

Согласовано

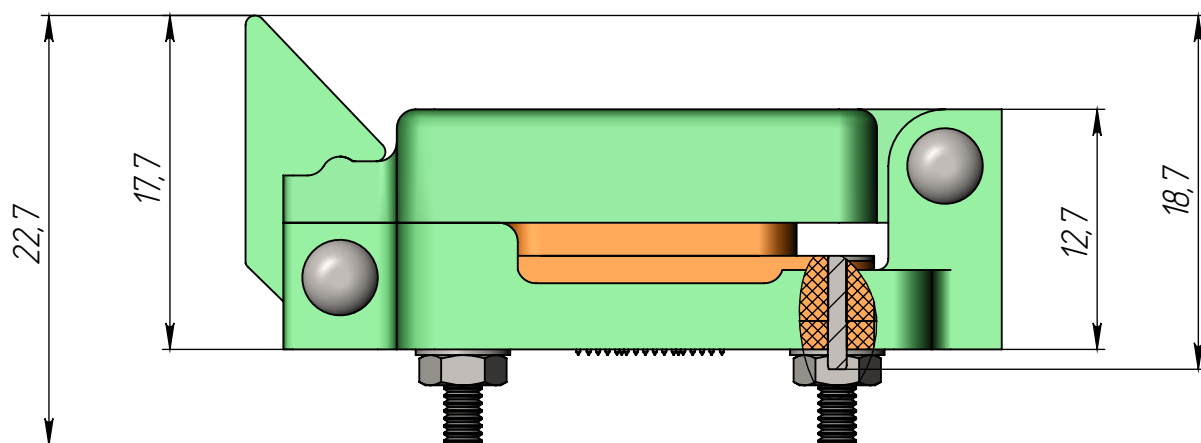
*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.*

____/____2021г.

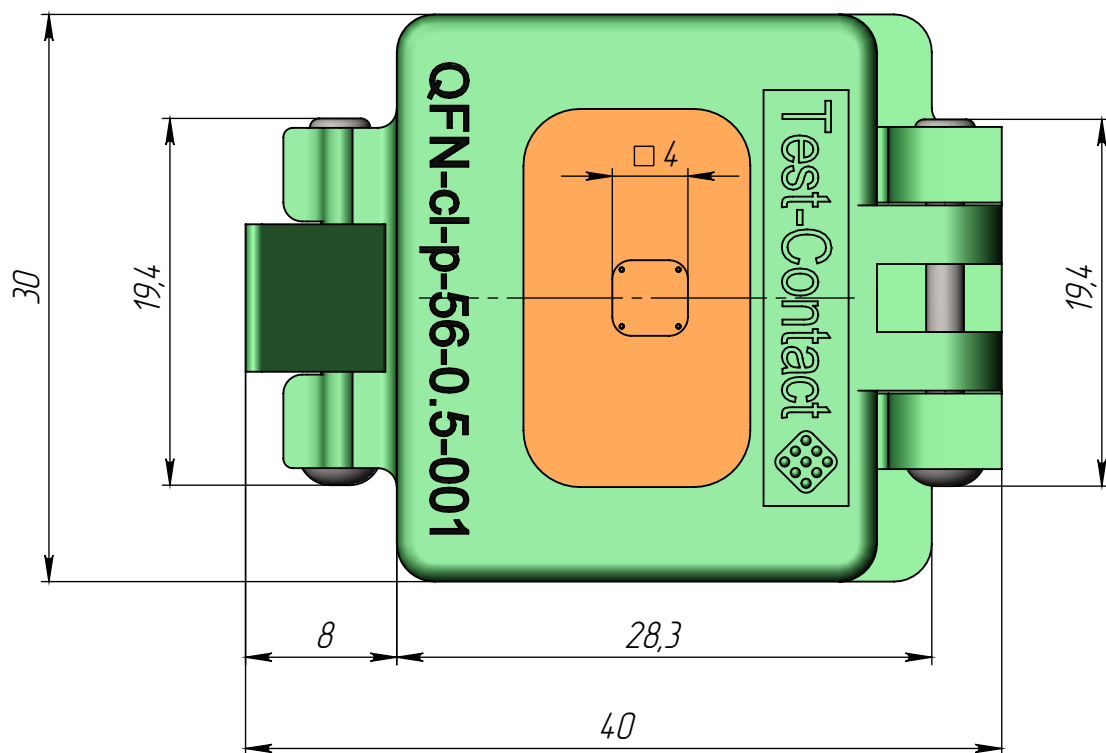
____/____2021г.

