

Согласовано

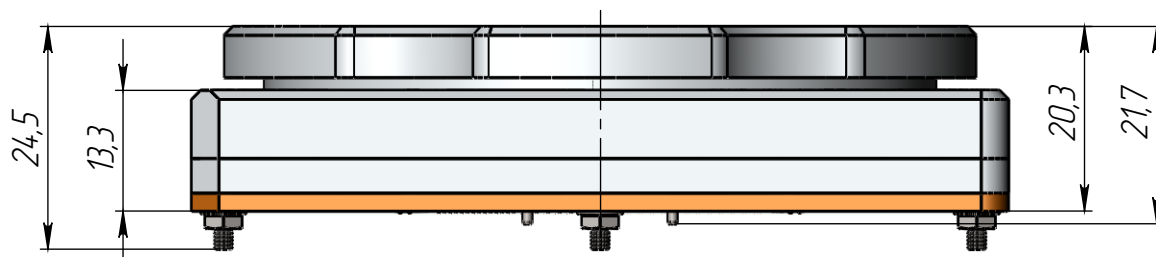
*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.*

____/____2017г.

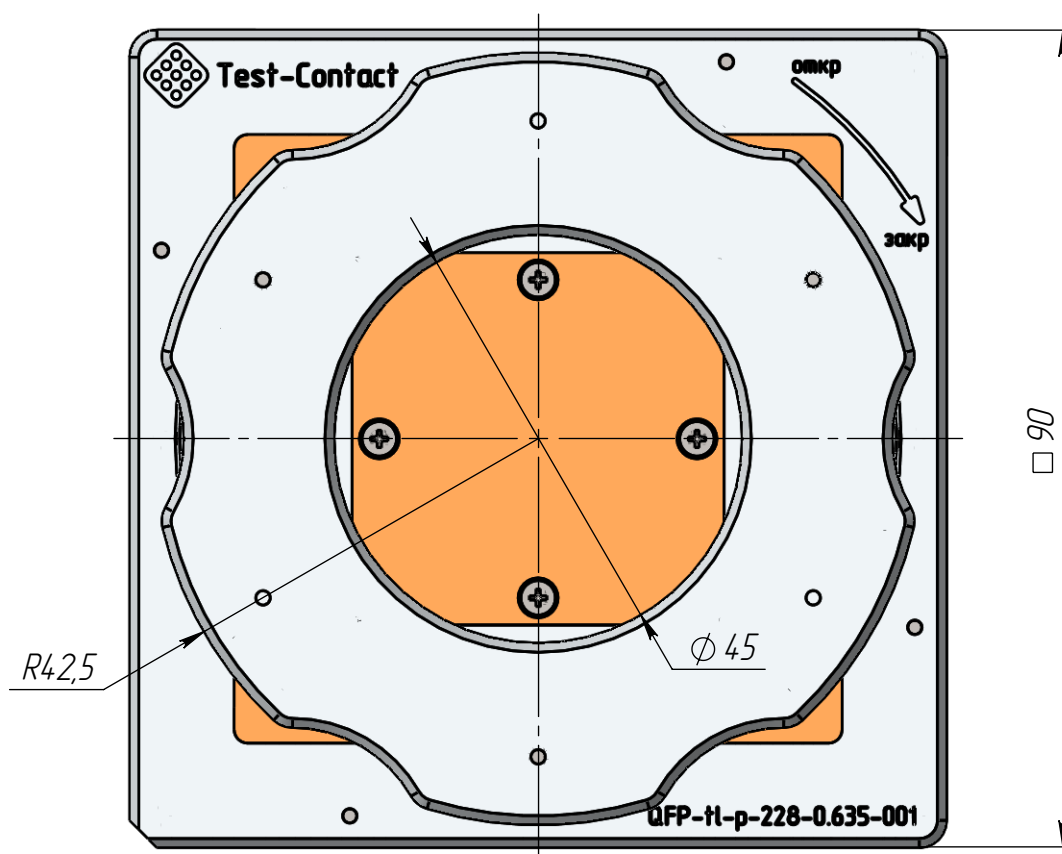
____/____2017г.

