

Согласовано

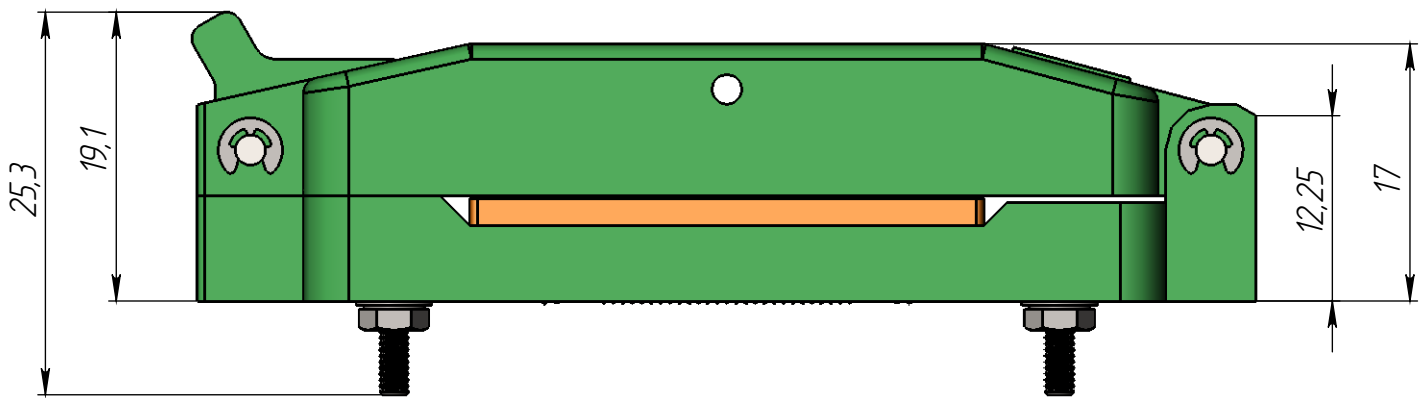
*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.*

____/____2017г.

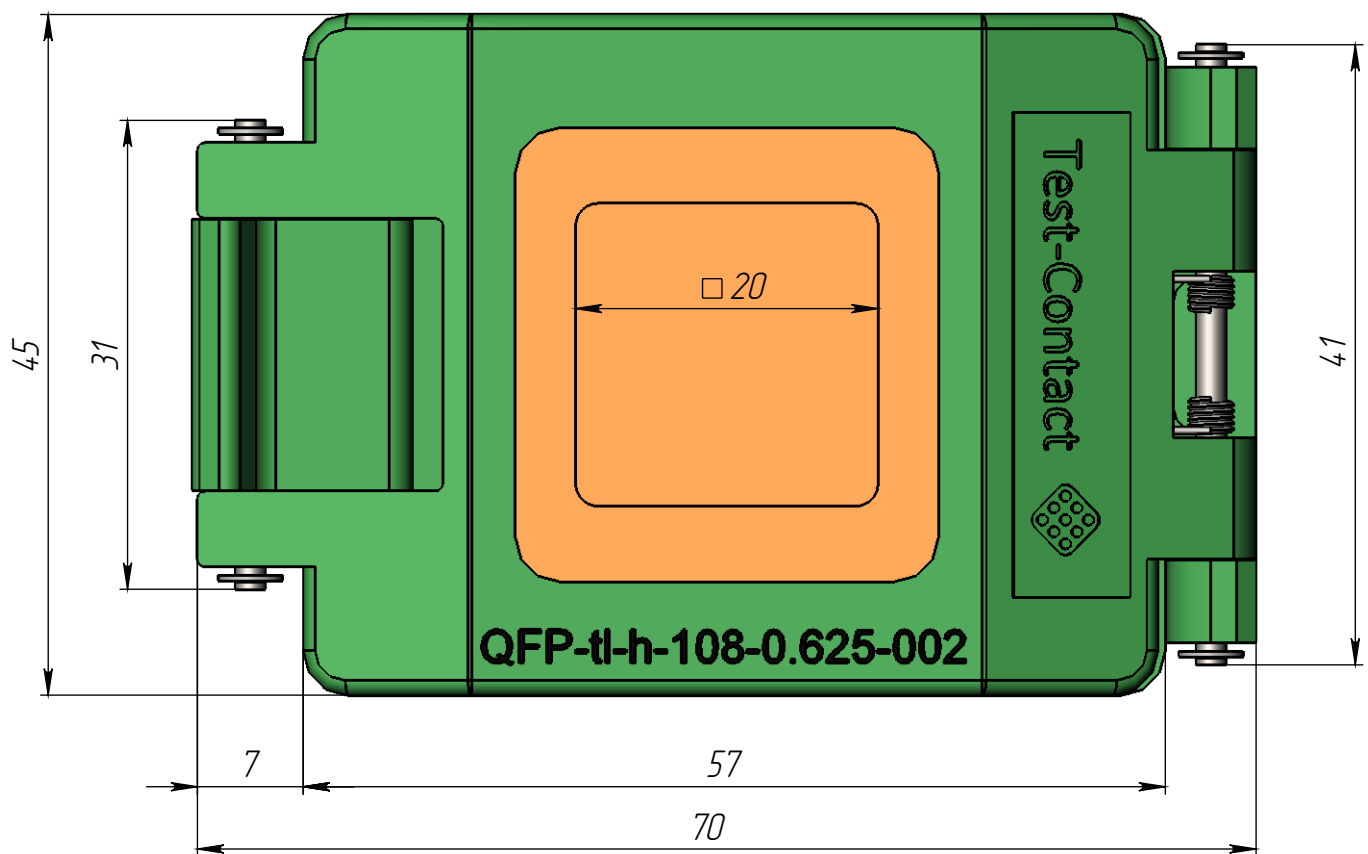
____/____2017г.

