

Согласовано

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Утверждаю  
Директор  
ООО "Тест-Контакт"  
Куликов Р.С.

\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_/2014г.

\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_/2014г.

Паспорт контактирующего устройства

PGA-SL-P-10-2-001

## Содержание

Характеристики КУ PGA-SL-P-10-2-001	3
Внешний вид и габариты КУ PGA-SL-P-10-2-001	4
Чертеж посадочного места на ПП для КУ PGA-SL-P-10-2-001	5
Чертеж места посадки ЭРИ	6
Правила эксплуатации КУ PGA-SL-P-10-2-001	7
Приложения	8

### Принятые сокращения:

КУ - контактирующее устройство,

ПП - печатная плата,

ЭТТ - электро-термическая тренировка,

ВК - входной контроль.

## Характеристики КУ PGA-SL-P-10-2-001

Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт.	1
Количество выводов КУ, шт.	10
Материал КУ (торговая марка)	PEI ULTEM 1000
Материал контактов КУ	BeCu
Покрытие контактов КУ	Au
Диапазон рабочих температур, °С	-60...+150
Максимальный ток на один контакт (НУ), А	4.0
Электрическое сопротивление одного контакта КУ, мОм	< 50
Ширина полосы, МГц @ -3 дБ	> 100
Фиксация КУ на посадочном месте ПП осуществляется винтами (без пайки).	
Количество мест фиксации - 4.	

