

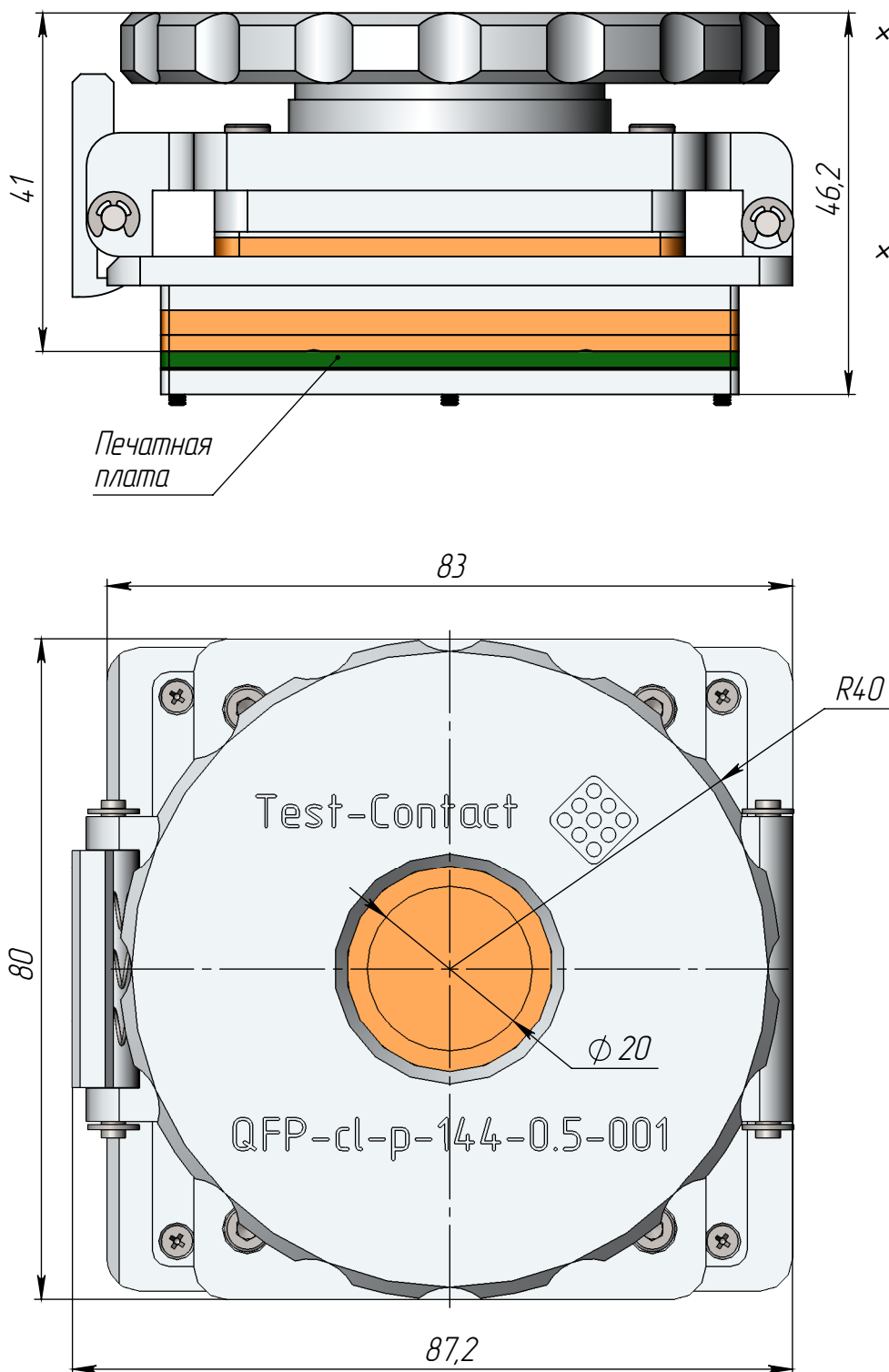
Согласовано

*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.*

