

Согласовано

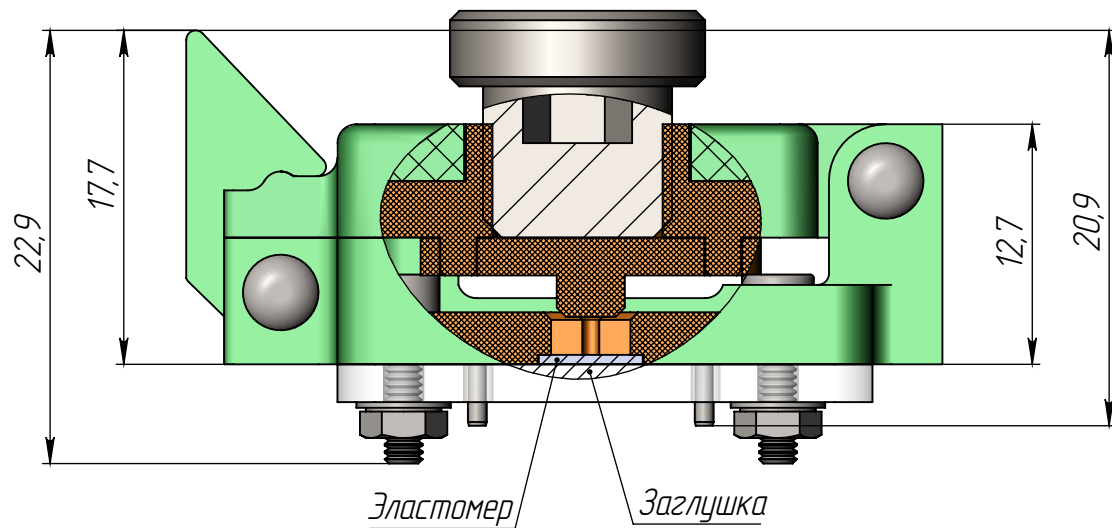
*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.*

____/____2022г.

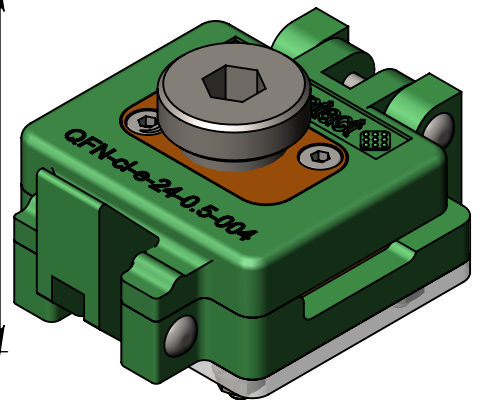
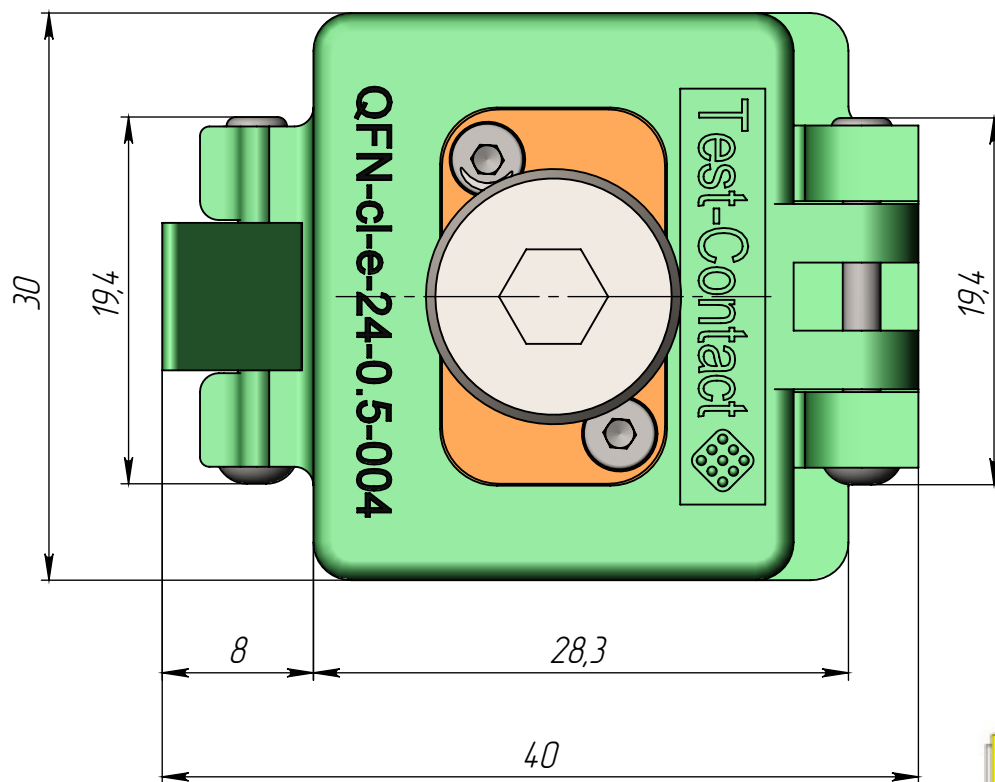
____/____2022г.