*Паспорт контактирующего устройства
QFP-fl-h-108-0.625-002*

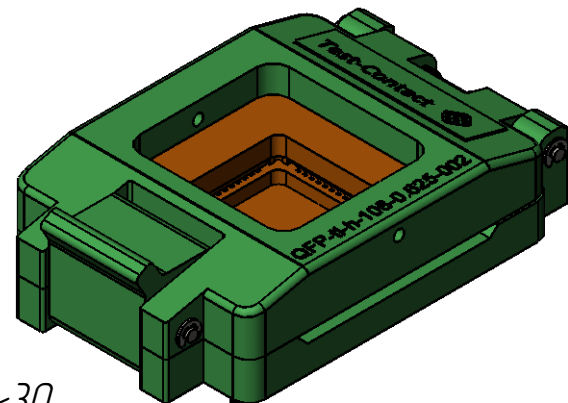
Внешний вид и габаритные размеры КУ
QFP-tl-h-108-0.625-002



- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами М2 (без пайки). Число мест крепления – 4.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами ϕ 1 мм. Количество штифтов – 2 шт.

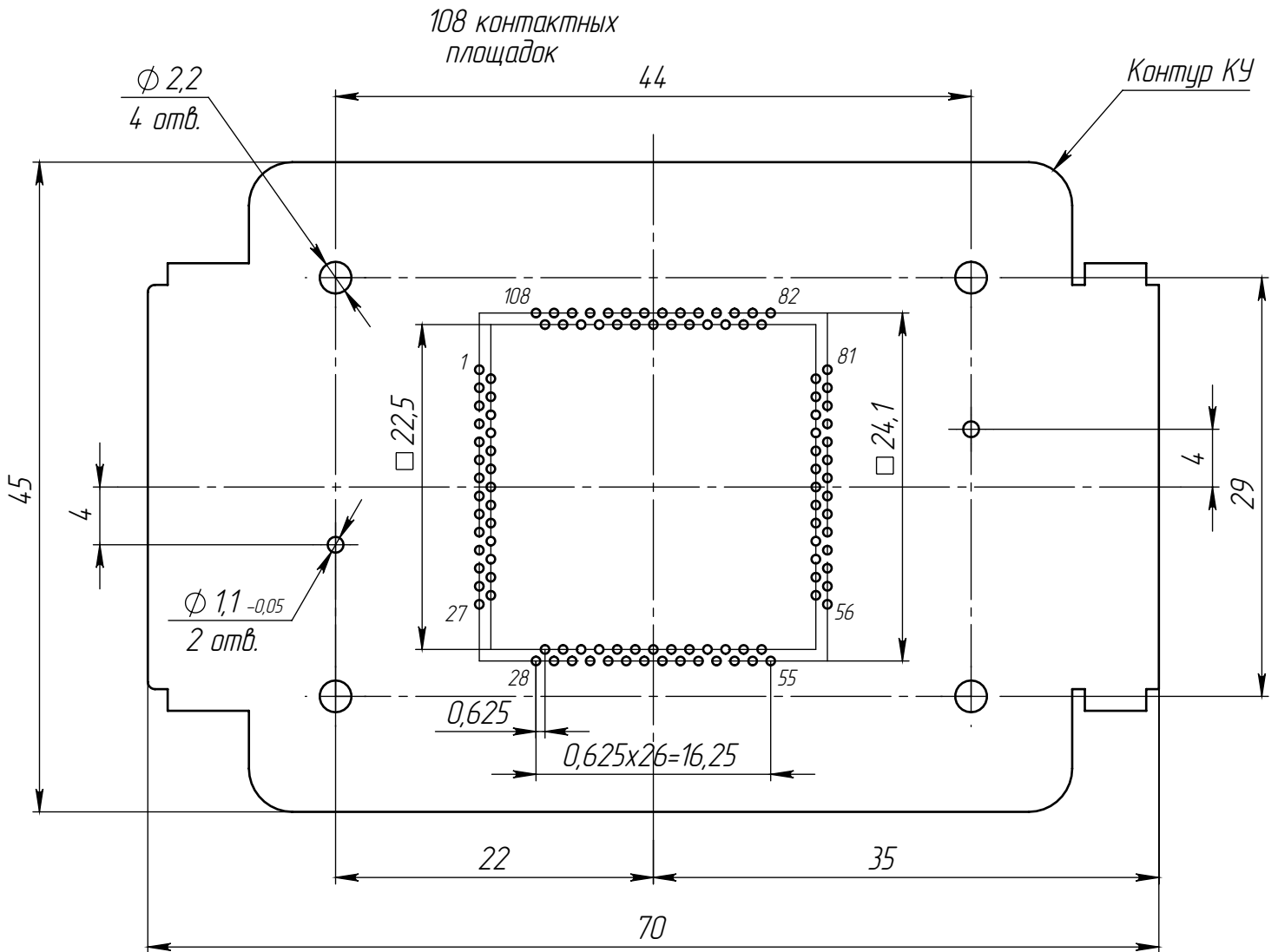


- × Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 108
- × Материал КУ (торговая марка) – PEI ULTEM 1000
- × Материал коннекторов – ВeCu
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –55...+150
- × Максимальный ток на один контакт (НУ), А – 4,0
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Ширина полосы, ГГц@– 3 дБ – >1



