

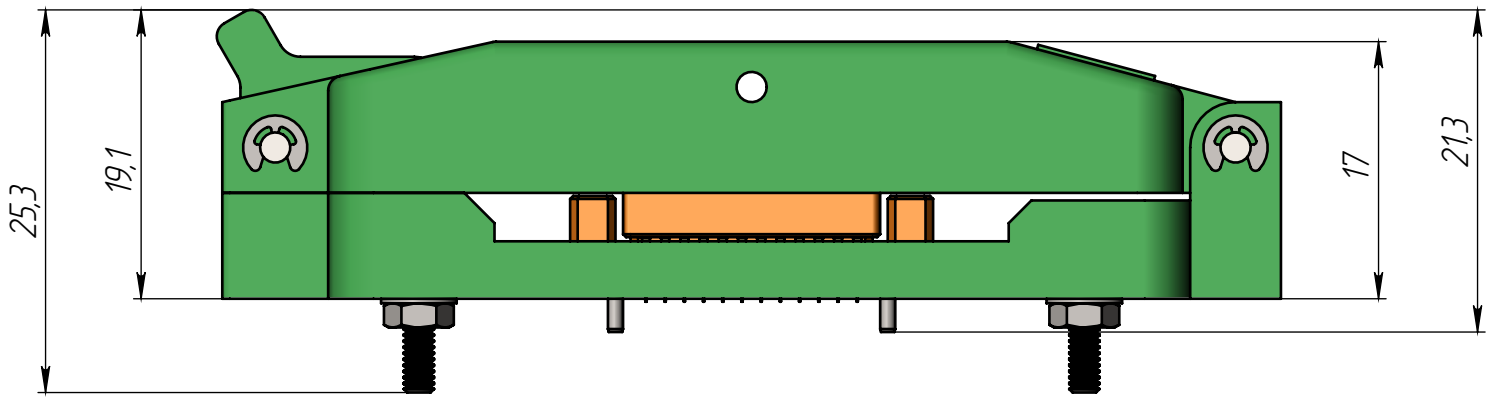
Согласовано

*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.*

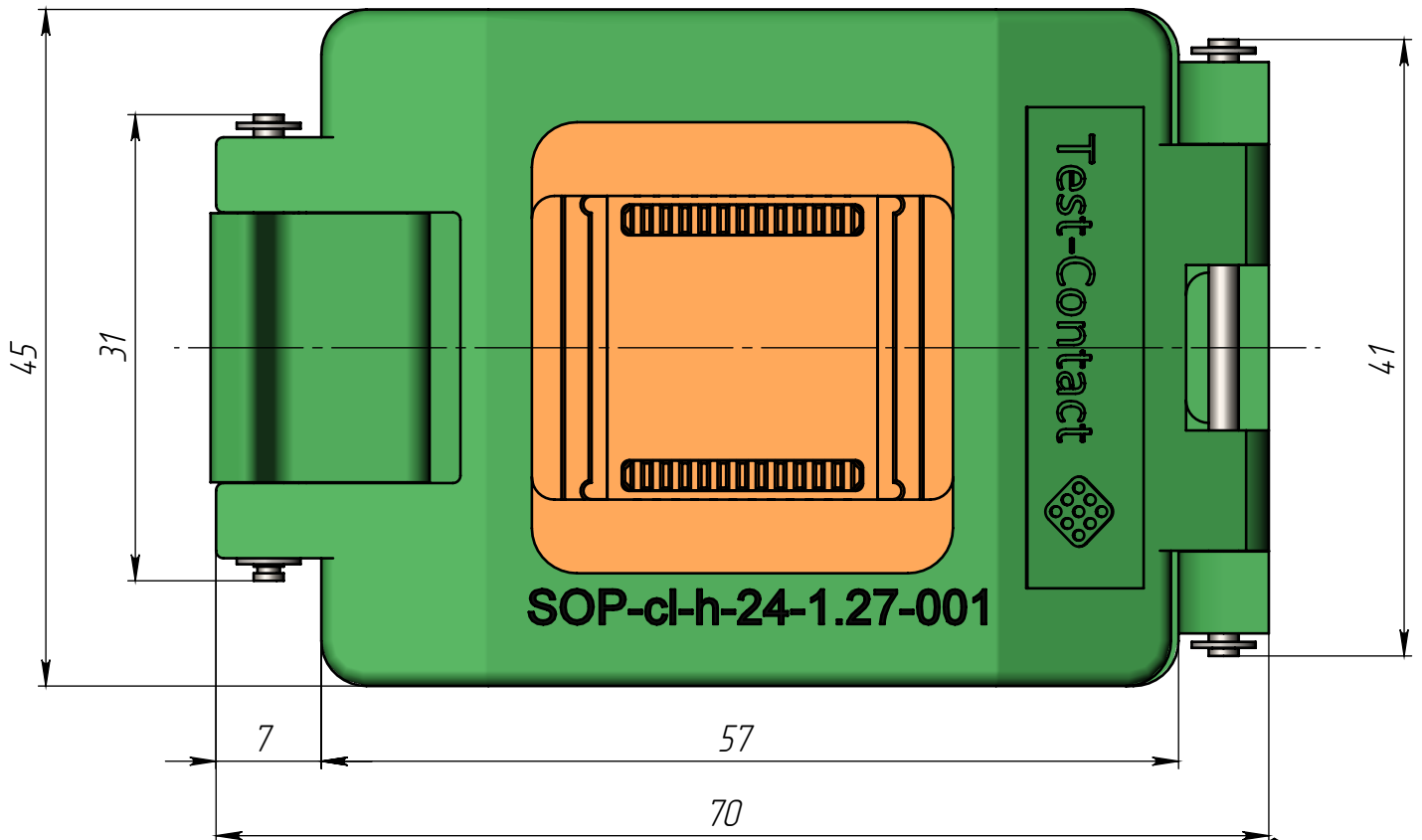
____/____2019г.

