

Согласовано

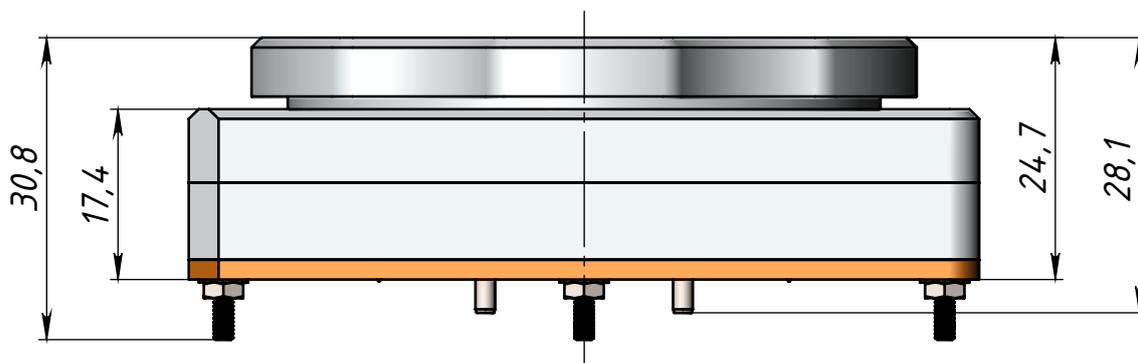
___/___/2020г.

*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Щепанов А.Н.*

___/___/2020г.

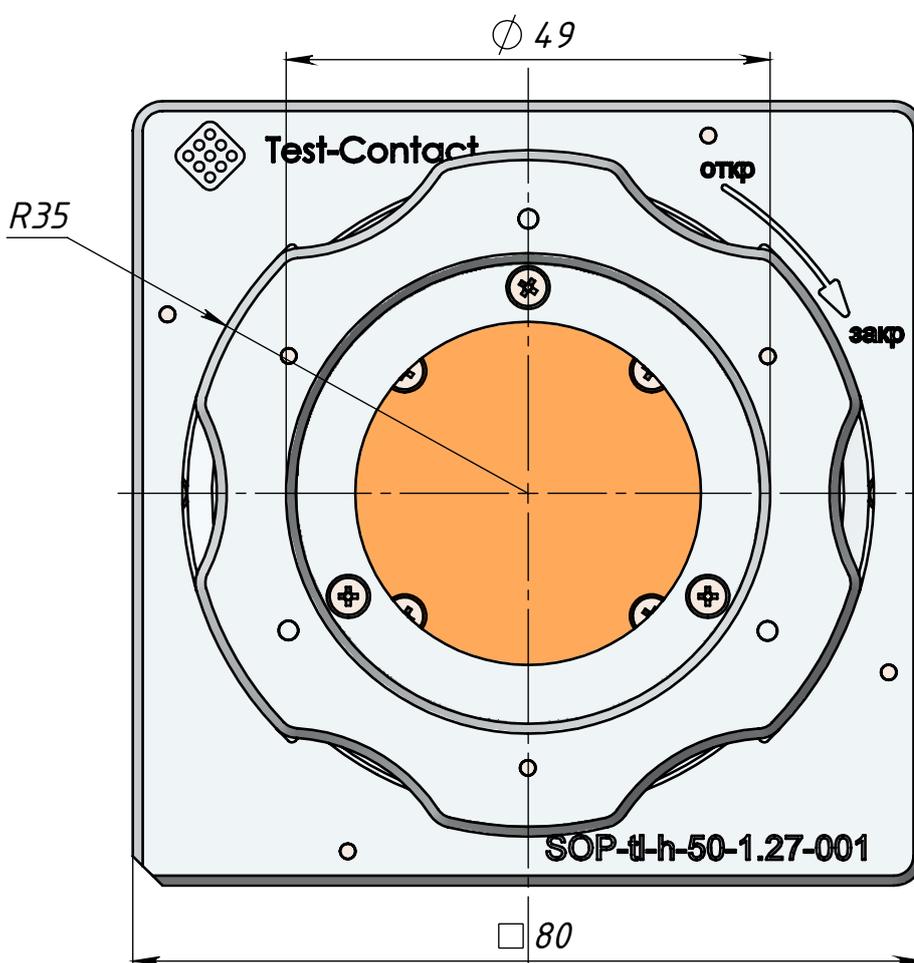
*Паспорт контактирующего устройства
SOP-tl-h-50-1.27-001*

Внешний вид и габаритные размеры КУ



Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами M2 (без пайки). Число мест крепления - 8.

Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами $\varnothing 2$ мм. Количество штифтов - 2 шт.



Количество изделий, устанавливаемых в КУ, шт. - 1

Количество выводов КУ, шт. - 50

Материал КУ (торговая марка) - PEI ULTEM 1000,
алюминий

Материал коннекторов - ВеСи

Покрытие коннекторов - Au

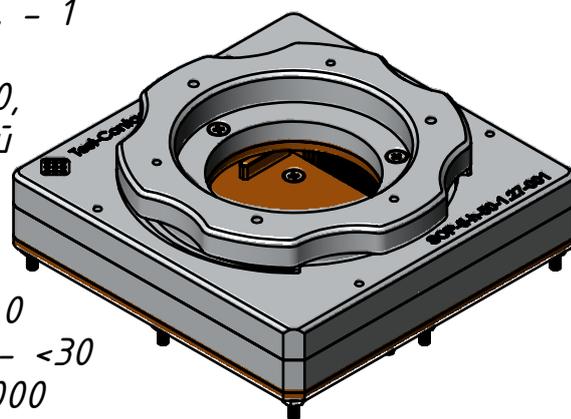
Диапазон рабочих температур, °C -60...+150

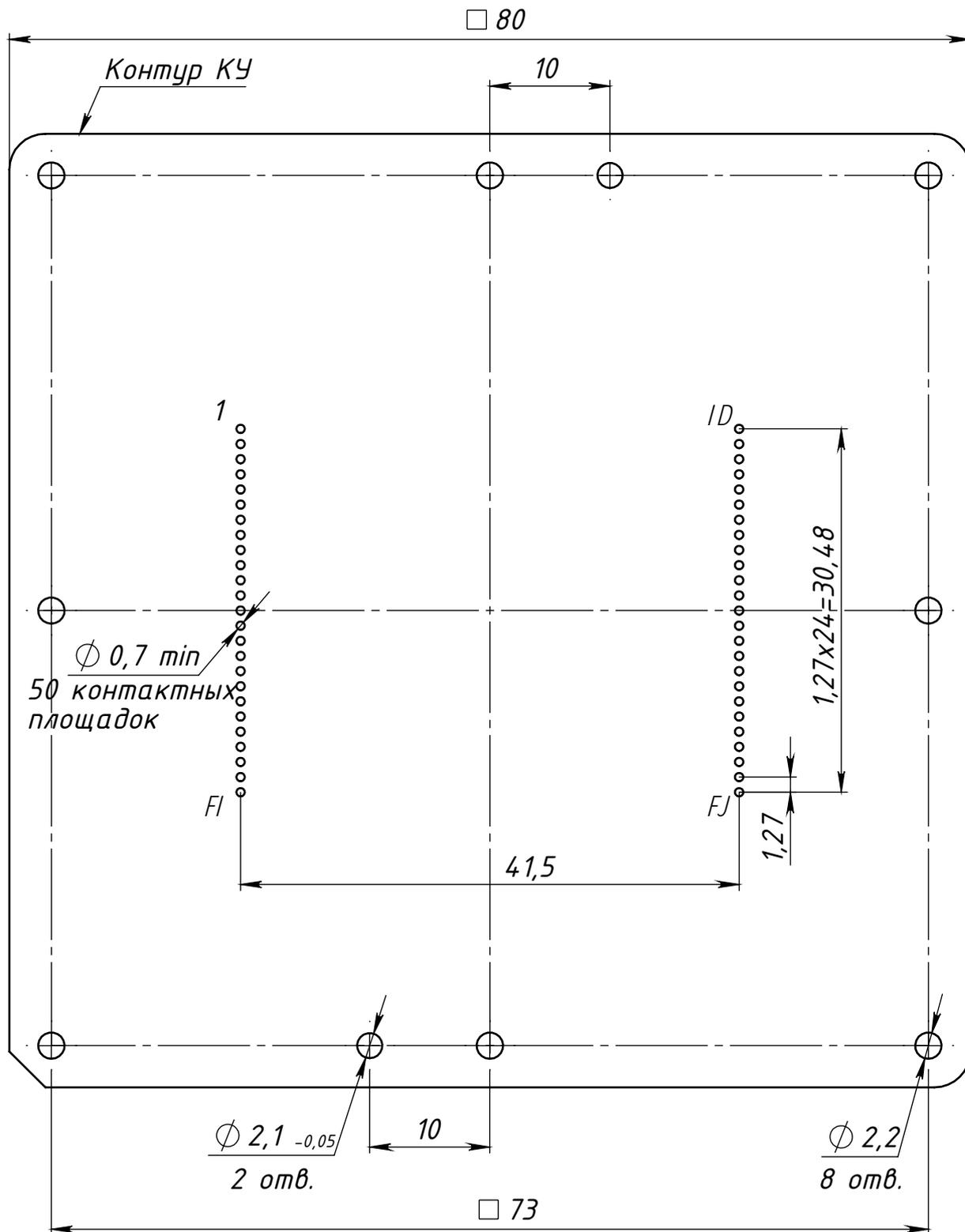
Максимальный ток на один контакт (НУ), А - 4,0