*Паспорт контактирующего устройства
QFN-cl-p-56-0.5-001*

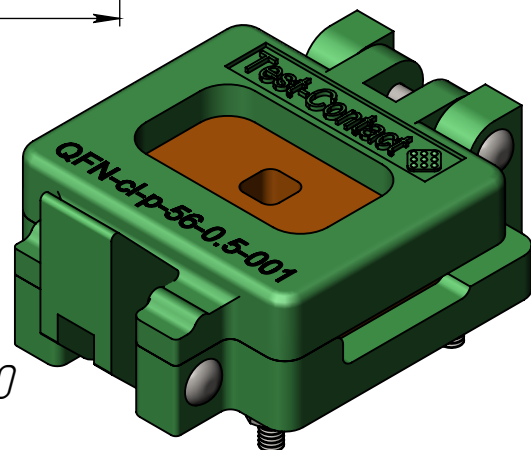
Внешний вид и габаритные размеры КУ
QFN-cl-p-56-0.5-001



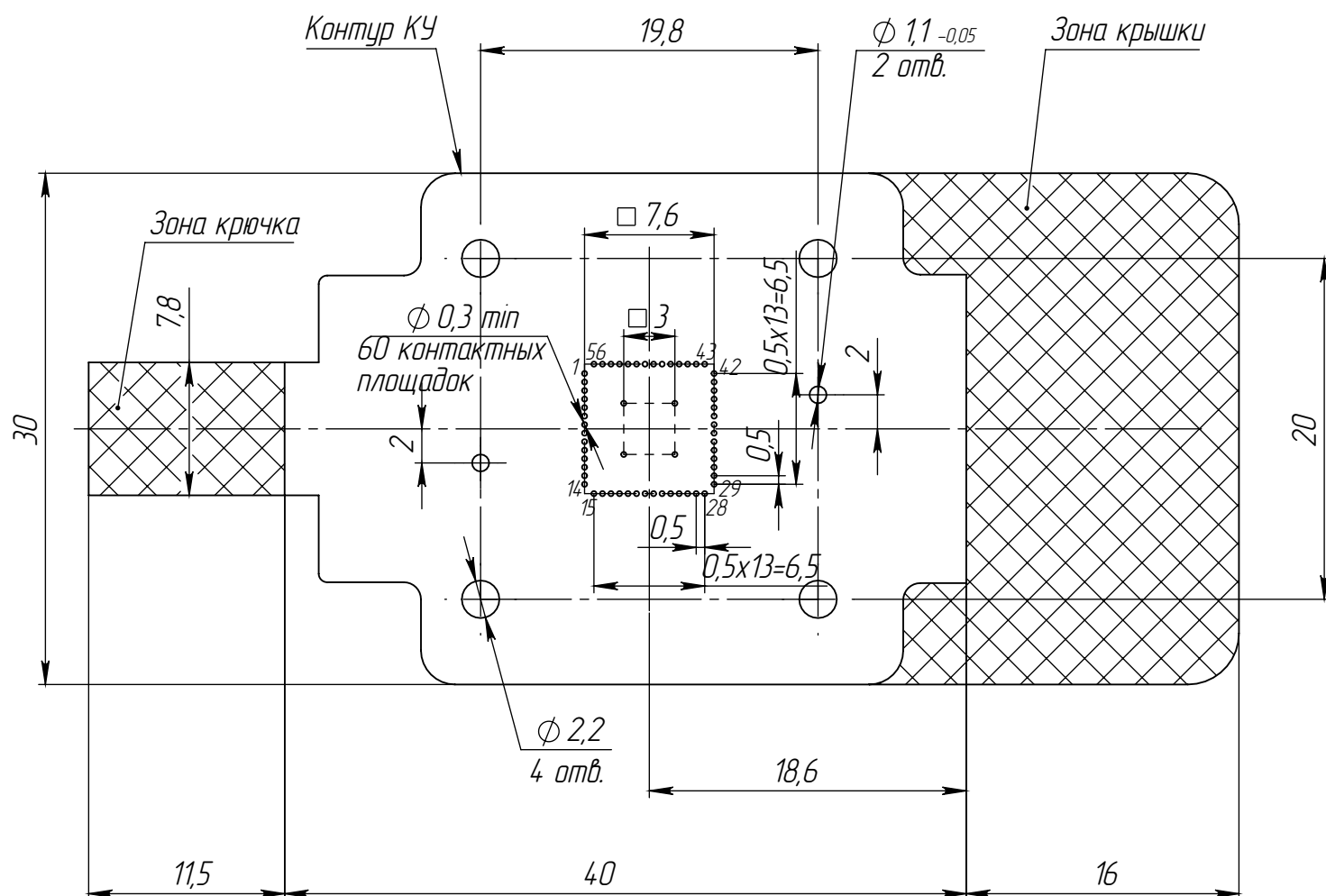
- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами М2 (без пайки). Число мест крепления – 4.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами $\phi 1$ мм. Количество штифтов – 2 шт.



