

*Согласовано*

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

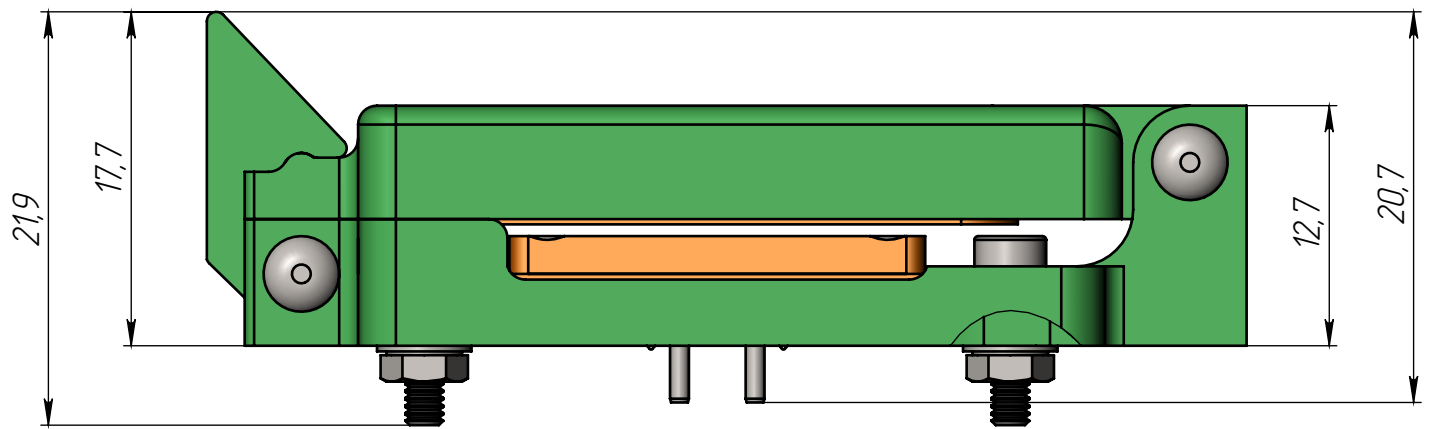
*Утверждаю  
Директор  
ООО "Тест-Контакт"  
Сурков М.А.*

