

*Согласовано*

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

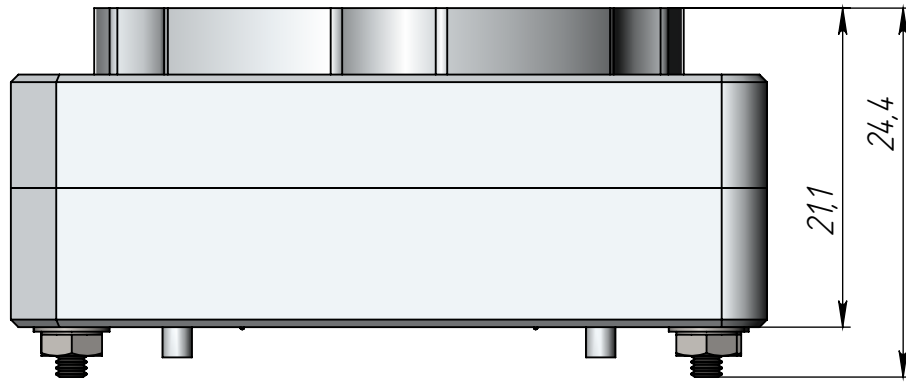
*Утверждаю  
Директор  
ООО "Тест-Контакт"  
Сурков М.А.*

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_/\_\_\_\_2015г.

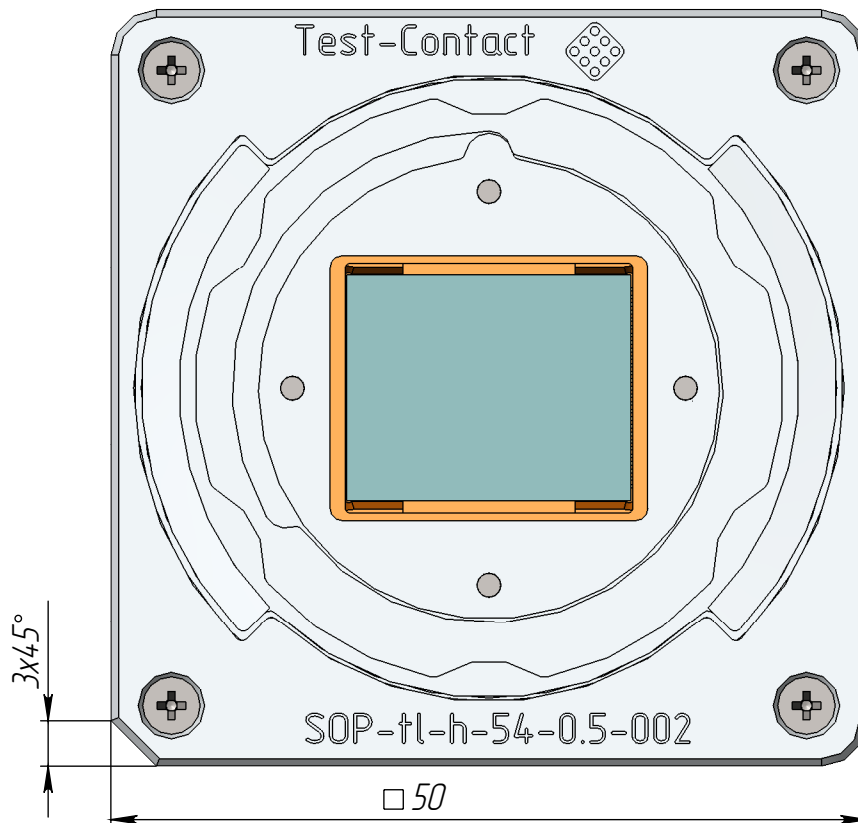
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_/\_\_\_\_2015г.

*Паспорт контактирующего устройства  
SOP-fl-h-54-0.5-002*

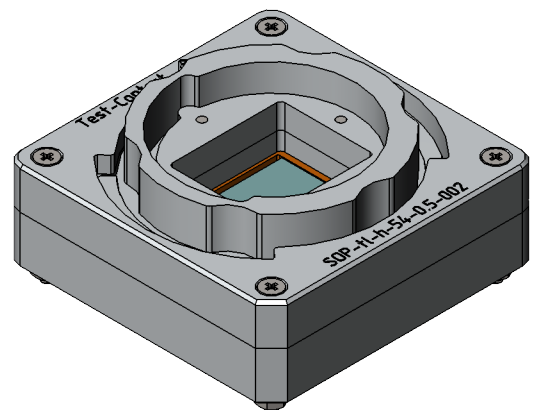
*Внешний вид и габаритные размеры КУ  
SOP-tl-h-54-0.5-002*



- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами М2 (без пайки). Число мест крепления – 4
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами  $\phi$  2мм. Число мест базирования – 2.

