

ООО Тест-Контакт

Согласовано

(ФИО)

____ / ____ 2014 г.

Утверждаю

Директор
ООО «Тест-Контакт»
Куликов Р.С.

____ / ____ 2014 г.

Паспорт контактирующего устройства

ТК.РПС46.001

Содержание

	Стр.
Характеристики КУ ТК.РПС46.001	3
Спецификация КУ ТК.РПС46.001	4
Внешний вид и габариты КУ ТК.РПС46.001	5
Правила эксплуатации КУ ТК.РПС46.001	8
Приложения	9

Принятые сокращения:

КУ – контактирующее устройство,

ПП – печатная плата,

ЭТТ – электро-термическая тренировка,

ВК – входной контроль.

ООО Тест-Контакт
Характеристики КУ ТК.РПС46.001

Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт.	1
Количество выводов КУ, шт.	10
Материал КУ (торговая марка)	PEI ULTEM1000
Материал контактов КУ	BeCu
Покрытие контактов КУ	Au
Диапазон рабочих температур, °C	-60...+150
Максимальный ток на один контакт (НУ), А	4.0
Электрическое сопротивление одного контакта КУ, мОм	< 50
Ширина полосы	> 100 МГц @ -3 дБ

Фиксация КУ на посадочном месте ПП осуществляется винтами (без пайки).

Количество мест фиксации – 4.

Спецификация КУ ТК.РПС46.001

ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ-ВО
1	PGA-SL-P-10-1.5-001.01	1
2	PGA-SL-P-10-1.5-001.02	1
3	PGA-SL-P-10-1.5-001.03	1
4	CH-13009	1
5	Болт DIN 912 M4 x 12	4
6	Болт ISO 7046-1 - M3 x 12	2
7	Болт ISO 7046-1 - M3 x 16	4
8	Шайба DIN 125 - A 3.2	4
9	Гайка ISO 4032 - M3	4
10	Штифт DIN 7 - 2 x 12	2

