

*Согласовано*

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

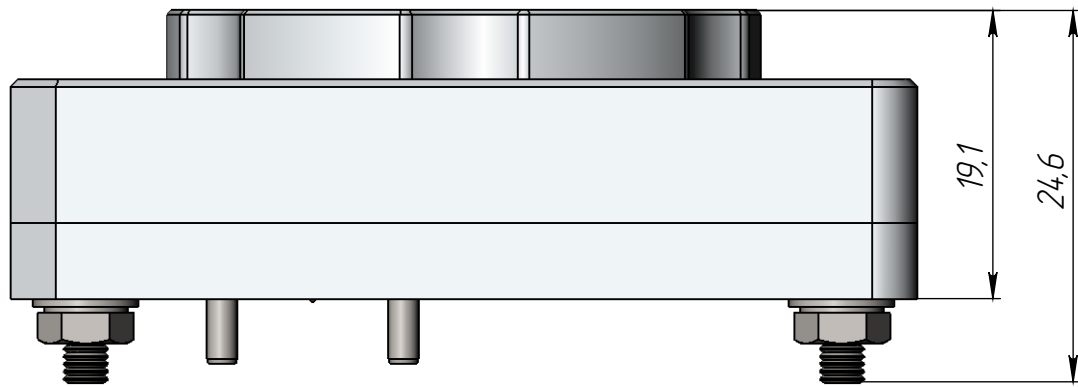
*Утверждаю  
Директор  
ООО "Тест-Контакт"  
Сурков М.А.*

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_/\_\_\_\_2015г.

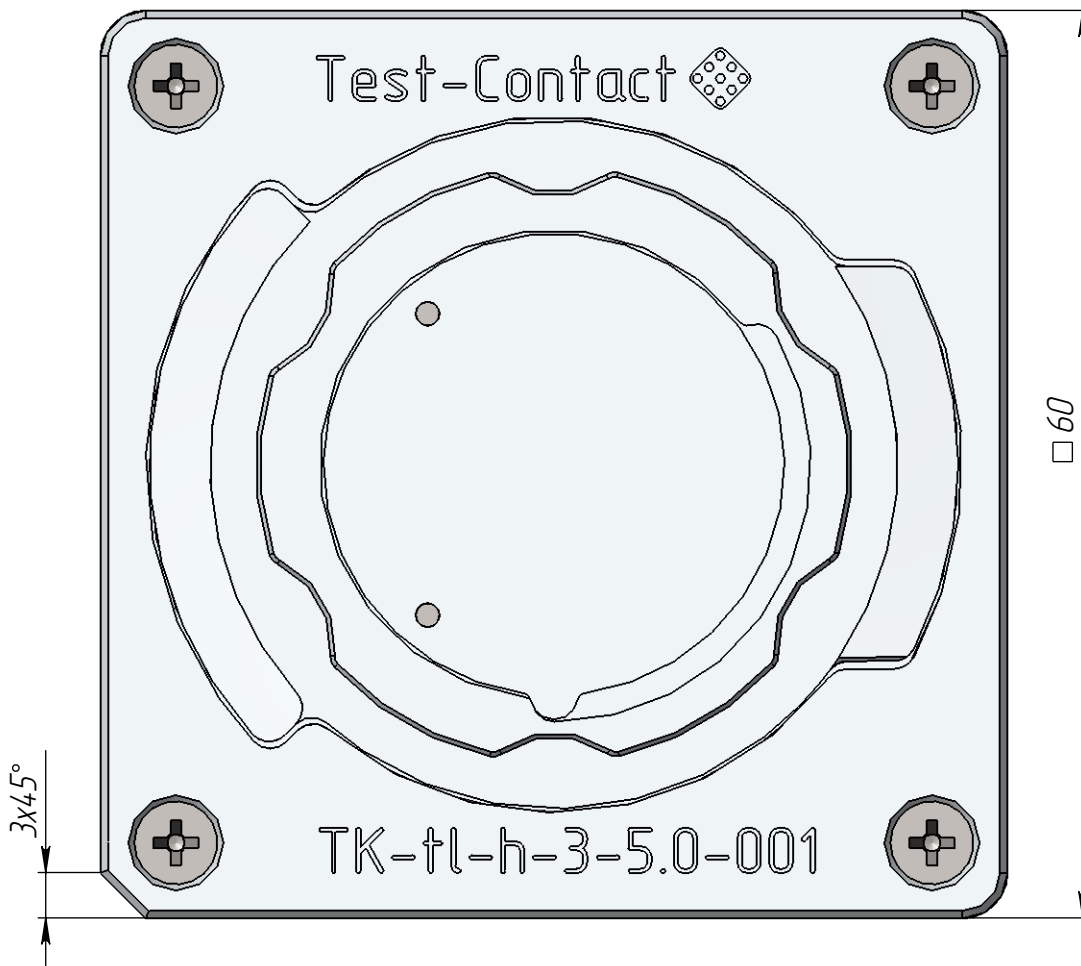
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_/\_\_\_\_2015г.

