

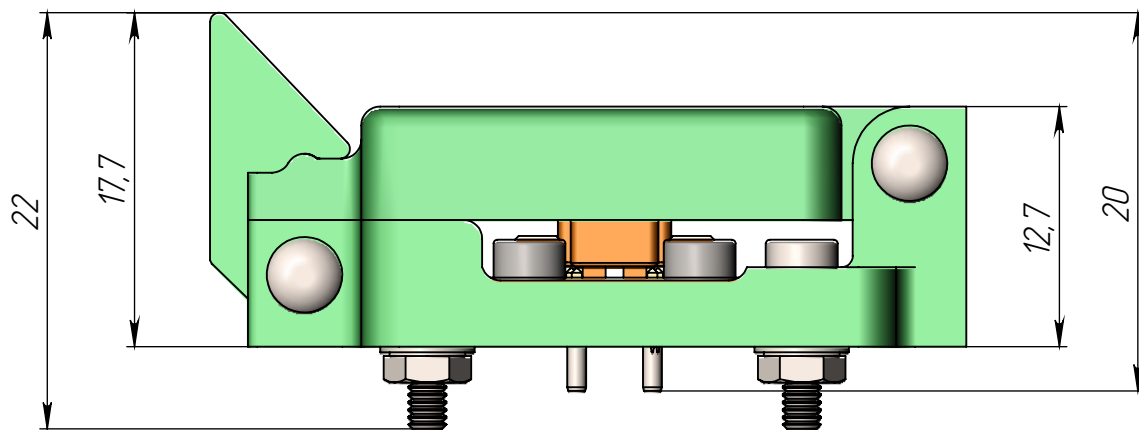
Согласовано

*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.*

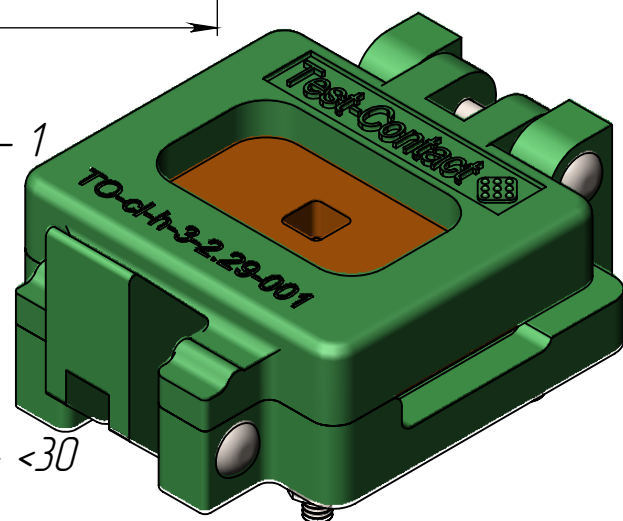
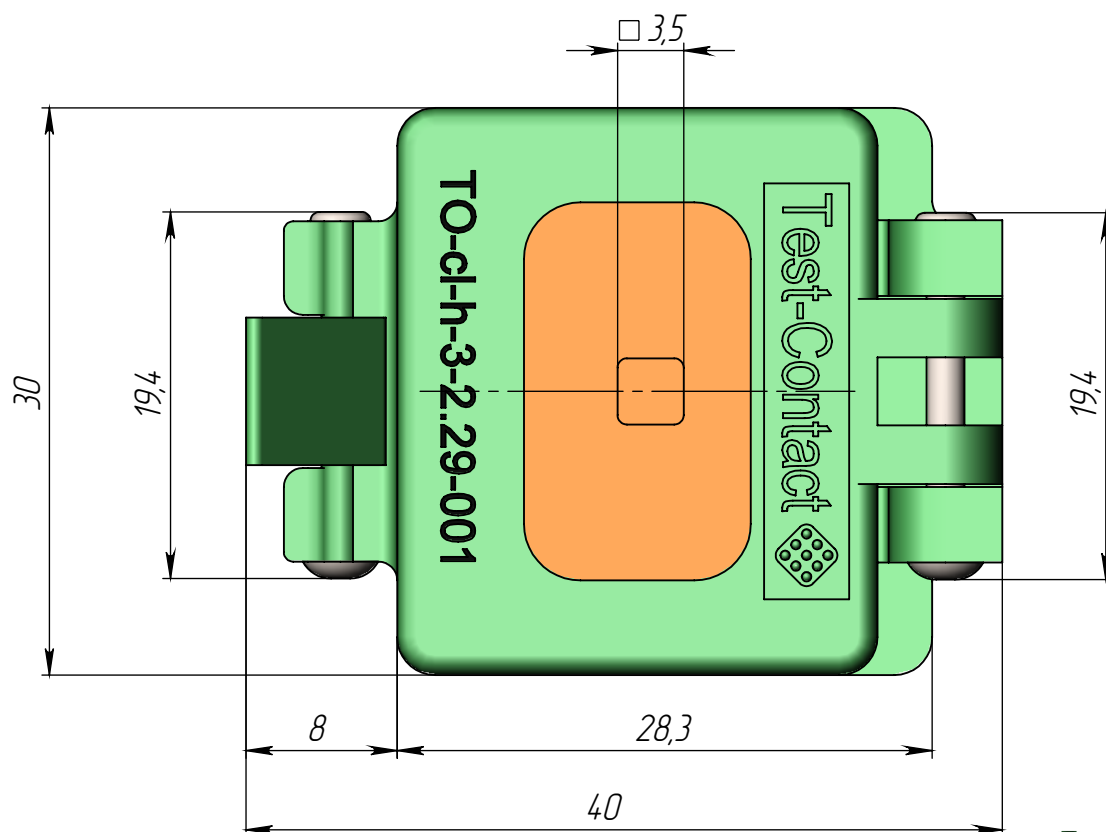
____/____2023г.

