

Согласовано

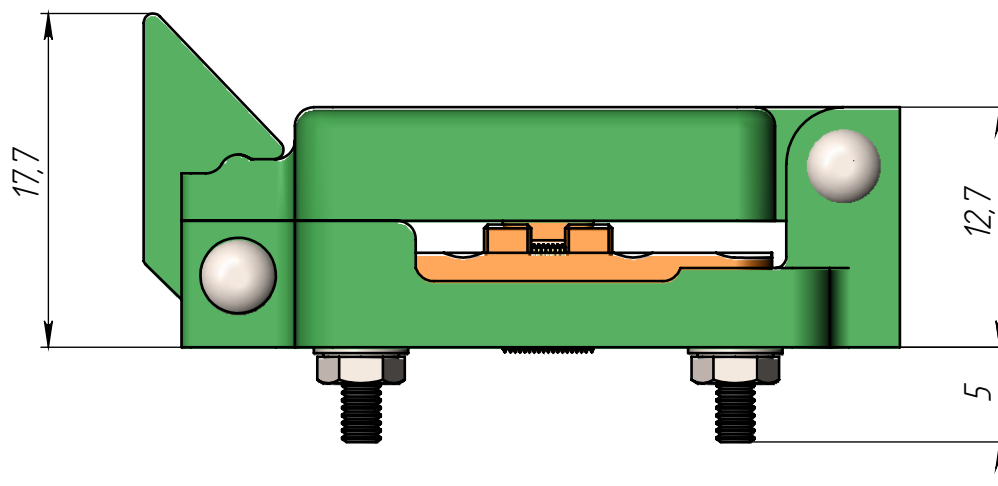
Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.

____/____2024г.

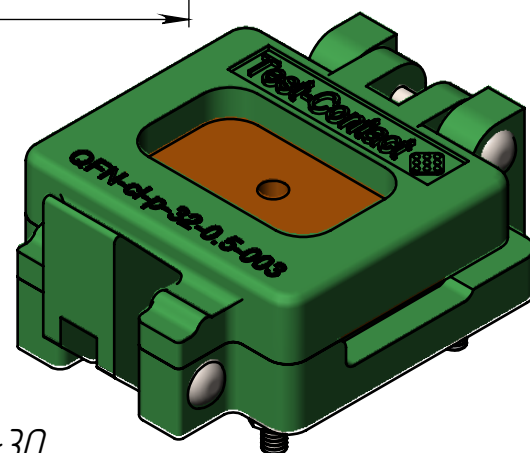
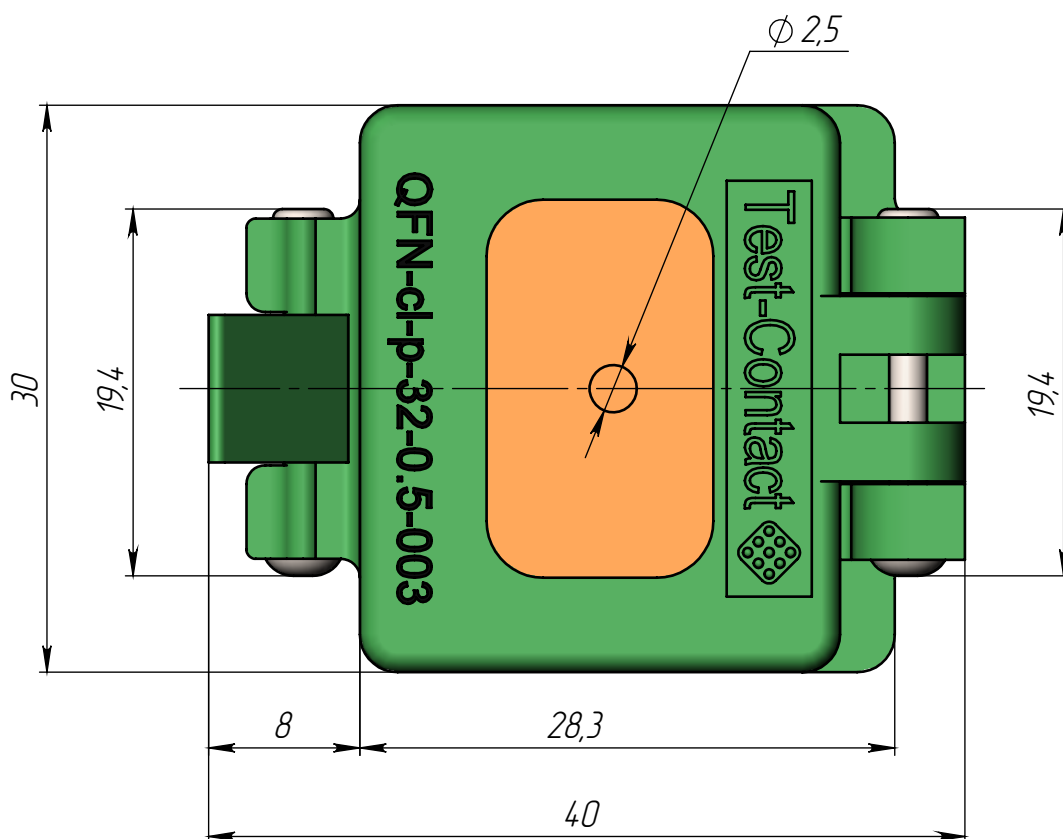
____/____2024г.

