

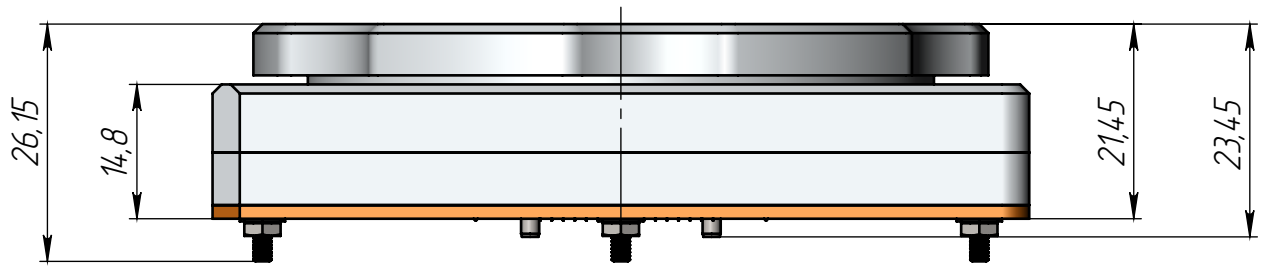
Согласовано

*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.*

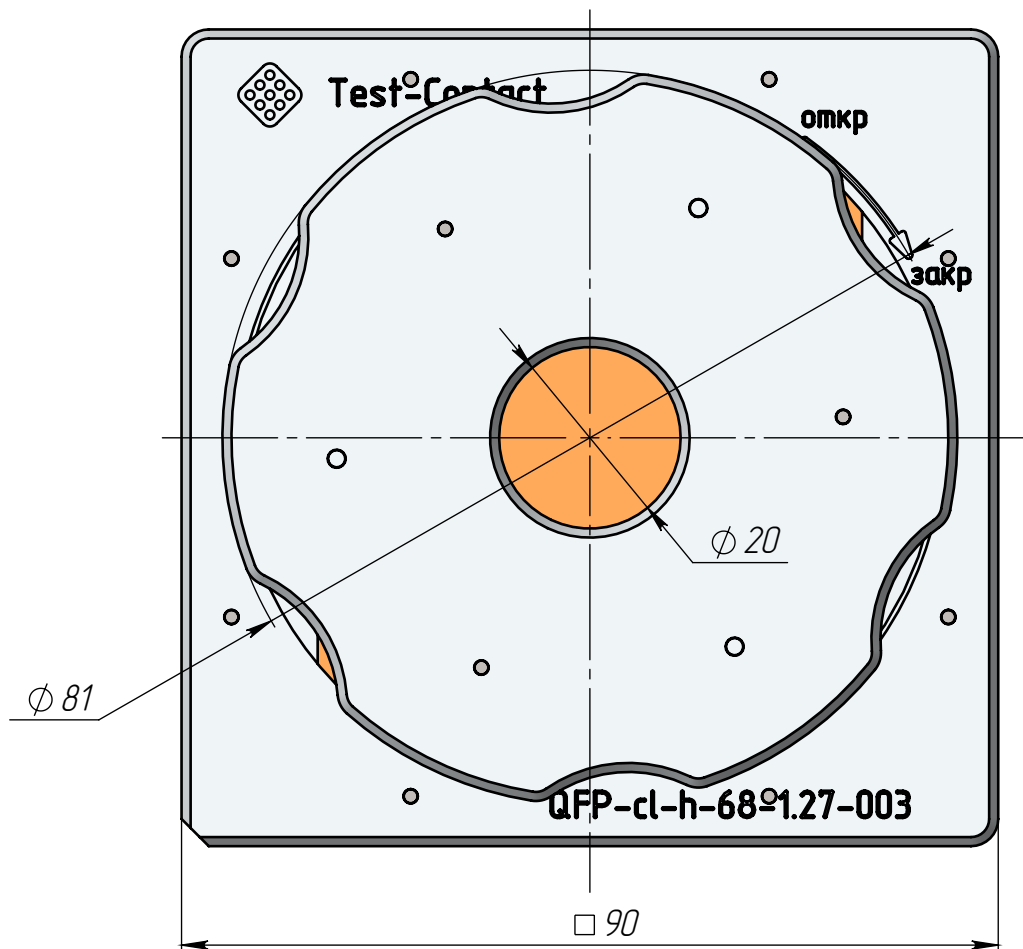
____/____2022г.