____/____2019г.

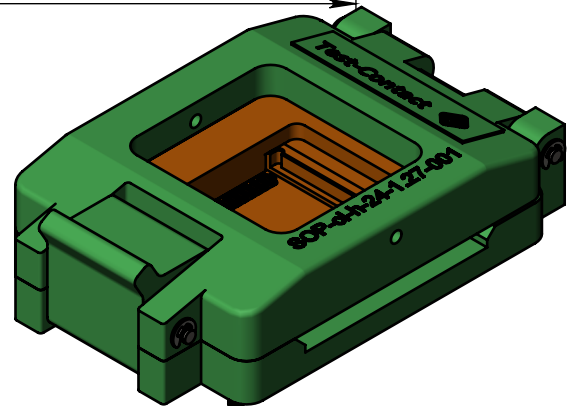
*Паспорт контактирующего устройства
SOP-cl-h-24-1.27-001*



- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами М2 (без пайки). Число мест крепления – 4.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами $\phi 1$ мм. Количество штифтов – 2 шт.



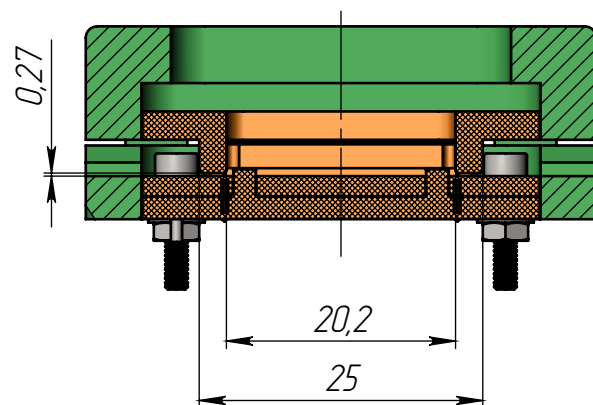
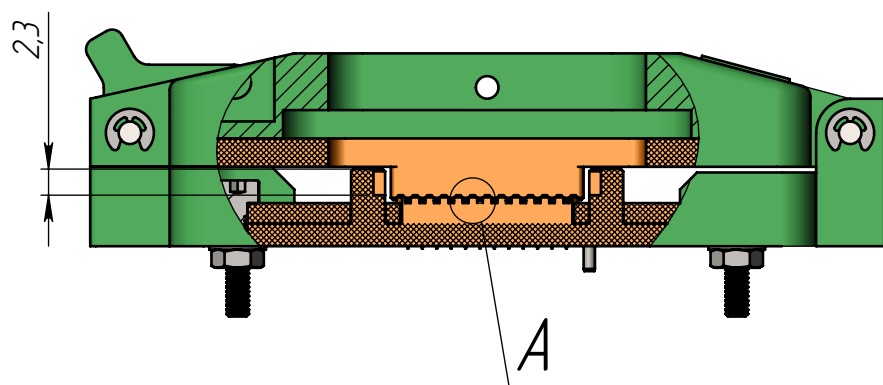
- × Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 24
- × Материал КУ (торговая марка) – PEI ULTEM 1000
- × Материал коннекторов – BeCu
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –60...+150
- × Максимальный ток на один контакт (НУ), А – 4,0
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Гарантированное число контактирований – 10000
- × Ширина полосы, ГГц@-3 дБ – >1



