

*Согласовано*

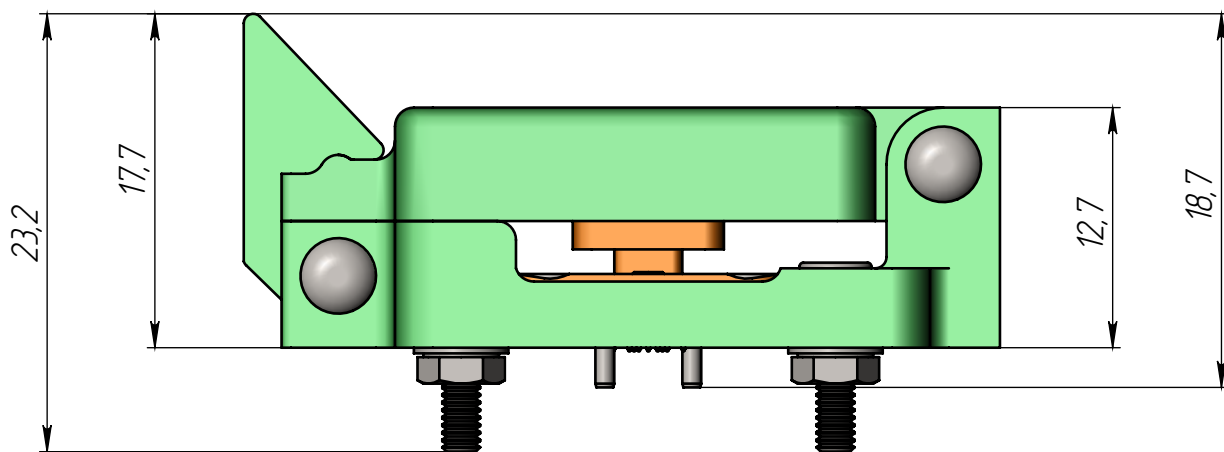
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

*Утверждаю  
Директор  
ООО "Тест-Контакт"  
Сурков М.А.*

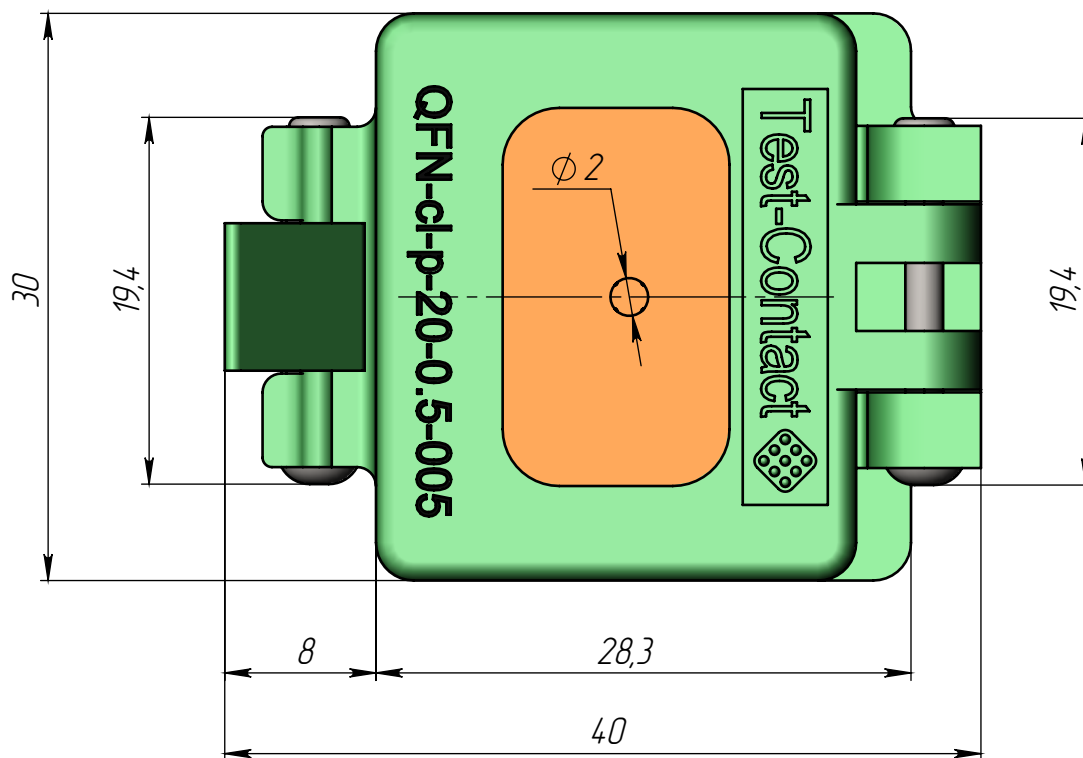
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_/\_\_\_\_2022г.

