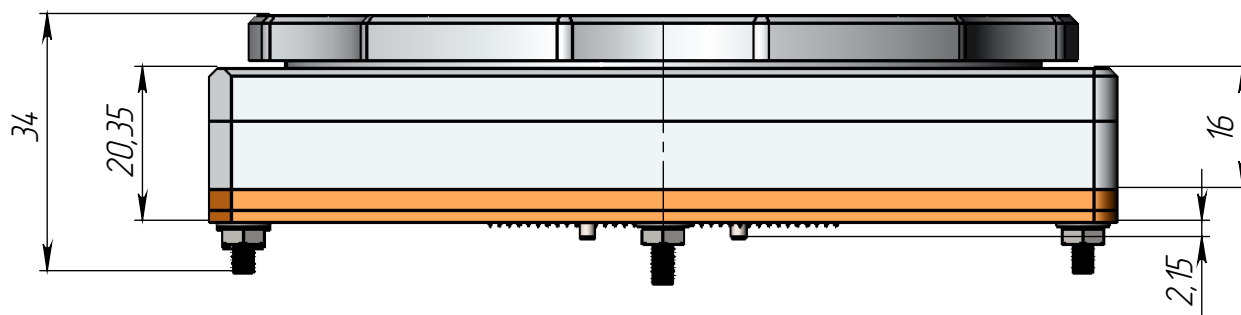
Согласовано

*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.*

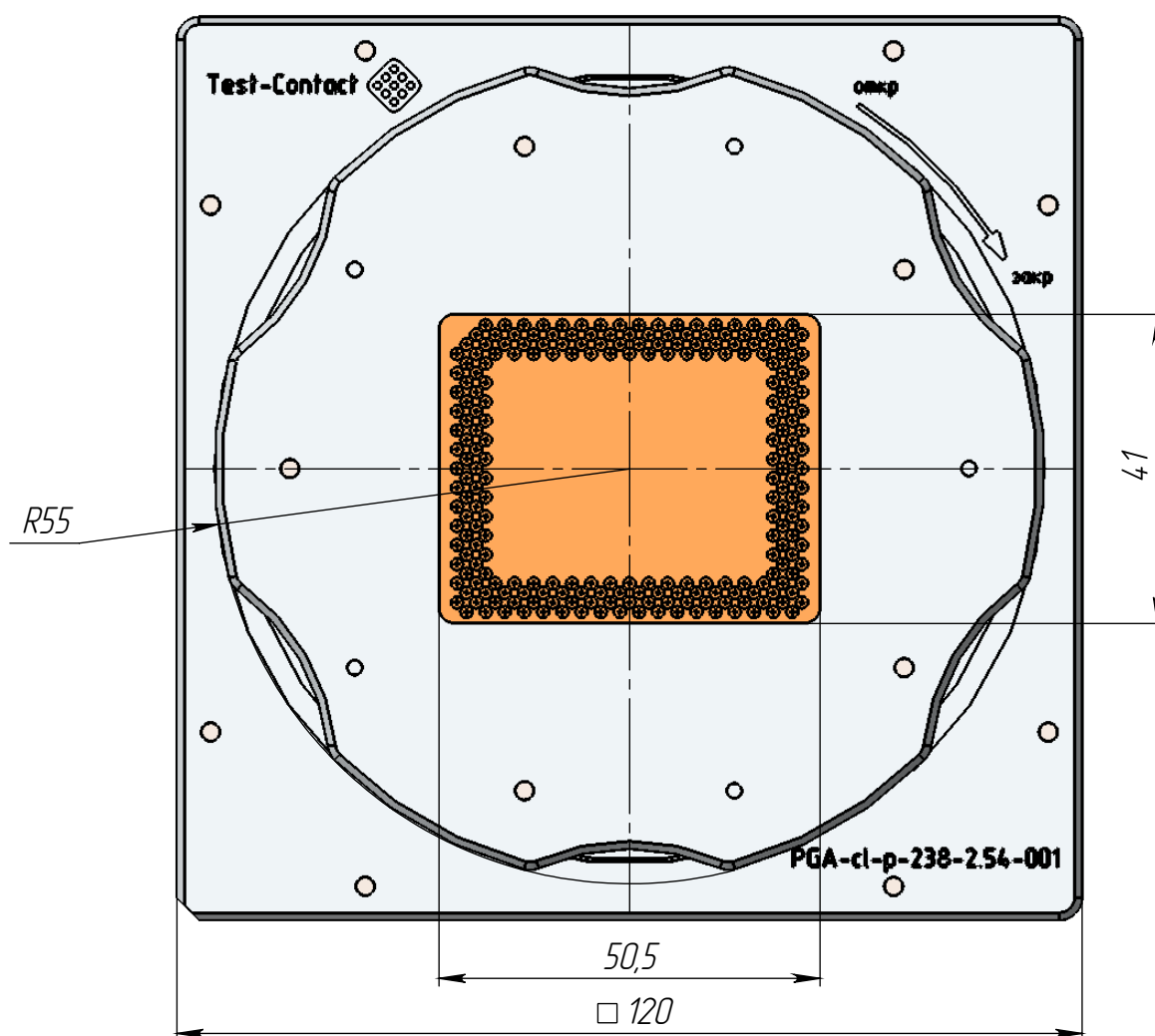
____/____2023г.

