

Согласовано

Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.

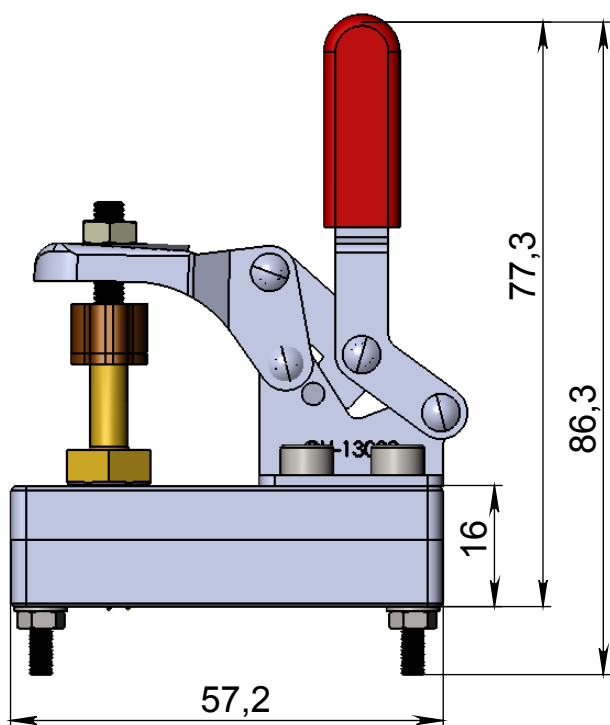
____/____ 2015г.

____/____ 2015г.

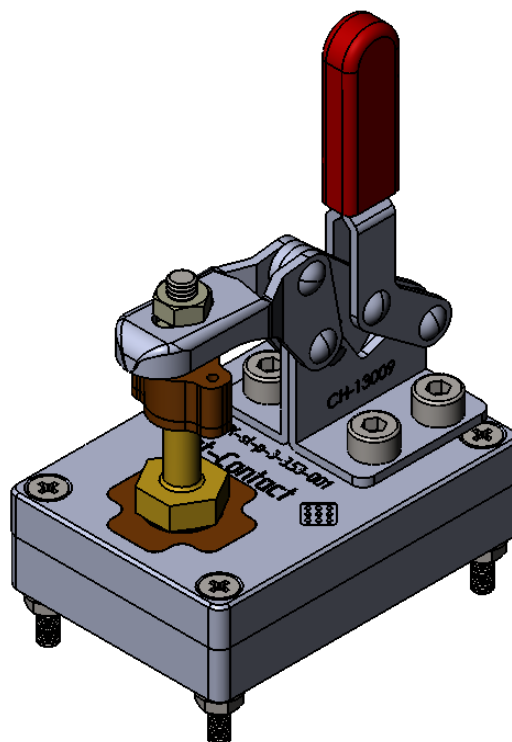
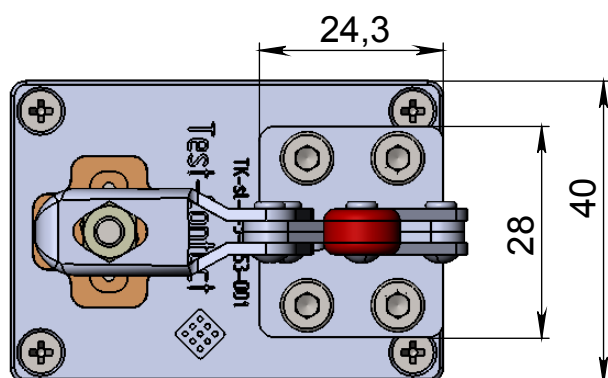
Паспорт контактирующего устройства