____/____2022г.

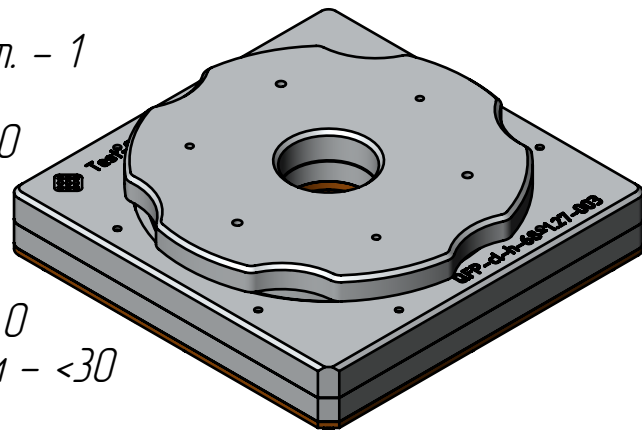
*Паспорт контактирующего устройства
QFP-cl-h-68-1.27-003*

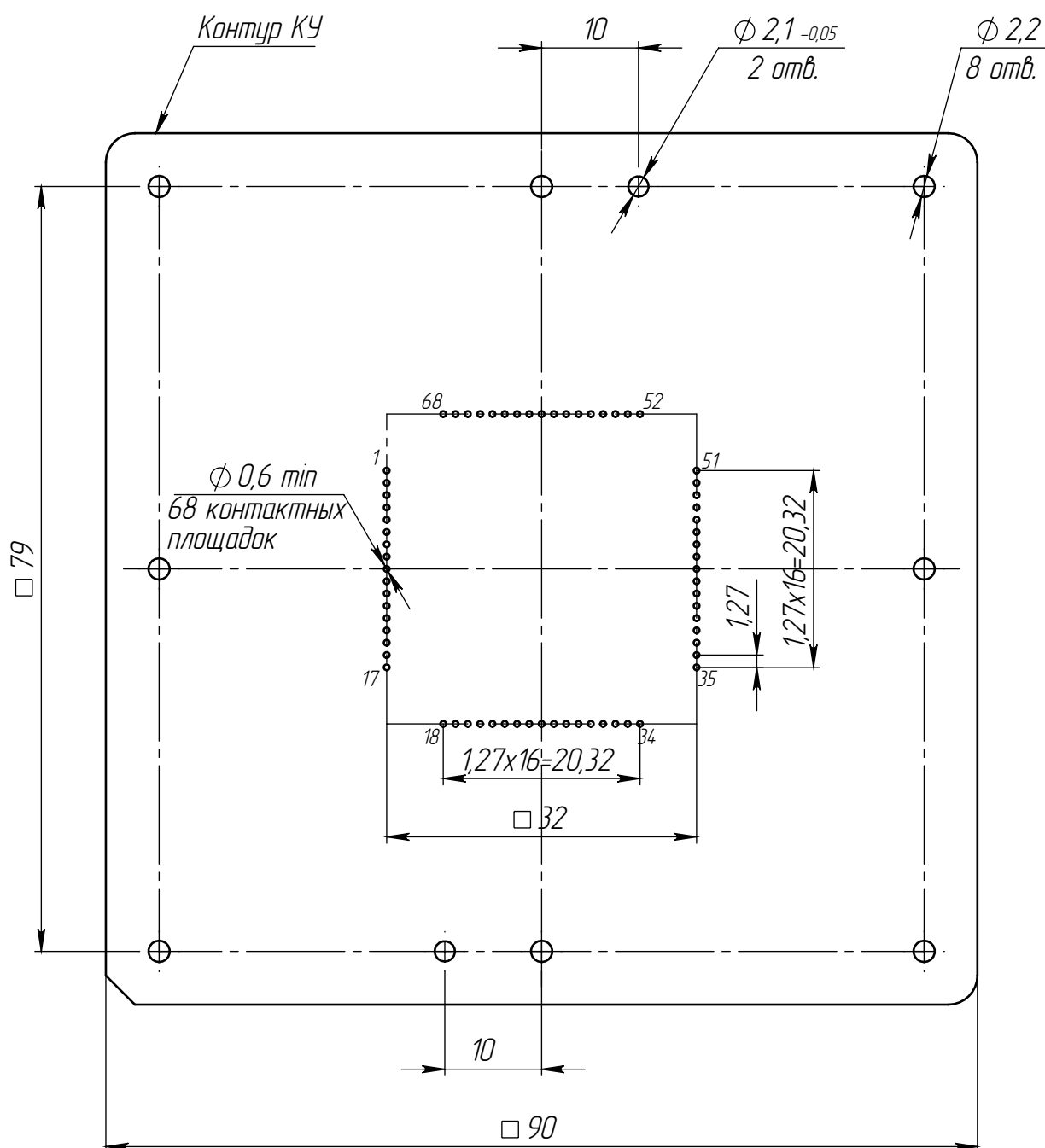


- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами М2 (без пайки). Число мест крепления – 8.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами $\phi 2$ мм. Количество штифтов – 2 шт.

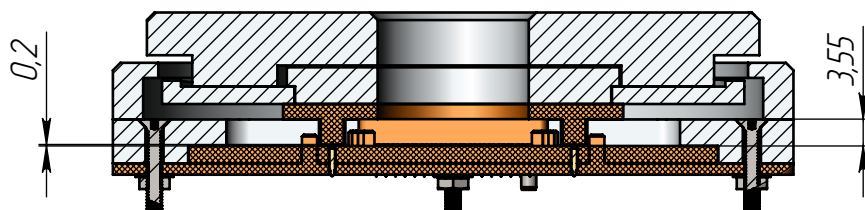


- × Количество изделий, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 68