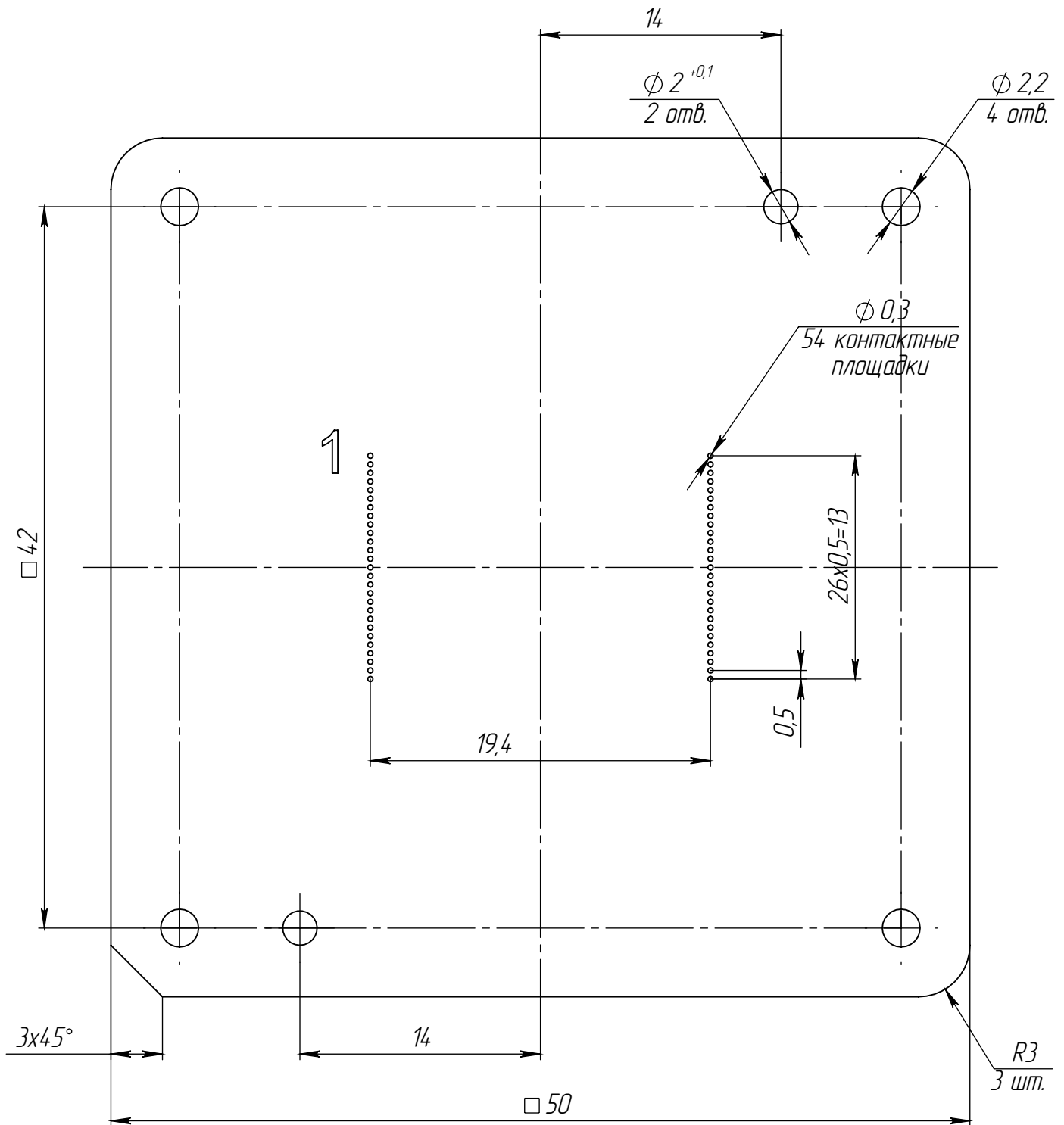


- × Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 54
- × Материал КУ (торговая марка)– PEI UL TEM 1000, D16
- × Материал коннекторов – ВeCu
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –55...+150
- × Максимальный ток на один контакт (НУ), А – 2.9
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <35
- × Ширина полосы, ГГц@-3 дБ – >1