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_/\_\_\_\_2022г.

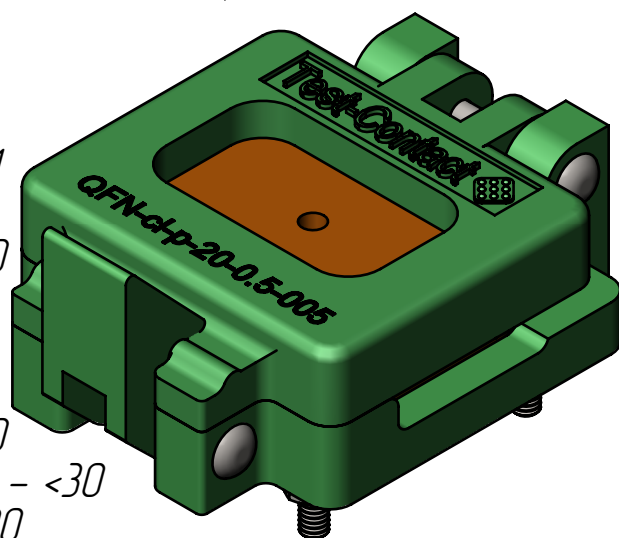
*Паспорт контактирующего устройства  
QFN-cl-p-20-0.5-005*