Электрическое сопротивление коннектора, мОм - <30

Гарантированное кол-во контактирований - 10000

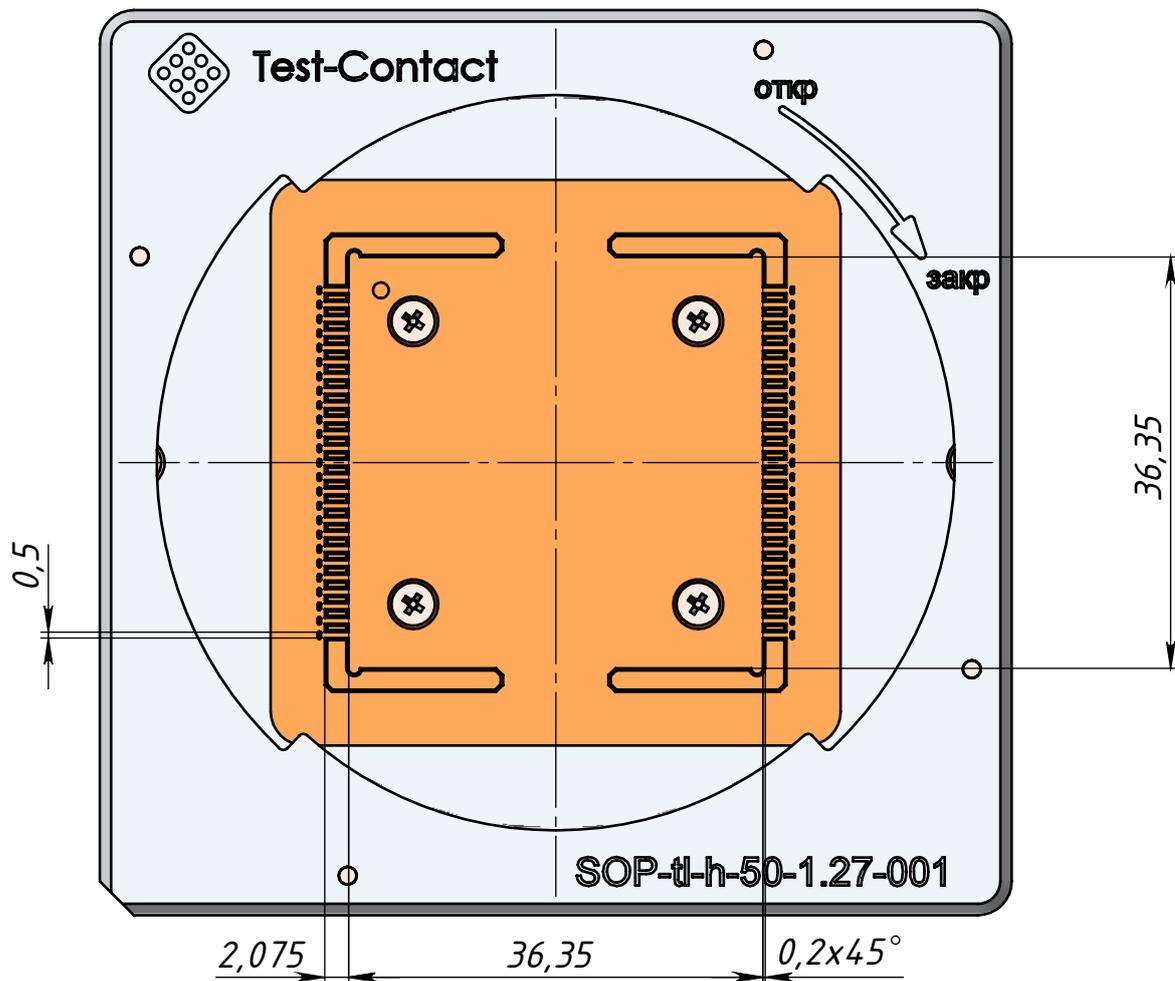
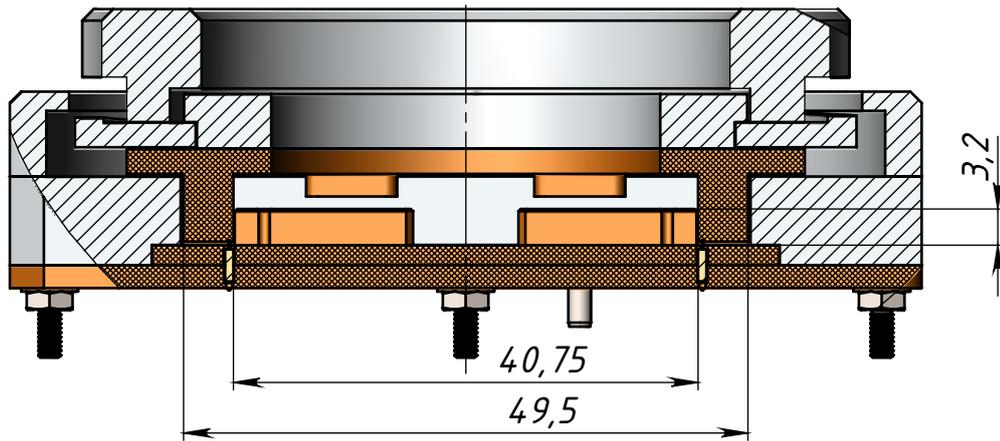
Ширина полосы, ГГц@- 3 дБ - >1