____/____2023г.

*Паспорт контактирующего устройства
ТО-сl-н-3-2.29-001*

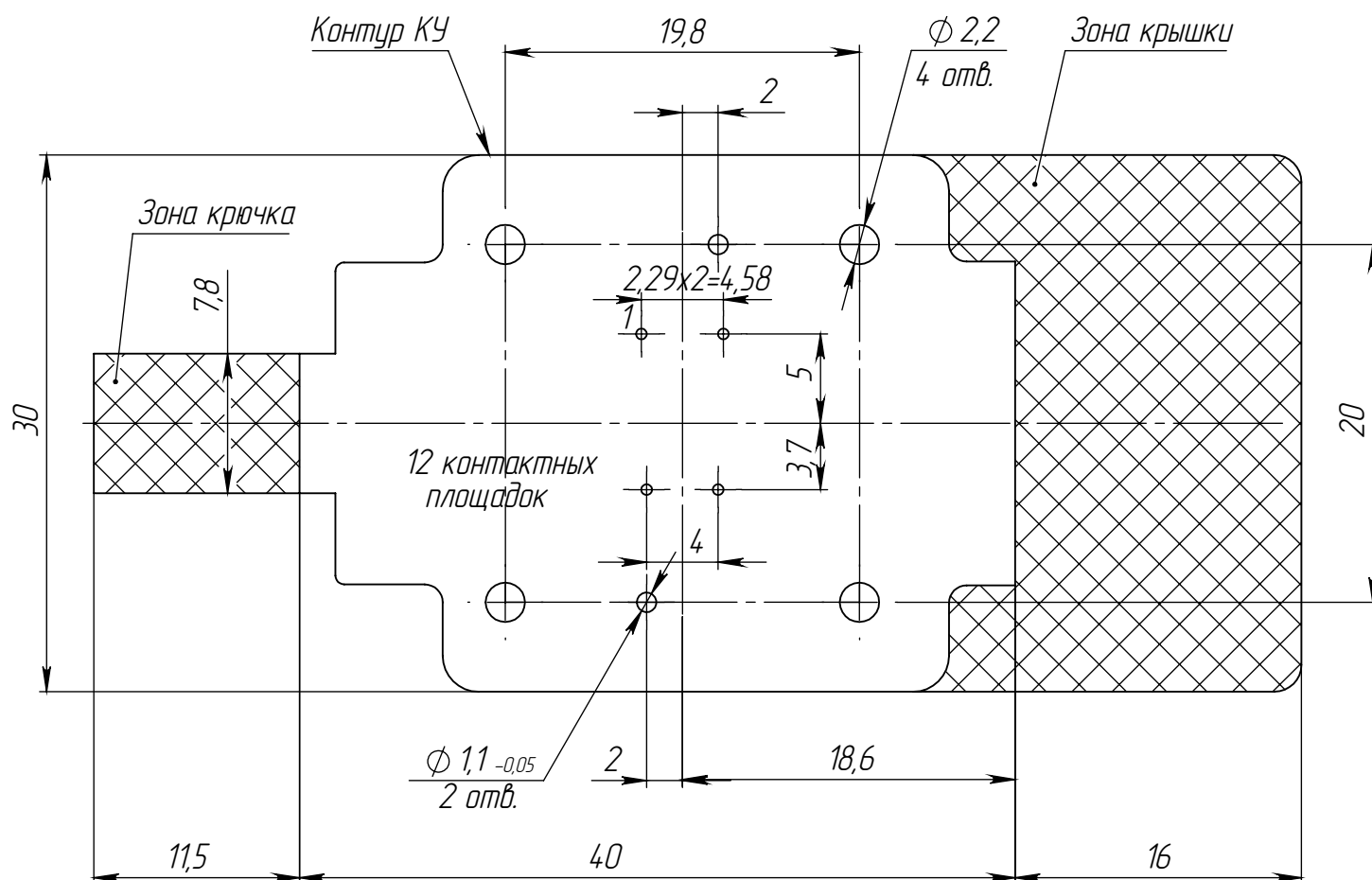


- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами М2 (без пайки). Число мест крепления – 4.