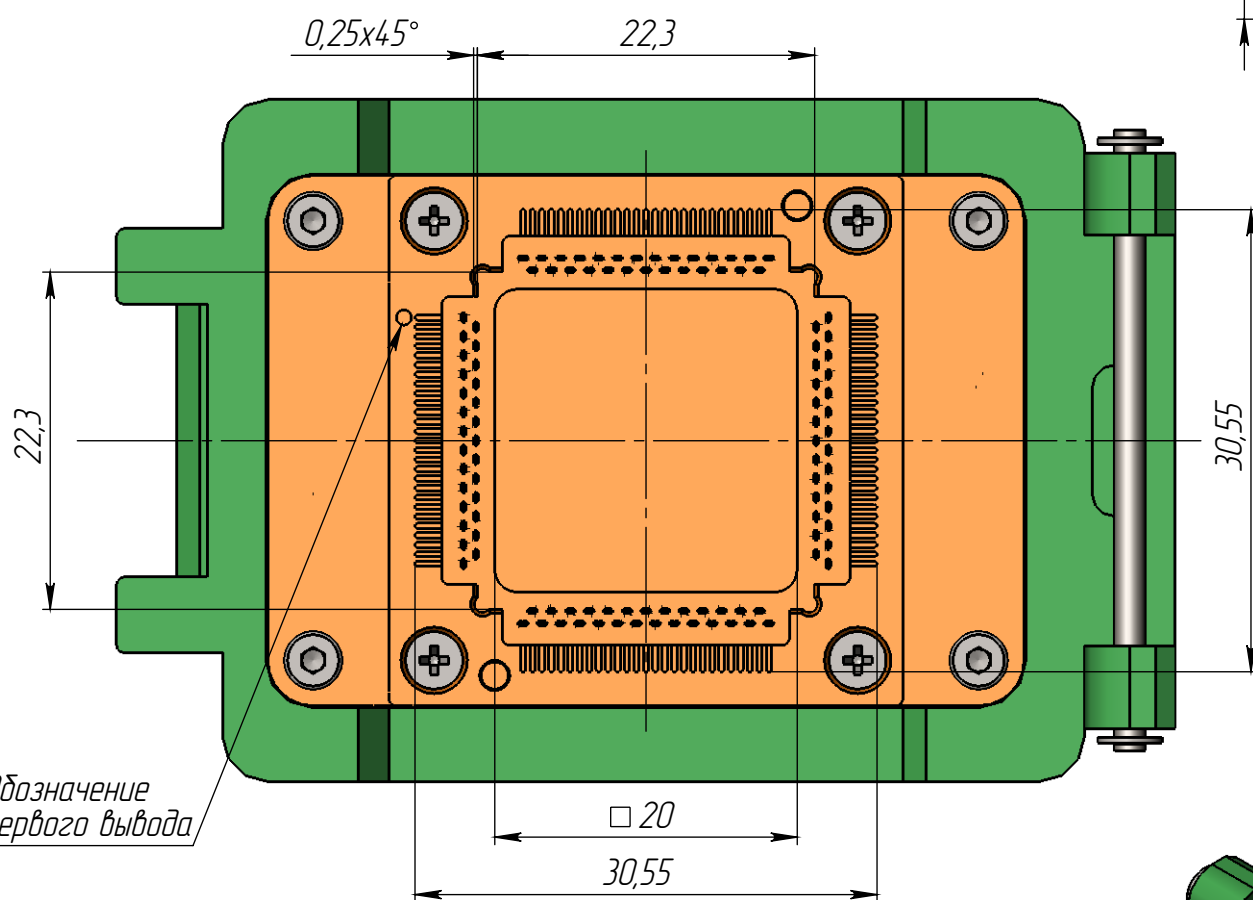
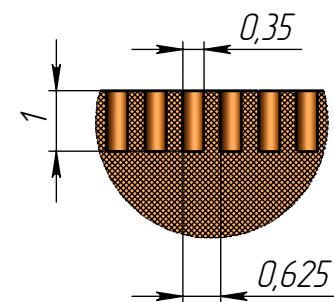
