

Согласовано

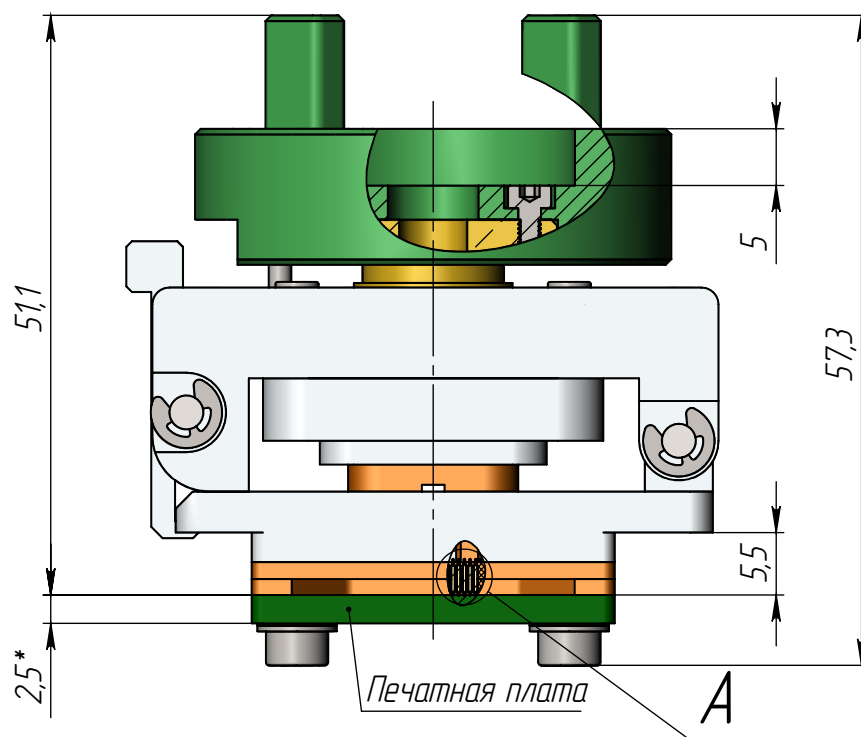
*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.*

____/____2022г.

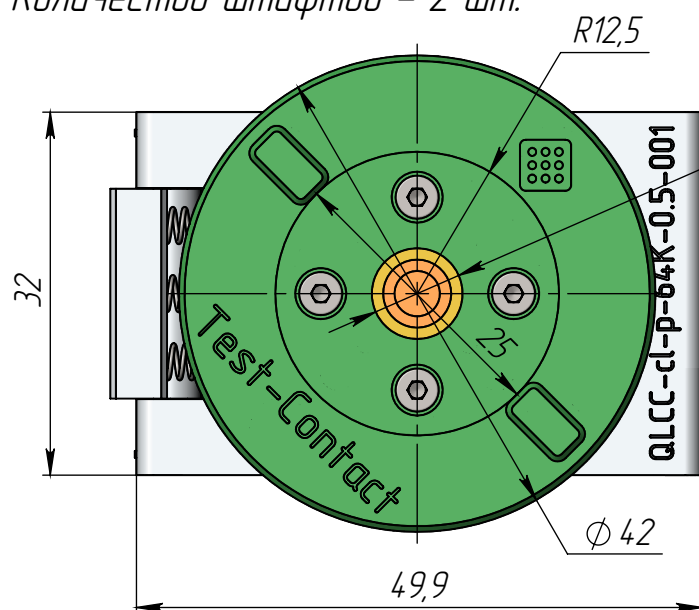
____/____2022г.