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_/\_\_\_\_2019г.

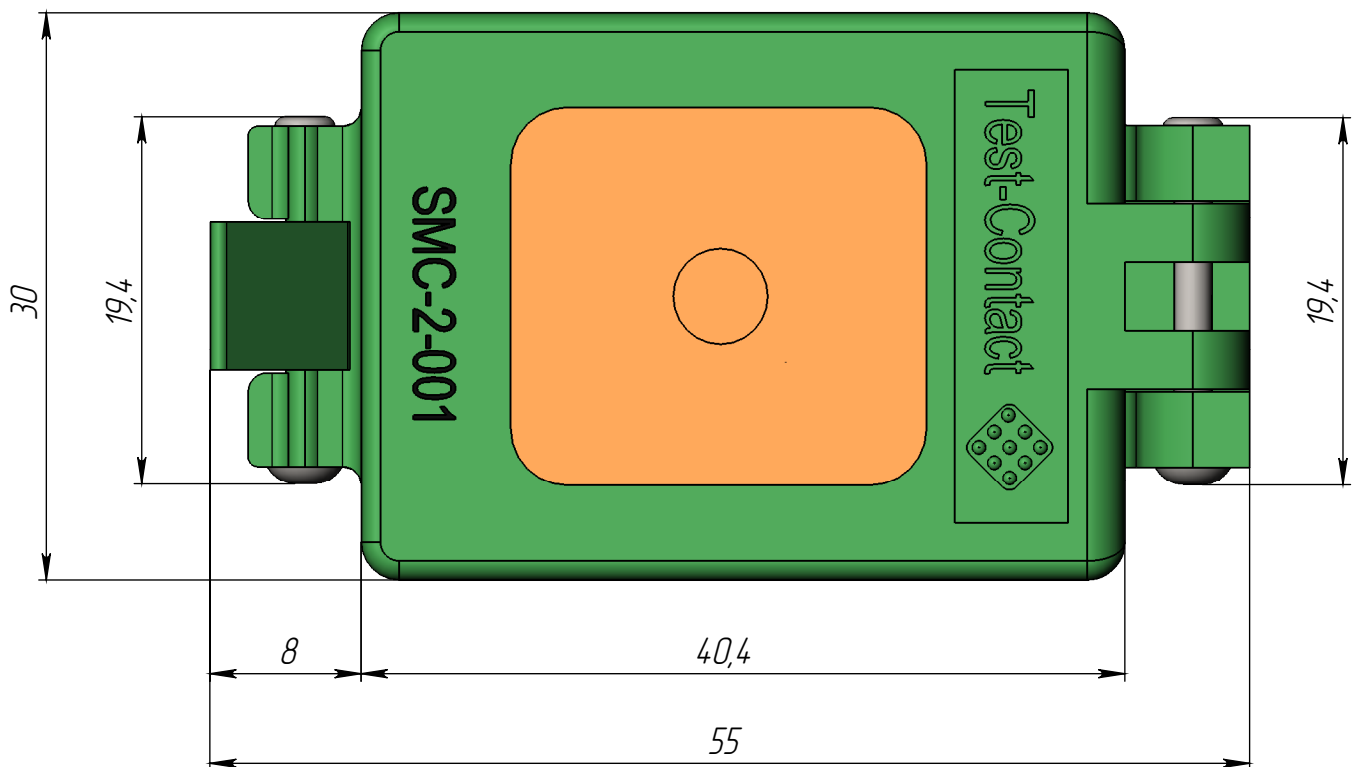
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_/\_\_\_\_2019г.