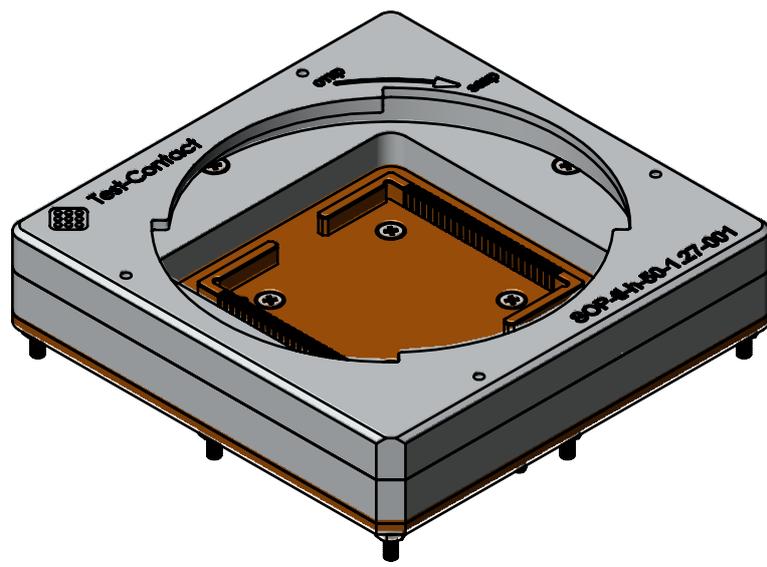
Вид на устройство сверху

1. *Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-fH.
4. Рекомендуемое покрытие контактных площадок - иммерсионное золото. Допустимо иммерсионное серебро.