*Паспорт контактирующего устройства
QLCC-cl-p-64K-0.5-001*

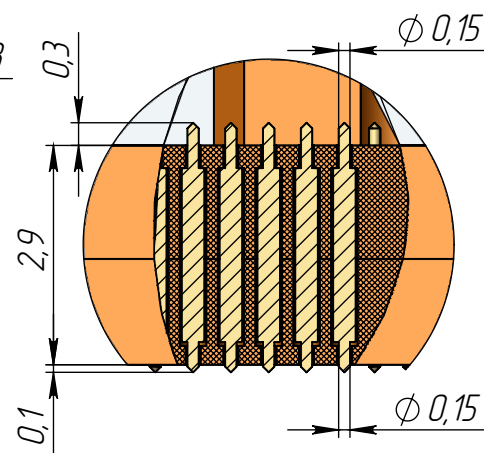
Внешний вид и габаритные размеры КУ



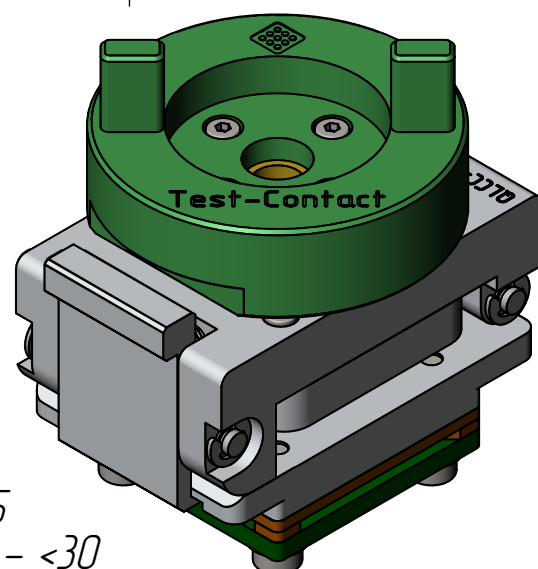
- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами М3 (без пайки). Число мест крепления – 4.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами $\phi 1,6$ мм. Количество штифтов – 2 шт.