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами ϕ 1 мм. Количество штифтов – 2 шт.

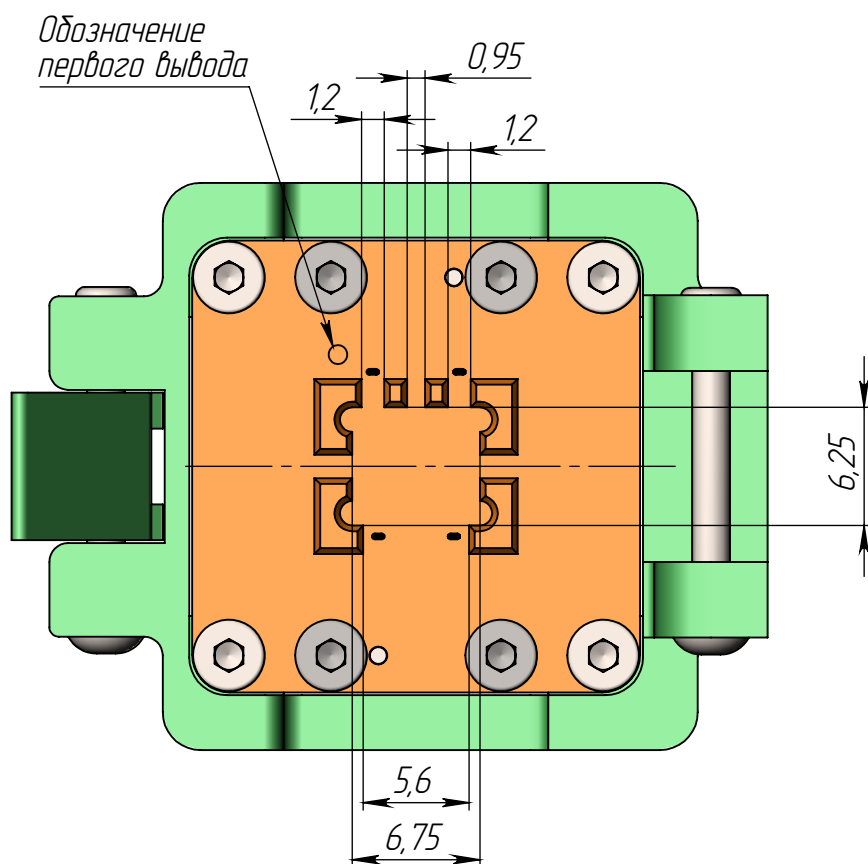
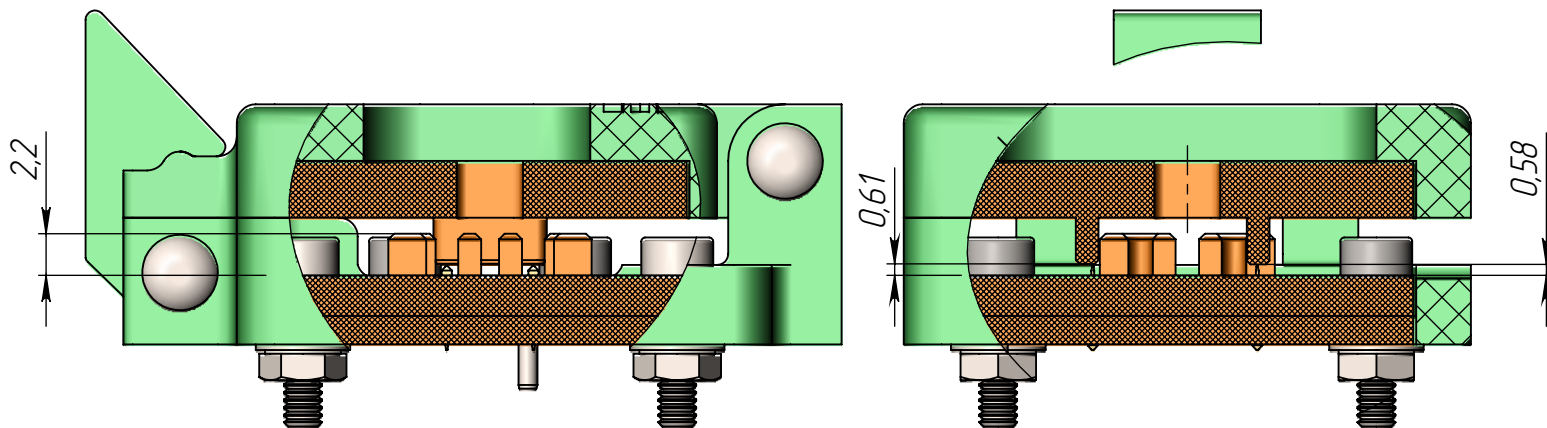