*Паспорт контактирующего устройства  
SMC-2-001*

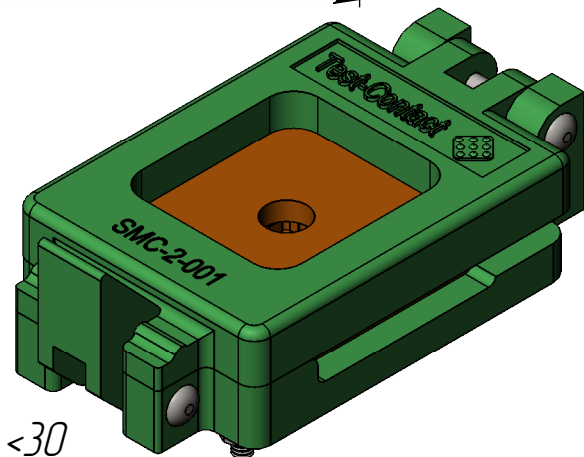
Внешний вид и габаритные размеры КУ  
SMC-2-001



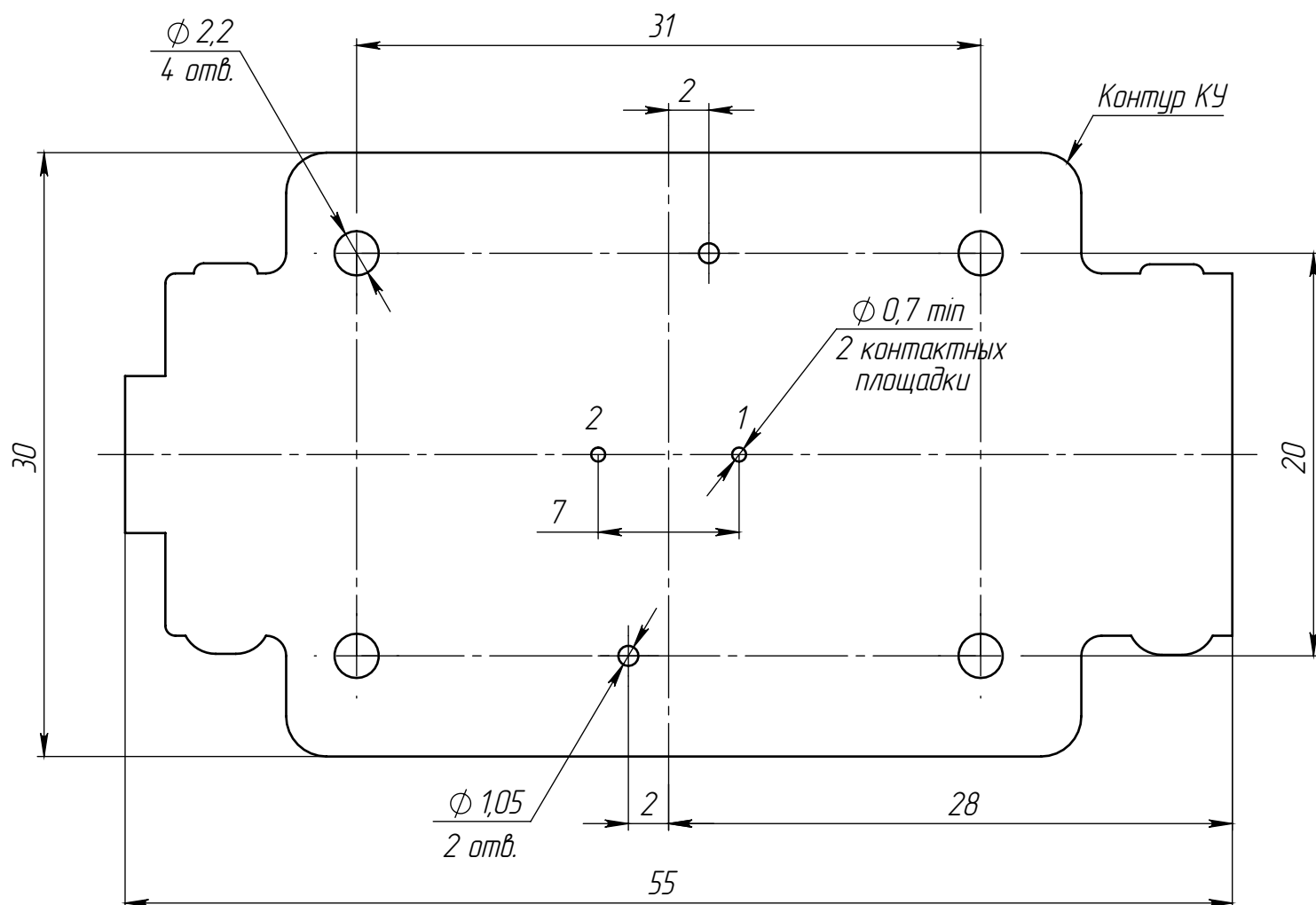
- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами М2 (без пайки). Число мест крепления – 4.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами  $\phi$  1 мм. Количество штифтов – 2 шт.



- × Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 2
- × Материал КУ (торговая марка) – PEI ULTEM 1000
- × Материал коннекторов – ВeCu
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –55...+150
- × Максимальный ток на один контакт (НУ), А – 4,0
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Ширина полосы, ГГц@– 3 дБ – >1