- × Количество изделий, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 60
- × Материал КУ (торговая марка) – PEI ULTEM 1000
- × Материал коннекторов – ВeCu
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –60...+150
- × Максимальный ток на один контакт (НУ), А – 1,0
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Срок сохраняемости – 1 год
- × Гарантированный ресурс, ч – 500
- × Средний ресурс, ч – 1000
- × Количество контактирований – 1500
- × Ширина полосы, ГГц@ – 3 дБ – >1

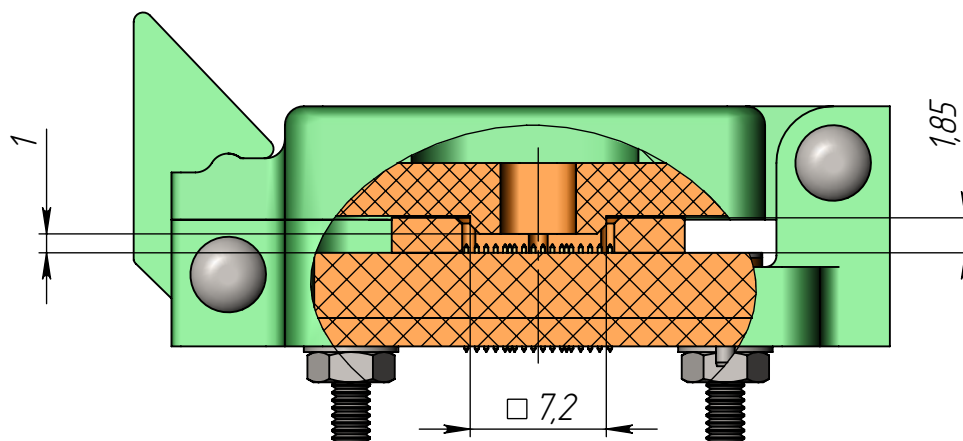


Посадочное место КУ

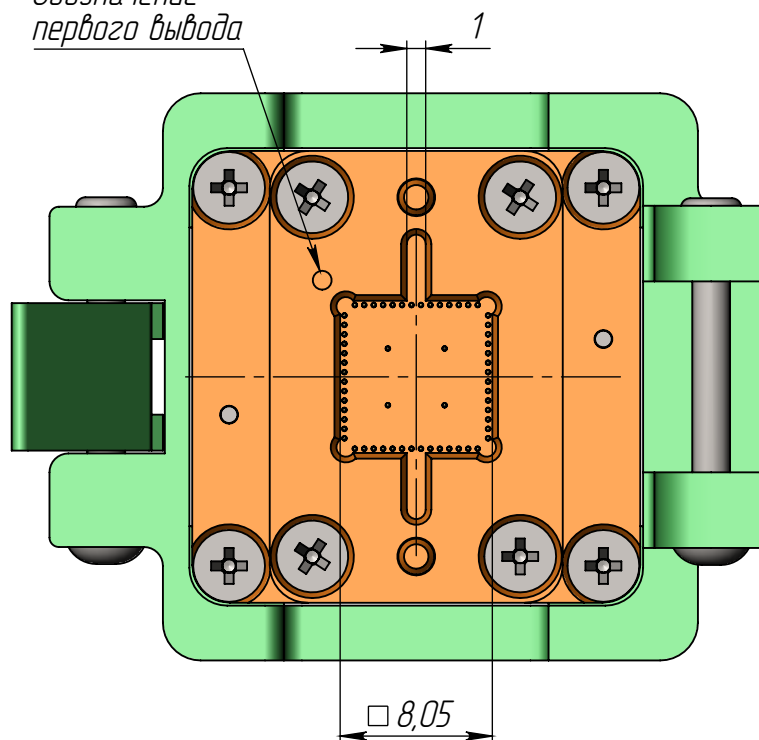
Вид на устройство сверху

1. *Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-fH.
4. Рекомендованное покрытие контактных площадок – иммерсионное золото. Допустимо – иммерсионное серебро.

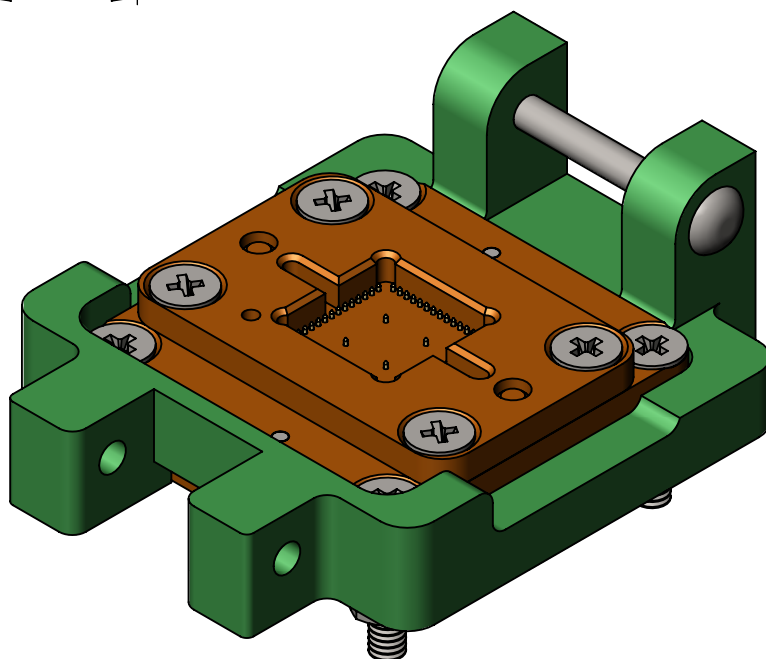
Место установки тестируемого изделия



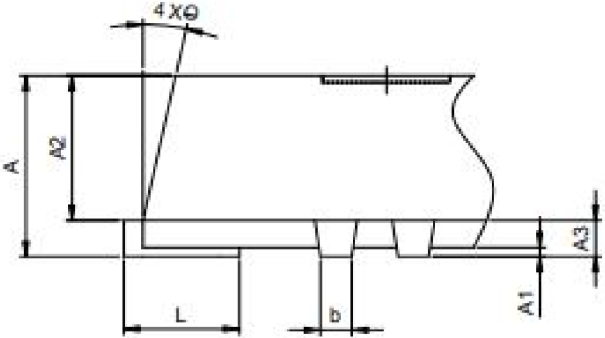
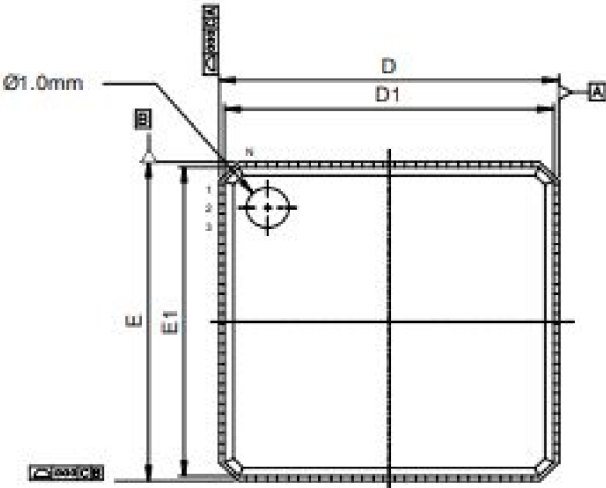
Обозначение
первого вывода