*Паспорт контактирующего устройства  
ТК-тл-н-3-5.0-001*

Внешний вид и габаритные размеры КУ  
TK-tl-h-3-5.0-001

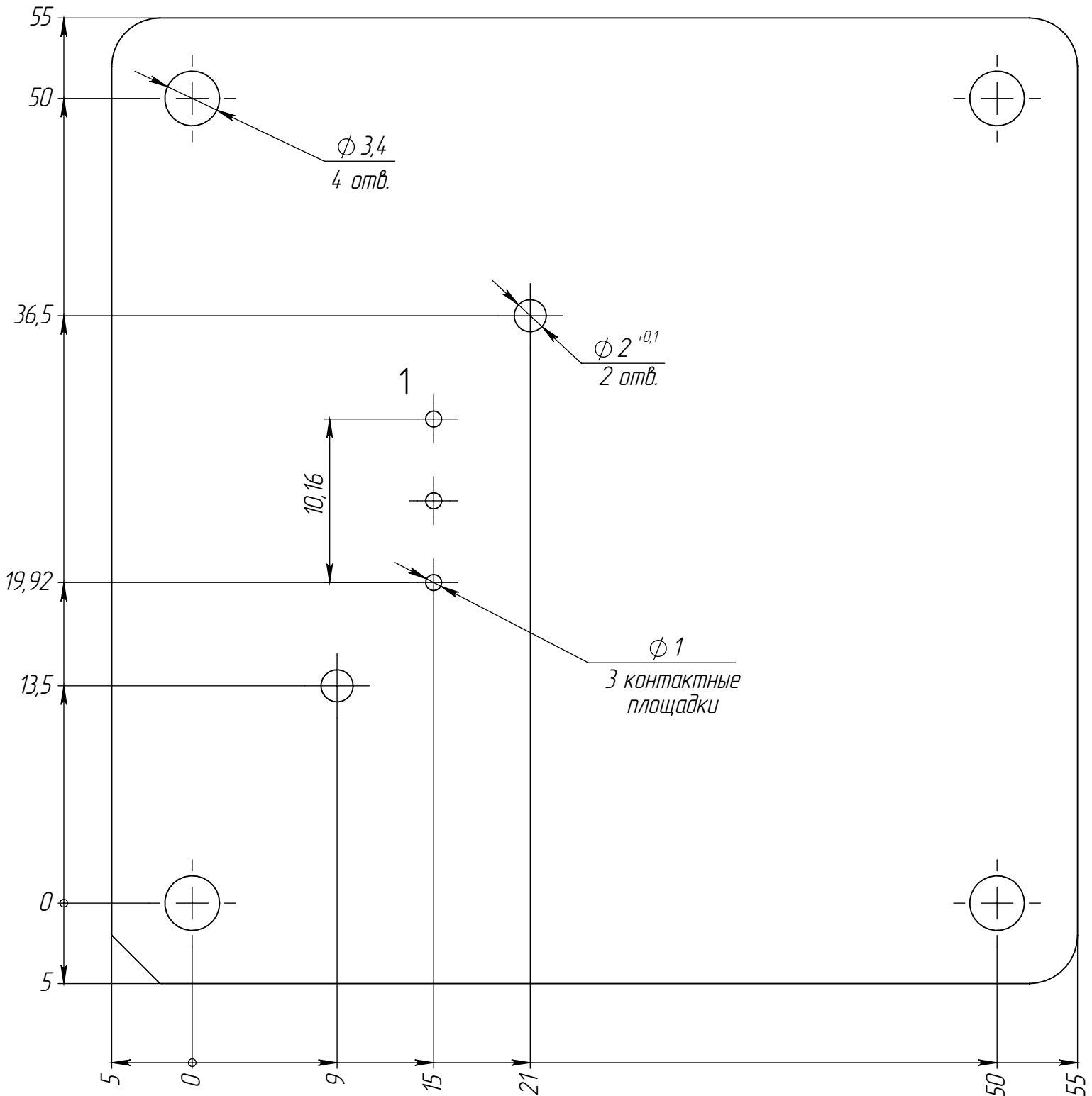


- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами М2 (без пайки). Число мест крепления – 4
- × Базирование КУ относительно печатной платы осуществляется штифтами  $\phi$  2мм. Количество штифтов – 2 шт.