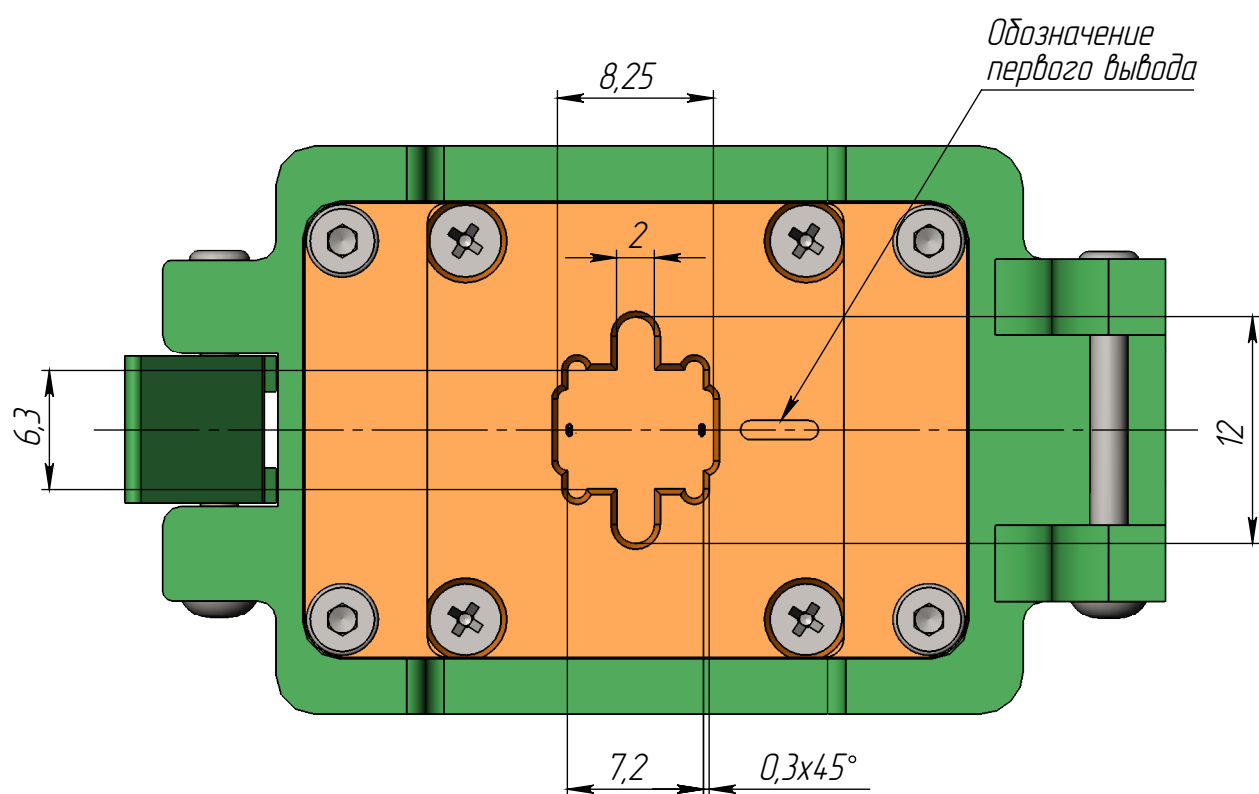
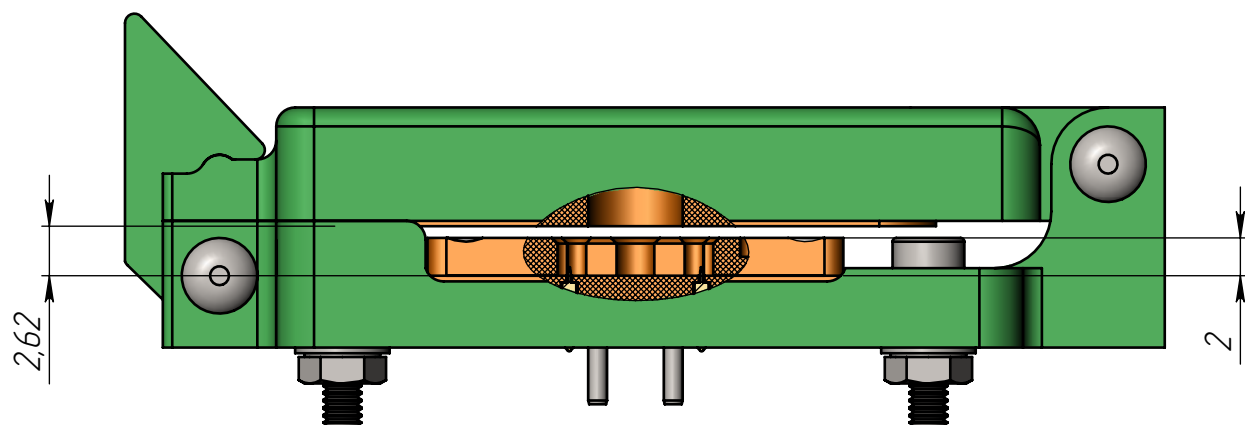