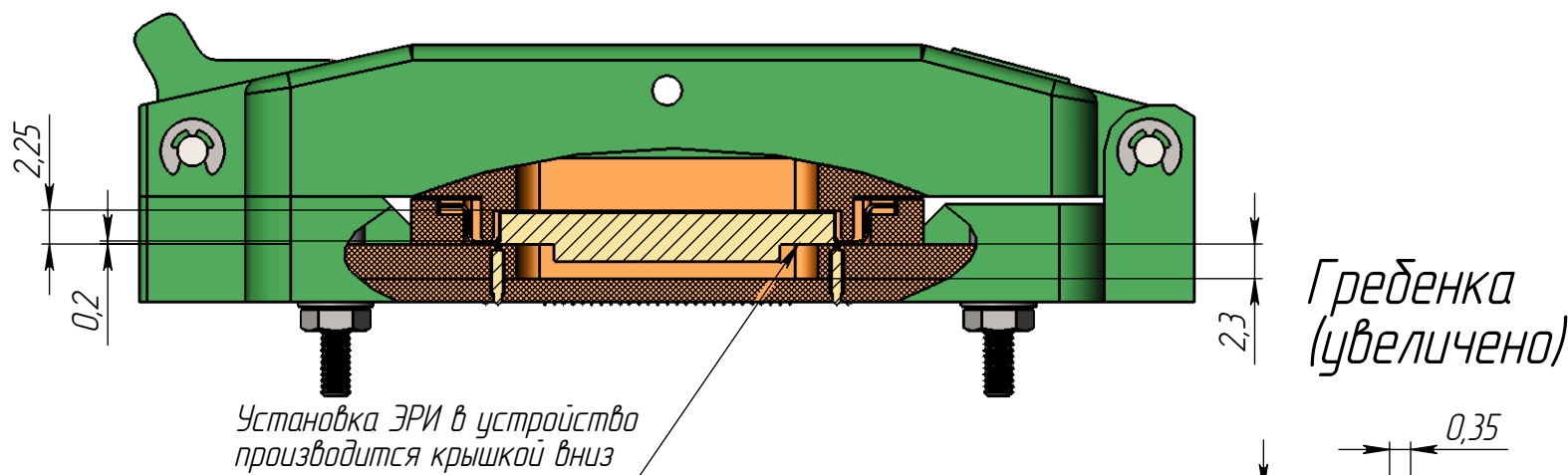
Посадочное место КУ