____/____2022г.

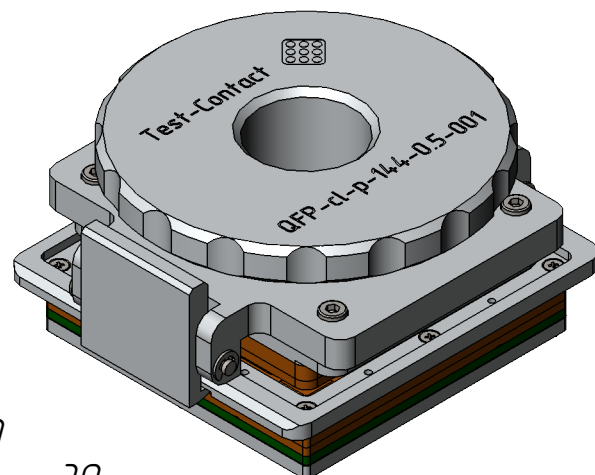
____/____2022г.

*Паспорт контактирующего устройства
QFP-cl-p-144-0.5-001*

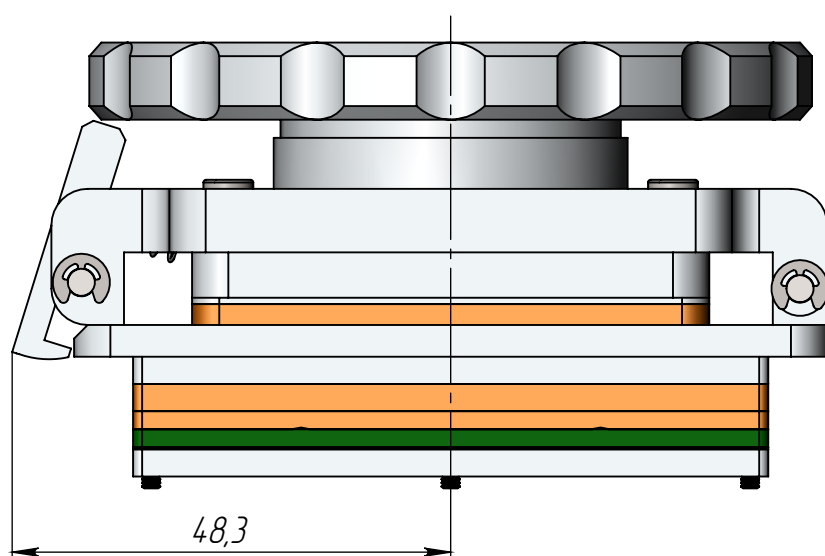
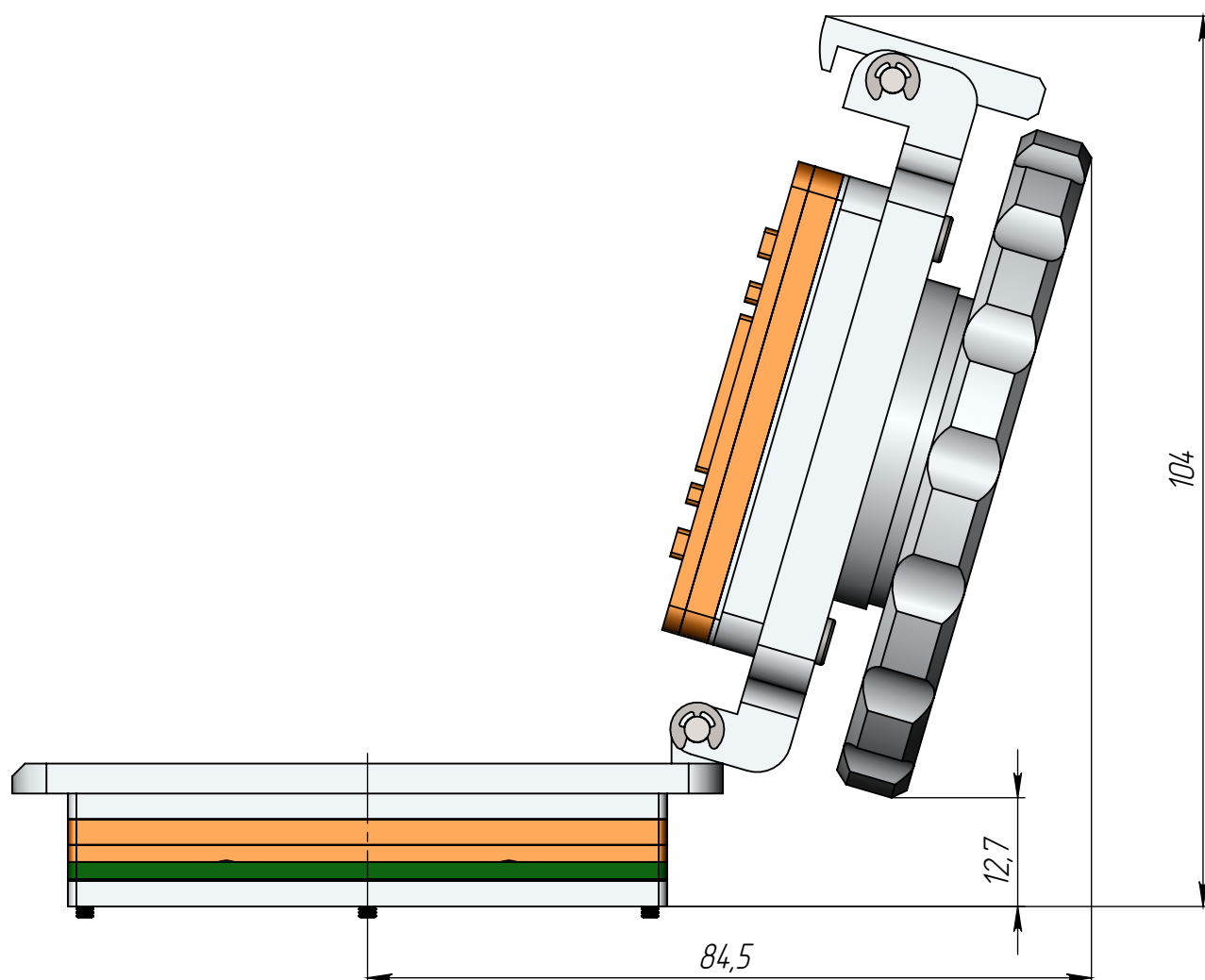


- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами М2 (без пайки).
- × Число мест крепления – 8.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами $\phi 1$ мм.
- × Количество штифтов – 2 шт.

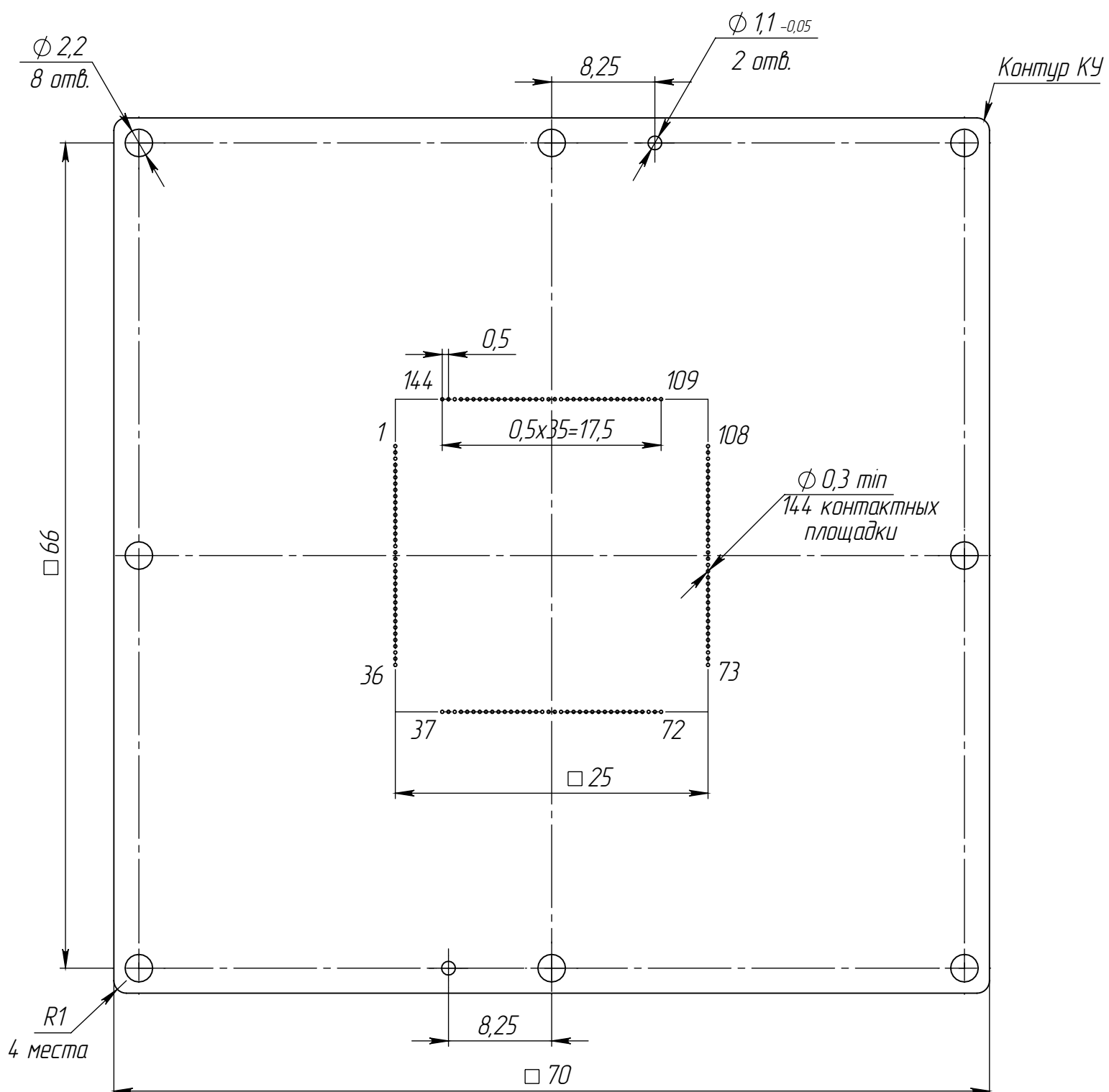
- × Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 144
- × Материал КУ (торговая марка) – PEI UL TEM 1000, алюминий
- × Материал коннекторов – ВeCu
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C – -55...+150
- × Максимальный ток на один контакт (НУ), А – 1,0
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Гарантированное кол-во контактирований – 10000
- × Ширина полосы, ГГц@- 3 дБ – >1