Вид на устройство сверху

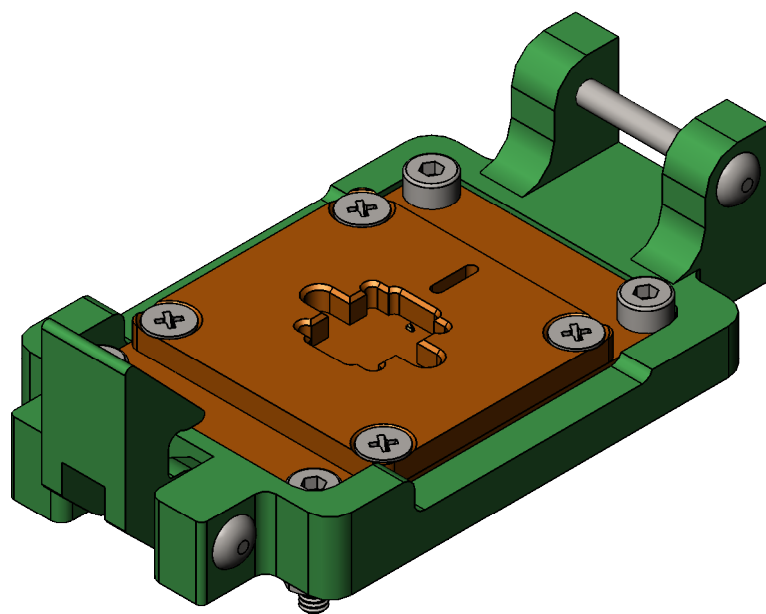


1. \*Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-мк.

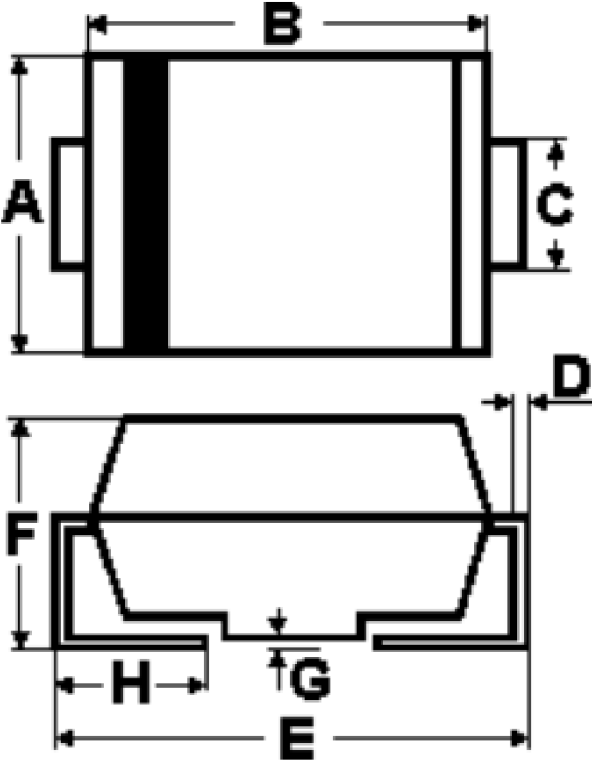
## Место установки ЭРИ



1. \*-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-МК.



*Внешний вид и габариты ЭРИ (предоставляется заказчиком)*



**РАЗМЕРЫ КОРПУСА  
DO-214AB (SMC)**

| РАЗМЕР,<br>ММ | МИН.  | МАКС. |
|---------------|-------|-------|
| A             | 5,59  | 6,22  |
| B             | 6,60  | 7,11  |
| C             | 2,75  | 3,25  |
| D             | 0,152 | 0,305 |
| E             | 7,75  | 8,13  |
| F             | 2,00  | 2,62  |
| G             | 0,051 | 0,203 |
| H             | 0,76  | 1,27  |

## *Правила эксплуатации КУ*

### *1. Перед началом эксплуатации:*

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;*
- производить установку КУ после просушки ПП.*

### *2. В процессе эксплуатации:*

*Через каждый цикл ЭТТ:*

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*

*Через каждые 100 циклов ЭТТ:*

- промывать КУ в ультразвуковой ванне*

*Через каждые 1000 циклов ВК:*

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.*

*3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.*