____/____2023г.

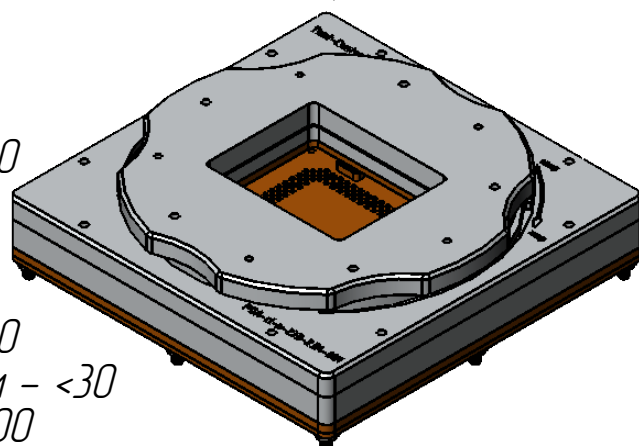
*Паспорт контактирующего устройства
PGA-cl-p-238-2.54-001*



- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами М3 (без пайки). Число мест крепления – 8.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами $\phi 2$ мм. Количество штифтов – 2 шт.



- × Количество электронных компонентов, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 238
- × Материал КУ (торговая марка) – PEI ULTEM 1000
- × Материал коннекторов – ВеСи
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C – -60...+150
- × Максимальный ток на один контакт (НУ), А – 1,0
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Гарантированное число контактирований – 10000
- × Ширина полосы, ГГц@-3 дБ – >1

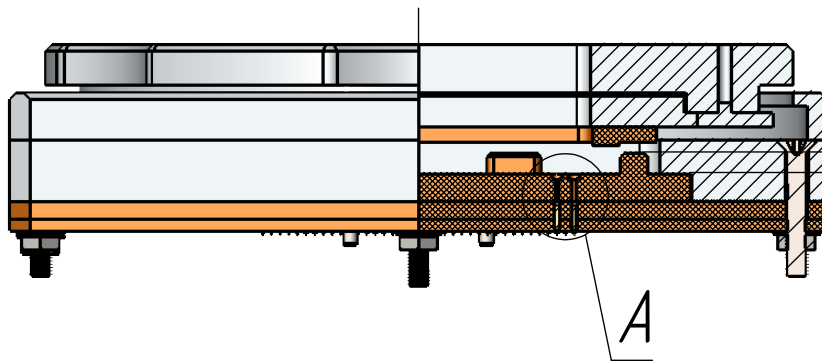


Technical drawing of a square PCB layout. The overall dimensions are 120x111. The layout features a central square area with a dotted pattern, labeled "238 контактных площадок" (238 contact pads) and "Φ 0,6 min". The central area is defined by a dashed line with a width of 1,27. The layout includes several circular features: 8 holes with diameter Φ 3,2, 2 holes with diameter Φ 2,1_{-0,05}, and 37 holes with diameter Φ 0,6 min. The layout is labeled "Контур КУ" (Copper Outline) and "120x36=45,72". The drawing also includes a coordinate system with points A, B, and C.

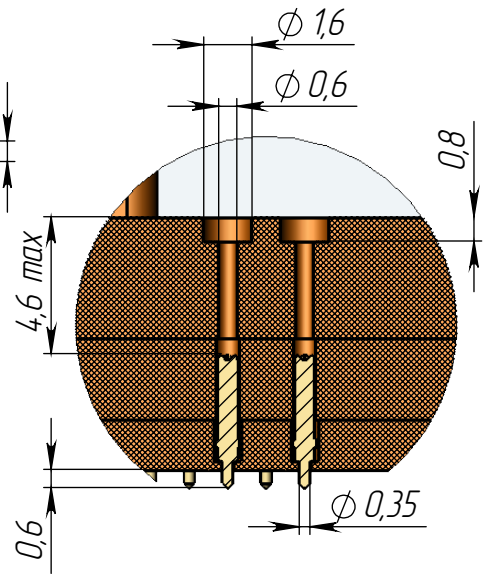
1. *Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-fH.
4. Рекомендованное покрытие контактных площадок – иммерсионное золото. Допустимо иммерсионное серебро.