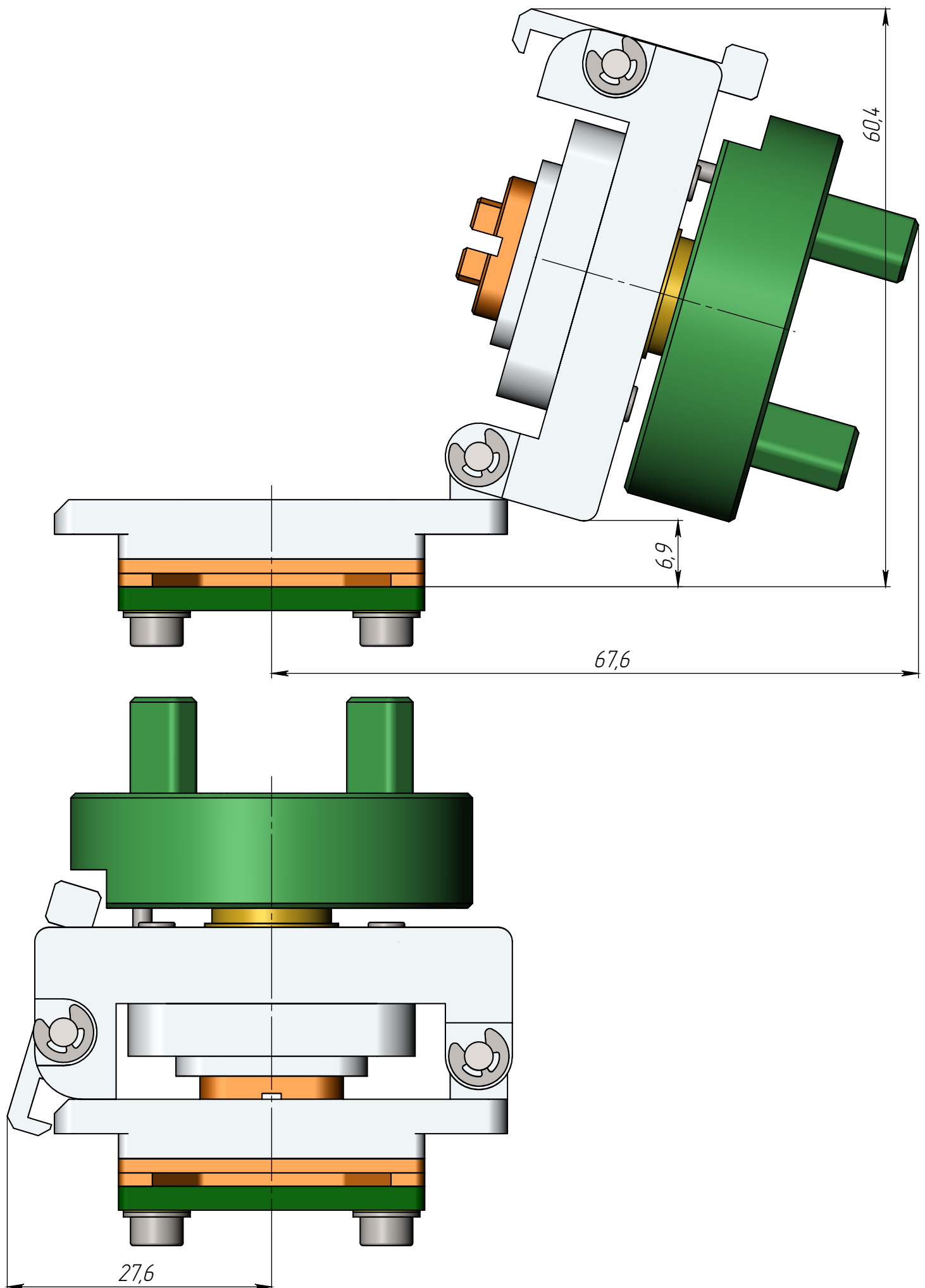


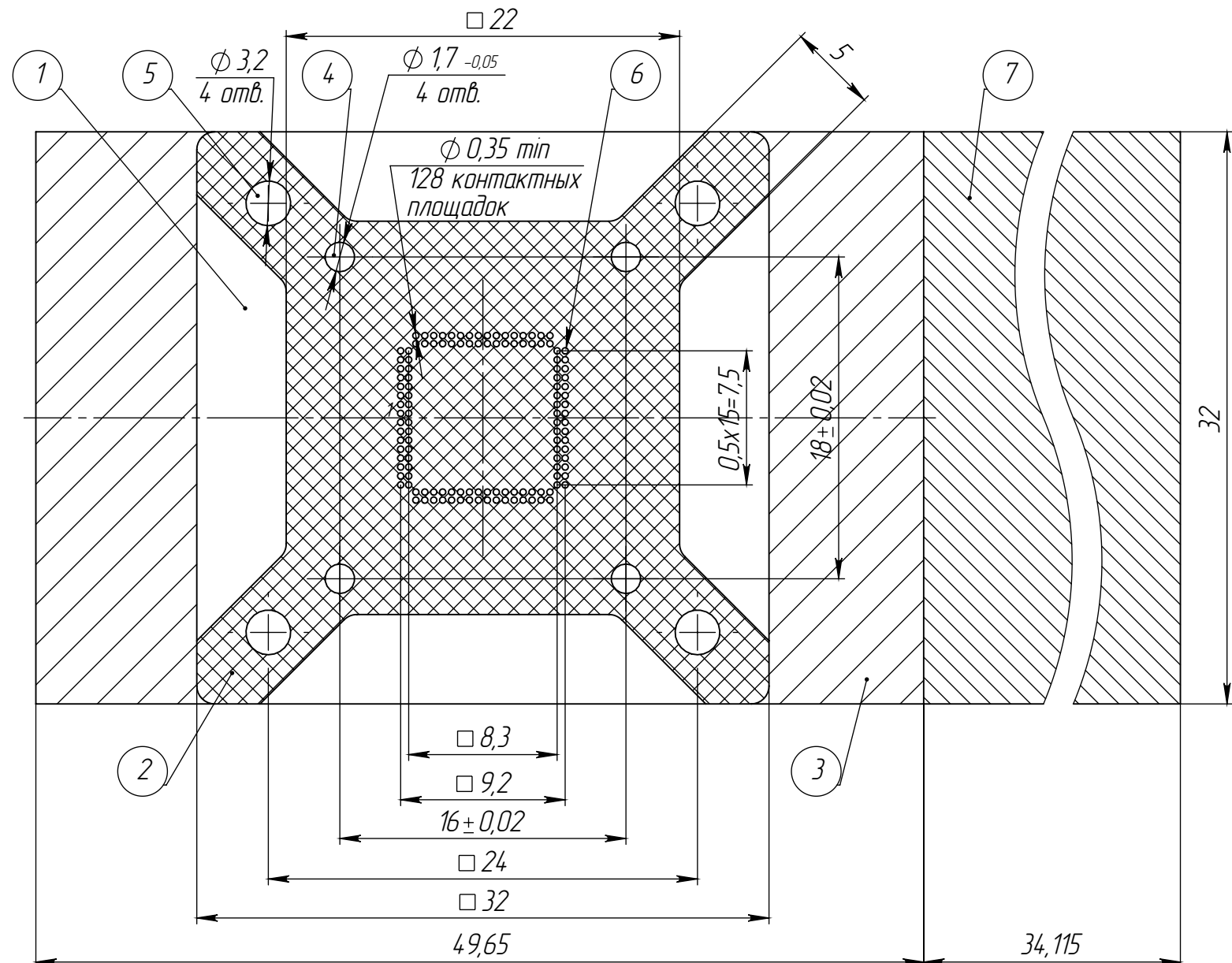
A (10 : 1)