- × Материал КУ (торговая марка) – PEI ULTEM 1000
- × Материал коннекторов – Веси
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –60...+150
- × Максимальный ток на один контакт (НУ), А – 4,0
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Ширина полосы, ГГц@-3 дБ – >1
- × Гарантия 12 месяцев или 10000 контактирований

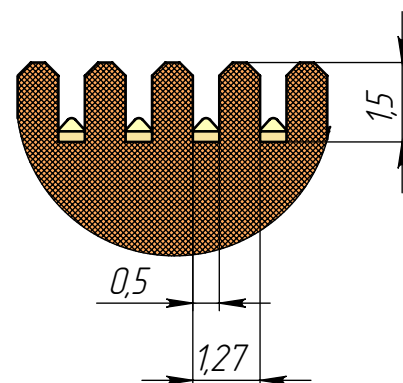


Вид на устройство сверху

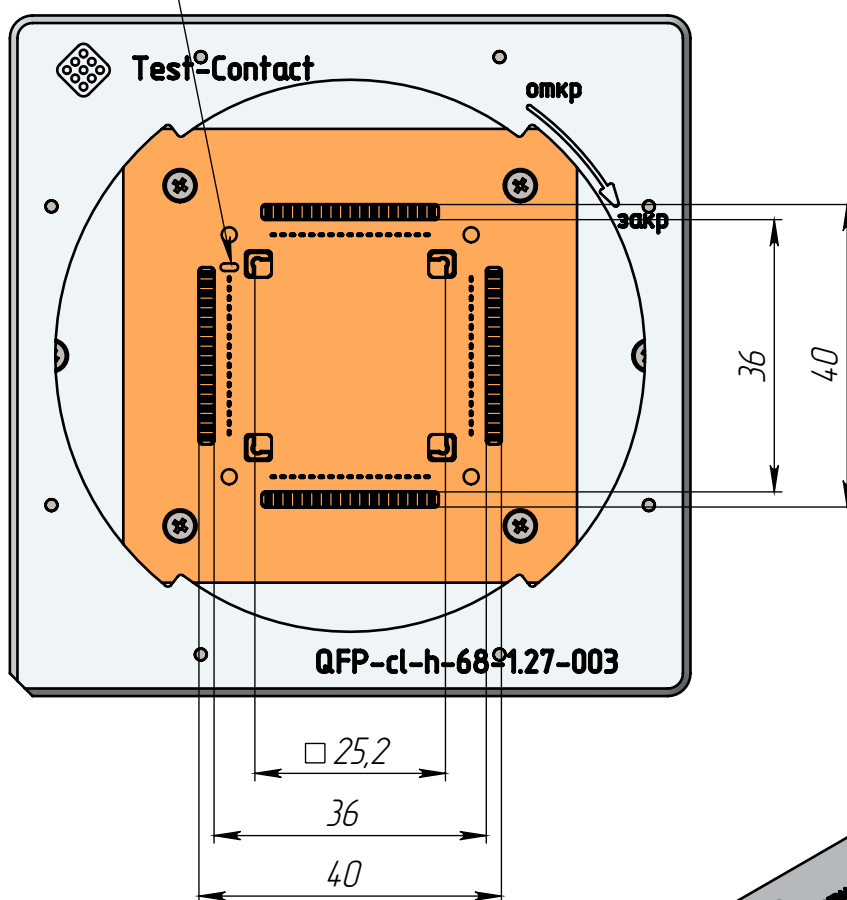
1. *Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-МК.