*Паспорт контактирующего устройства
QFP-tl-p-228-0.635-001*

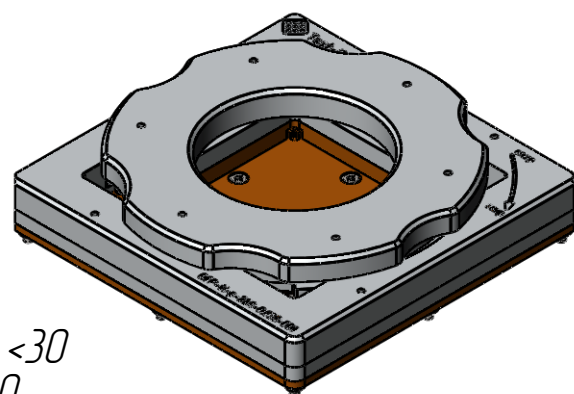
Внешний вид и габаритные размеры КУ
QFP-tl-p-228-0.635-001



- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами M2 (без пайки). Число мест крепления – 8.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами ϕ 1 мм. Количество штифтов – 2 шт.

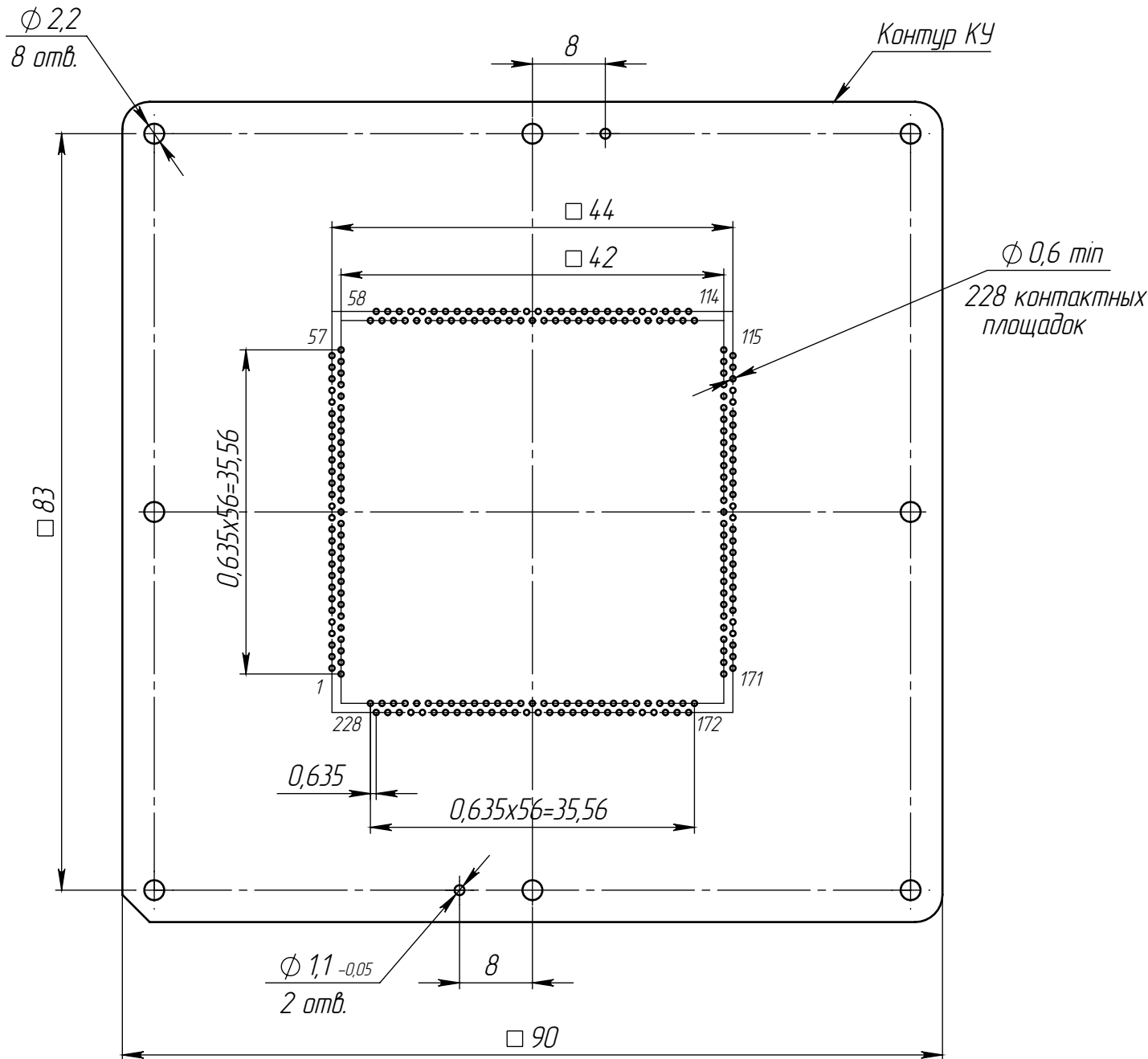


- × Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 228
- × Материал КУ (торговая марка) – PEI ULTEM 1000, алюминий
- × Материал коннекторов – ВеСи
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –55...+150
- × Максимальный ток на один контакт (ИЧ), А – 4,0
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Гарантированное кол-во контактирований – 10000
- × Ширина полосы, ГГц@– 3 дБ – >1