ООО Тест-Контакт
Внешний вид и габариты КУ ТК.РПС46.001

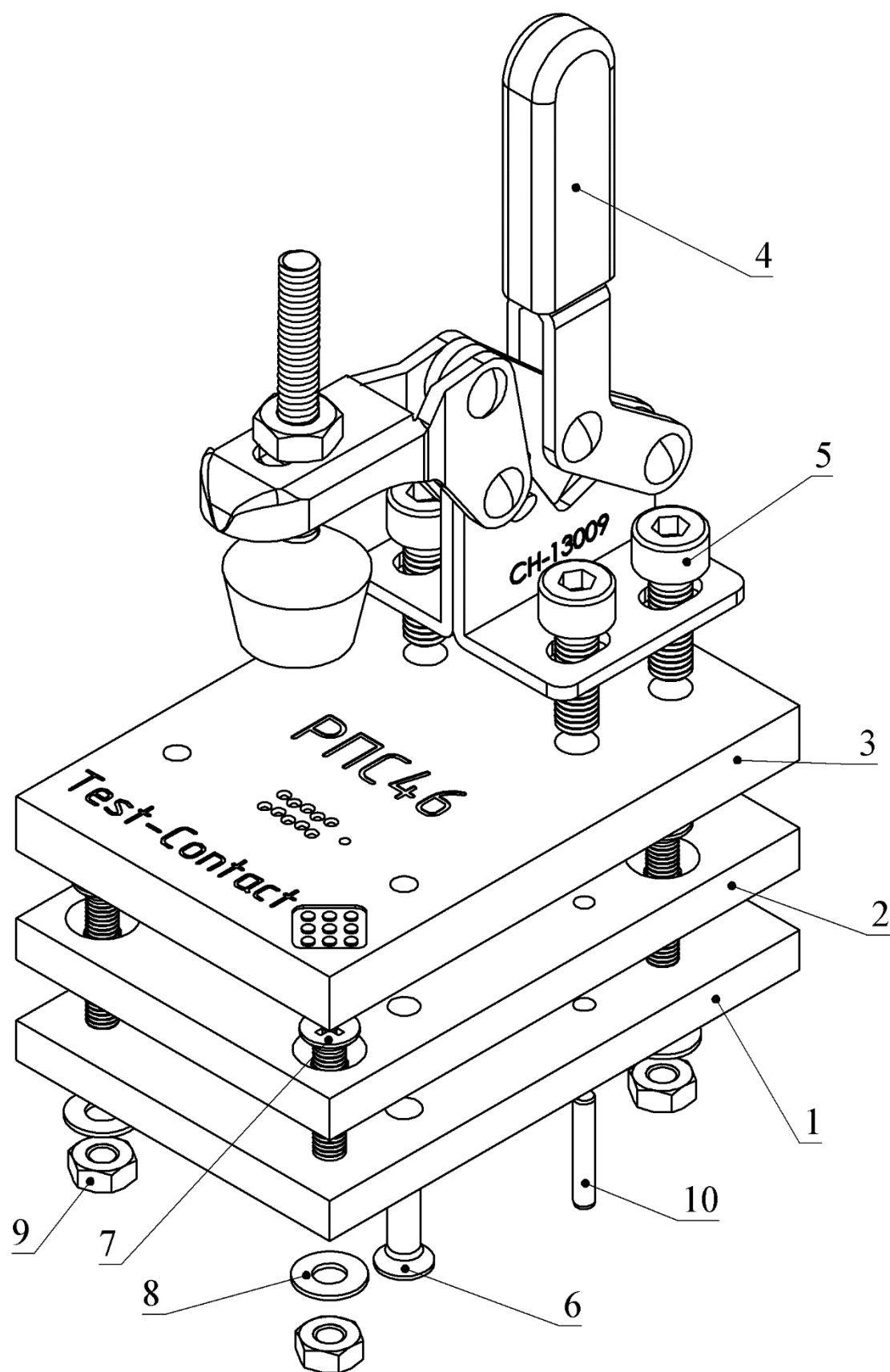


Рис. 1. Разнесенный вид КУ (контакты КУ (пины) и тестируемое изделие (ЭРИ) условно не показаны).