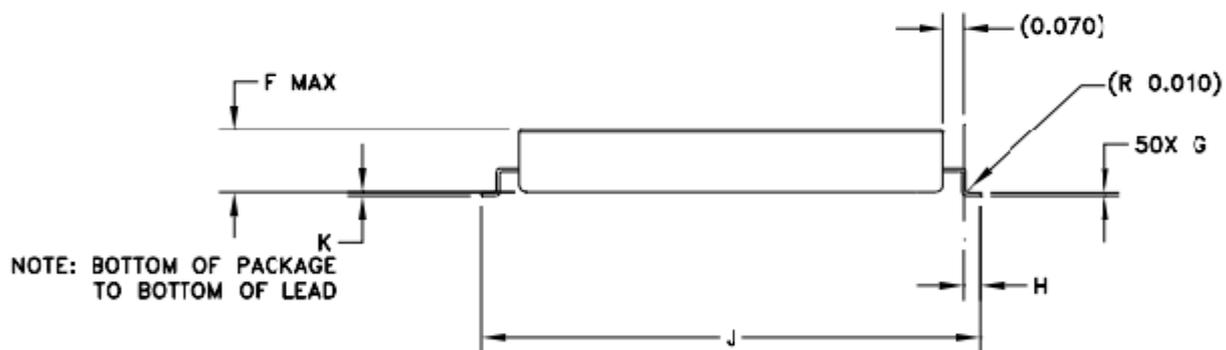
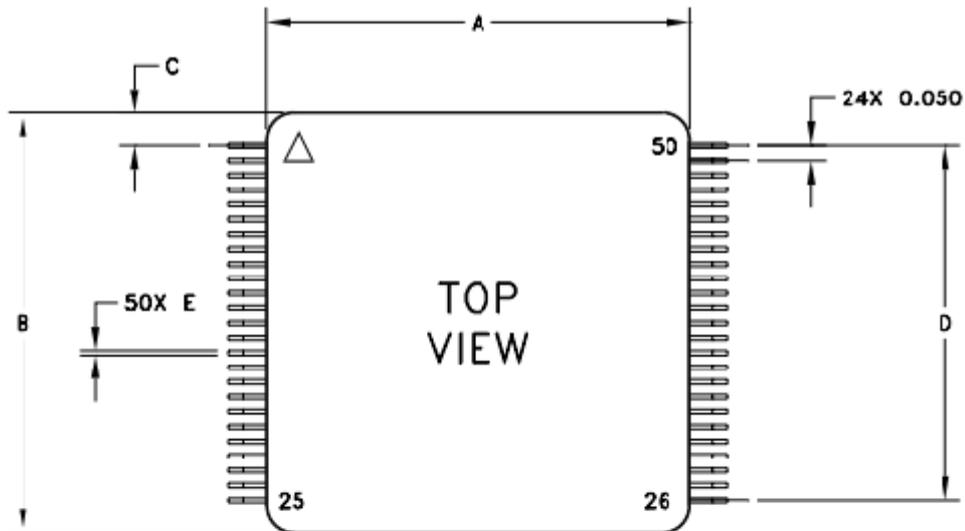
Место установки тестируемого изделия



1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-fH.



Внешний вид и габариты корпуса изделия
(предоставляется заказчиком)



REF	MIN	MAX
A	1.410	1.430
B	1.410	1.430
C	0.095	0.125
D	1.195	1.205
E	0.012	0.018
F	—	0.220
G	0.008	0.012
H	0.045	0.065
J	1.660	1.680
K	0.008	0.018

ESD TRIANGLE INDICATES PIN 1
WEIGHT=TBD GRAMS TYPICAL

ALL DIMENSIONS ARE SPECIFIED IN INCHES

Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;
- производить установку КУ после просушки ПП.

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом

Через каждые 100 циклов ЭТТ:

- промывать КУ в ультразвуковой ванне

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.

Условные обозначения:

КУ - контактирующее устройство

ПП - печатная плата

ЭТТ - электротермотренировка

ВК - входной контроль

НУ - нормальные условия