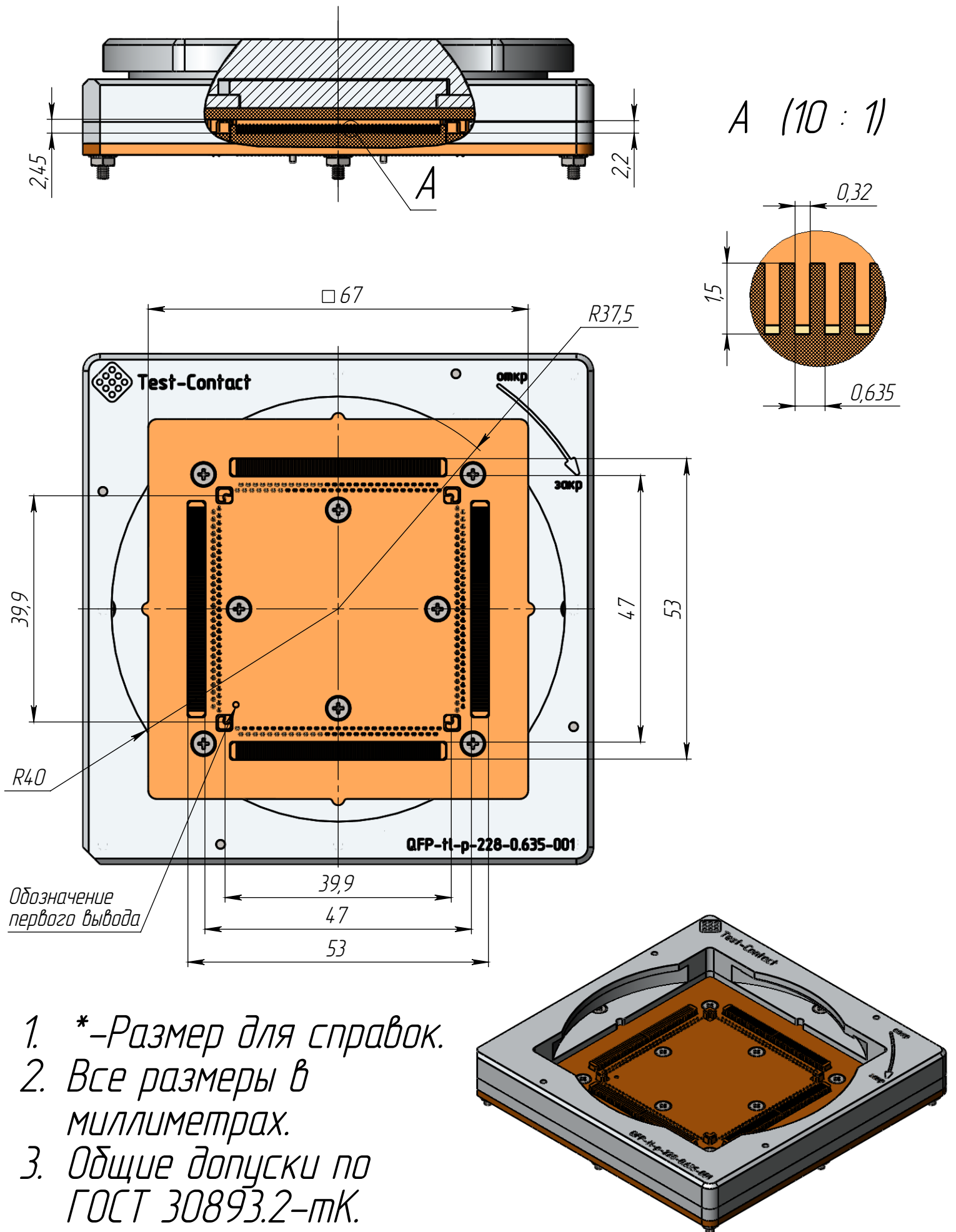
Посадочное место КУ

Вид на устройство сверху

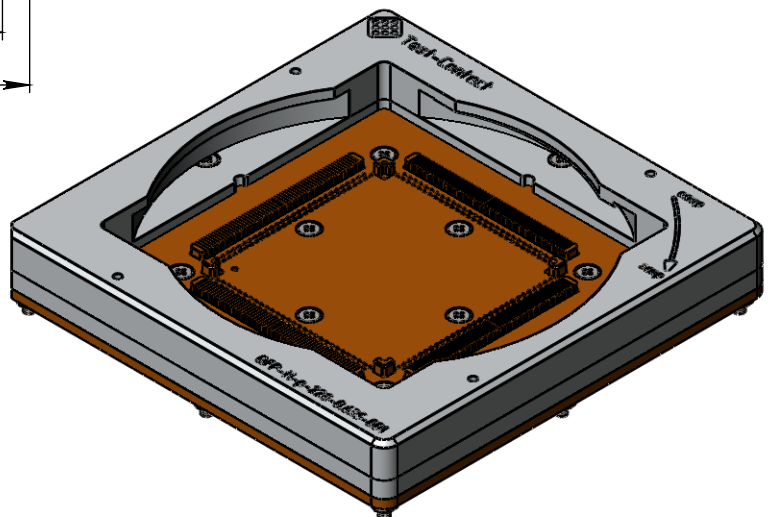


1. *Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-МК.