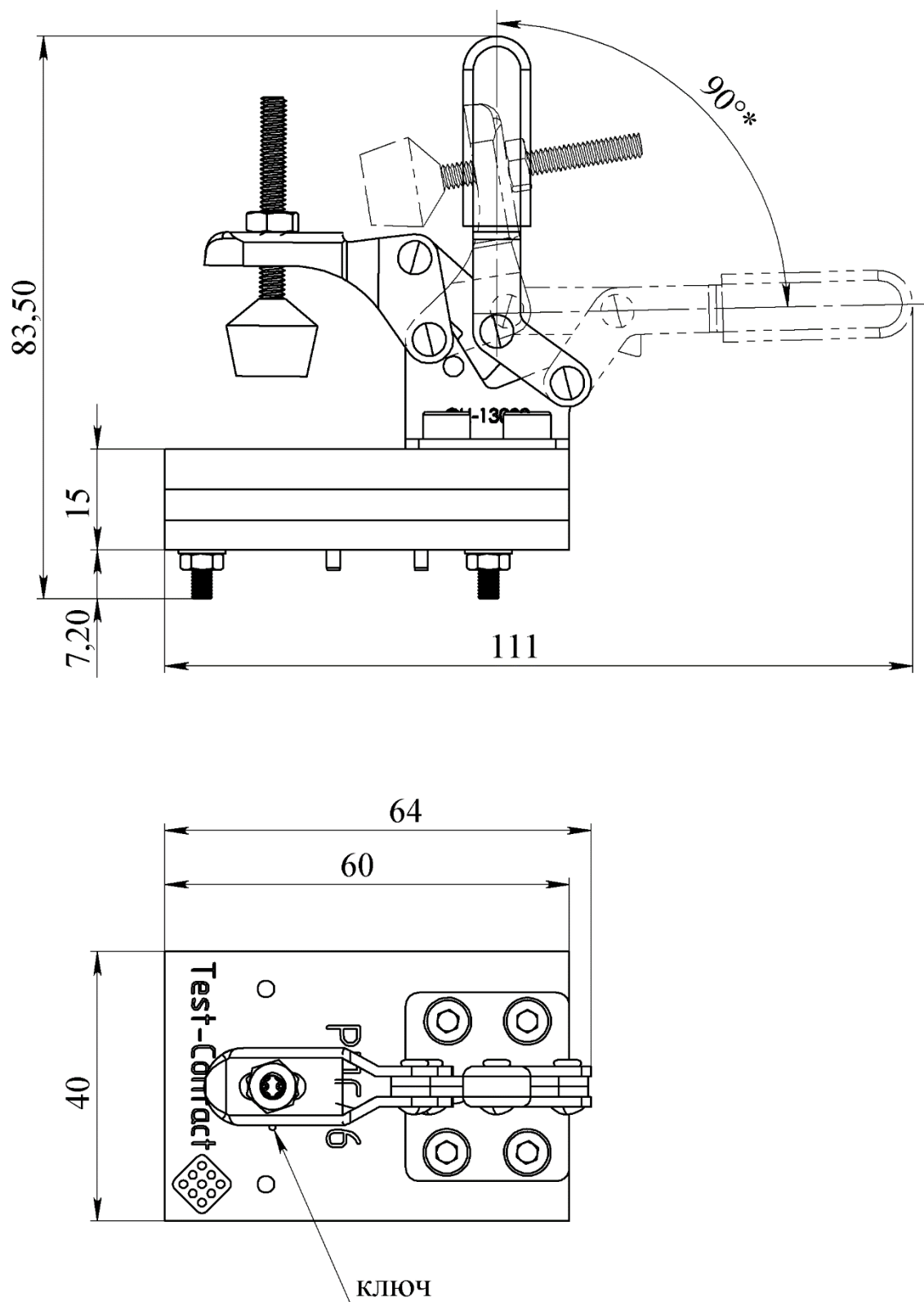
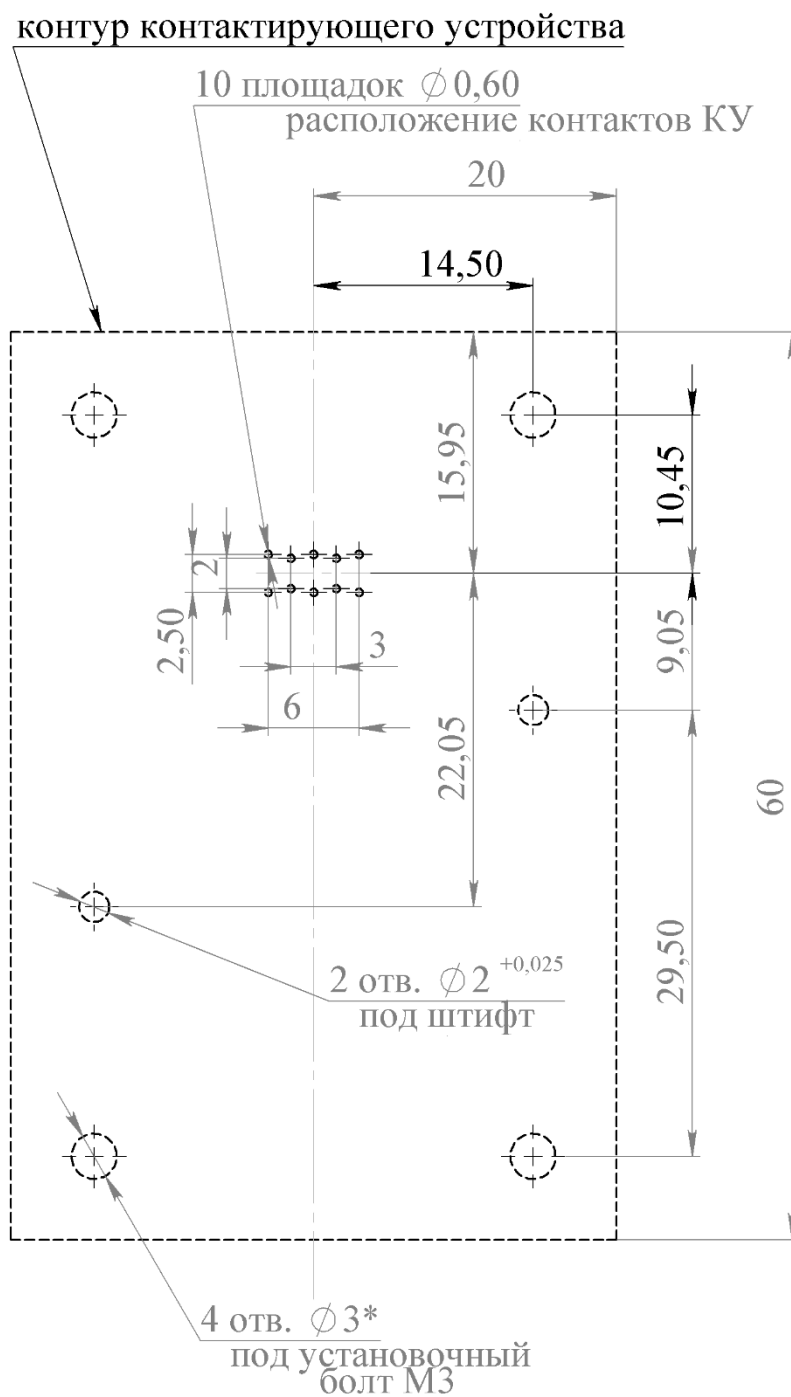