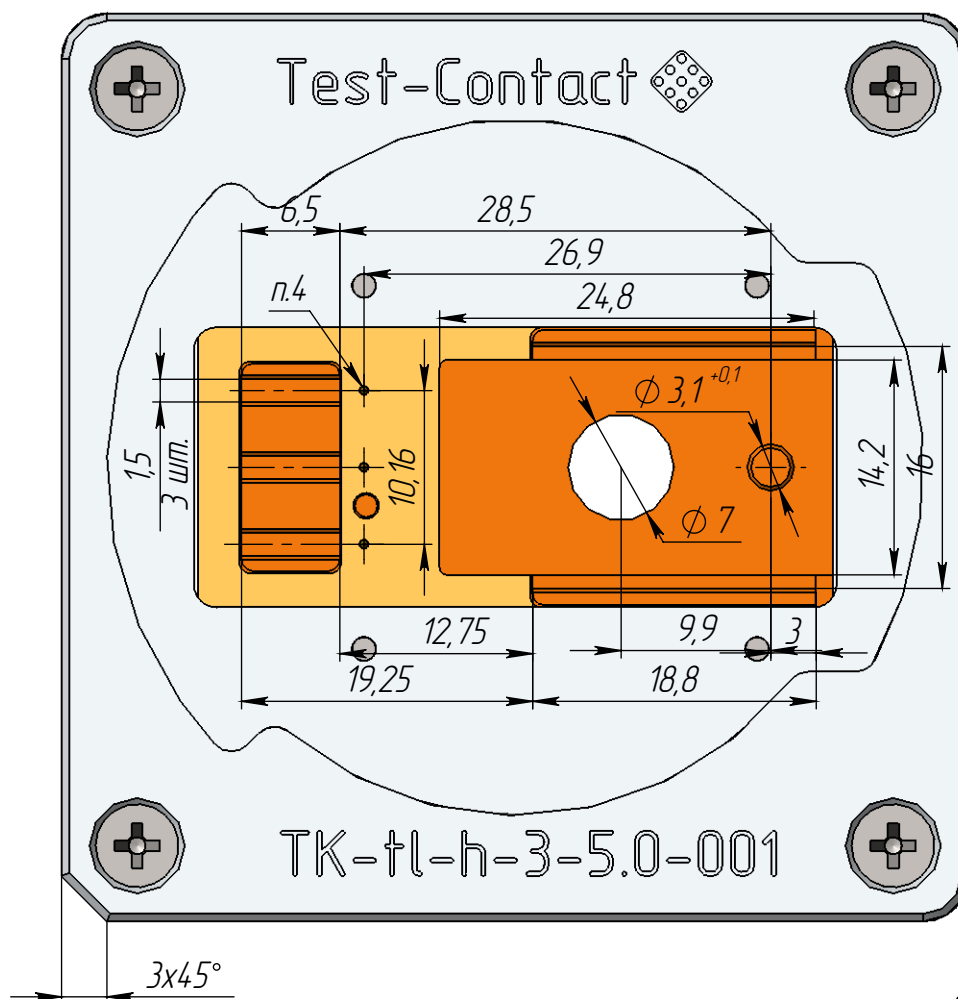
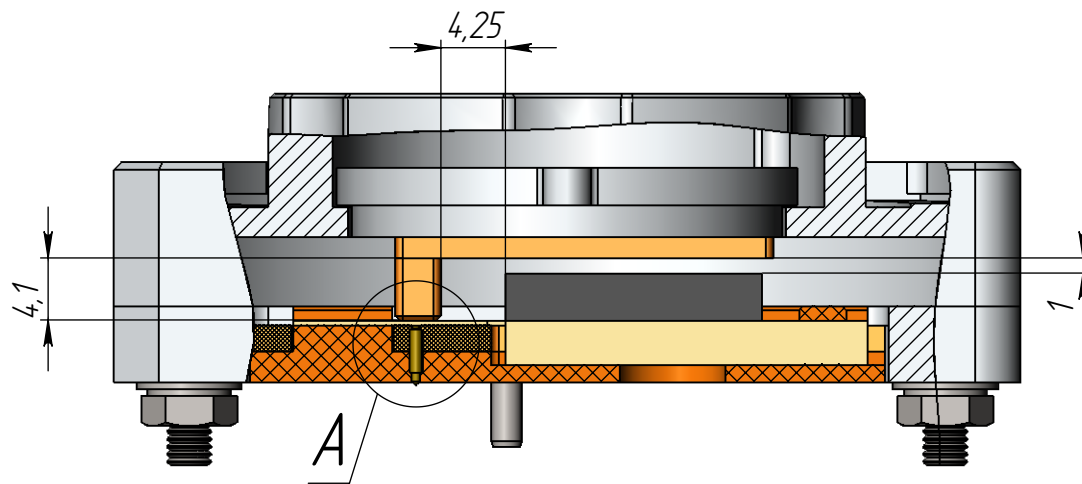
- × Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 3
- × Материал КУ (торговая марка)– PEI ULTEM 1000, D16
- × Материал коннекторов – ВeCu
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –55...+150
- × Максимальный ток на один контакт (НУ), А –4
- × Электрическое сопротивление коннектора, МОм – <30
- × Ширина полосы, ГГц@– 3 дБ – >1

