

*Согласовано*

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

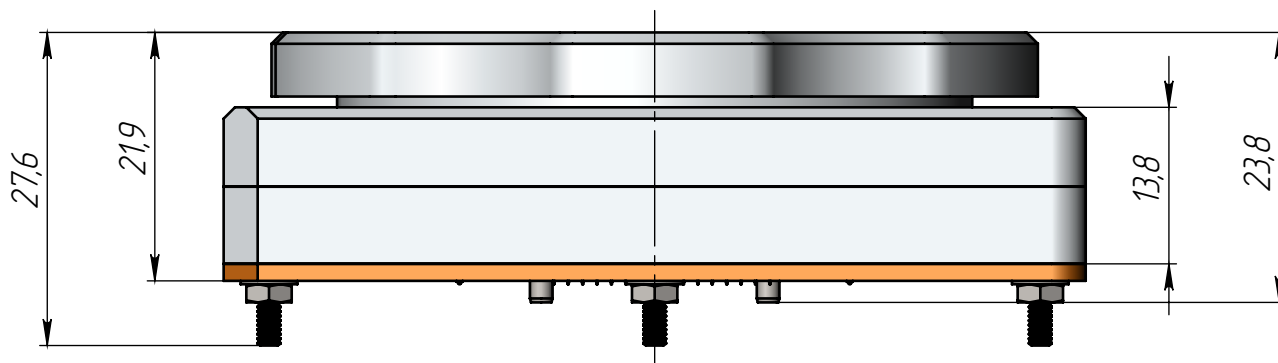
*Утверждаю  
Директор  
ООО "Тест-Контакт"  
Щепанов А.Н.*

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_/\_\_\_\_2021г.

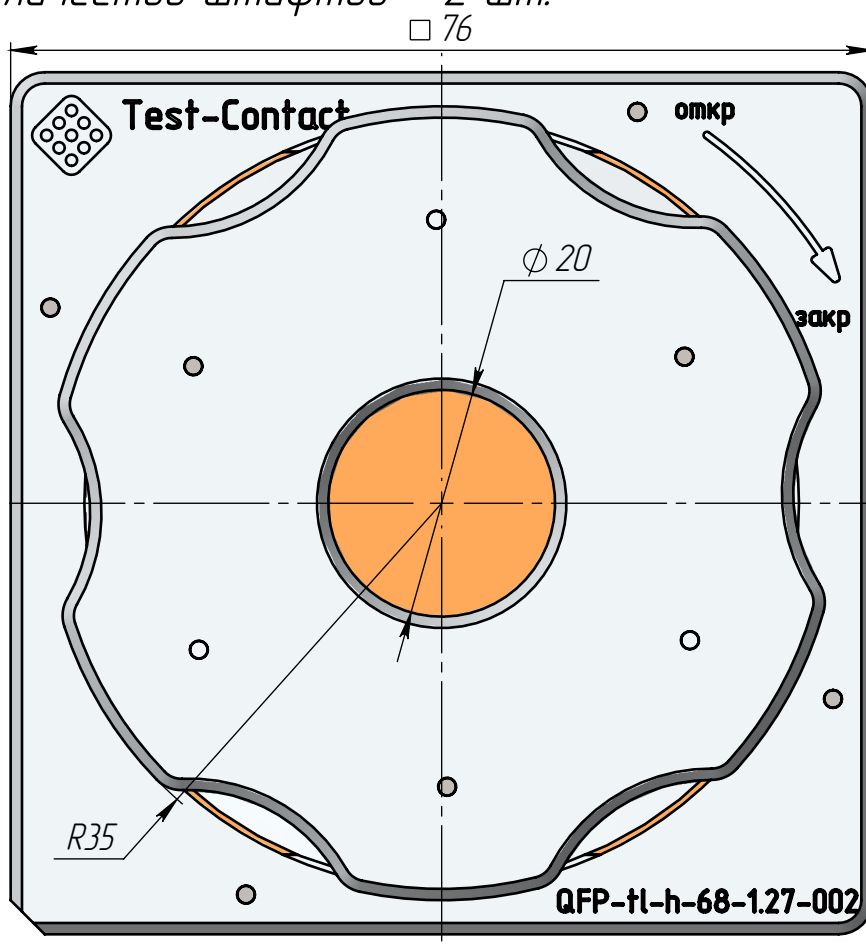
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_/\_\_\_\_2021г.