Рис. 2. Габаритные размеры КУ

(* - размер для справок)



Вид на устройство сверху

Рис. 3. Эскиз посадочного места КУ на ПП.

Покрытие площадок ПП под контакты КУ – Au.

Правила эксплуатации КУ ТК.РПС46.001

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;
- производить установку КУ после просушки ПП.

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом,
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом,
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.

Приложения

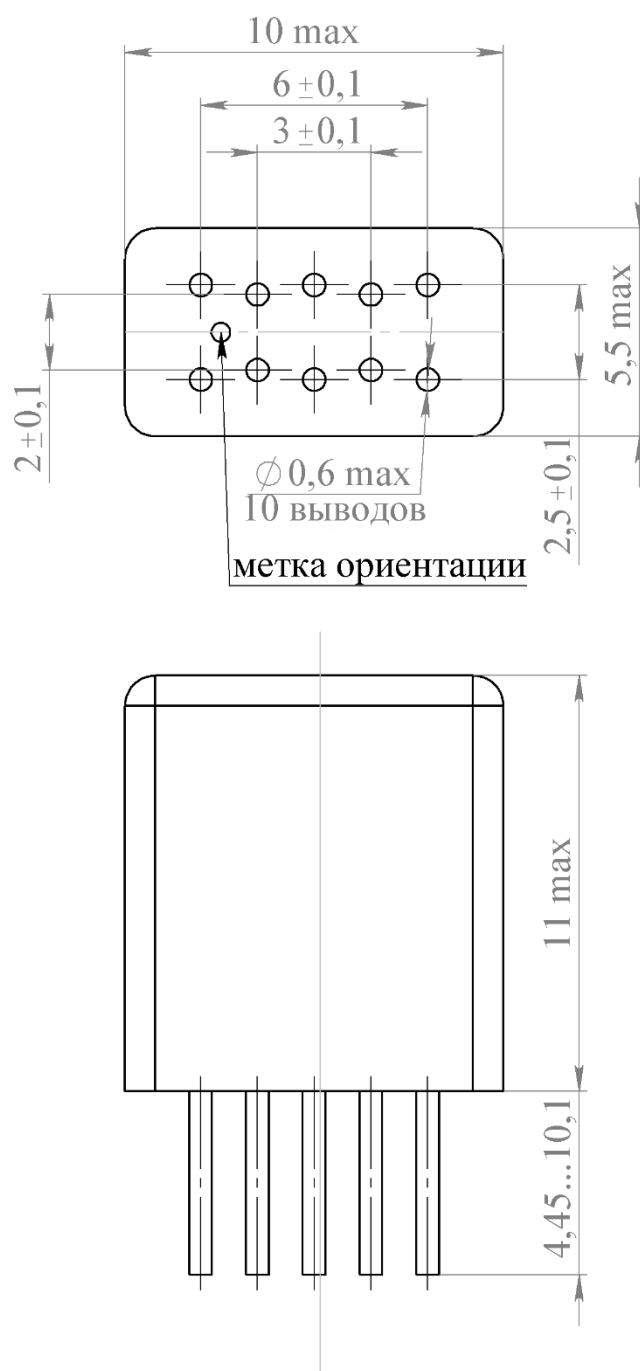


Рис. 4. Внешний вид и габариты ЭРИ (предоставляется заказчиком)