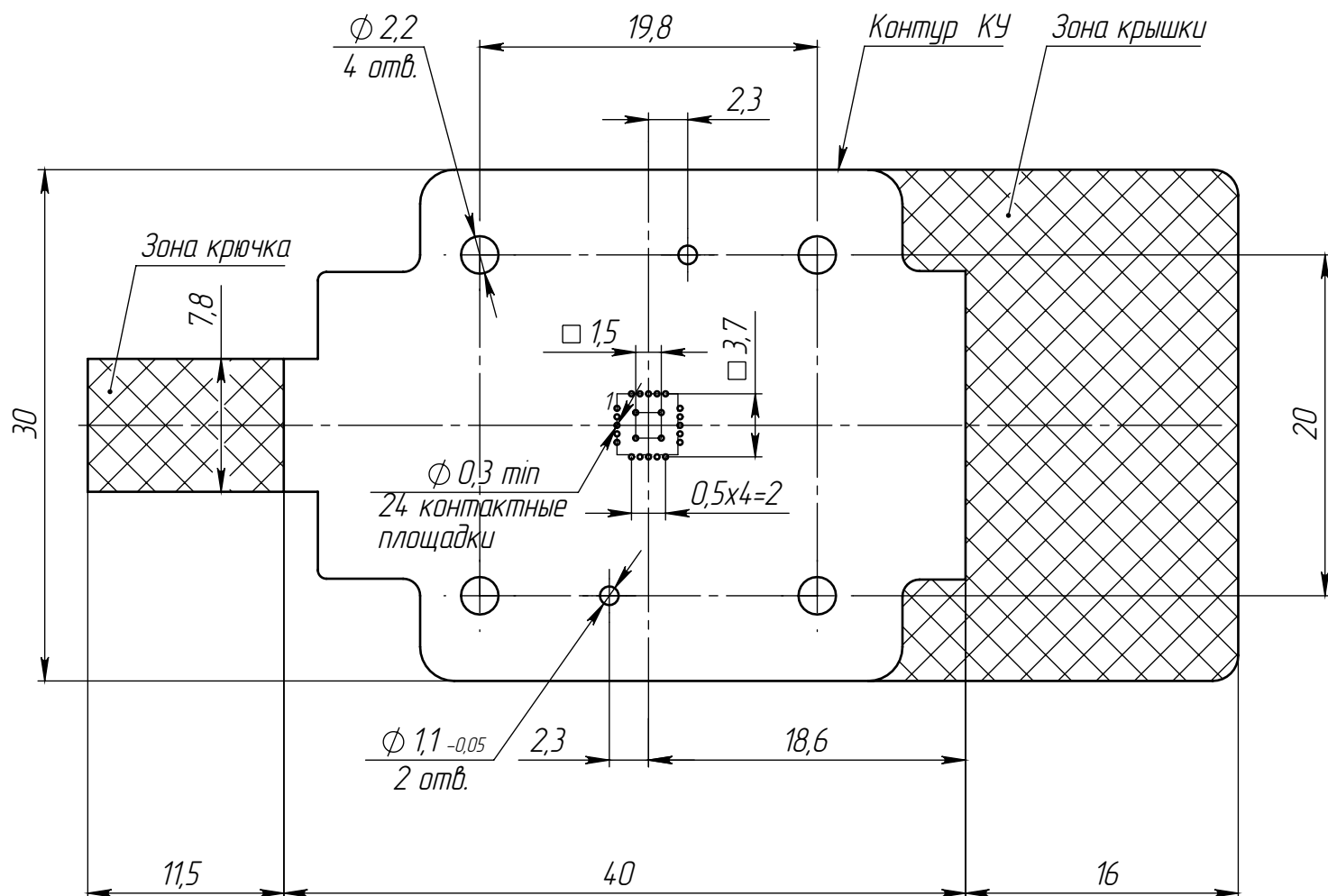
- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами M2 (без пайки). Число мест крепления – 4.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами  $\phi 1$  мм. Количество штифтов – 2 шт.



- × Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 24
- × Материал КУ (торговая марка) – PEI ULTEM 1000
- × Материал коннекторов – BeCu
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –60...+150
- × Максимальный ток на один контакт (НУ), А – 1,0
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Гарантированное число контактирований – 10000
- × Ширина полосы, ГГц@-3 дБ – >1