Паспорт контактирующего устройства
QFN-cl-p-32-0.5-003

Внешний вид и габаритные размеры КУ

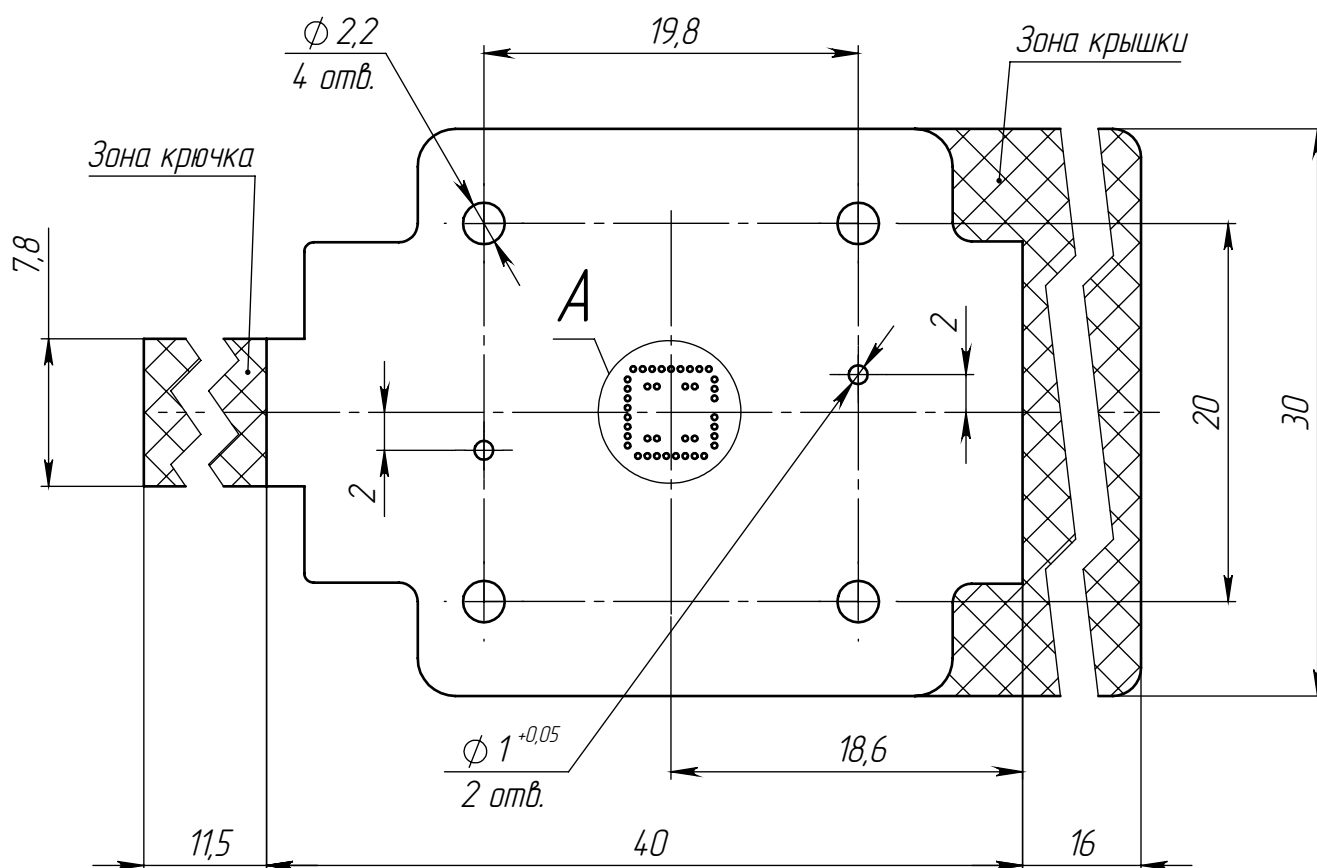


- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами M2 (без пайки). Число мест крепления – 4.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами $\phi 1$ мм. Количество штифтов – 2 шт.

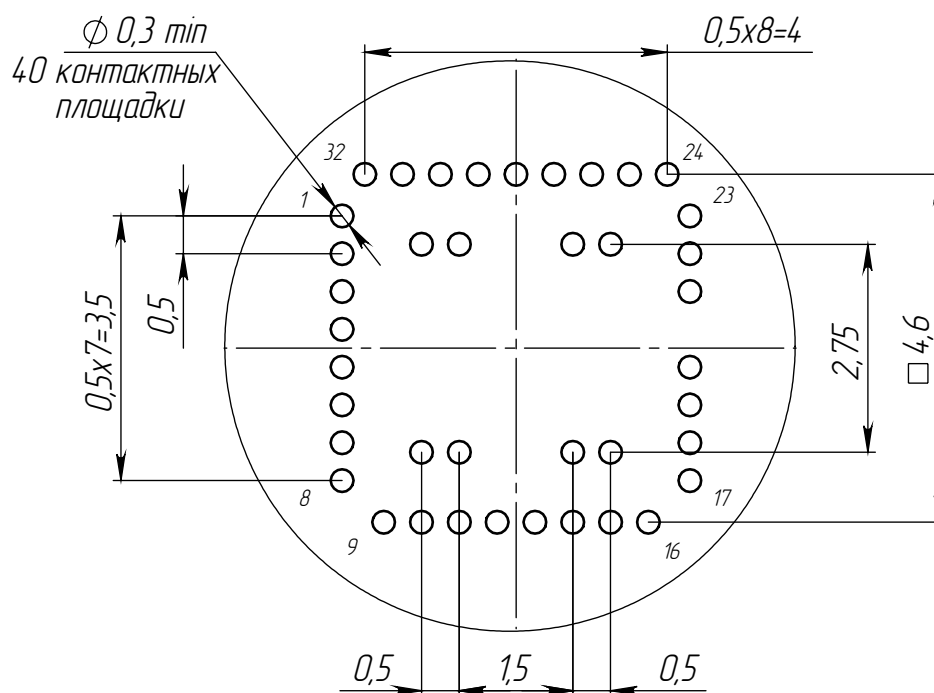


- × Количество элементов, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 40
- × Материал КУ (торговая марка) – PEI ULTEM 1000
- × Материал коннекторов – BeCu
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C – -60...+150
- × Максимальный ток на один контакт (НУ), А – 1,0
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Гарантированное число контактирований – 10000
- × Ширина полосы, ГГц@-3 дБ – >1