*Паспорт контактирующего устройства
QFN-cl-e-24-0.5-004*

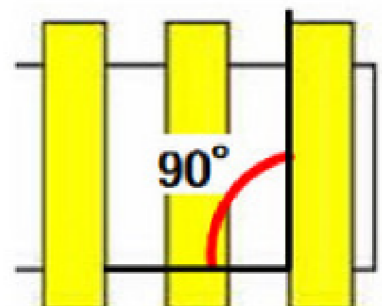
Внешний вид и габаритные размеры КУ



- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами М2 (без пайки). Число мест крепления – 4.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами $\phi 1$ мм. Количество штифтов – 2 шт.

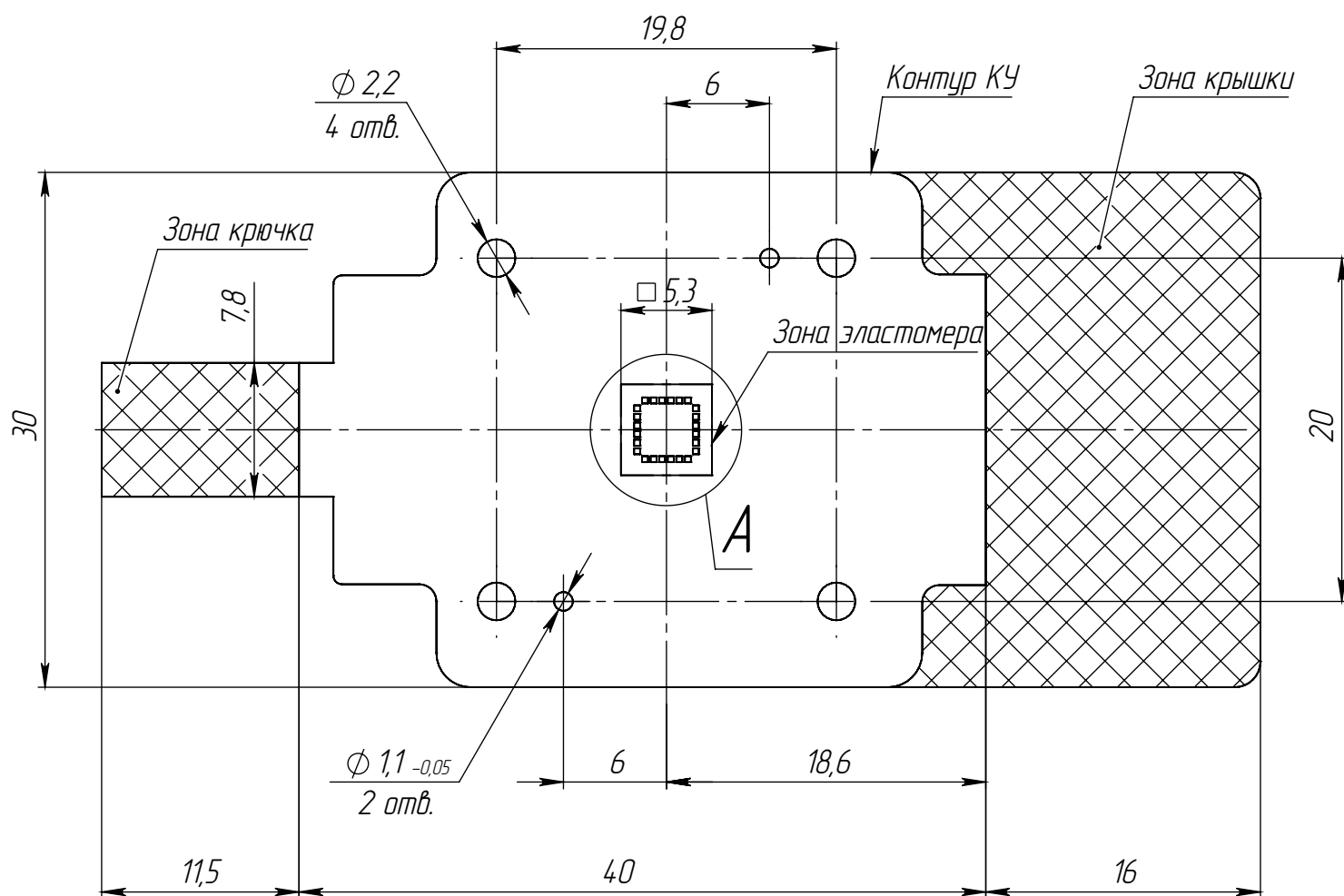
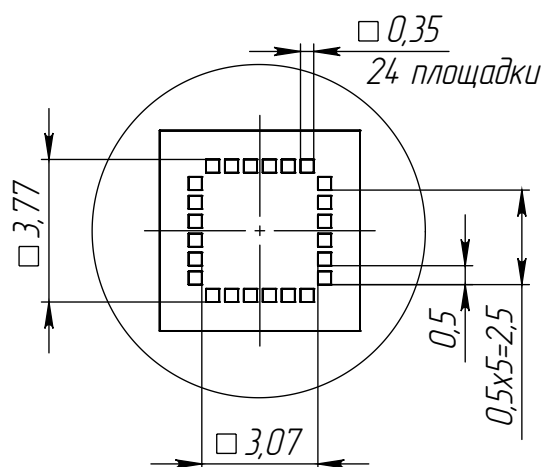