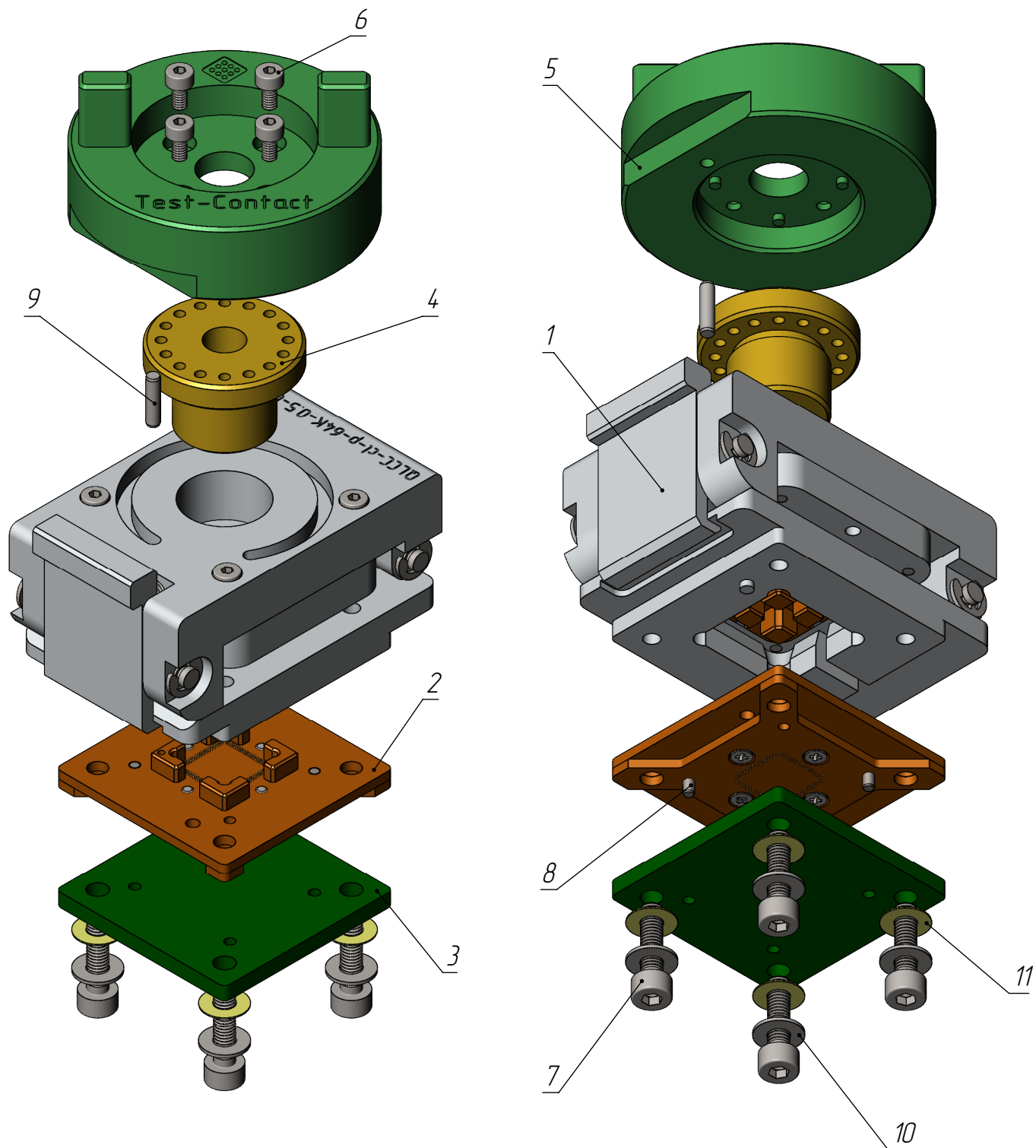
- × Количество электронных компонентов, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 128
- × Материал КУ (торговая марка) – PEI ULTEM 1000, алюминий
- × Материал коннекторов – ВеСи
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –55...+150
- × Максимальный ток на один контакт (НУ), А – 0,5
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Ширина полосы, ГГц@– 3 дБ – >1
- × Гарантия 12 месяцев или 10000 контактирований