Посадочное место
Вид на устройство сверху

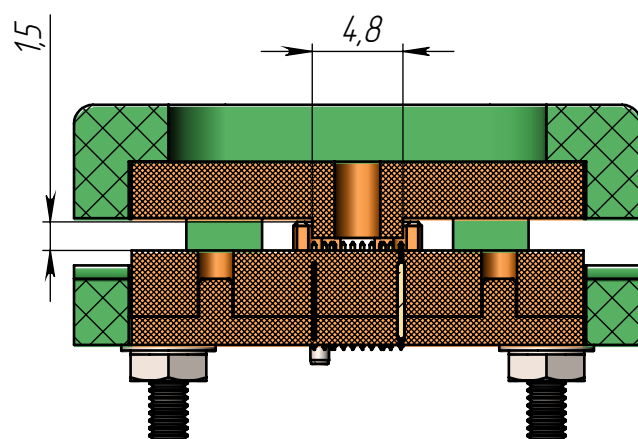
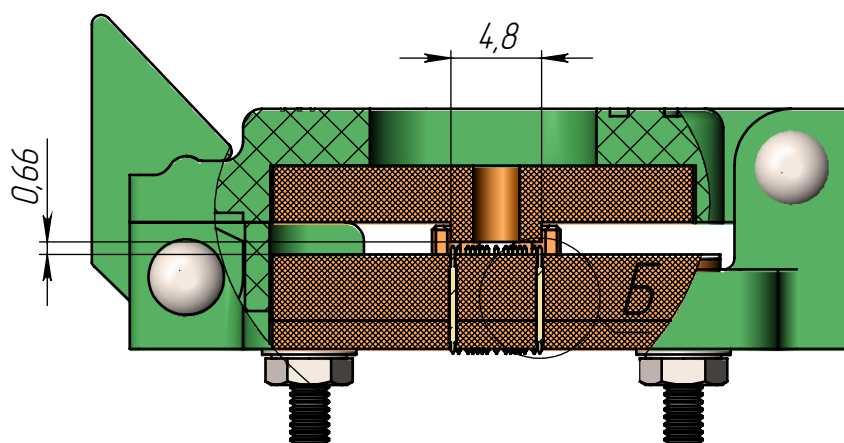


A (10 : 1)