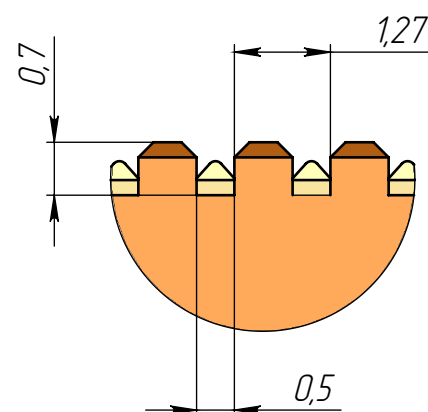
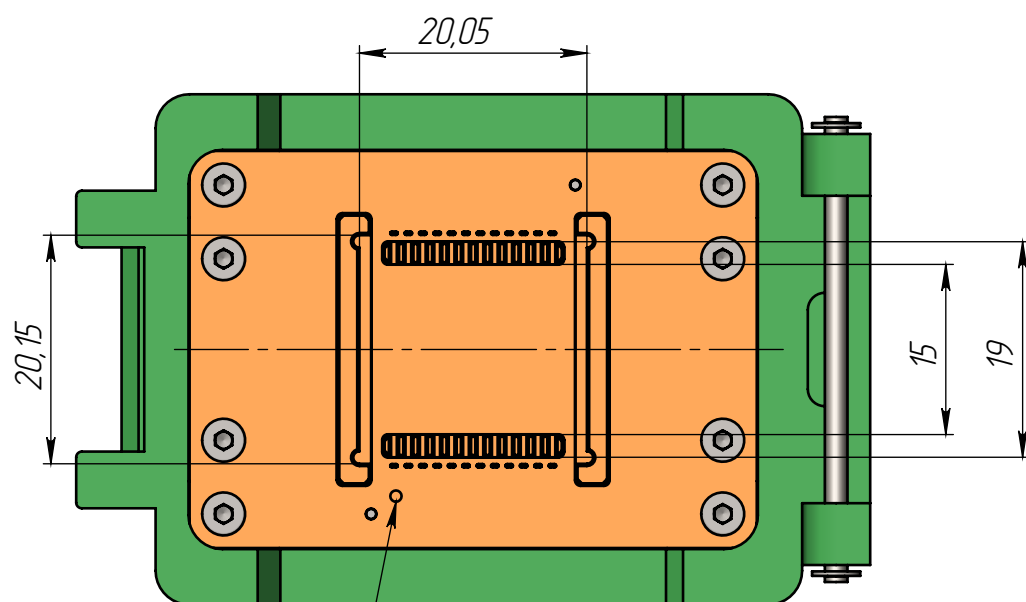
Technical drawing of a mechanical part, likely a base plate or housing, showing dimensions and features:

- Overall Dimensions:**
 - Width: 44 (top), 63 (bottom)
 - Height: 45 (left), 29 (right)
- Internal Features and Dimensions:**
 - Top edge: 44 (total width), 9 (offset from center)
 - Left side: 31 (height of main body), 7 (width of left flange)
 - Right side: 37,6 (width of the hatched section)
 - Bottom edge: 35 (width of main body), 9 (offset from center)
 - Internal width: 1,27x11=13,97
 - Internal height: 20,5
- Labels and Annotations:**
 - Контур КУ** (Contour of the cooling unit)
 - Зона крышки** (Cover area) - indicated by a hatched pattern on the right side.
 - Φ 2,2 4 отв.** (4 holes, diameter 2.2) - pointing to a hole in the top left.
 - Φ 0,6 min 24 контактные площадки** (24 contact pads, diameter 0.6 min) - pointing to a row of small circles.
 - Φ 1,1 -0,05 2 отв.** (2 holes, diameter 1.1 -0.05) - pointing to a hole in the bottom left.
 - 24** and **13** - labels for specific points or features.
 - 12** - label for a specific point or feature.

1. *Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фН.
4. Рекомендованное покрытие контактных площадок – иммерсионное золото. Допустимо иммерсионное серебро.

