

Согласовано

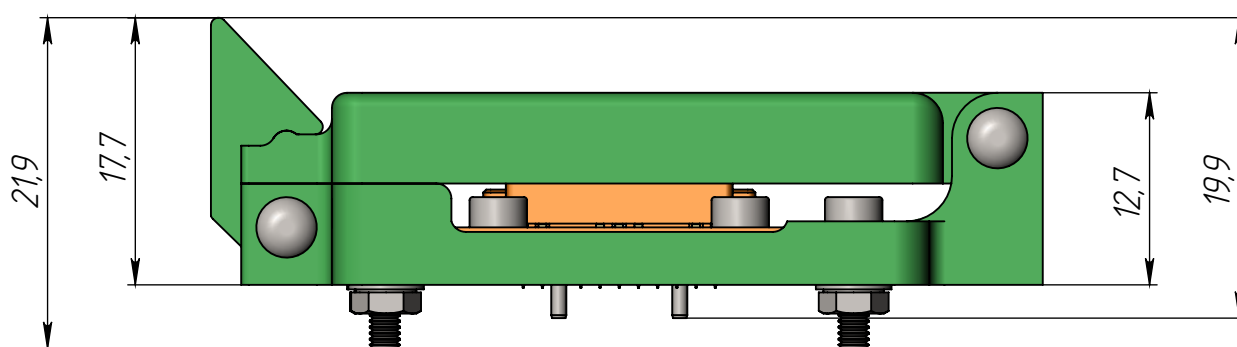
*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.*

____/____2019г.

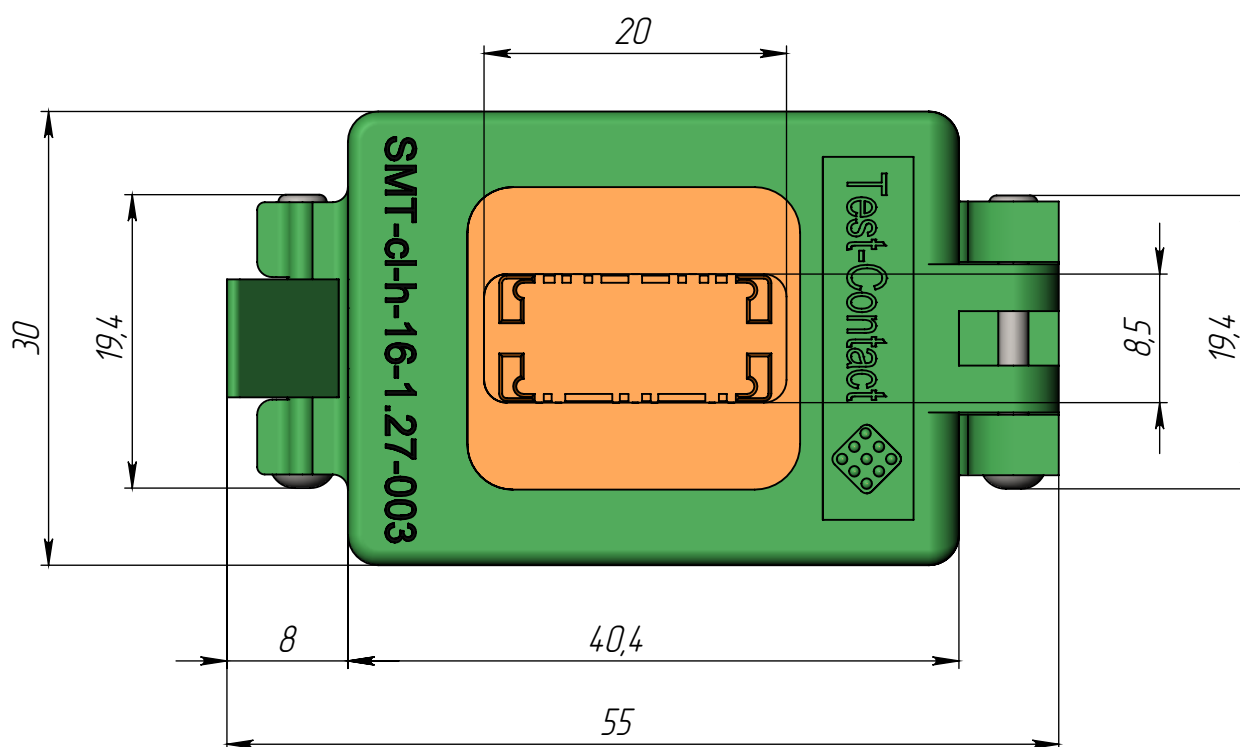
____/____2019г.