Внешний вид и габаритные размеры КУ

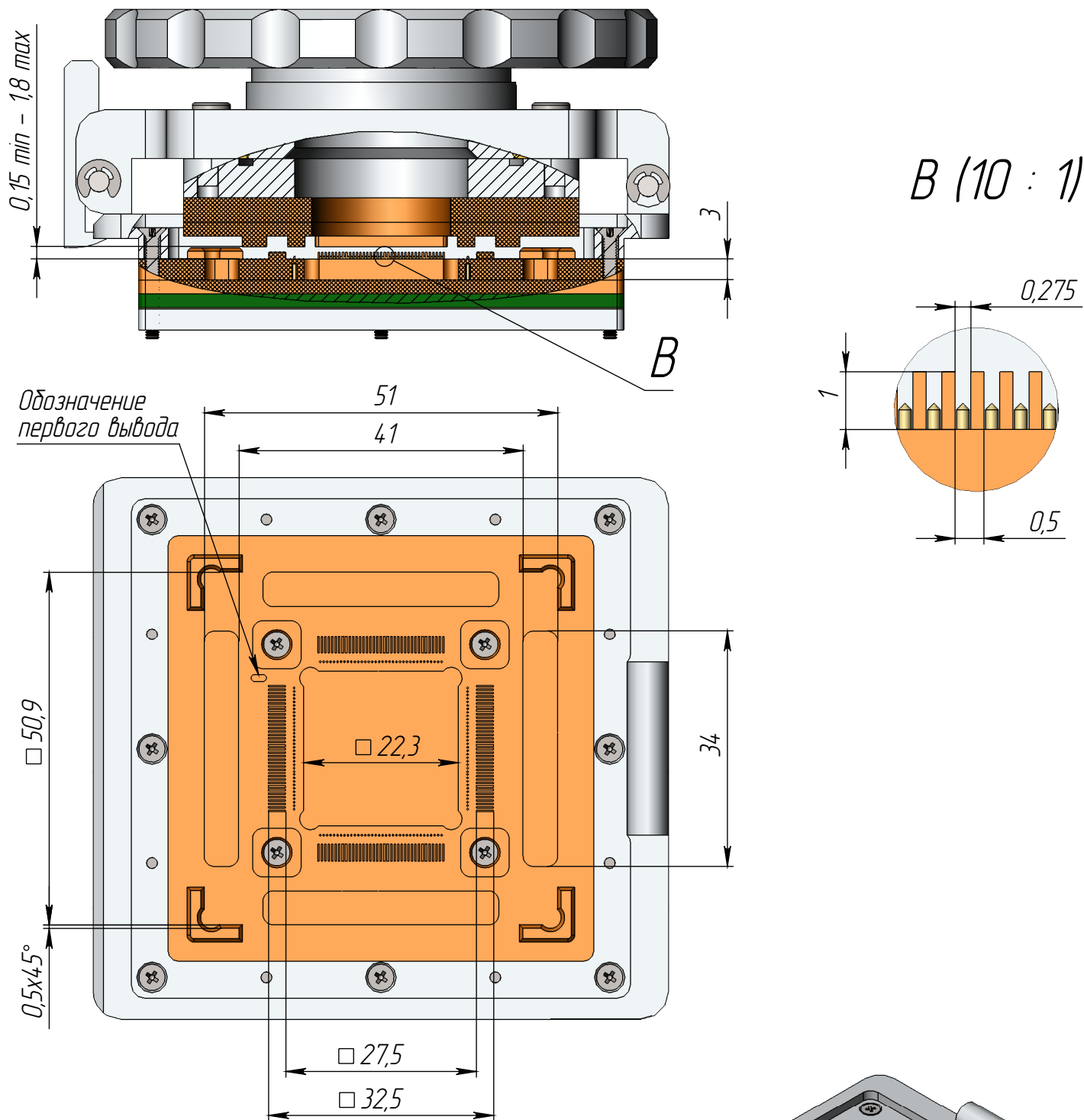


Посадочное место КУ

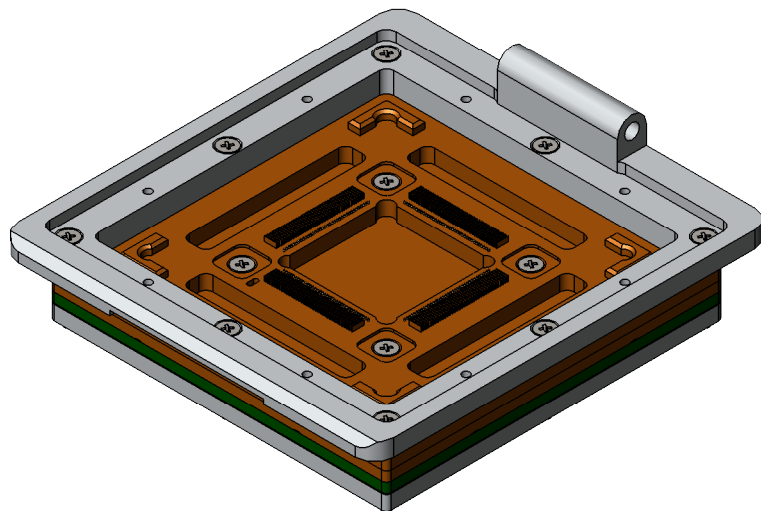
Вид на устройство сверху

1. *Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-fH.