*Паспорт контактирующего устройства  
QFP-tl-h-68-1.27-002*

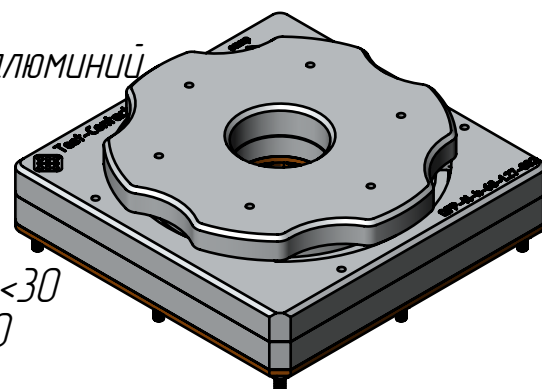
Внешний вид и габаритные размеры КУ  
QFP-tl-h-68-127-002



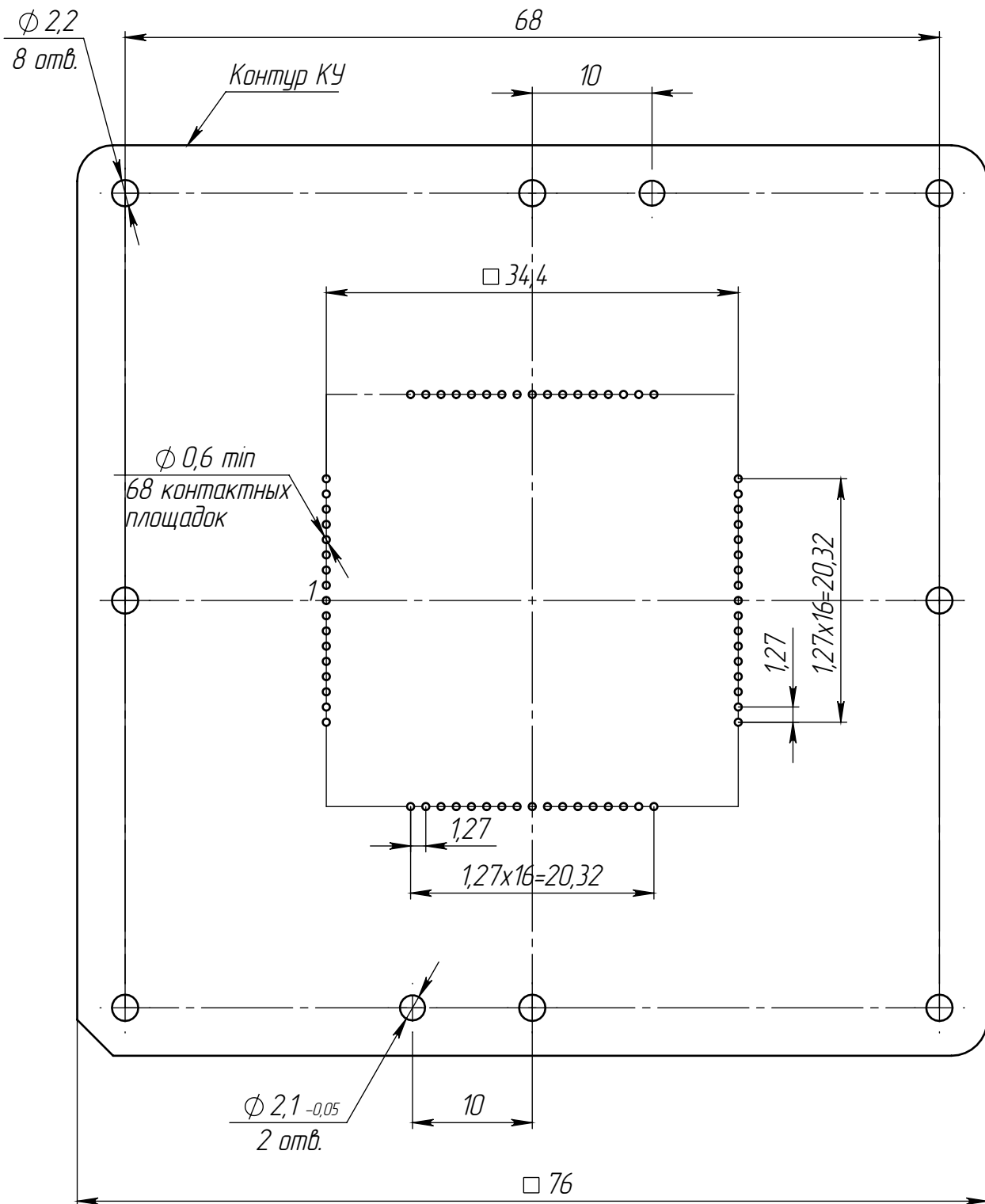
- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами М2 (без пайки). Число мест крепления – 8.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами  $\phi$  2 мм. Количество штифтов – 2 шт.