Вид на устройство сверху

1. Место монтажа элементов обвязки. Высота не более 1,5 мм.
2. Указанная зона монтажа должна быть гладкой, не допускается наличие заусенцев, припоя, паяльных масок.
3. В указанной зоне высота компонентов – не более 5,5 мм.
4. Места расположения позиционирующих штифтов.
5. Места расположения крепежных металлизированных отверстий.
6. Места расположения подпружиненных контактов.
7. Зона открытия крышки, допустимая высота компонентов – не более 6,9 мм.
8. Расчетная толщина печатной платы – 2,5–3 мм.
9. Ограничения по стеклу – отсутствуют.
10. Ограничения по расположению проводников – отсутствуют.
11. Рекомендуемое покрытие КП – иммерсионное золото, допустимо – иммерсионное серебро.
12. Все размеры в миллиметрах.
13. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фН.

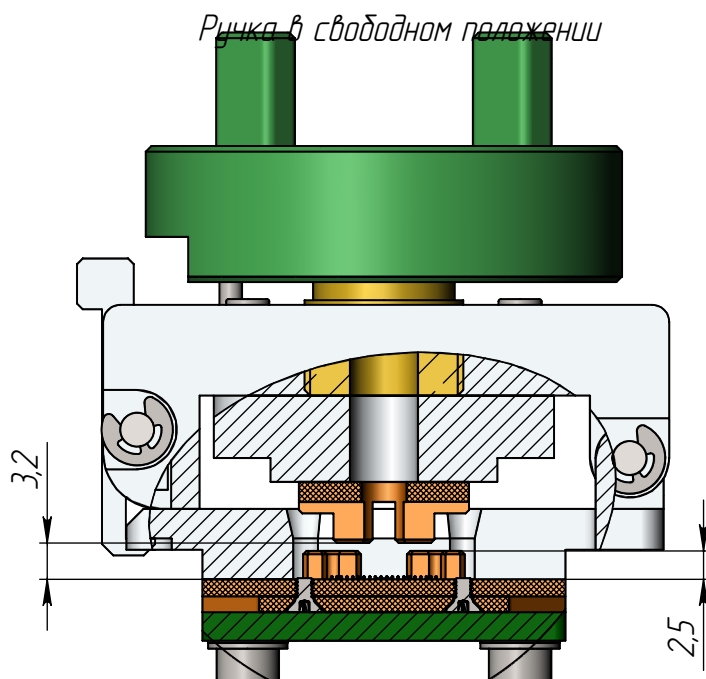


№	Наименование	Кол-во	Примечание
1	Корпус КУ	1	Д16Т алюминиевый сплав, Ан.Окс.
2	Контактный блок (сменный)	1	Полиэфиримид PEI Ultem 1000
3	Пользовательская печатная плата	1	Показана условно
4	Винт М14х1	1	Латунь ЛС59-1
5	Ручка (регулируемая)	1	Д16Т алюминиевый сплав, Ан.Окс.
6	Винт М2х4 DIN 912	4	Нержавеющая сталь А2
7	Винт М3х12 DIN 912	4	Нержавеющая сталь А2
8	Штифт 1.6х5 DIN 7	2	Нержавеющая сталь А2
9	Штифт 2х8 DIN 7	1	Нержавеющая сталь А2
10	Шайба 3.2 DIN 125	4	Нержавеющая сталь А2
11	Шайба диэл.	4	Стеклоткань ЛСК-155/180 0,20 мм