Место установки тестируемого изделия

PGA-cl-p-238-2.54-001



A (4 : 1)

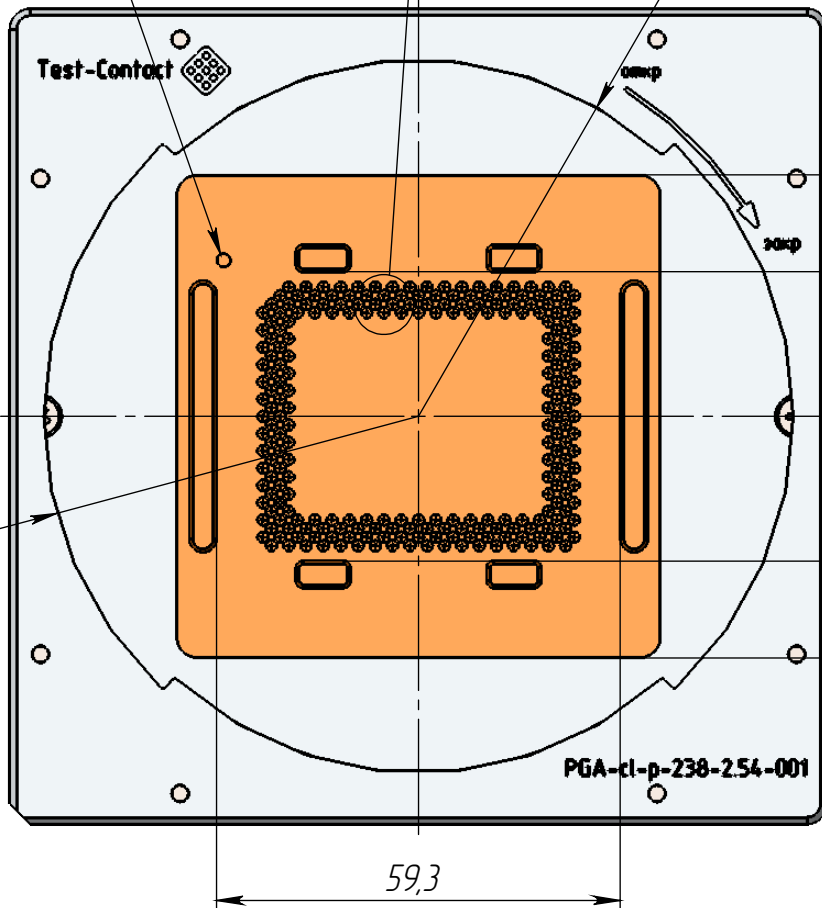


Обозначение первого вывода

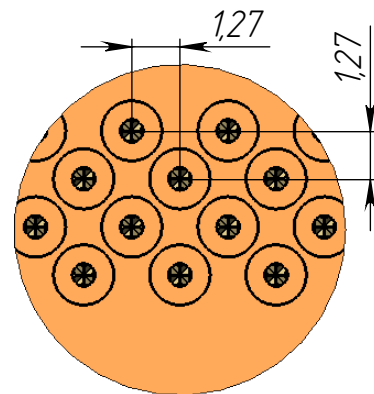
B

R52,5

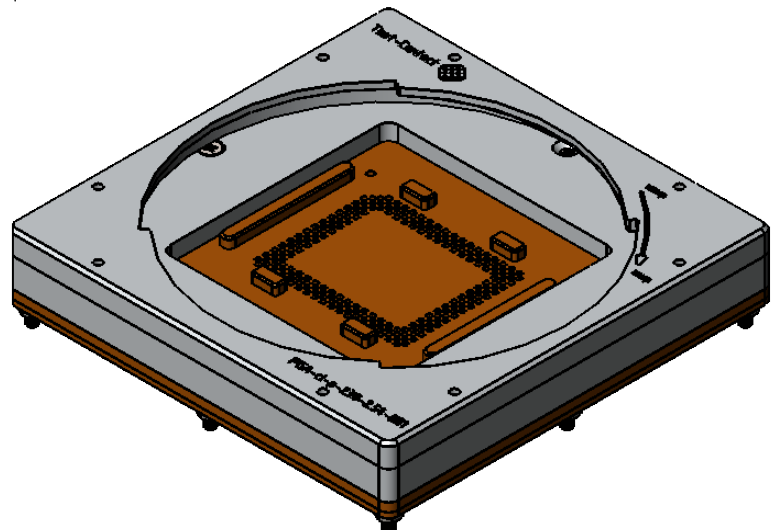
Test-Contact



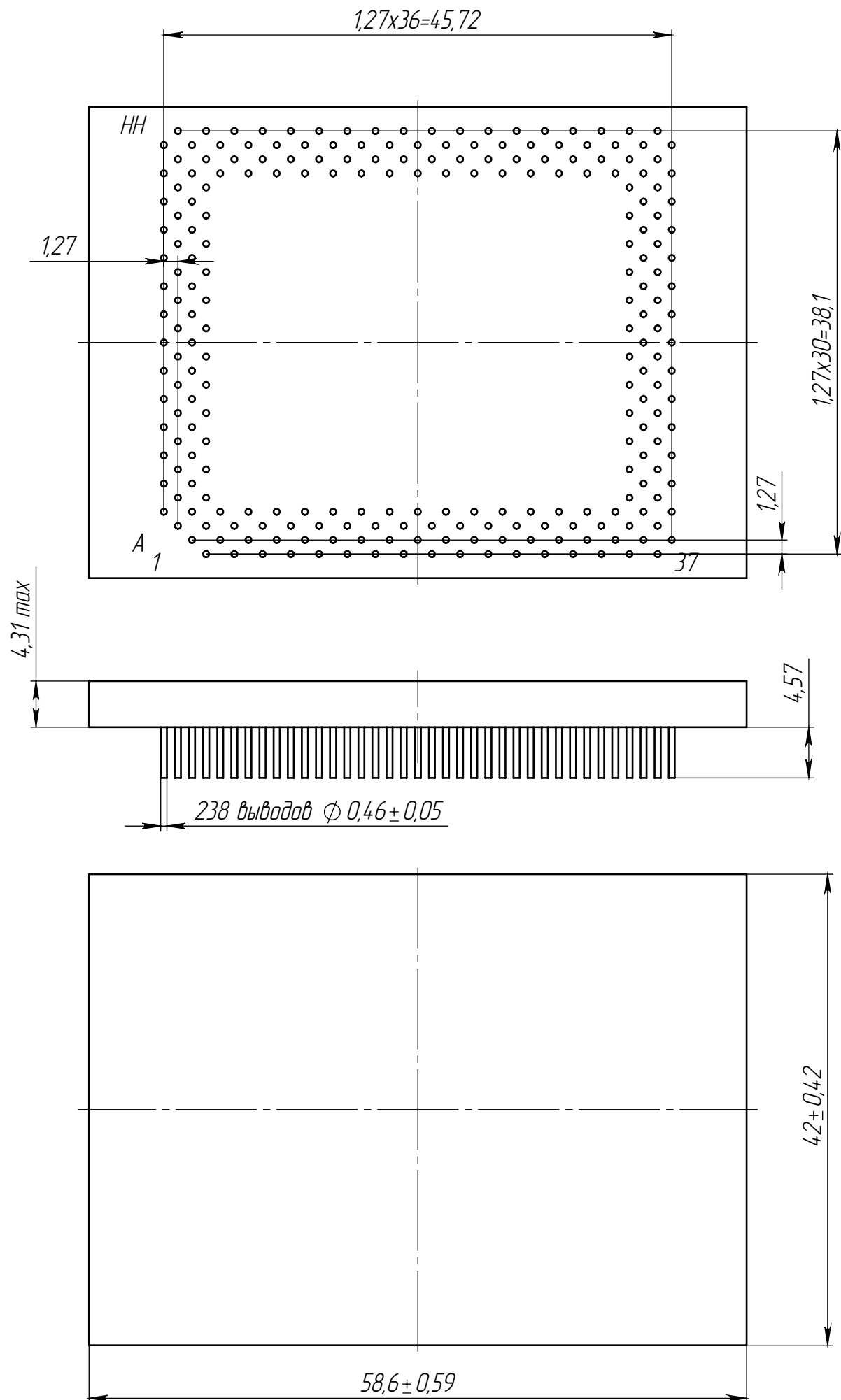
B (5 : 1)



1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-fH.



Внешний вид и габариты корпуса изделия
(предоставляется заказчиком)



Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;
- производить установку КУ после просушки ПП.

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом

Через каждые 100 циклов ЭТТ:

- промывать КУ в ультразвуковой ванне

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.

Условные обозначения:

КУ – контактирующее устройство

ПП – печатная плата

ЭТТ – электротермотренировка

ВК – входной контроль

НУ – нормальные условия