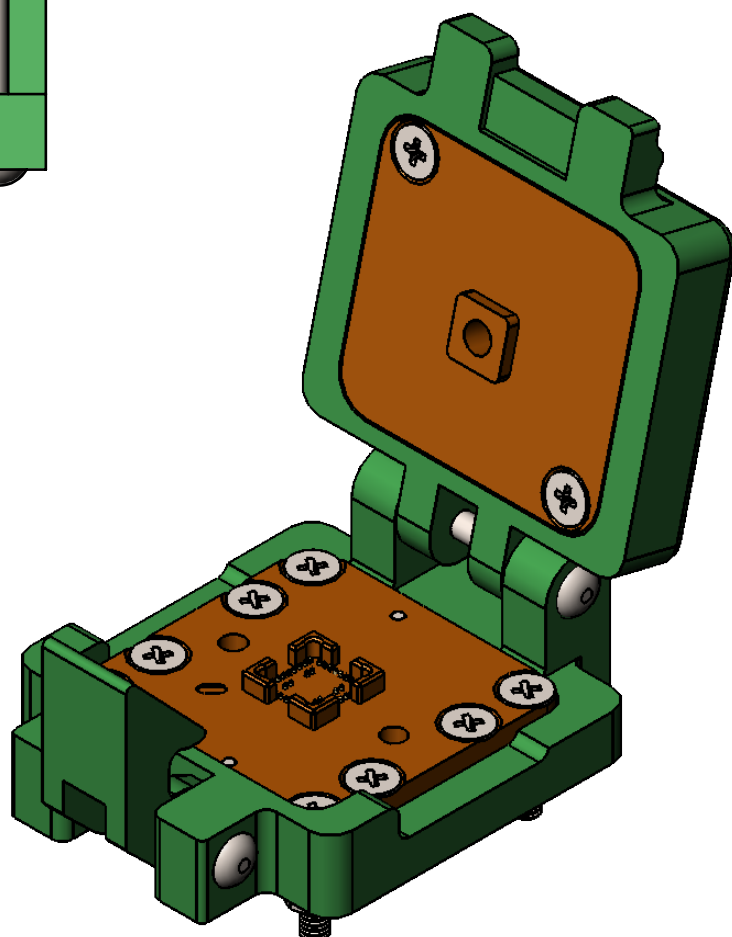
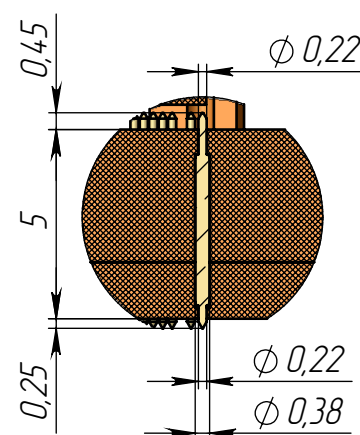
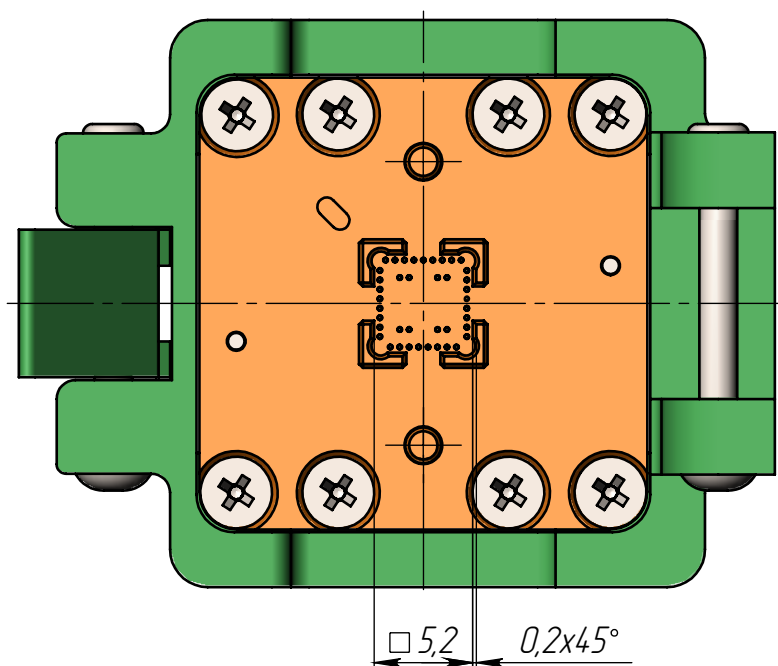
1. *Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-fH.
4. Рекомендованное покрытие контактных площадок – иммерсионное золото. Допустимо иммерсионное серебро.