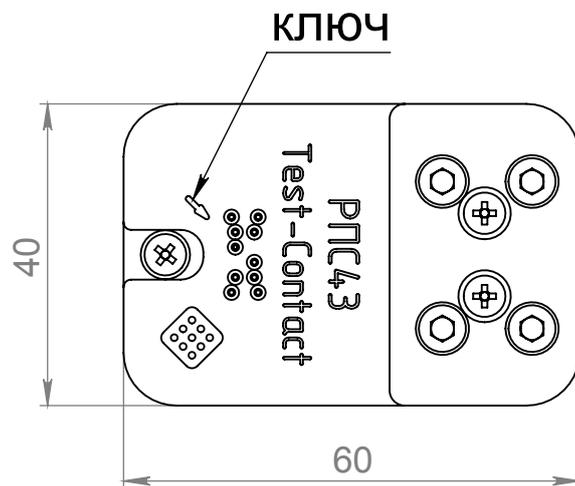
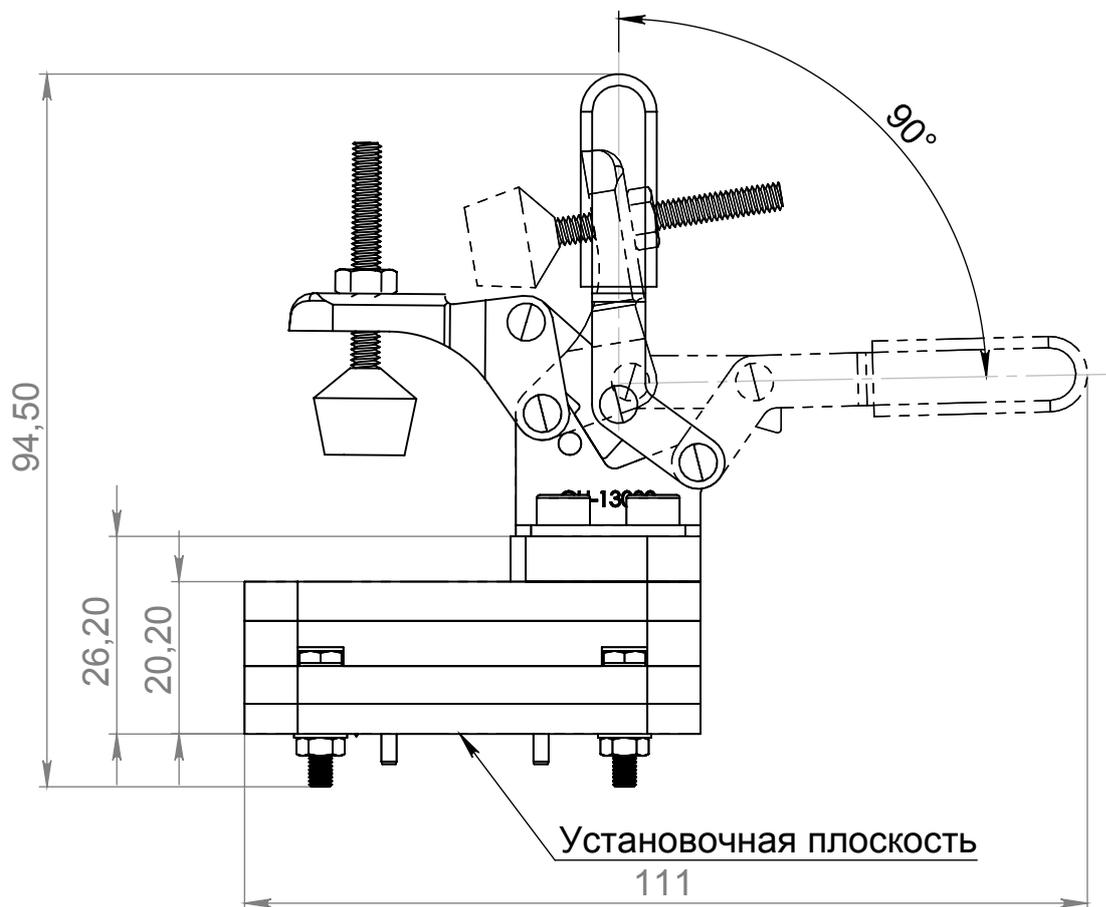