*Паспорт контактирующего устройства
SMT-cl-h-16-1.27-003*

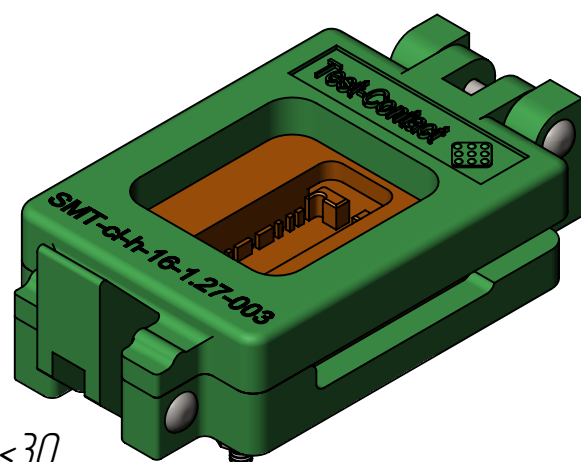
Внешний вид и габаритные размеры КУ



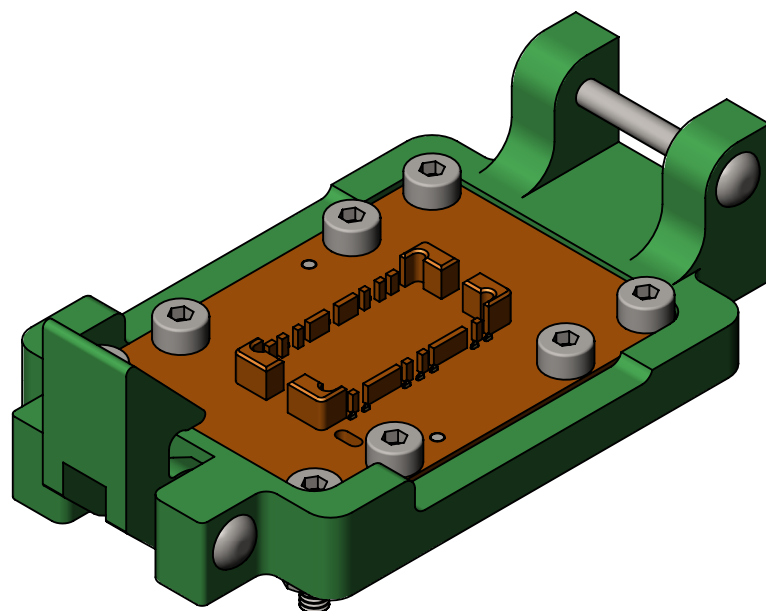
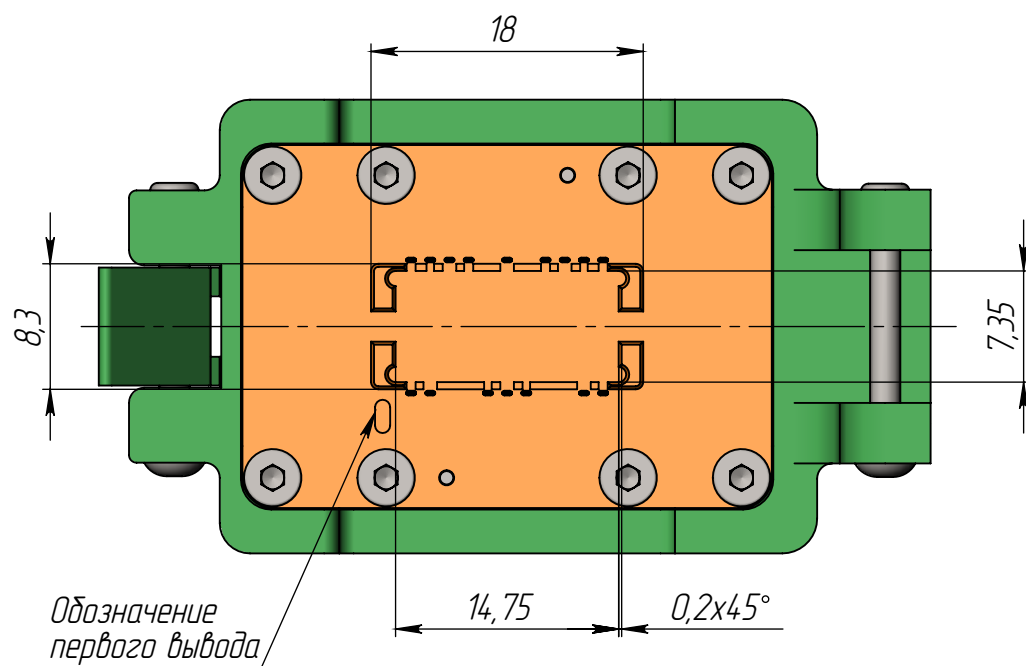
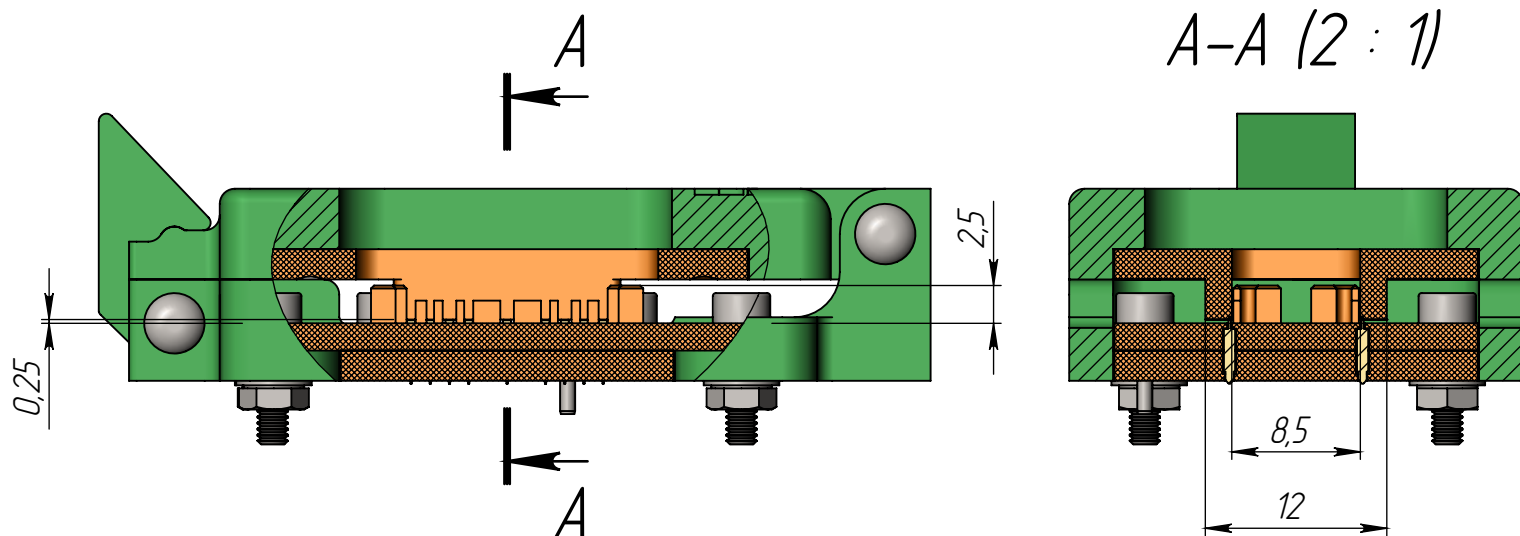
- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами M2 (без пайки). Число мест крепления – 4.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами ϕ 1 мм. Количество штифтов – 2 шт.



- × Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 16
- × Материал КУ (торговая марка) – PEI ULTEM 1000
- × Материал коннекторов – ВeCu
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –55...+150
- × Максимальный ток на один контакт (НУ), А – 4,0
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Гарантированное кол-во контактирований – 10000
- × Ширина полосы, ГГц@ – 3 дБ – >1



Место установки ЭРИ



1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-МК.

Technical drawing of the AXICOM HF3-27 24V DC 10640 module, showing dimensions and coplanarity specification.

Top View Dimensions:

- Overall width: 14.6 ± 0.1
- Pin pitch (between groups): $5.08^{+0.1}_{-0.1}$
- Pin pitch (within group): $3.81^{+0.1}_{-0.1}$
- Pin width: $2.54^{+0.1}_{-0.1}$
- Pin spacing (between groups): 0.8
- Pin spacing (within group): 0.4

Side View Dimensions:

- Module height: $10^{+0.6}_{-0.2}$
- Pin height: 0.9 ± 0.1
- Pin width: 7.2 ± 0.1
- Pin pitch (between groups): 4.9
- Pin pitch (within group): 6.7
- Pin spacing (between groups): 9.4 ± 0.2
- Pin spacing (within group): 0.1

Bottom View Dimensions:

- Pin pitch (between groups): $5.08^{+0.1}_{-0.1}$
- Pin pitch (within group): $1.27^{+0.1}_{-0.1}$
- Pin width: $6.35^{+0.15}_{-0.15}$
- Pin spacing (between groups): 0.8
- Pin spacing (within group): 0.5

Coplanarity: $< 0.10\text{mm}$

Module Label: AXICOM CZECH HF3-27 24V DC 10640

[illegible]

Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;*
- производить установку КУ после просушки ПП.*

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*

Через каждые 100 циклов ЭТТ:

- промывать КУ в ультразвуковой ванне*

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.*

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.