

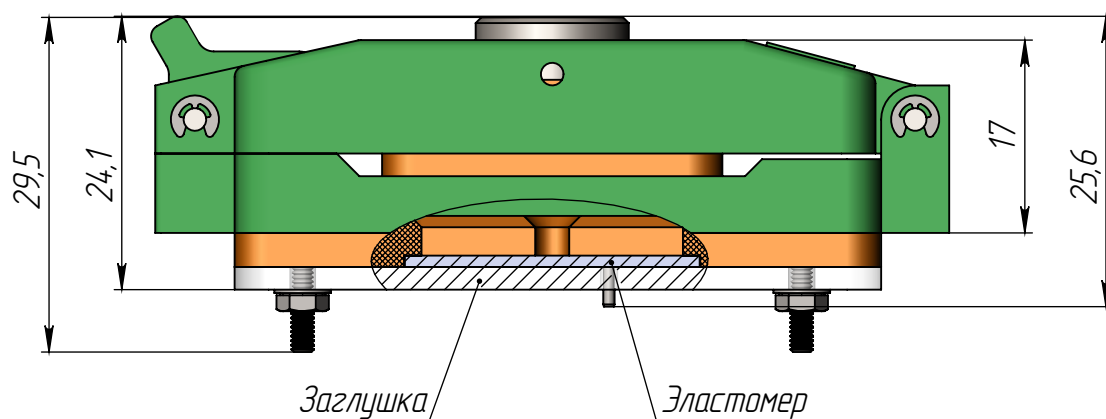
Согласовано

*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.*

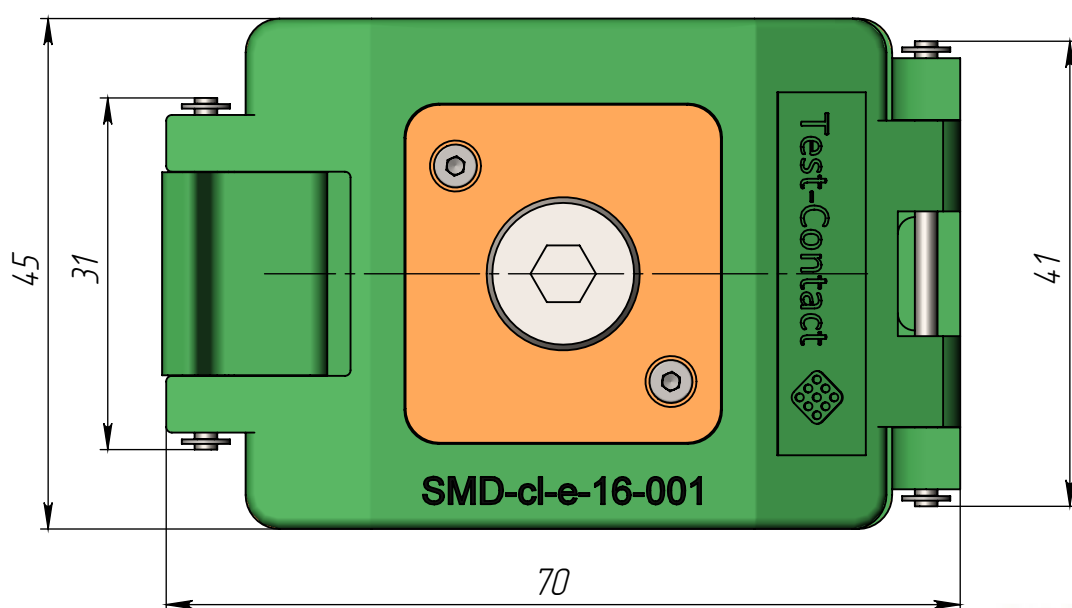
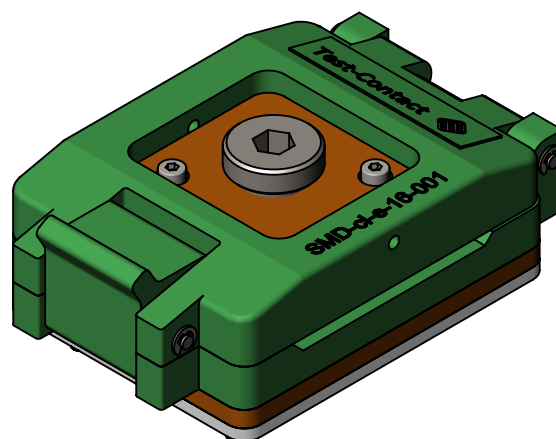
____/____2021г.