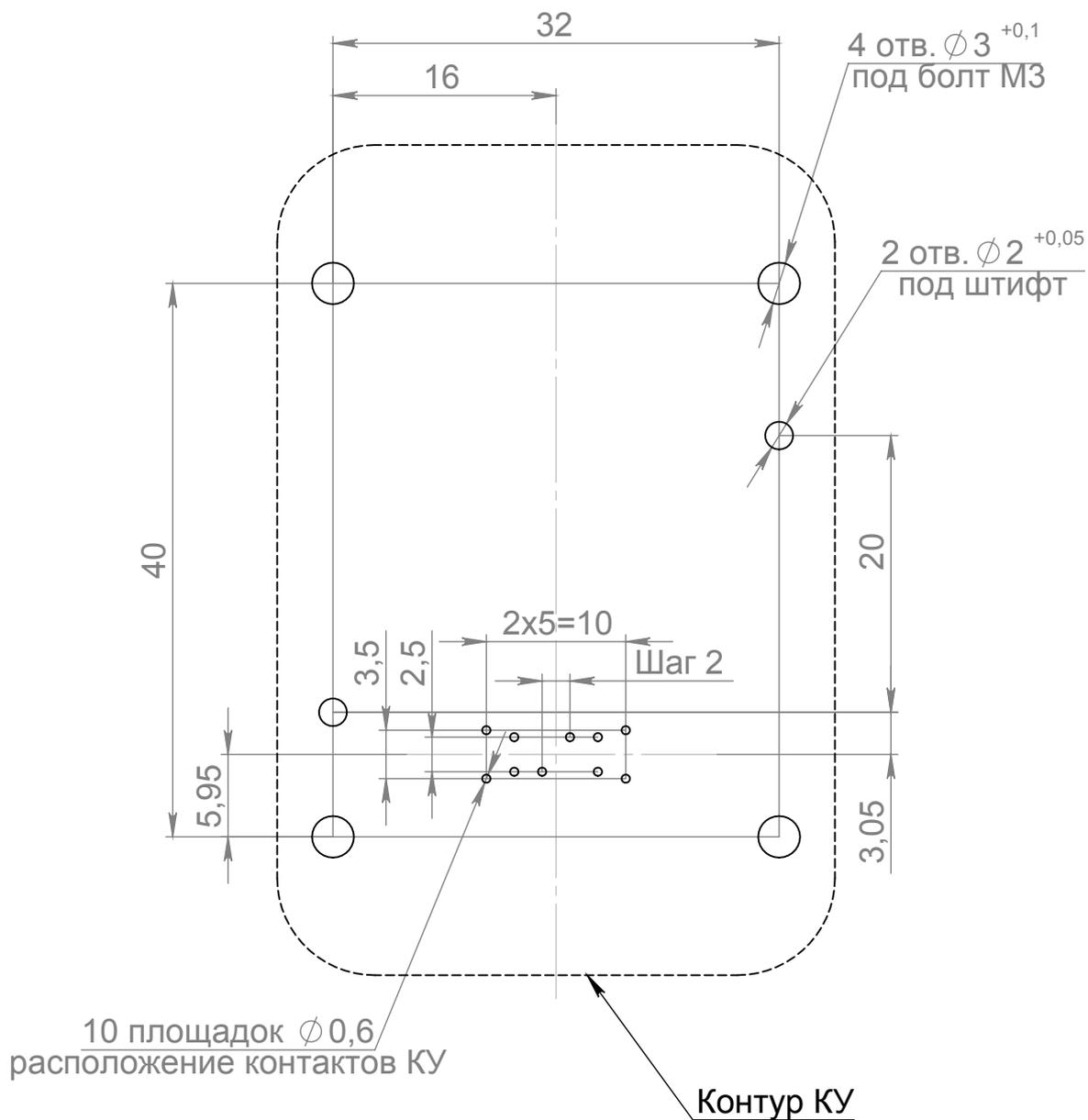
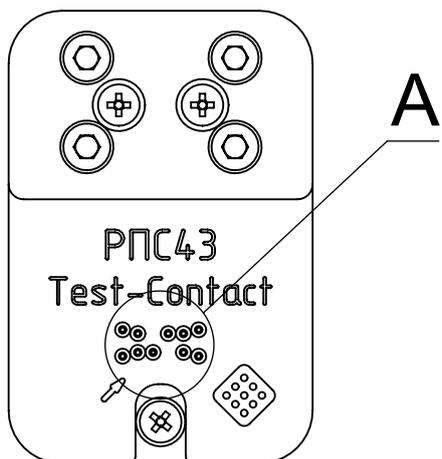