Место установки тестируемого изделия



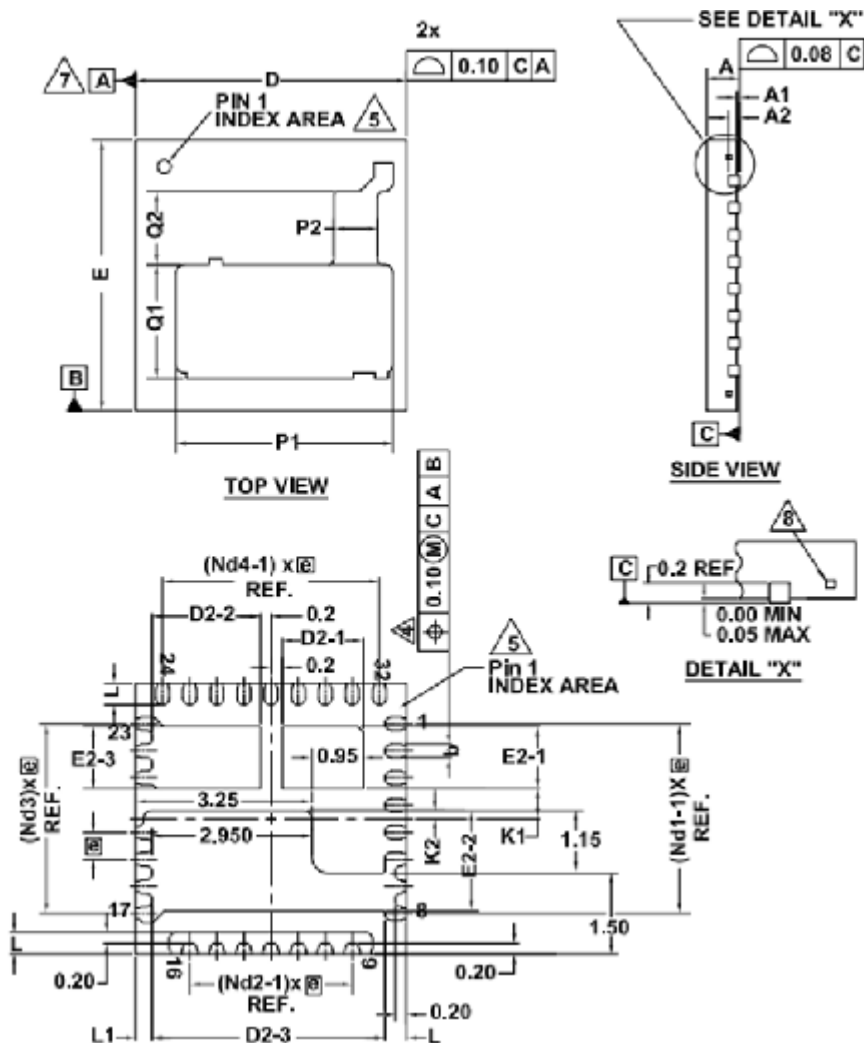
Б (5 : 1)

Вид без крышки



1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фН.

*Внешний вид и габариты корпуса изделия
(предоставляется заказчиком)*



SYMBOL	MILLIMETERS		
	MIN	NOM	MAX
A (Note 7)	0.56	0.61	0.66
A1	0.00	-	0.05
A2	0.20 REF.		
b (Note 4)	0.20	0.25	0.30
D	5.00 BSC		
D2-1	1.45	1.50	1.55
D2-2	1.95	2.00	2.05
D2-3	4.25	4.30	4.35
e	0.50 BSC		
E	5.00 BSC		
E2-1	1.10	1.15	1.20
E2-2	1.80	1.85	1.90
E2-3	1.10	1.15	1.20
K1	0.55 BSC		
K2	0.15 BSC		
L	0.35	0.40	0.45
L1	0.25	0.30	0.35
P1	3.95	4.00	4.05
P2	0.75	-	1.15
Q1	2.05	2.10	2.15
Q2	1.30	1.35	1.40
N (Note 3)	32		
Nd1 (Note 3)	8 (PIN1~PIN8)		
Nd2 (Note 3)	8 (PIN9~PIN15)		
Nd3 (Note 3)	7 (PIN16~PIN22)		
Nd4 (Note 3)	9 (PIN23~PIN31)		

Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;
- производить установку КУ после просушки ПП.

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом

Через каждые 100 циклов ЭТТ:

- промывать КУ в ультразвуковой ванне

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.

Условные обозначения:

КУ – контактирующее устройство

ПП – печатная плата

ЭТТ – электротермотренировка

ВК – входной контроль

НУ – нормальные условия