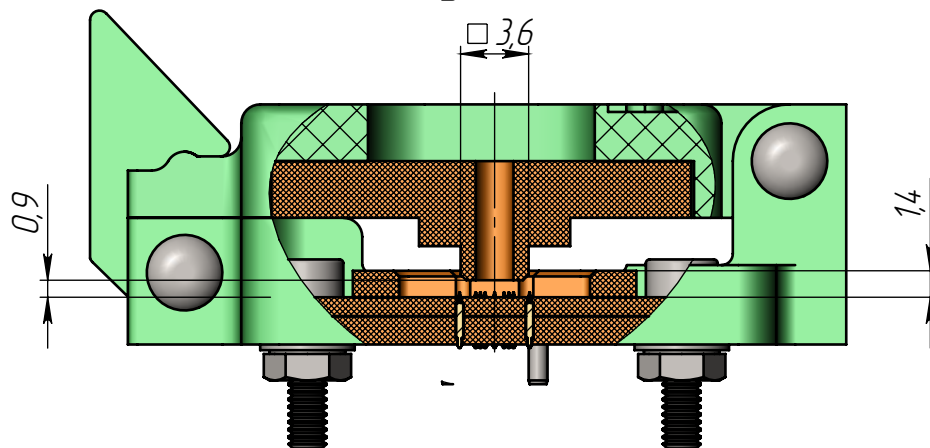


Посадочное место КУ

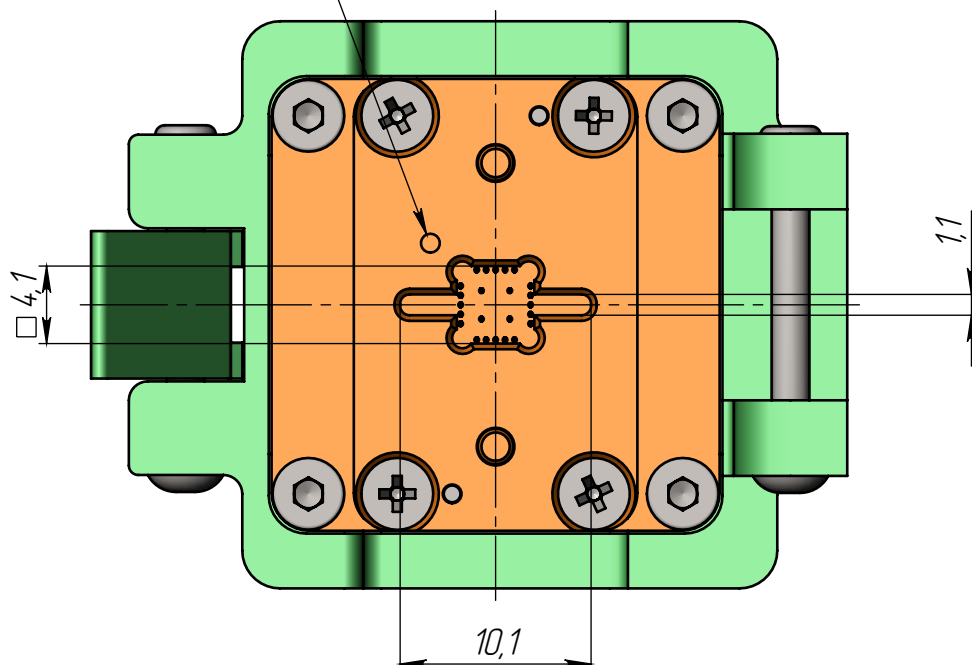
Вид на устройство сверху

1. \*Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-fH.