Рис. 1. Габаритные размеры КУ (вид сверху без трубины)



1. \*Размер для справок
2. Все размеры в миллиметрах
3. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 0.05$

Рис. 2. Эскиз посадочного места КУ на ПП.  
Вид на устройство сверху.  
Покрывание площадок ПП под контакты КУ - Au.



A (5 : 1)

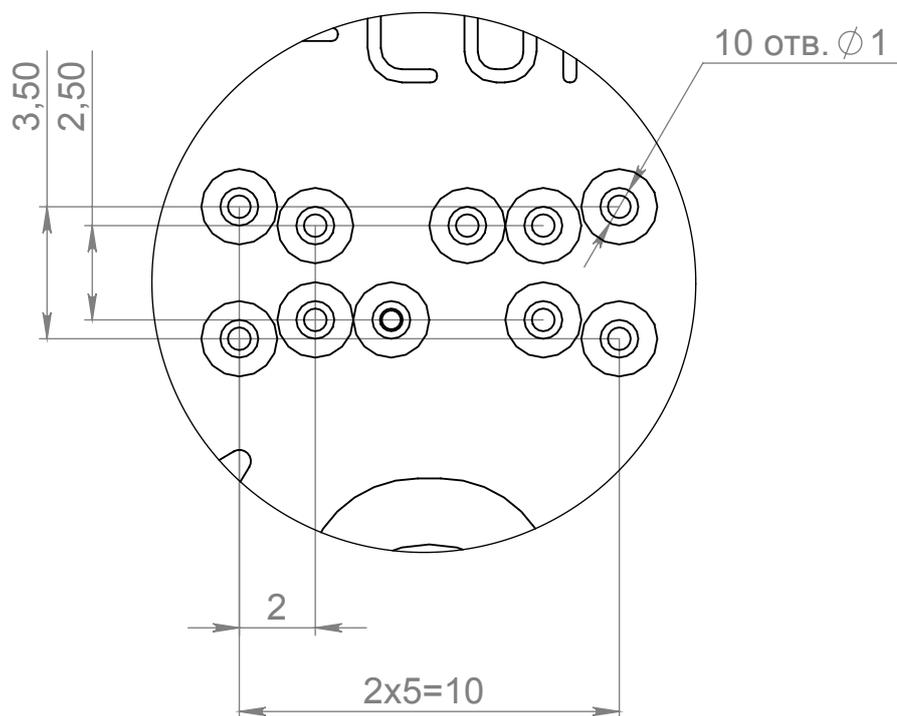


Рис. 3. Место посадки ЭРИ

## Правила эксплуатации КУ PGA-SL-P-10-2-001

### 1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;
- производить установку КУ после просушки ПП.

### 2. В процессе эксплуатации:

#### Через каждый цикл ЭТТ:

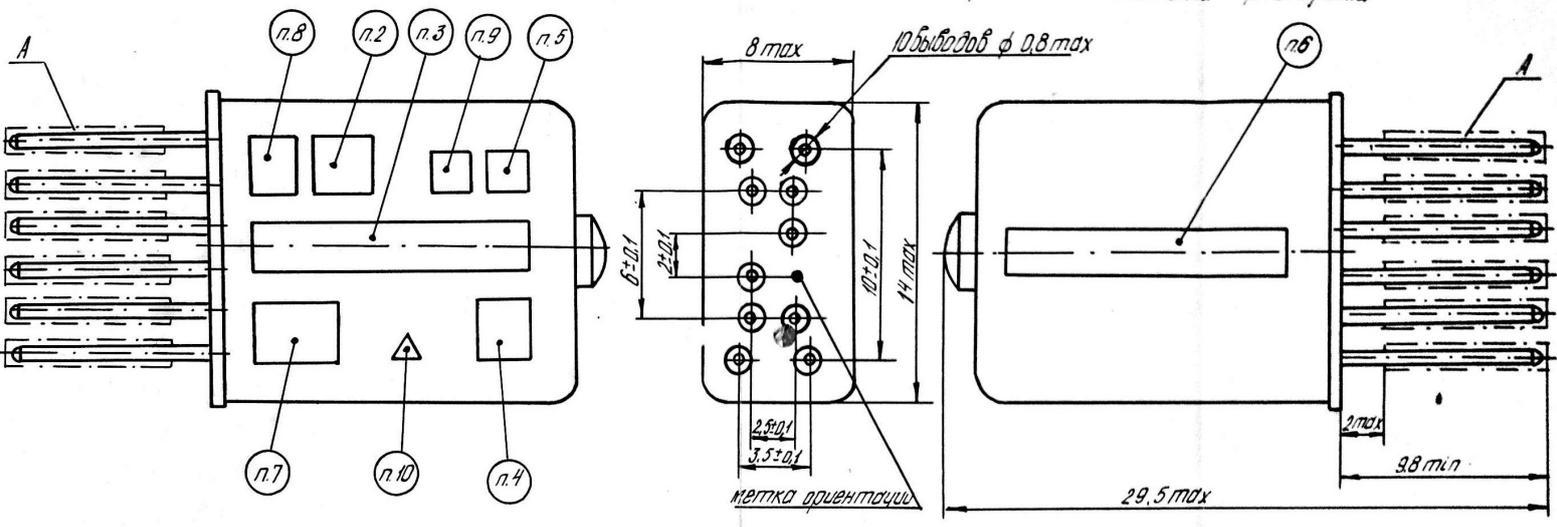
- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом
- промывать КУ в ультразвуковой ванне

#### Через каждые 1000 циклов ВК:

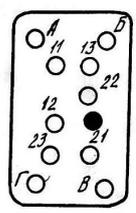
- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.

Общий вид реле РПС43, РПС43-Т с габаритными, установочными и присоединительными размерами



Расположение выводов контактных и обмоток (нумерацию выводов на реле не наносят)



Тип реле	РПС43	РПС43-Т
Покрытие поб. А	Гор. ПОС-Б1	Гор. ПОС-Б1 Лак АК-134 ГОСТ 23893-79К

Рис. 1

1. Покрытие поверхности А по таблице
2. Товарный знак завода-изготовителя
3. Тип реле.
4. Обозначение номера исполнения реле
5. Номер партии.
6. Надпись "Сделано в Украине" на реле экспортного исполнения.
7. Месяц и год изготовления.
8. Клеймо представителя заказчика.
9. Клеймо ОТК.
10. Знак для реле, эксплуатация которых допускается в специальной газовой среде в соответствии с "Указаниями по эксплуатации"
11. Допускаются следы от инструмента на боковых гранях после проверки электрической прочности и соответствия изоляции в виде рисок не более 4мм от нижней кромки чокеля.

Изм.	Исполн.	Провер.	Дата

Я.Л.О.452.1017У

Лист 21

Рис. 4. Внешний вид и габариты ЭРИ (предоставляется заказчиком)