- × Количество изделий, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов изделия, шт. – 24
- × Материал КУ (торговая марка) – PEI ULTEM 1000
- × Диапазон рабочих температур, °C –45...+120
- × Рабочая частота, ГГц – до 10
- × Шаг между проводниками эластомера, мм – 0,075
- × Толщина эластомера, мм – 1,0



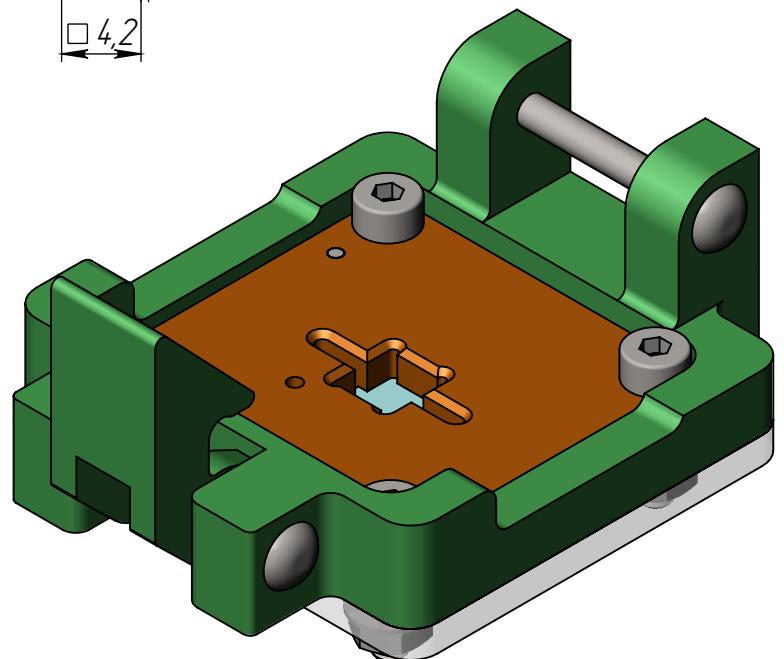
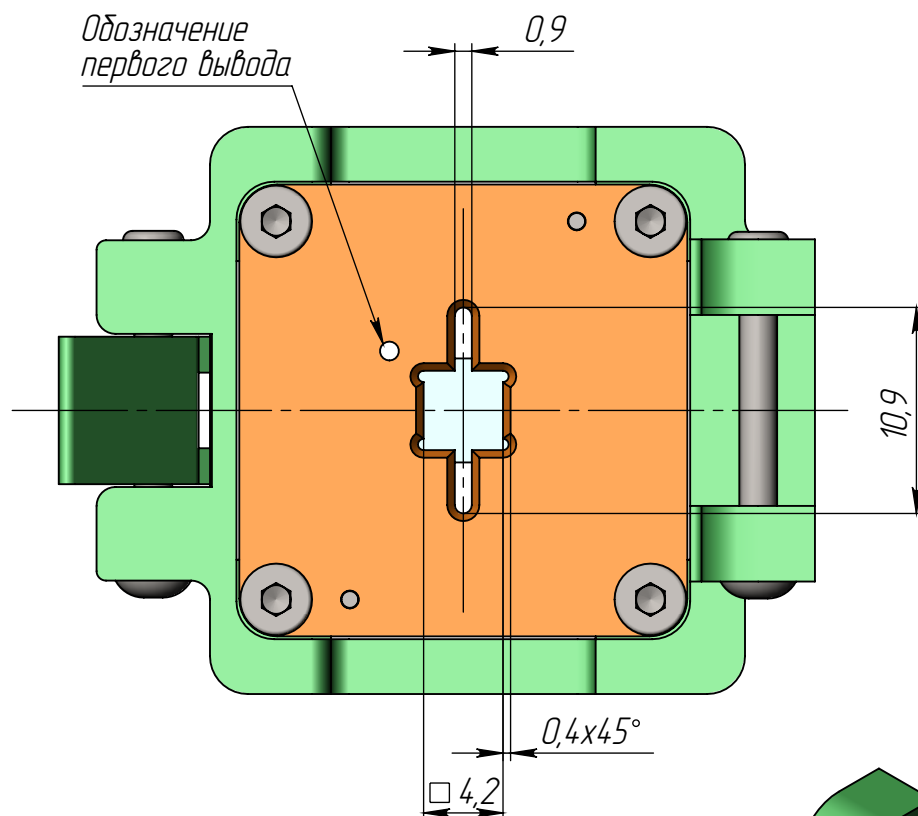
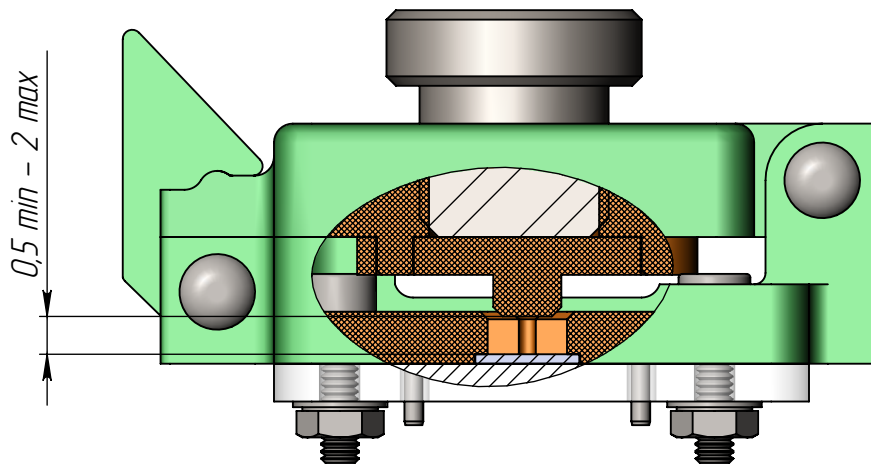
Посадочное место КУ

Вид на устройство сверху

 $A(5:1)$ 

1. *Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-мк.