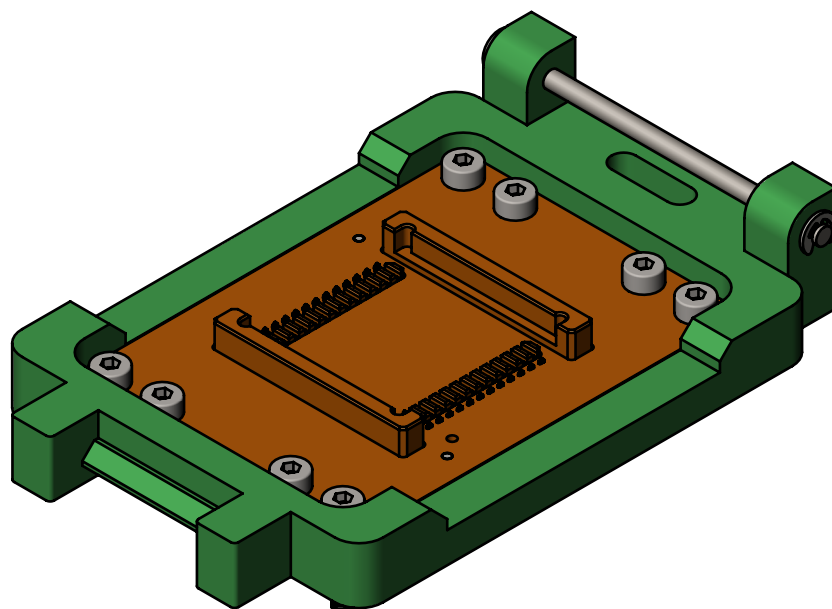


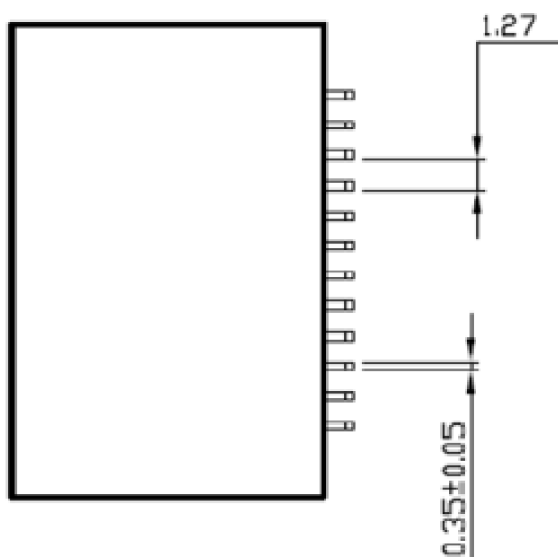
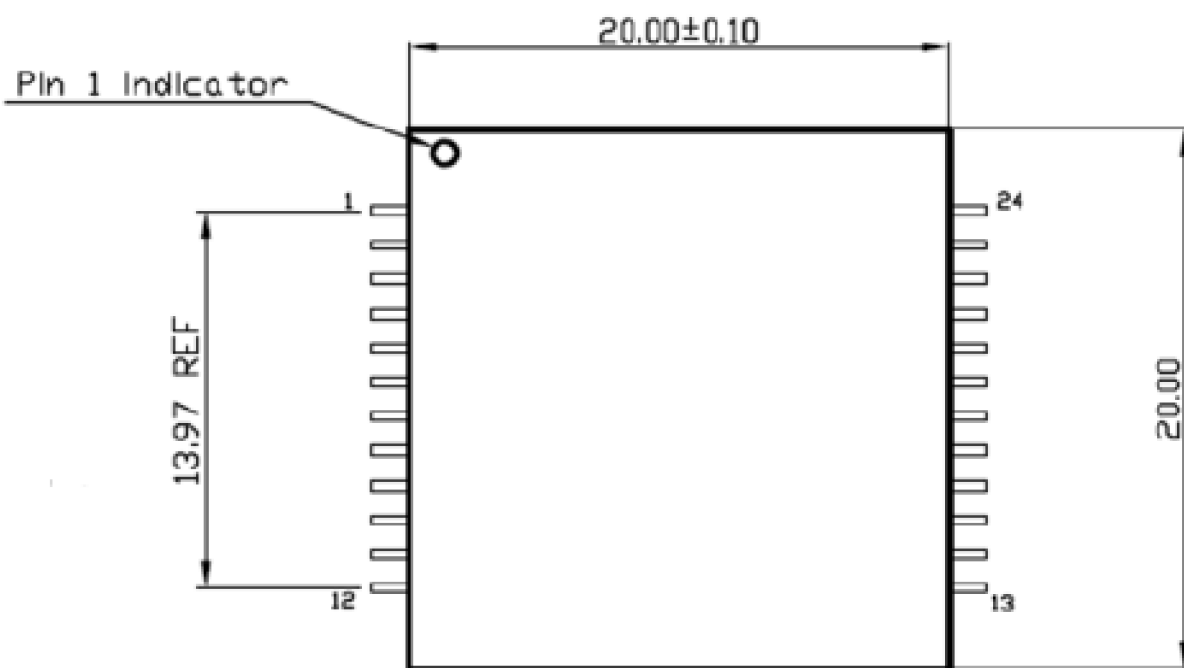
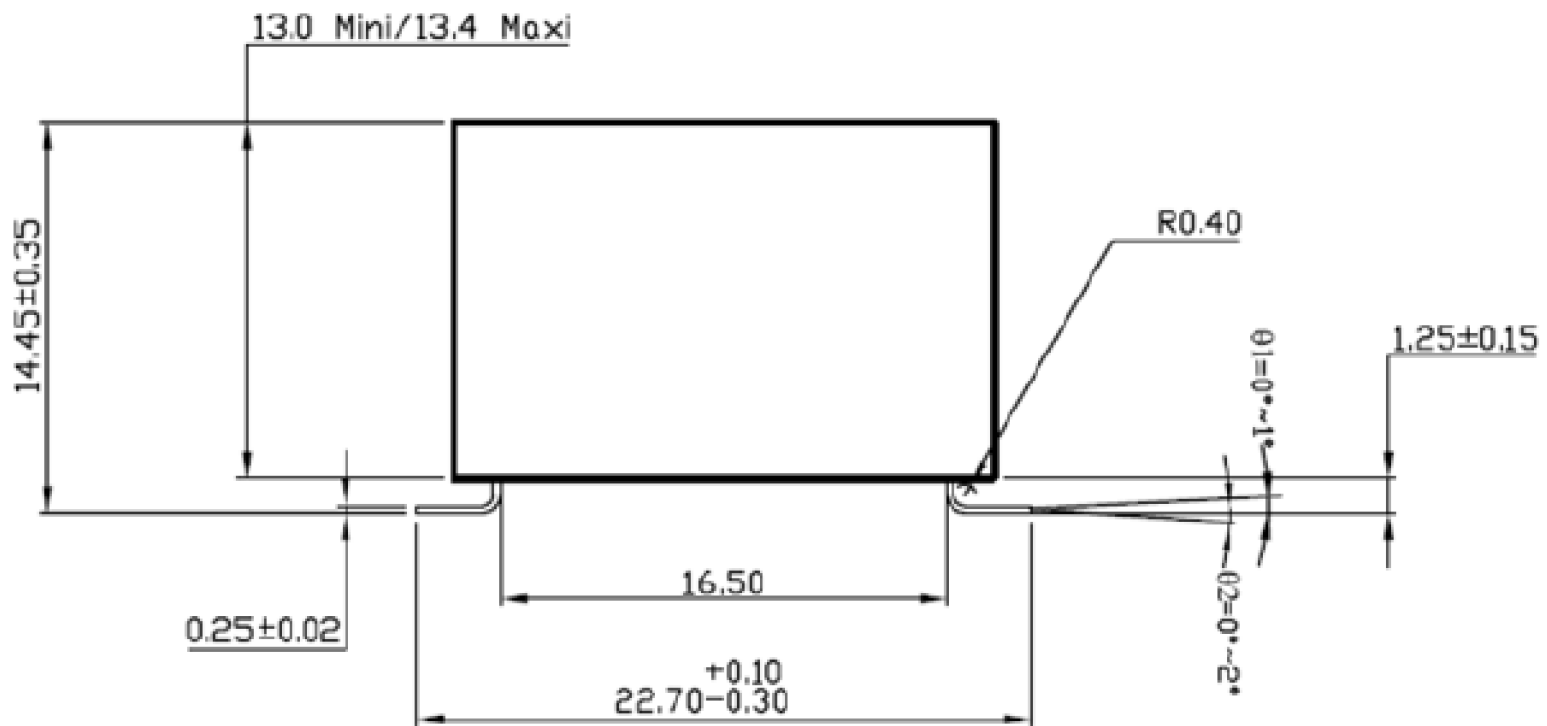
A (10 : 1)



Обозначение
первого вывода

1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фН.





Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;*
- производить установку КУ после просушки ПП.*

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*

Через каждые 100 циклов ЭТТ:

- промывать КУ в ультразвуковой ванне*

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.*

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.