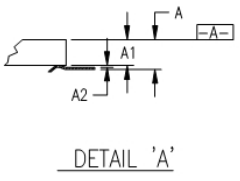
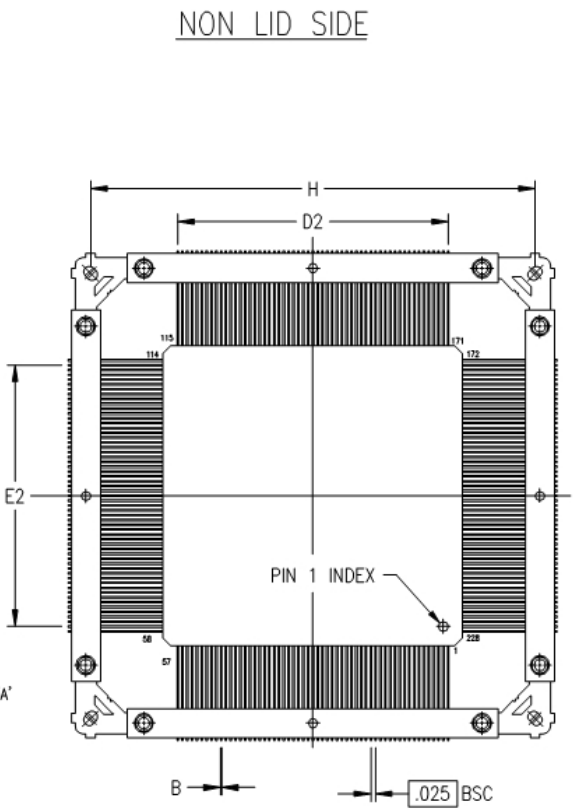
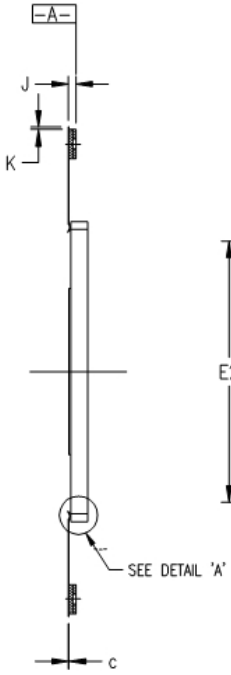
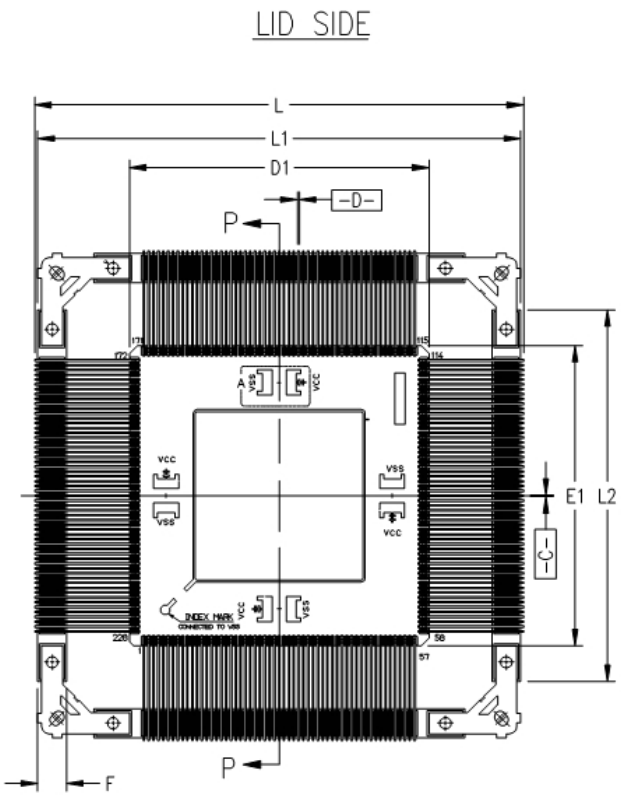
Место установки ЭРИ



1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-МК.



Внешний вид и габариты ЭРИ (предоставляется заказчиком)



NOTES:

1. ALL DIMENSIONING AND TOLERANCING CONFORM TO ANSI Y14.5M-1982
2. PACKAGES ARE SHIPPED UNFORMED.
3. LEAD FINISH: GOLD (50 MICROINCHES MINIMUM) OVER NICKEL PER MIL-I-38535

S Y M B O L	INCHES		
	MIN.	NOM.	MAX.
A	$\frac{1}{16}$	$\frac{1}{16}$	.130
A1	$\frac{1}{16}$	$\frac{1}{16}$	.110
A2	$\frac{1}{16}$	$\frac{1}{16}$	.020
B	.007	$\frac{1}{16}$	.012
C	.005	.006	.009
D1/E1	1.534	1.550	1.570
D2/E2	1.400 BSC		
F	.125	.150	.175
H	2.300 BSC		
J	.030	.035	.040
K	$\frac{1}{16}$	$\frac{1}{16}$	.020
L	$\frac{1}{16}$	$\frac{1}{16}$	2.580
L1	2.480	2.500	2.530
L2	1.900	1.920	1.940

Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;*
- производить установку КУ после просушки ПП.*

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне*

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.*

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.