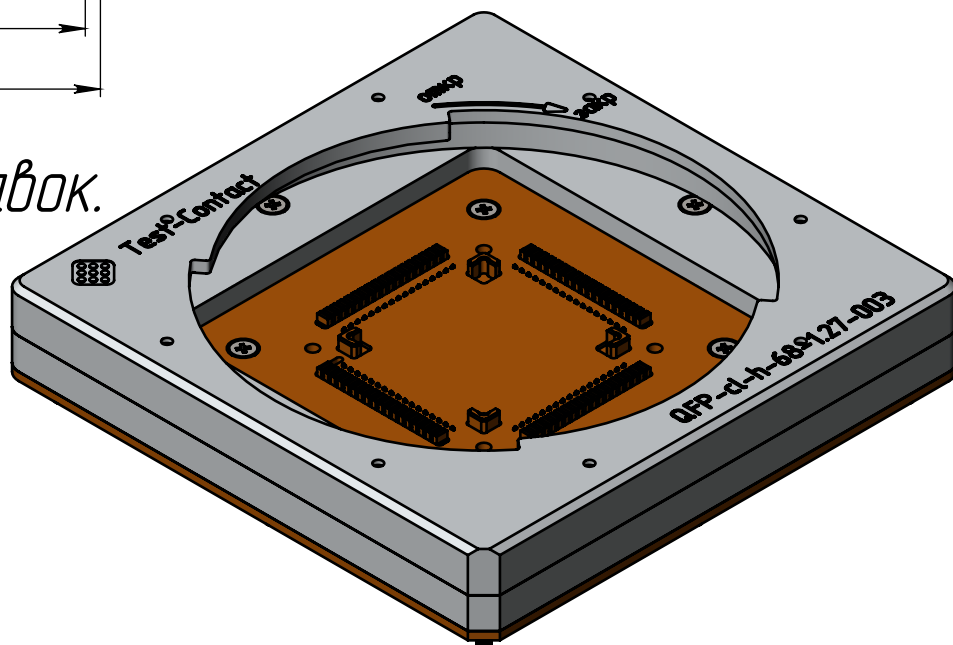
Гребенка
(увеличено)