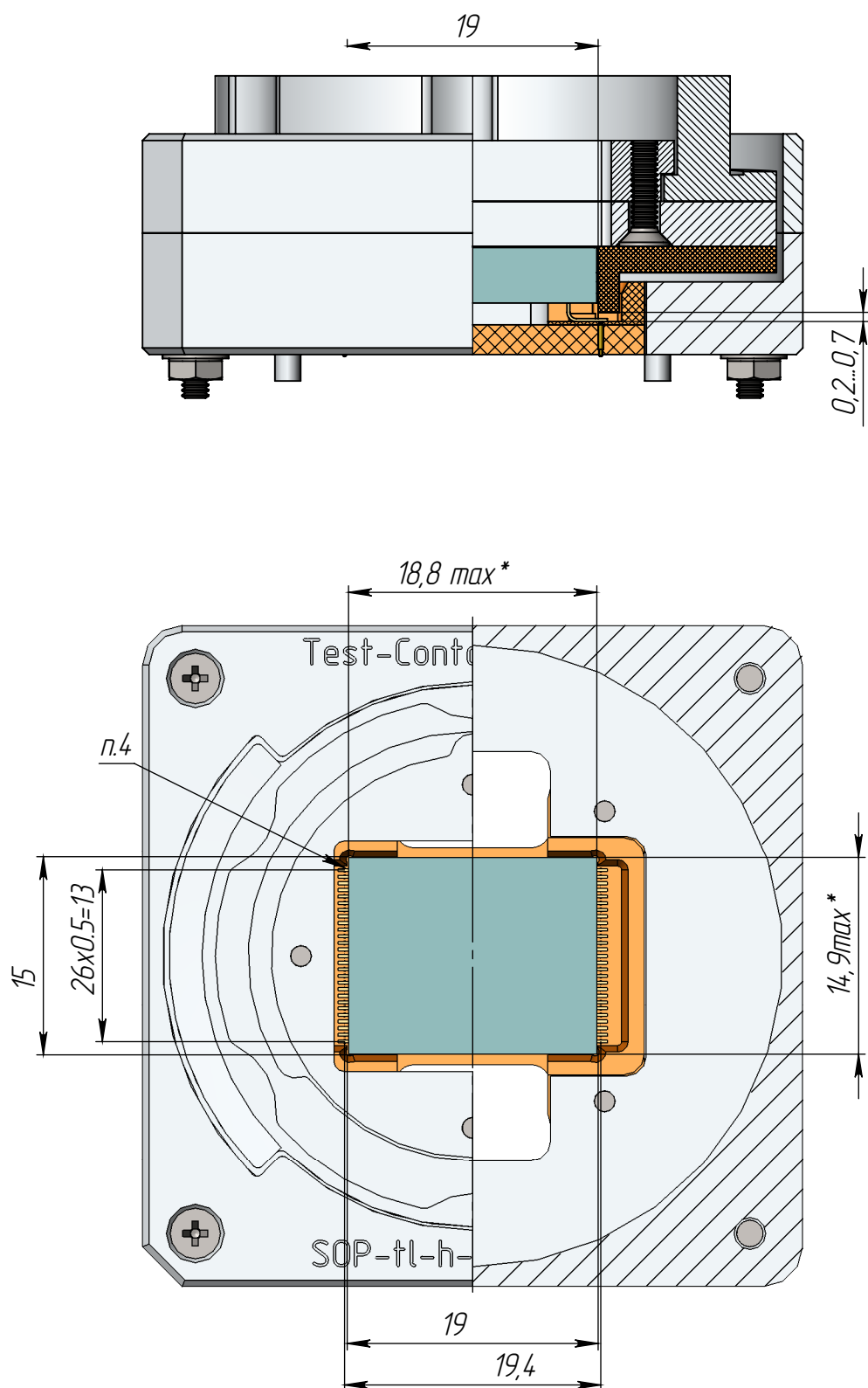
Посадочное место КУ

Вид на устройство сверху



1. \*Размер для справок
2. Все размеры в миллиметрах
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по H12, h12, IT12/2

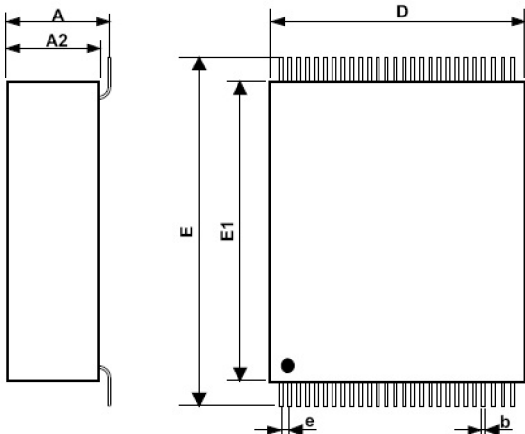
# Место установки ЭРИ



1. \*Размер для справок
2. Все размеры в миллиметрах
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по H12, h12, IT12/2.
4. Расположение первого контакта.

Внешний вид и габариты ЭРИ (предоставляется заказчиком)

Mechanical Drawing



|                       | Min   | Max   |
|-----------------------|-------|-------|
| A                     | 4.90  | 5.60  |
| A2                    | 3.80  | 4.20  |
| D                     | 14.50 | 14.90 |
| E                     | 20.00 | 20.40 |
| E1                    | 18.60 | 18.80 |
| b                     | 0.20  |       |
| e                     | 0.50  |       |
| Dimensions (mm)       |       |       |
| Max. weight : 1.50gr. |       |       |

Test Tools

|                   |                      |                     |
|-------------------|----------------------|---------------------|
| 3D FO128M16VS2282 | ENPLAS OTS-56-0.5-01 | Modified by 3D PLUS |
|-------------------|----------------------|---------------------|

## *Правила эксплуатации КУ*

### *1. Перед началом эксплуатации:*

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;*
- производить установку КУ после просушки ПП.*

### *2. В процессе эксплуатации:*

*Через каждый цикл ЭТТ:*

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне*

*Через каждые 1000 циклов ВК:*

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.*

*3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.*