- × Количество изделий, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 68
- × Материал КУ (торговая марка) – PEI ULTEM 1000, алюминий
- × Материал коннекторов – ВeCu
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –55...+150
- × Максимальный ток на один контакт (КУ), А – 4,0
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Гарантированное кол-во контактирований – 10000
- × Ширина полосы, ГГц@-3 дБ – >1

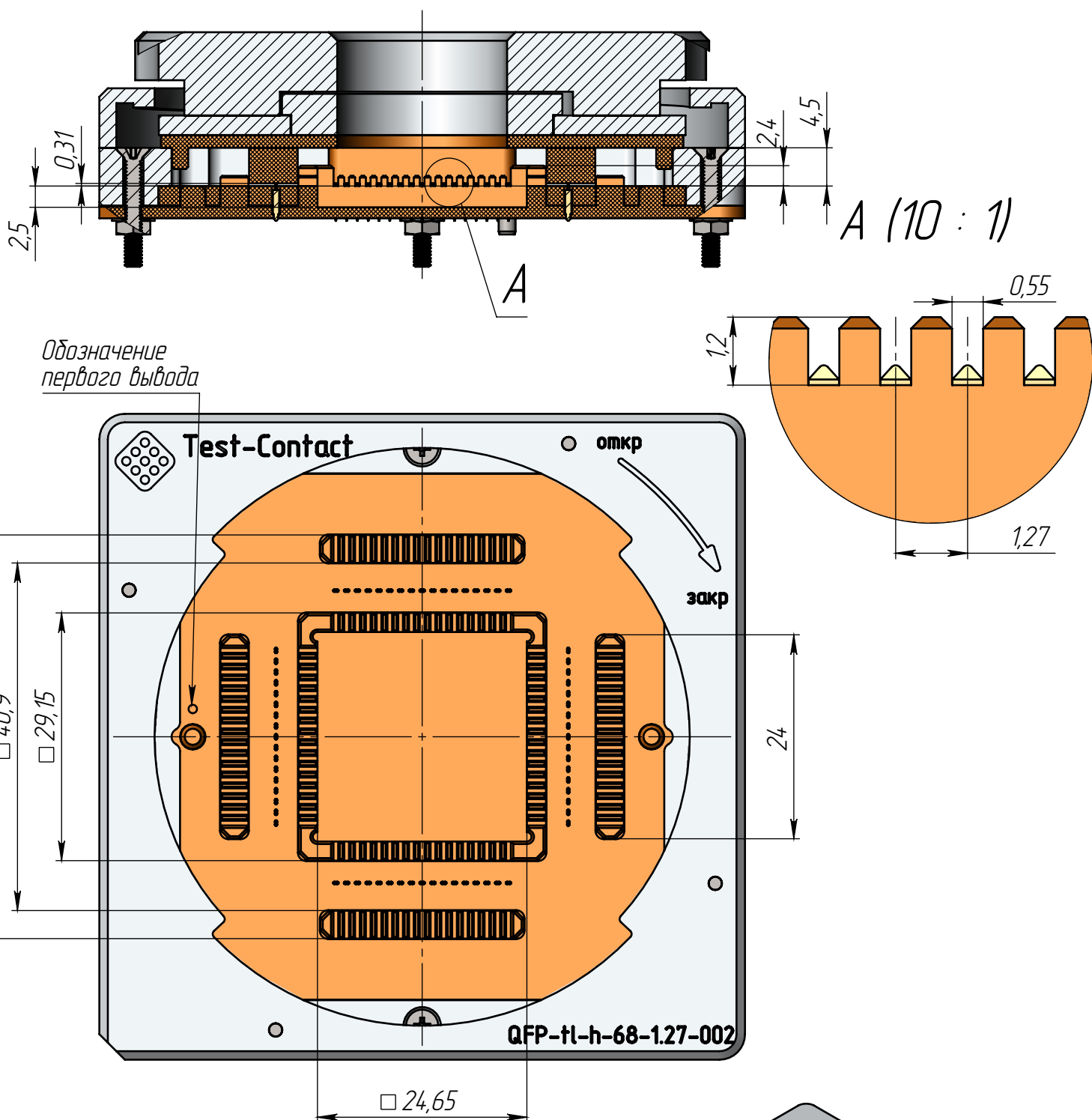


## Посадочное место КУ

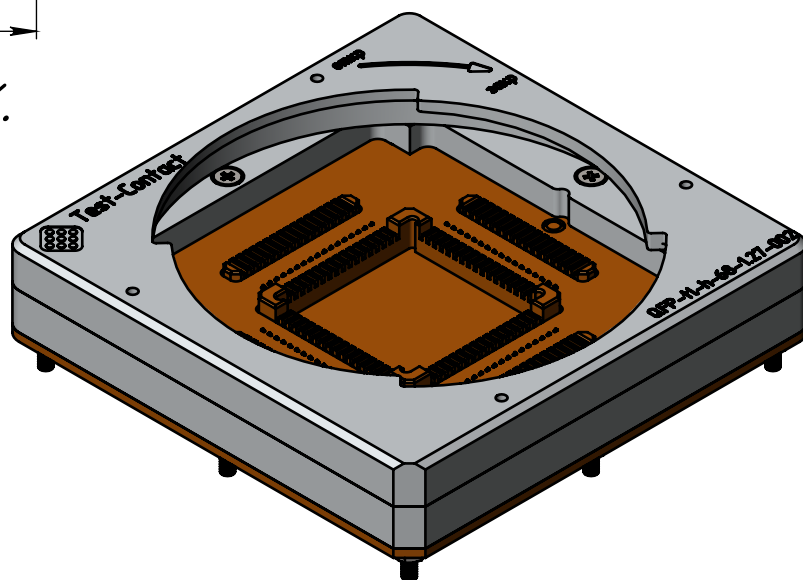
Вид на устройство сверху

1. \*Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-мк.