ТК-sl-p-3-3.53-001

Внешний вид и габаритные размеры КУ ТК-sl-p-3-3.53-001

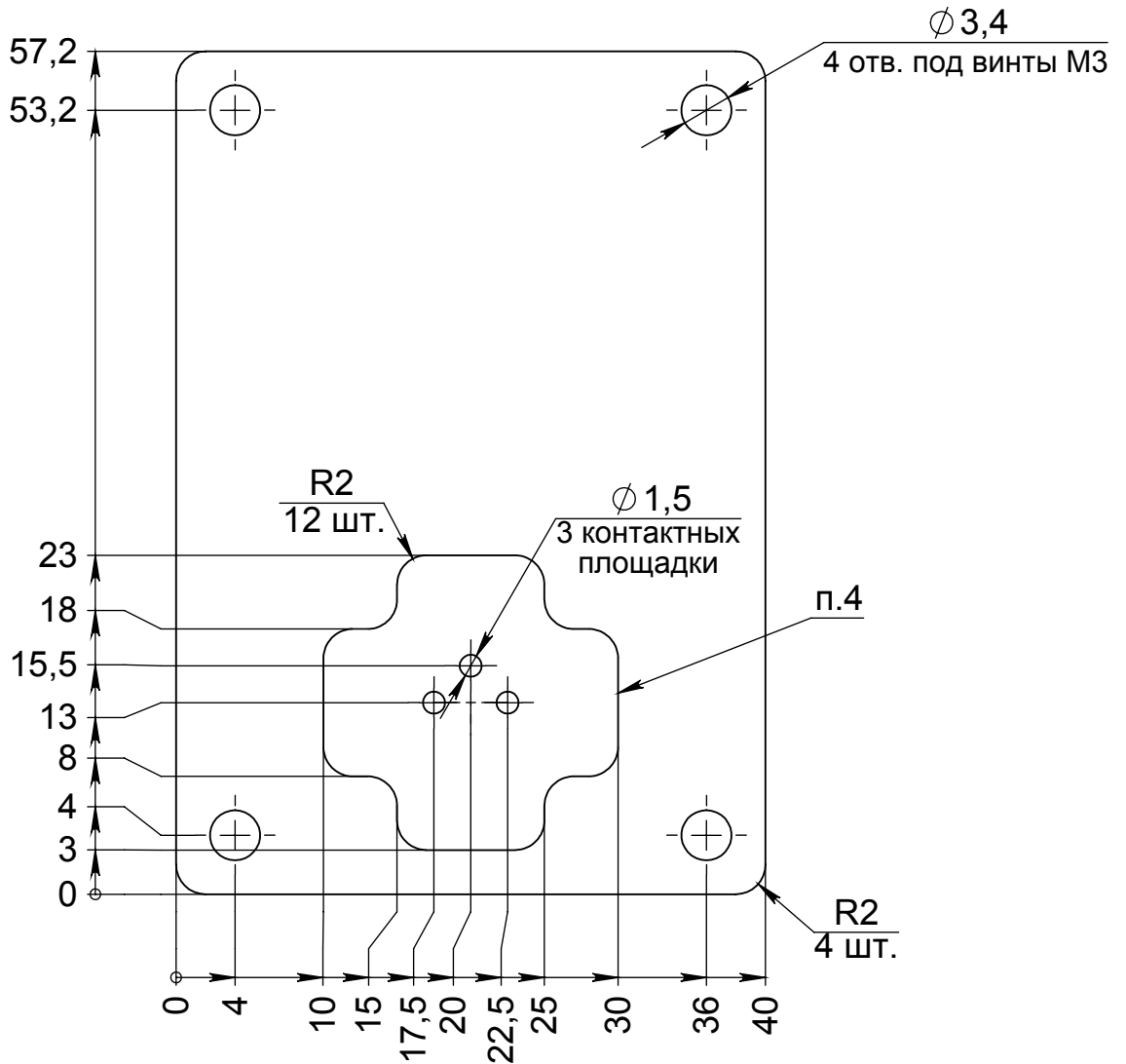


Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами М3 (без пайки).
Число мест крепления - 4