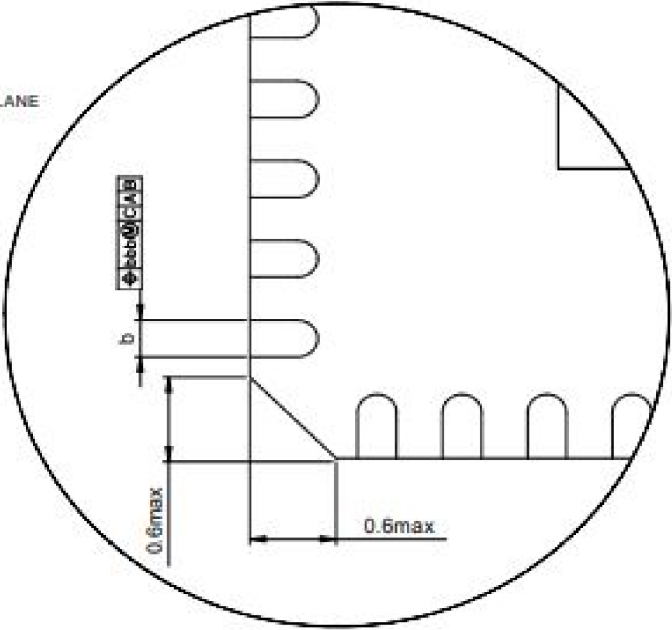
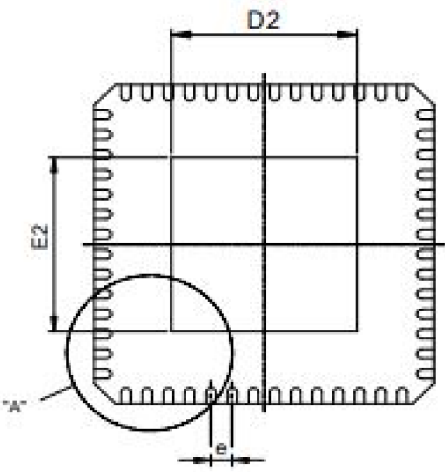
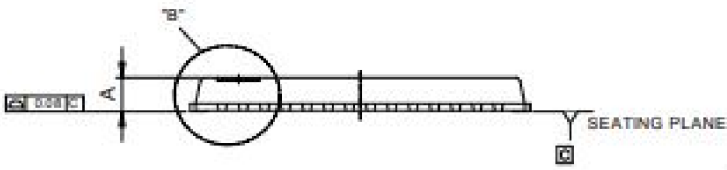
1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фН.



Внешний вид и габариты корпуса изделия
(предоставляется заказчиком)



DETAIL : B



DETAIL : A

Symbol	Dimensions in mm		
	MIN	NOM	MAX
A	0.80	0.85	1.00
A1	0.00	0.02	0.05
A2	--	0.65	1.00
A3	0.20 REF		
b	0.18	0.23	0.30
D	8.00 BSC		
D1	7.75 BSC		
E	8.00 BSC		
E1	7.75 BSC		
e	0.50 BSC		
L	0.30	0.40	0.50
θ	0°	--	12°
aaa	--	--	0.15
bbb	--	--	0.10
chamfer	--	--	0.60

Die Pad Size	
Symbol	Dimension in mm
D ₂	4.37
E ₂	4.37

Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;
- производить установку КУ после просушки ПП.

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом

Через каждые 100 циклов ЭТТ:

- промывать КУ в ультразвуковой ванне

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.

Условные обозначения:

КУ – контактирующее устройство

ПП – печатная плата

ЭТТ – электротермотренировка

ВК – входной контроль

НУ – нормальные условия