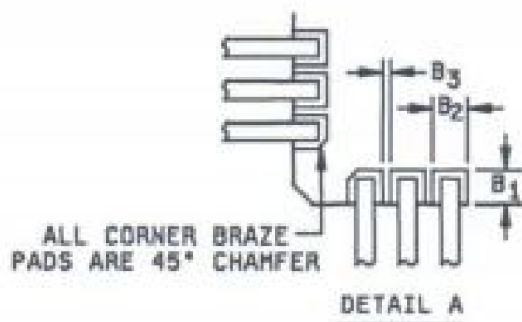
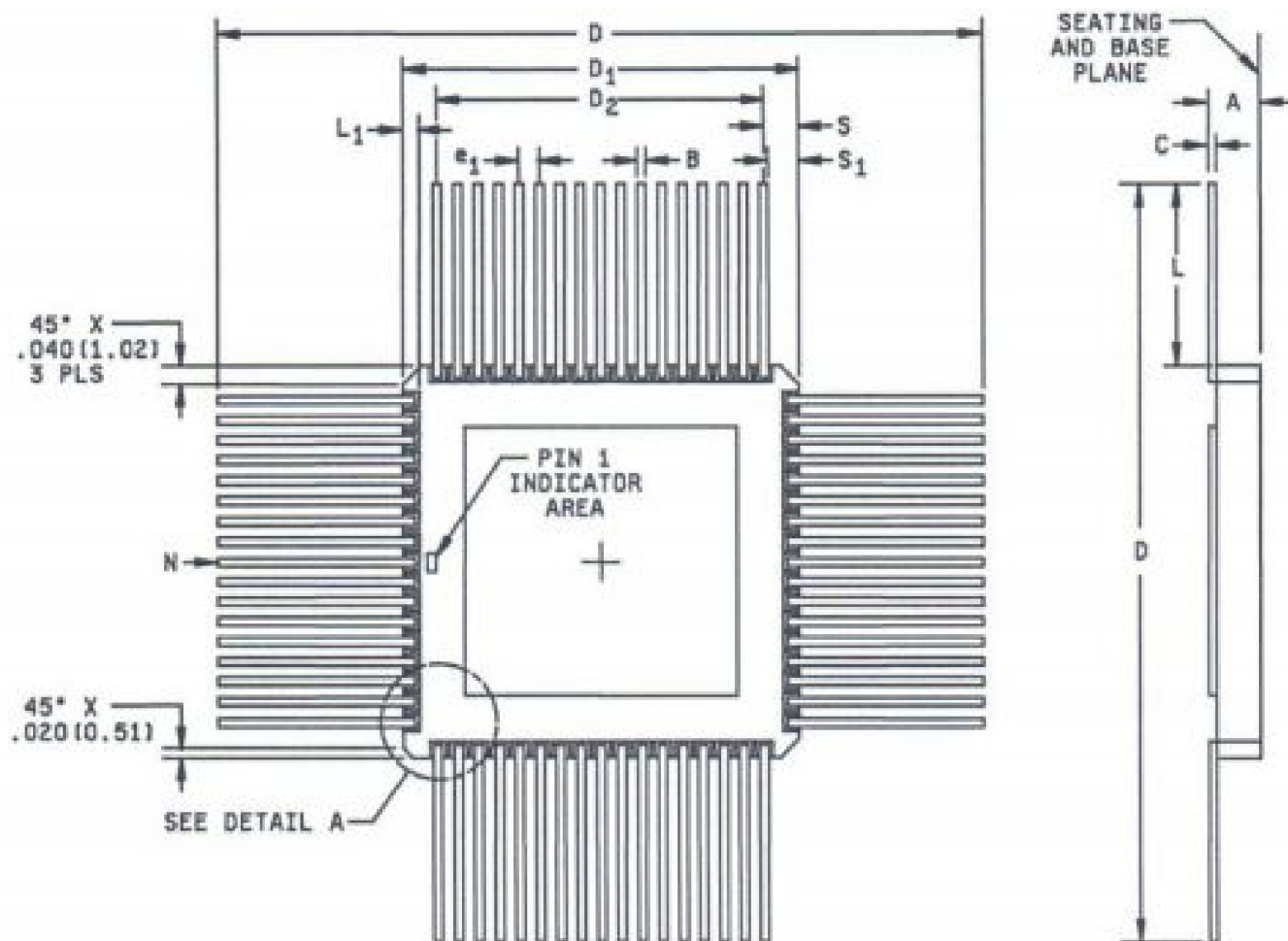
## Место установки изделия



1. \* -Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-МК.



*Внешний вид и габариты изделия (предоставляется заказчиком)*



Dimensions									
Symbol	Inches		Millimeters		Symbol	Inches		Millimeters	
	Min	Max	Min	Max		Min	Max	Min	Max
A	.080	.106	2.03	2.69	$D_2$	.800 BSC		20.32 BSC	
B	.016	.020	0.41	0.51	$e_1$	.050 BSC		1.27 BSC	
$B_1$	.040	.060	1.02	1.52	L	.375	.450	9.53	11.43
$B_2$	.030	.040	0.76	1.02	$L_1$	.040	.060	1.02	1.52
$B_3$	.005	.020	0.13	0.51	N	68		68	
C	.008	.012	0.20	0.31	S	.066	.087	1.68	2.21
D	1.640	1.870	41.66	47.50	$S_1$	.050		1.27	
$D_1$	.935	.970	23.75	24.64					

## Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;
- производить установку КУ после просушки ПП.

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом

Через каждые 100 циклов ЭТТ:

- промывать КУ в ультразвуковой ванне

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом

- промывать КУ в ультразвуковой ванне.

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.

## Условные обозначения:

КУ – контактирующее устройство

ПП – печатная плата

ЭТТ – электротермотренировка

ВК – входной контроль

НУ – нормальные условия