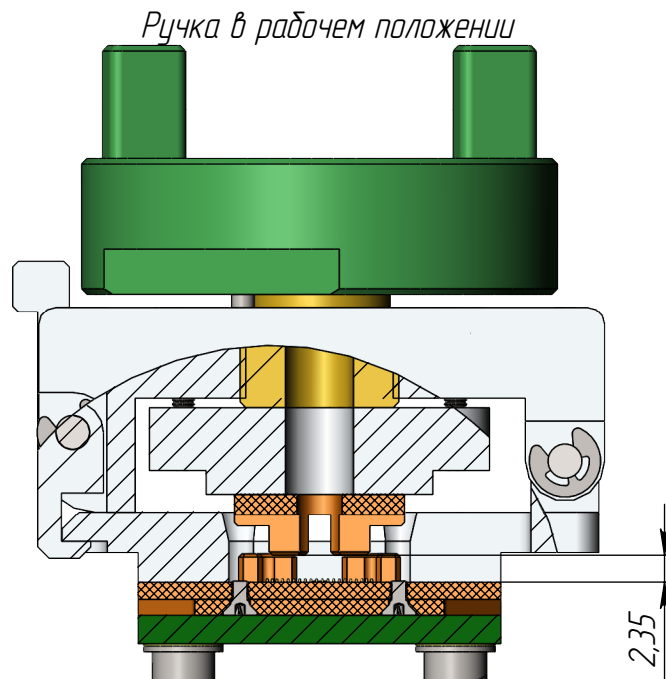
Место установки изделия

QLCC-cl-p-64K-0.5-001

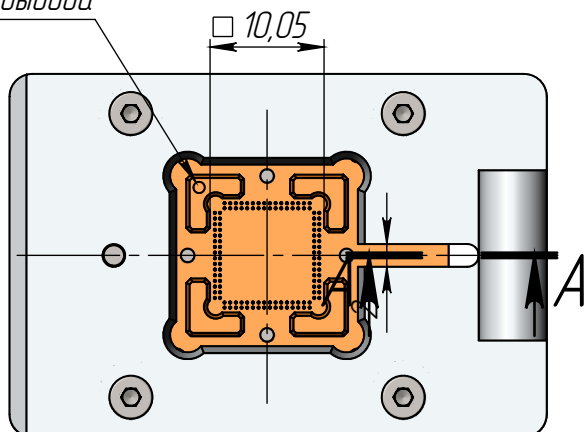
Ручка в свободном положении



Ручка в рабочем положении

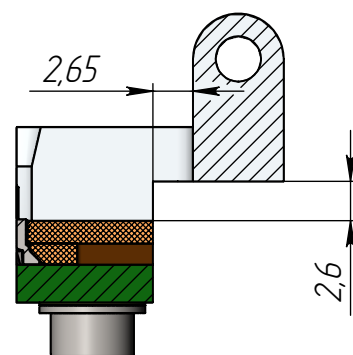


Обозначение
первого вывода

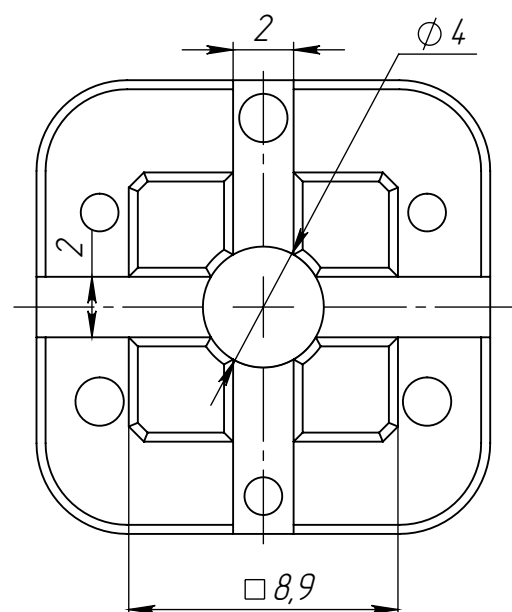


A-A

место под термодатчик

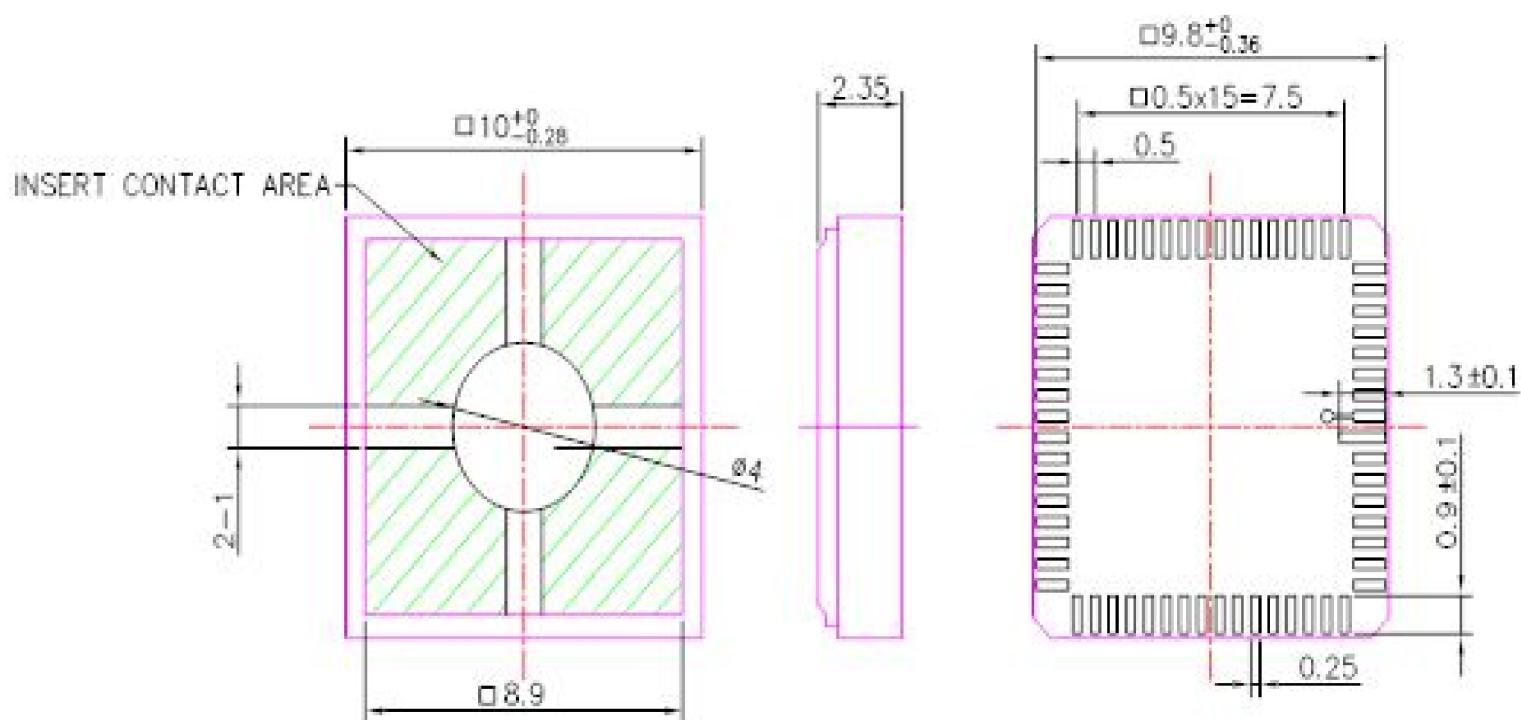


Прижим



1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фН.

Внешний вид и габариты корпуса изделия
(предоставляется заказчиком)



Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;
- производить установку КУ после просушки ПП.

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом

Через каждые 100 циклов ЭТТ:

- промывать КУ в ультразвуковой ванне

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.

Условные обозначения:

КУ – контактирующее устройство

ПП – печатная плата

ЭТТ – электротермотренировка

ВК – входной контроль

НУ – нормальные условия