Вид на устройство сверху

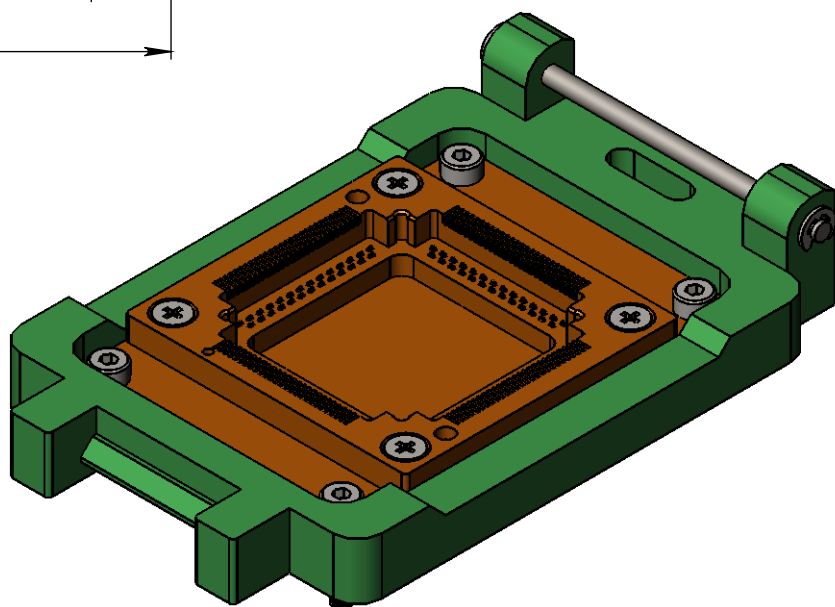


1. *Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-мк.

Место установки ЭРИ



1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-МК.



Technical drawing of a microchip package showing side and top views with dimensions in mm.

Side View Dimensions:

- Overall height: 3,8 max
- Lead height: 1,4 +0,2
- Lead thickness: 1 +0,1
- Lead pitch: 0,2 ... 1,1
- Lead width: 2,1 -0,6
- Lead radius: R0,5
- Lead spacing: 0,2 -0,07
- Lead length: 2,7 +0,2

Top View Dimensions:

- Overall width: 30 max
- Overall length: 22,2 max
- Lead pitch: 0,625 ± 0,1
- Lead width: 0,32 -0,07
- Lead length: 108 выводов
- Lead spacing: 26 × 0,625 = 16,25 ± 0,1

Lead Numbers:

- 1, 27, 28, 54, 55, 81, 82, 108

Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;*
- производить установку КУ после просушки ПП.*

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне*

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.*

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.