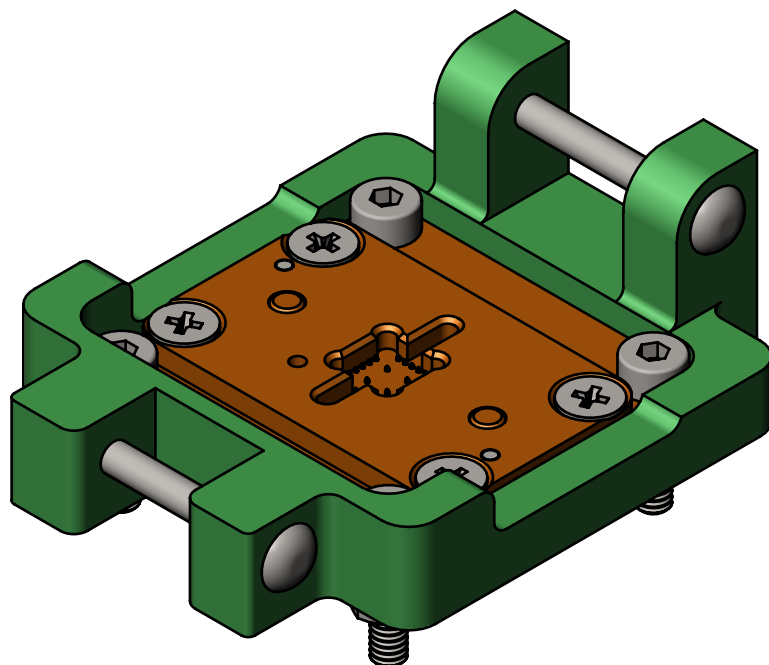
## Место установки ЭРИ



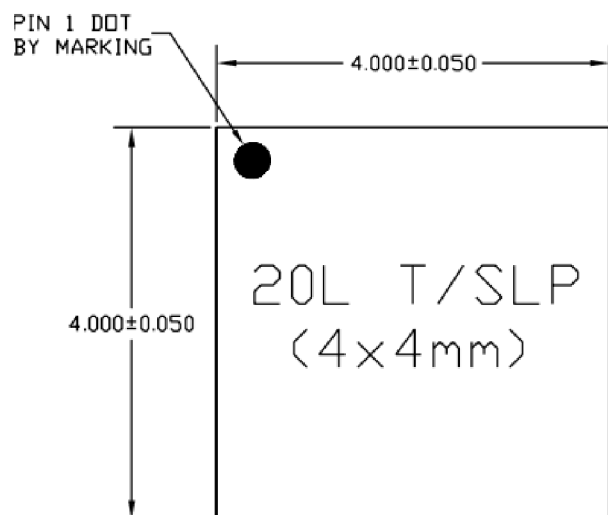
Обозначение  
первого вывода



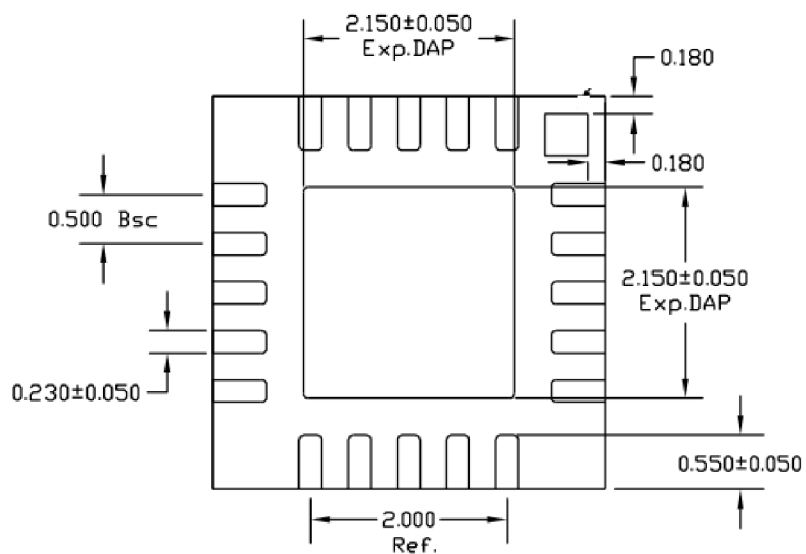
1. \*-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фн.



*Внешний вид и габариты ЭРИ  
(предоставляется заказчиком)*



TOP VIEW

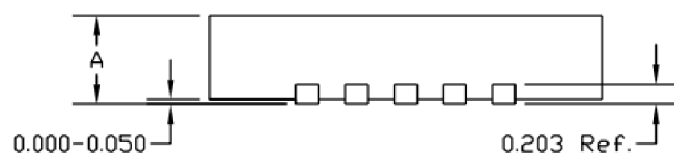


BOTTOM VIEW

NOTE:

- 1) TSLP AND SLP SHARE THE SAME EXPOSE OUTLINE  
BUT WITH DIFFERENT THICKNESS:

| A |      | TSLP  | SLP   |
|---|------|-------|-------|
|   | MAX. | 0.800 | 0.900 |
|   | NOM. | 0.750 | 0.850 |
|   | MIN. | 0.700 | 0.800 |



## *Правила эксплуатации КУ*

### *1. Перед началом эксплуатации:*

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;*
- производить установку КУ после просушки ПП.*

### *2. В процессе эксплуатации:*

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*

*Через каждые 100 циклов ЭТТ:*

- промывать КУ в ультразвуковой ванне*

*Через каждые 1000 циклов ВК:*

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.*

*3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.*