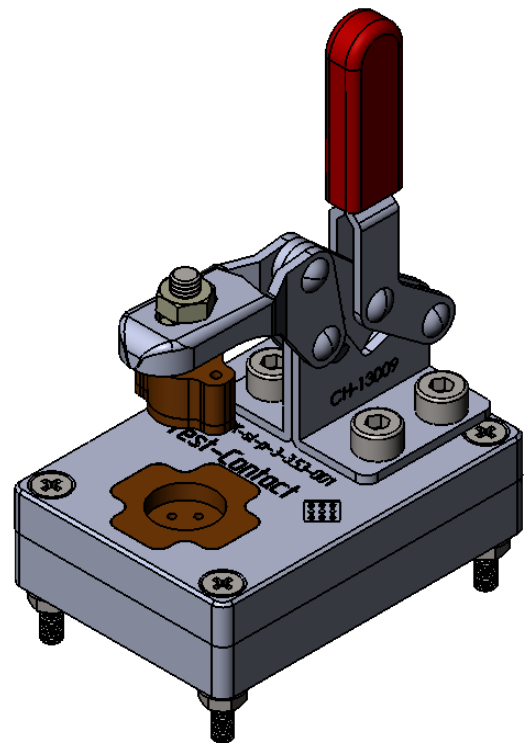
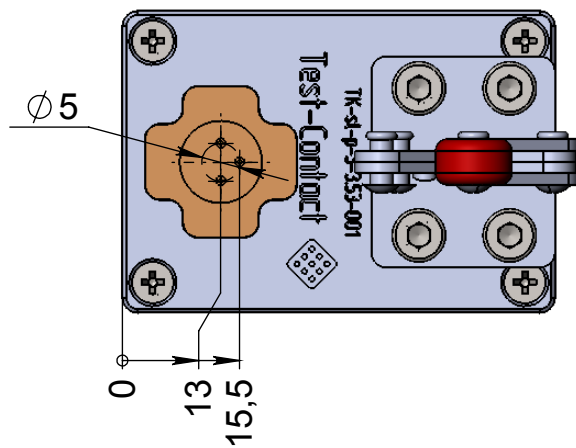
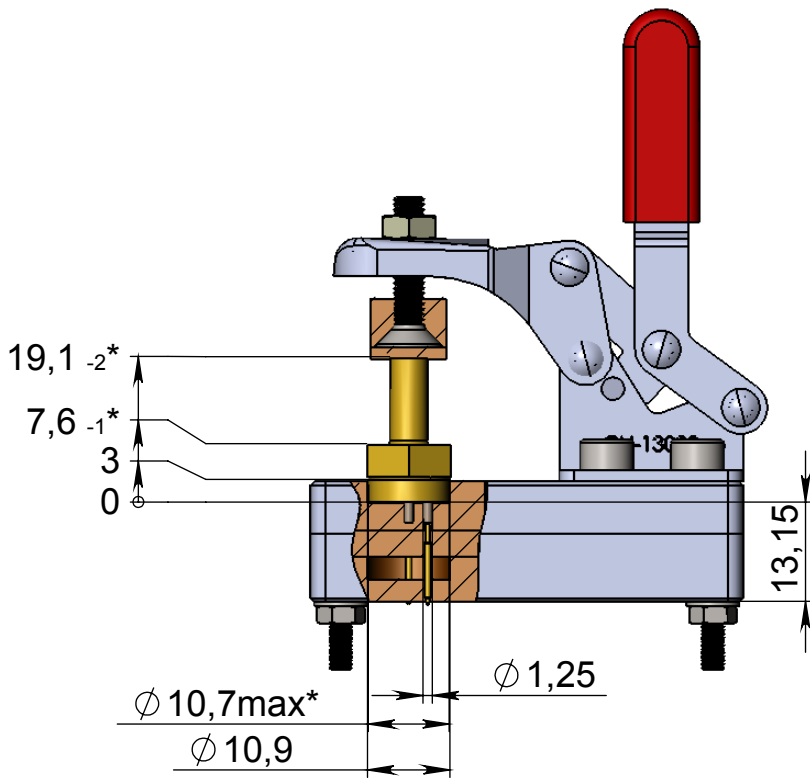
- Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт. - 1
- Количество выводов КУ, шт. - 3
- Материал КУ (торговая марка)- PEI ULTEM 1000, алюминий
- Материал коннекторов - ВеСи
- Покрытие коннекторов - Au
- Диапазон рабочих температур, °С -60...+150
- Максимальный ток на один контакт (НУ), А - 1,0
- Электрическое сопротивление коннектора, мОм - <100
- Ширина полосы, ГГц@-3 дБ - >1

Посадочное место КУ
Вид на устройство сверху



1. *Размер для справок
2. Все размеры в миллиметрах
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по Н12, h12, IT12/2
4. Область диэлектрической вставки.