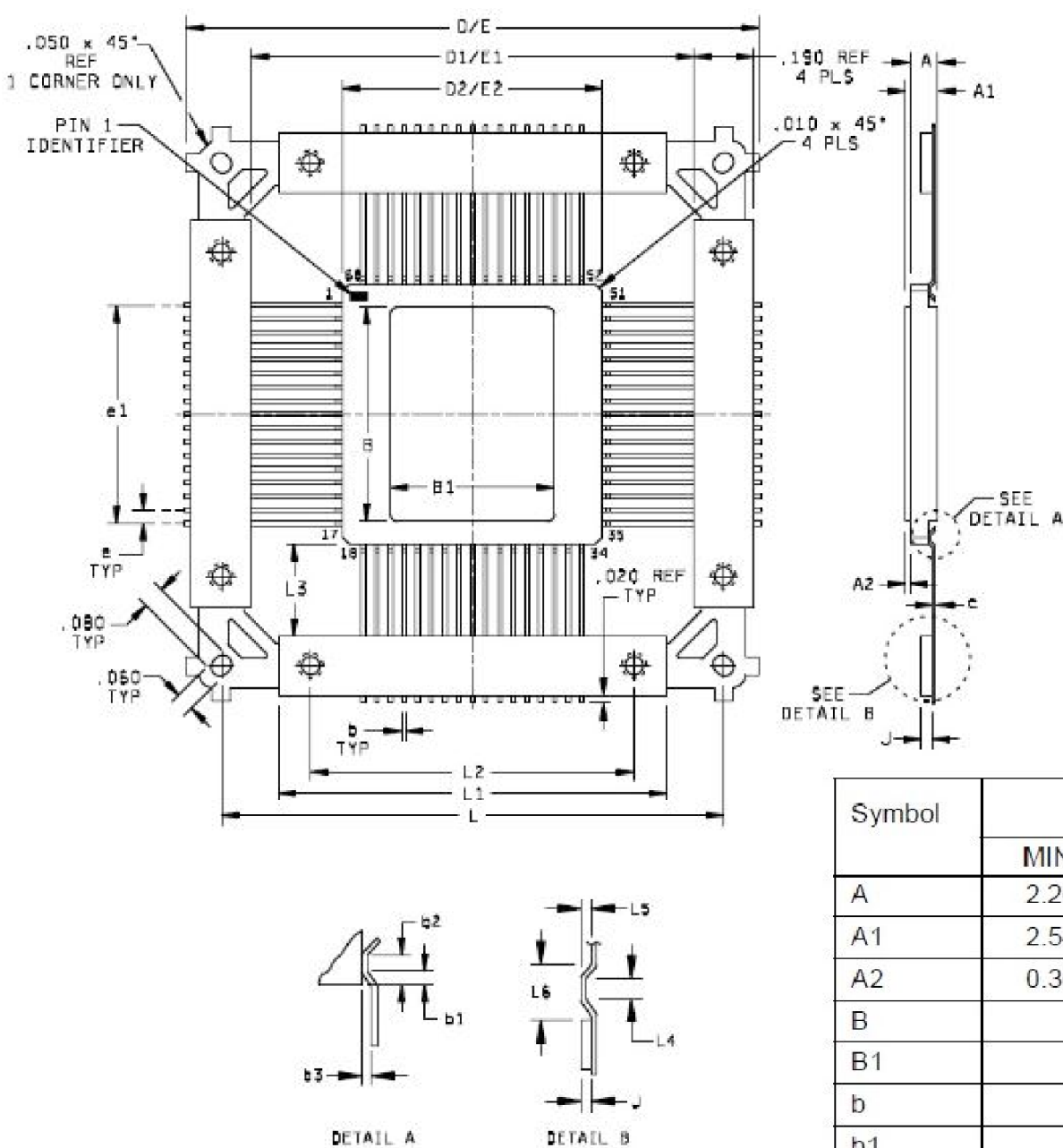
Обозначение
первого вывода



1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-мк.



Внешний вид и габариты изделия (предоставляется заказчиком)



Symbol	Millimeters		
	MIN.	NOM.	MAX.
A	2.26	2.54	2.82
A1	2.54	2.92	3.30
A2	0.30	0.38	0.46
B		20.65	
B1		20.65	
b		0.38	
b1		0.46	
b2		0.76	
b3		0.20	
c		0.20	
c1	0.76	0.89	1.02
D/E			51.99
D1/E1	40.13	40.64	41.15
D2/E2	24.66	24.89	25.12
e		1.27	
e1		20.32	
J	0.76	0.89	1.02
L	45.03	45.47	45.90
L1		35.81	
L2	30.20	30.48	30.76
L3		7.87	
L4		1.27 Ref	
L5			0.89
L6			2.54

Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;
- производить установку КУ после просушки ПП.

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом

Через каждые 100 циклов ЭТТ:

- промывать КУ в ультразвуковой ванне

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.

Условные обозначения:

КУ – контактирующее устройство

ПП – печатная плата

ЭТТ – электротермотренировка

ВК – входной контроль

НУ – нормальные условия