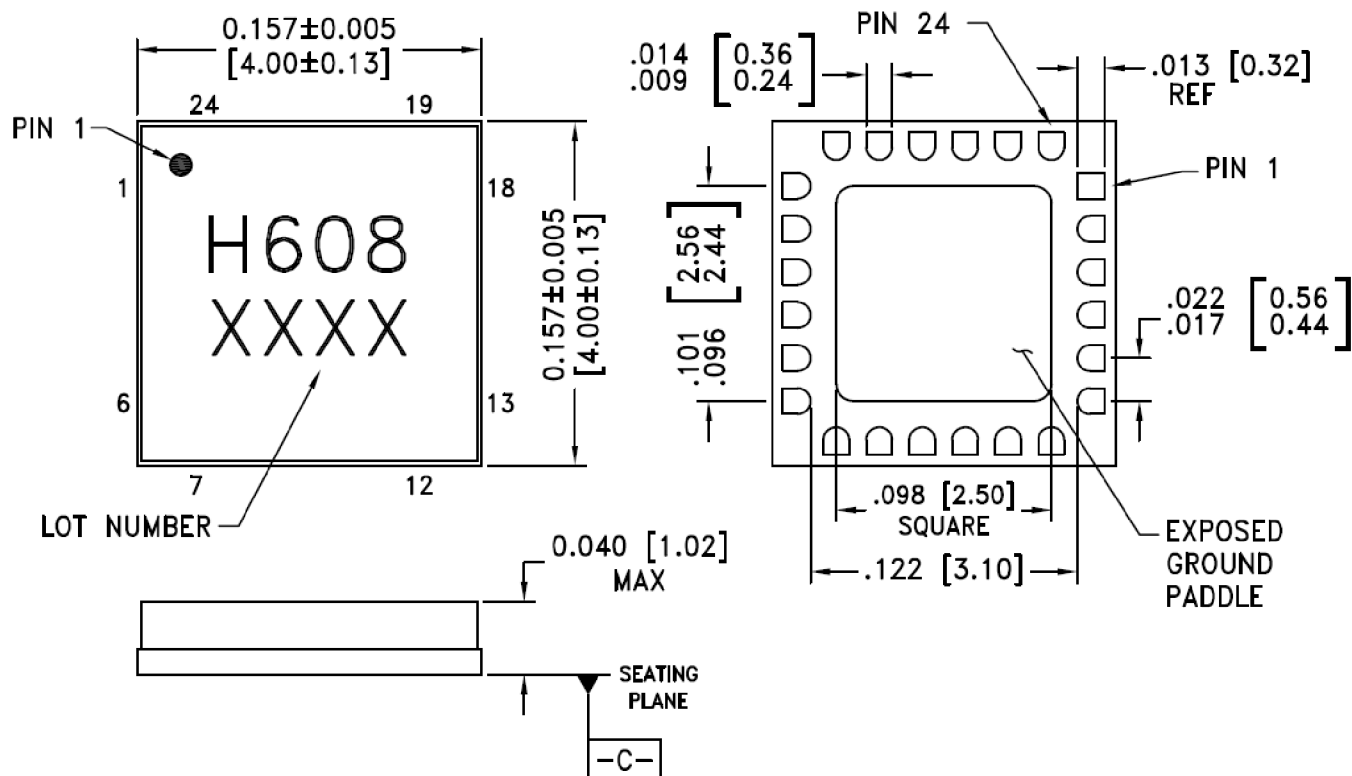
Место установки изделия



1. * –Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-МК.

*Внешний вид и габариты изделия
(предоставляется заказчиком)*

BOTTOM VIEW



NOTES:

1. PACKAGE BODY MATERIAL: ALUMINA.
2. LEAD AND GROUND PADDLE PLATING: 30-80 MICROINCHES GOLD OVER 50 MICROINCHES MINIMUM NICKEL
3. DIMENSIONS ARE IN INCHES (MILLIMETERS).
4. LEAD SPACING TOLERANCE IS NON-CUMULATIVE.
5. CHARACTERS TO BE HELVETICA MEDIUM, .025 HIGH, BLACK INK, OR LASER MARK LOCATED APPROX. AS SHOWN.
6. PACKAGE WARP SHALL NOT EXCEED 0.05MM DATUM $\boxed{-C-}$
7. ALL GROUND LEADS AND GROUND PADDLE MUST BE SOLDERED TO PCB RF GROUND.

Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;
- производить установку КУ после просушки ПП.

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом

Через каждые 100 циклов ЭТТ:

- промывать КУ в ультразвуковой ванне

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.

Условные обозначения:

КУ – контактирующее устройство

ПП – печатная плата

ЭТТ – электротермотренировка

ВК – входной контроль

НУ – нормальные условия