____/____2021г.

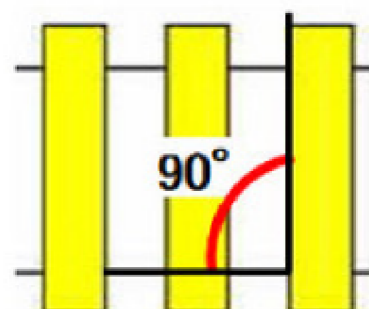
*Паспорт контактирующего устройства
SMD-cl-e-16-001*



- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами M2 (без пайки). Число мест крепления – 4.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами $\phi 1$ мм. Количество штифтов – 2 шт.



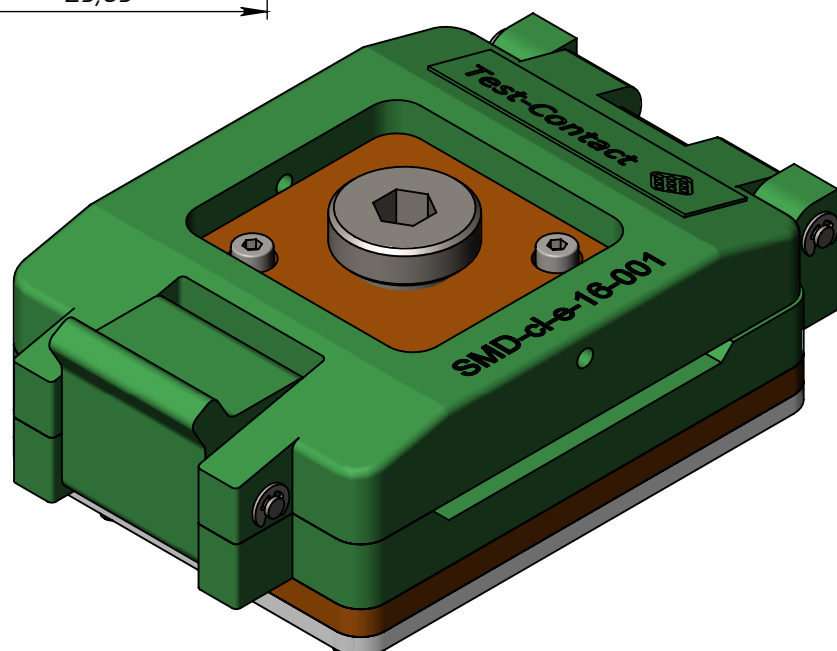
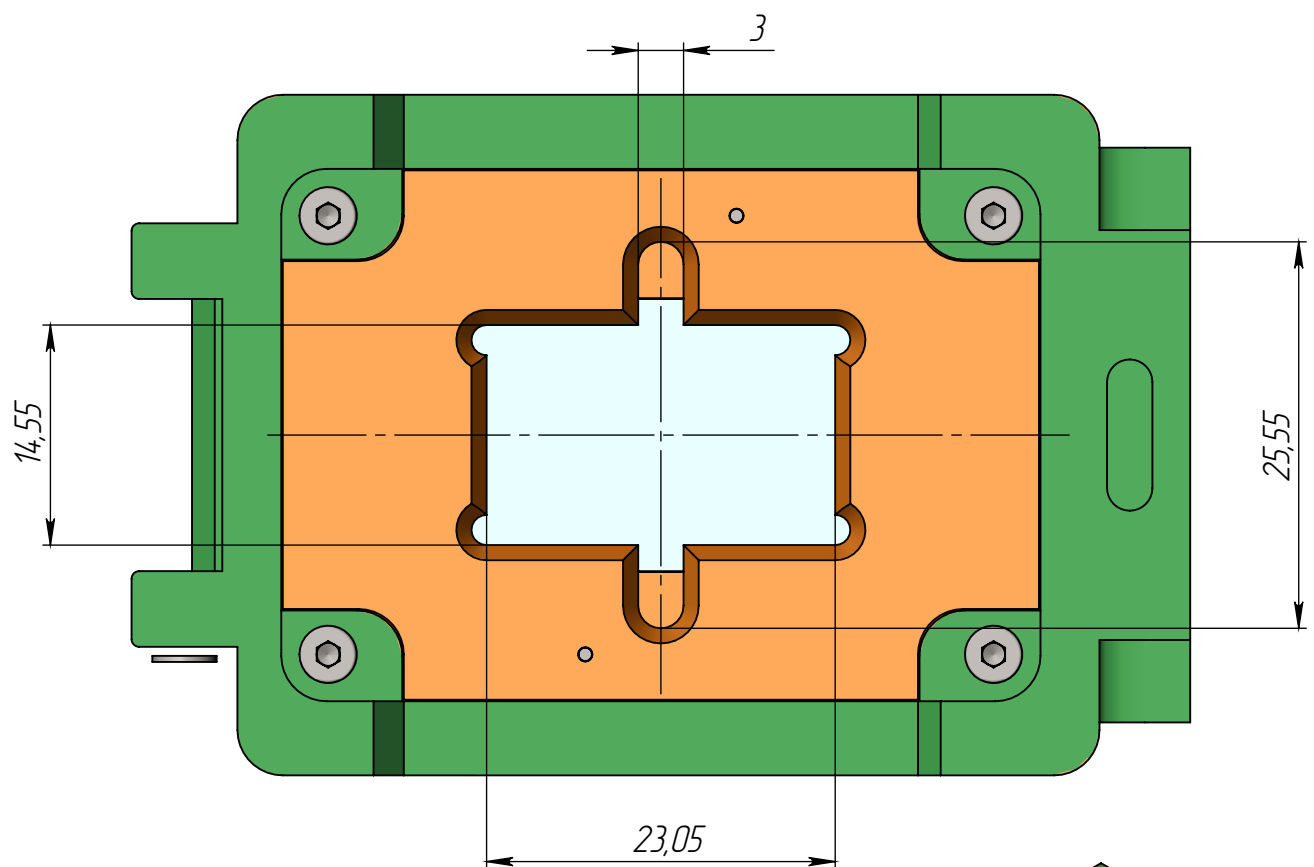
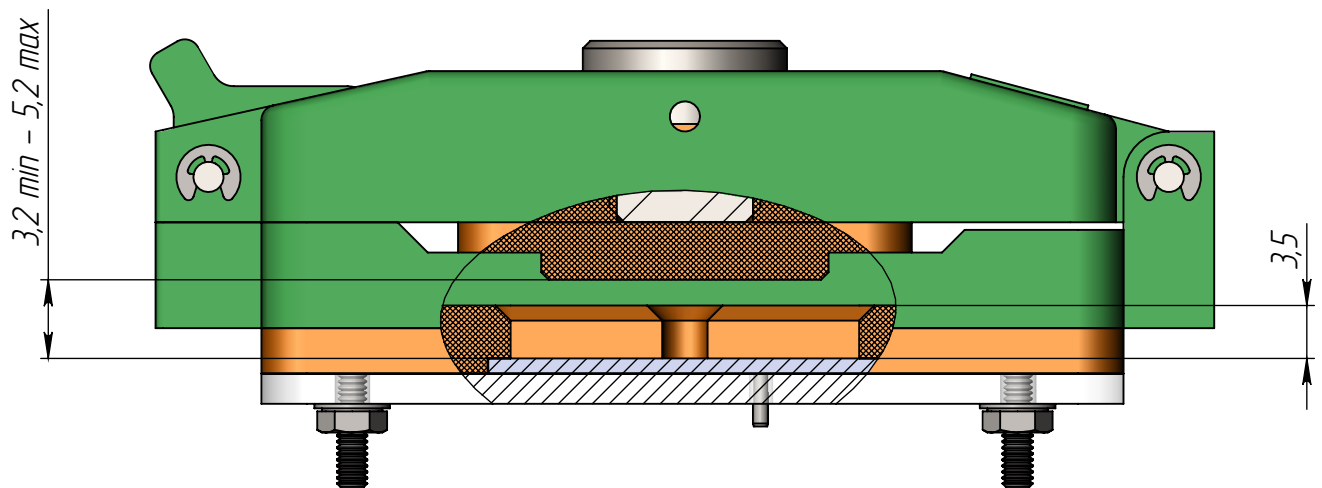
- × Количество изделий, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов изделия, шт. – 16
- × Материал КУ (торговая марка) – PEI ULTEM 1000
- × Диапазон рабочих температур, °C – -45...+120
- × Рабочая частота, ГГц – до 5
- × Шаг между проводниками эластомера, мм – 0,075
- × Толщина эластомера, мм – 1,0



Technical drawing of a mechanical part with the following dimensions and labels:

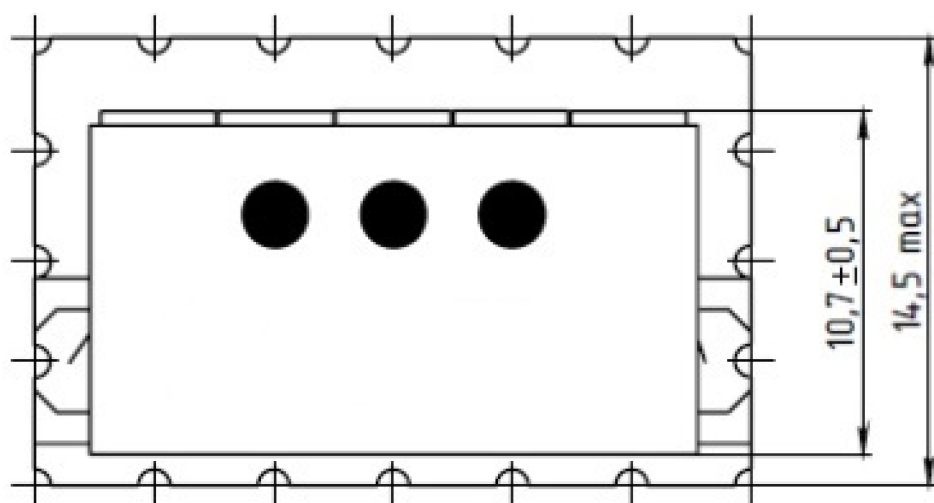
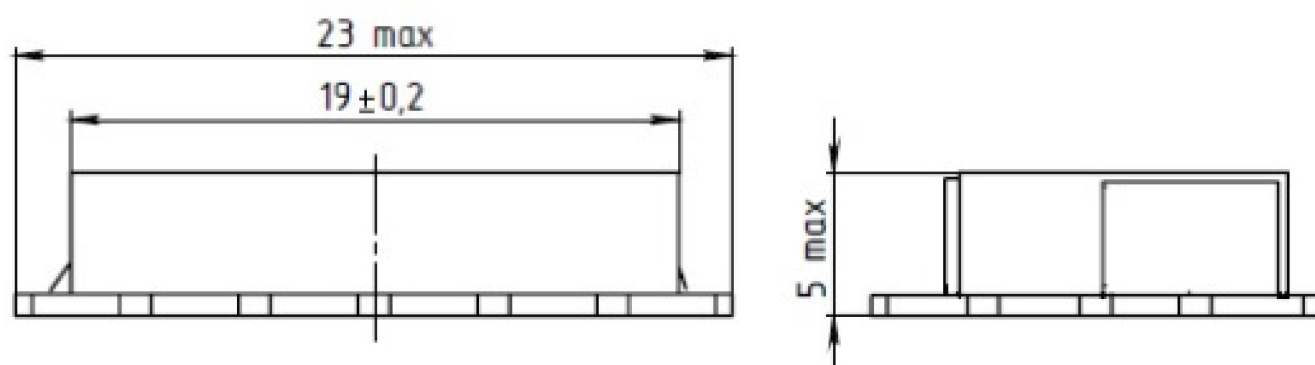
- Overall dimensions:**
 - Width: 63
 - Height: 45
- Internal dimensions and features:**
 - Top width: 44
 - Top center offset: 5
 - Right side width: 37,6
 - Right side height: 28,1
 - Right side total height: 29
 - Bottom width: 7
 - Bottom center offset: 5
 - Bottom right offset: 35
 - Internal width: 26
 - Internal height: 18
- Labels and Notes:**
 - Контур КУ* (Contour KU)
 - Зона эластомера* (Elastomer zone)
 - $\phi 2,2$ 4 отв. (4 holes, diameter 2.2)
 - Зона крышки* (Cover zone)
 - $\phi 1,1_{-0,05}$ 2 отв. (2 holes, diameter 1.1, tolerance -0.05)

1. *Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-мк.



1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-МК.

*Внешний вид и габариты изделия
(предоставляется заказчиком)*



Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;
- производить установку КУ после просушки ПП.

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом

Через каждые 100 циклов ЭТТ:

- промывать КУ в ультразвуковой ванне

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.

Условные обозначения:

КУ – контактирующее устройство

ПП – печатная плата

ЭТТ – электротермотренировка

ВК – входной контроль

НУ – нормальные условия