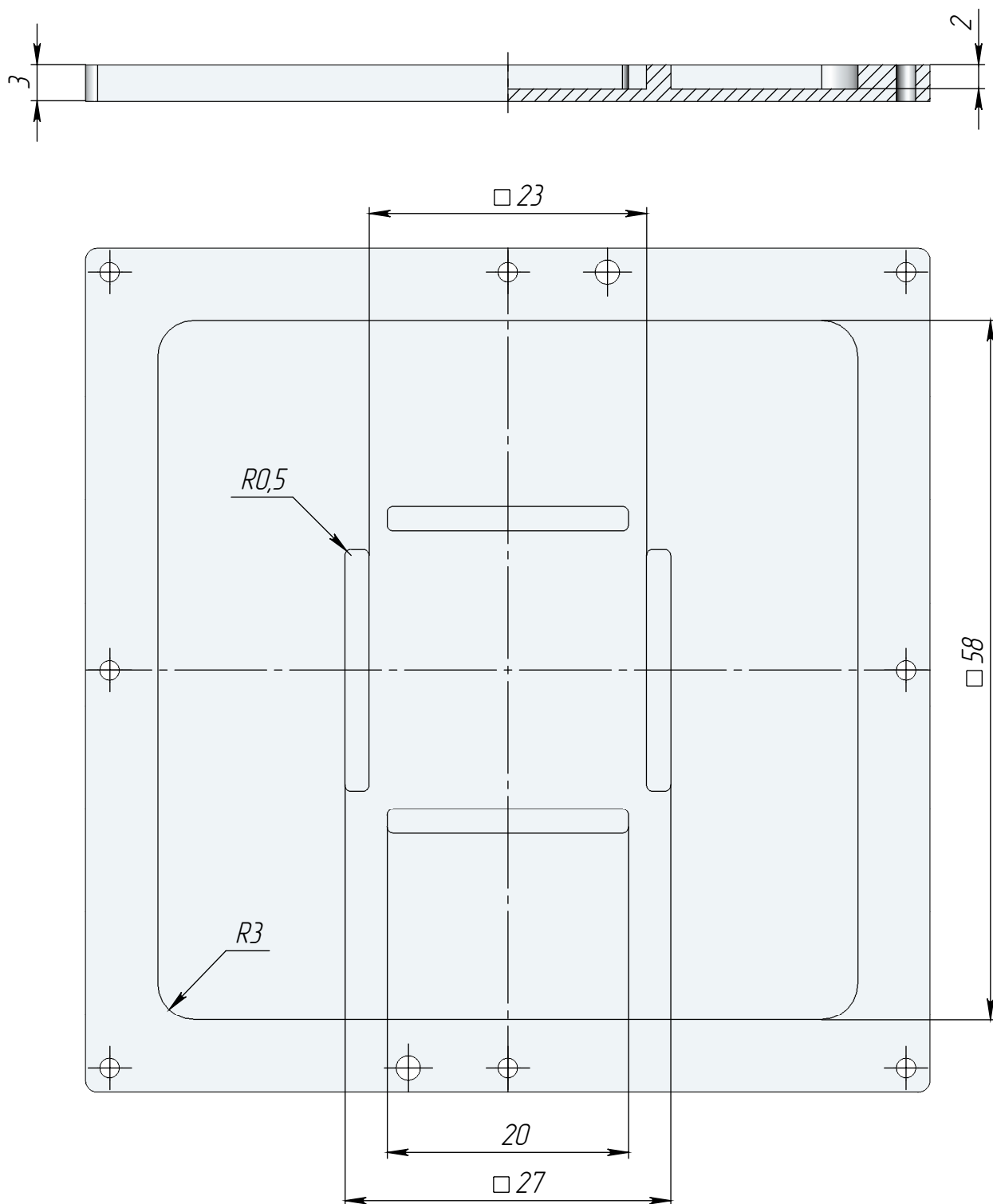
Место установки ЭРИ



1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-fH.