Место установки ЭРИ



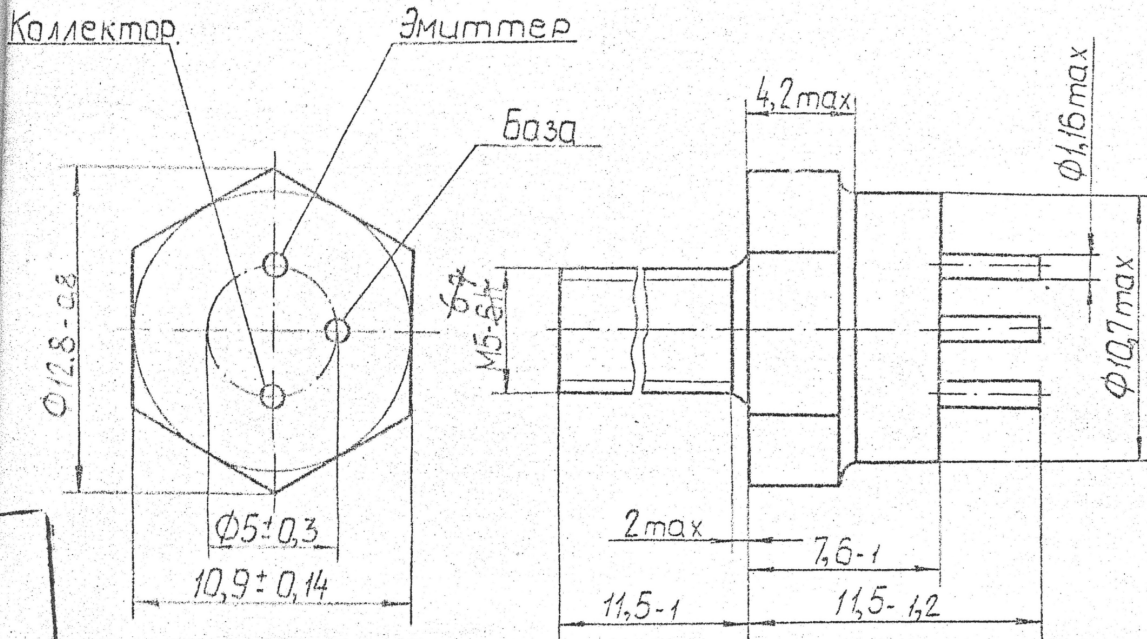
1. *Размер для справок
2. Все размеры в миллиметрах
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по H12, h12, IT12/2

Внешний вид и габариты ЭРИ (предоставляется заказчиком)

ИР3.365.008ГЧ

ЭТ907А

Мордвин



КС

ЭКЗ IV

ИР3.365.008ГЧ

Изм. № 1
12.01.88

9	ШБ.12712	Вол	18.10.89
8	ШБ.10175	Тел-	21.10.88
7	Зам ШБ.8125	Ль.	20.3.86
Изм	Лист	Начум.	Подп.
Разраб	Бурчакова	Сч.	13.01.88
Проб	Дырыло	Тел-	13.01.88
Т.Контр	Мордвин	Чел	
Ч.Контр	Росквирин	М.	21.3.86
Учб	Горлов	М.	16.01.86

Транзистор кремниевый

Габаритный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
5	5,3г max	4:1

Лист	Листов
	5

Копировал Иноземцева

Формат: 11

Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;
- производить установку КУ после просушки ПП.

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом
- промывать КУ в ультразвуковой ванне

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.