Вид на устройство сверху

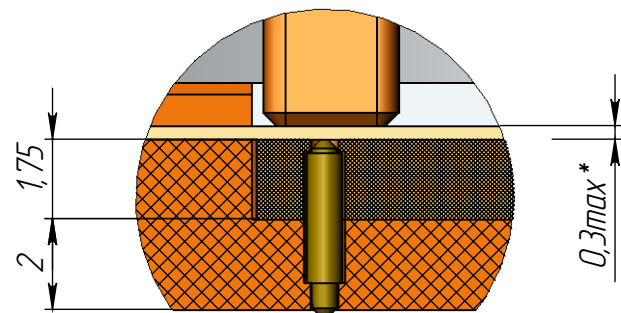


1. \*Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по H12, h12, IT12/2.
4. Расположение первого контакта.

# Место установки ЭРИ



А (увеличено)

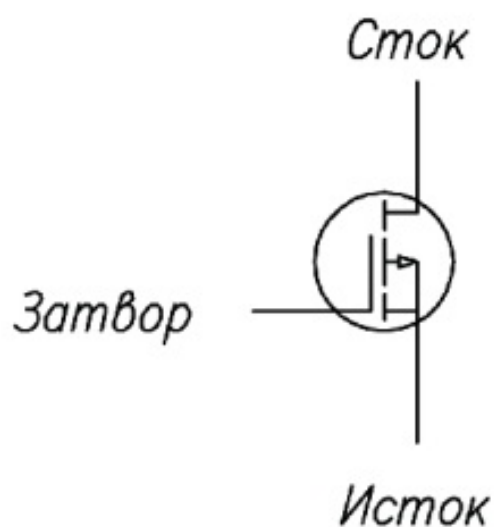
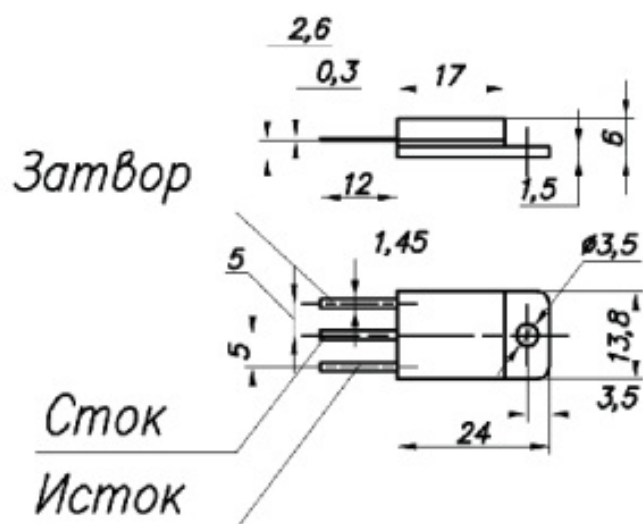


1. \*-Размер для справок
2. Все размеры в миллиметрах
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по H12, h12, IT12/2
4. Расположение первого контакта.

*Внешний вид и габариты ЭРИ (предоставляется заказчиком)*

Диоды 2П712Г1 и 2П712Г1Д1

Схема соединения электродов  
с выводами



## *Правила эксплуатации КУ*

### *1. Перед началом эксплуатации:*

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;*
- производить установку КУ после просушки ПП.*

### *2. В процессе эксплуатации:*

*Через каждый цикл ЭТТ:*

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне*

*Через каждые 1000 циклов ВК:*

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.*

*3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.*