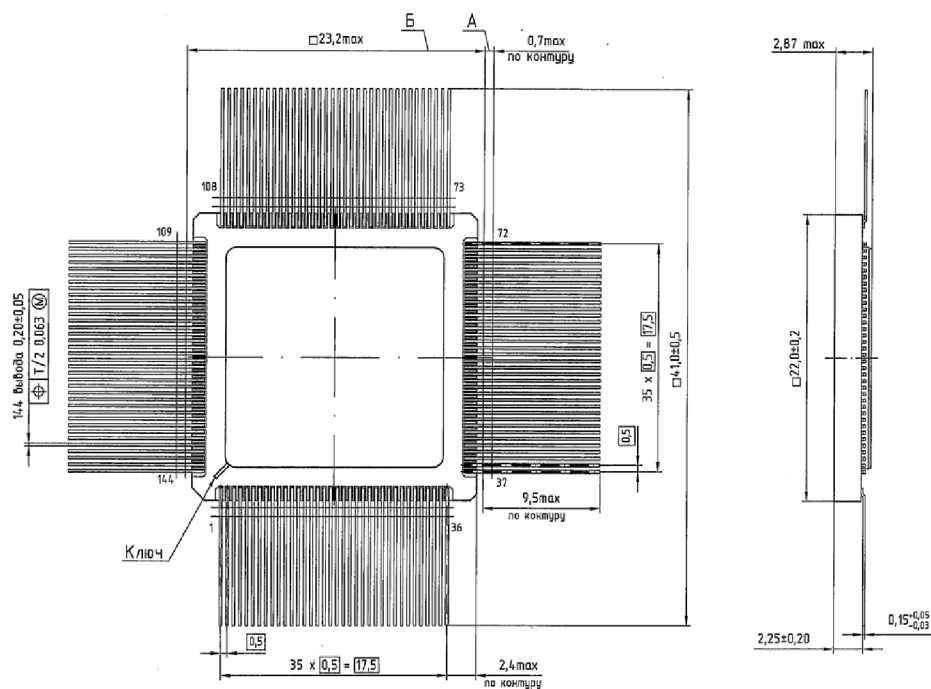
Основание



1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фН.

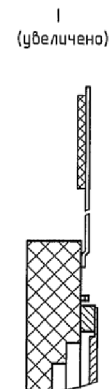
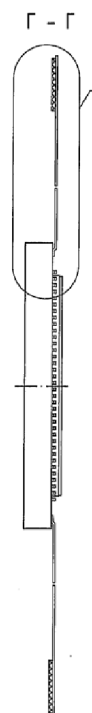
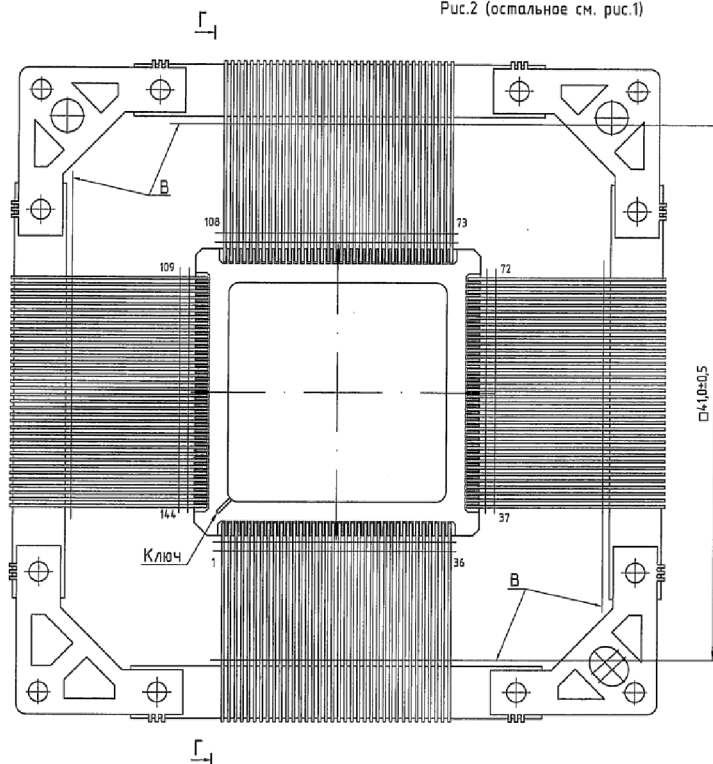
Внешний вид и габариты ЭРИ (предоставляется заказчиком)

Рис.1



1. А – длина выводов, в пределах которой производится контроль смещения плоскостей симметрии выводов от номинального расположения.
2. Б – ширина зоны, которая включает действительную ширину микросхемы и неконтролируемую часть выводов.
3. Допускается поставка изделий с изолирующей рамкой (рис.2, лист 2).
4. В – рекомендуемые линии обрешетки изолирующей рамки.
5. Нумерация выводов показана условно.

Рис.2 (остальное см. рис.1)



Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;
- производить установку КУ после просушки ПП.

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом
 - промывать КУ в ультразвуковой ванне
- Через каждые 1000 циклов ВК:
- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом
 - промывать КУ в ультразвуковой ванне.

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.