- × Количество изделий, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 4
- × Материал КУ (торговая марка) – PEI ULTEM 1000
- × Материал коннекторов – ВeCu
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –60...+150
- × Максимальный ток на один контакт (НУ), А – 4,0
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Ширина полосы, ГГц@-3 дБ – >1
- × Гарантия 12 месяцев или 10000 контактирований

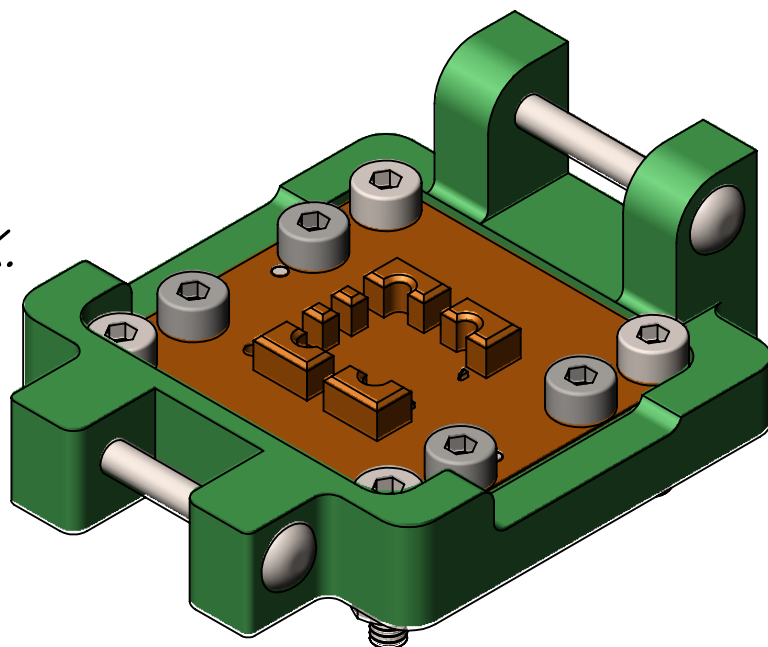
Посадочное место КУ

Вид на устройство сверху

1. *Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фН.

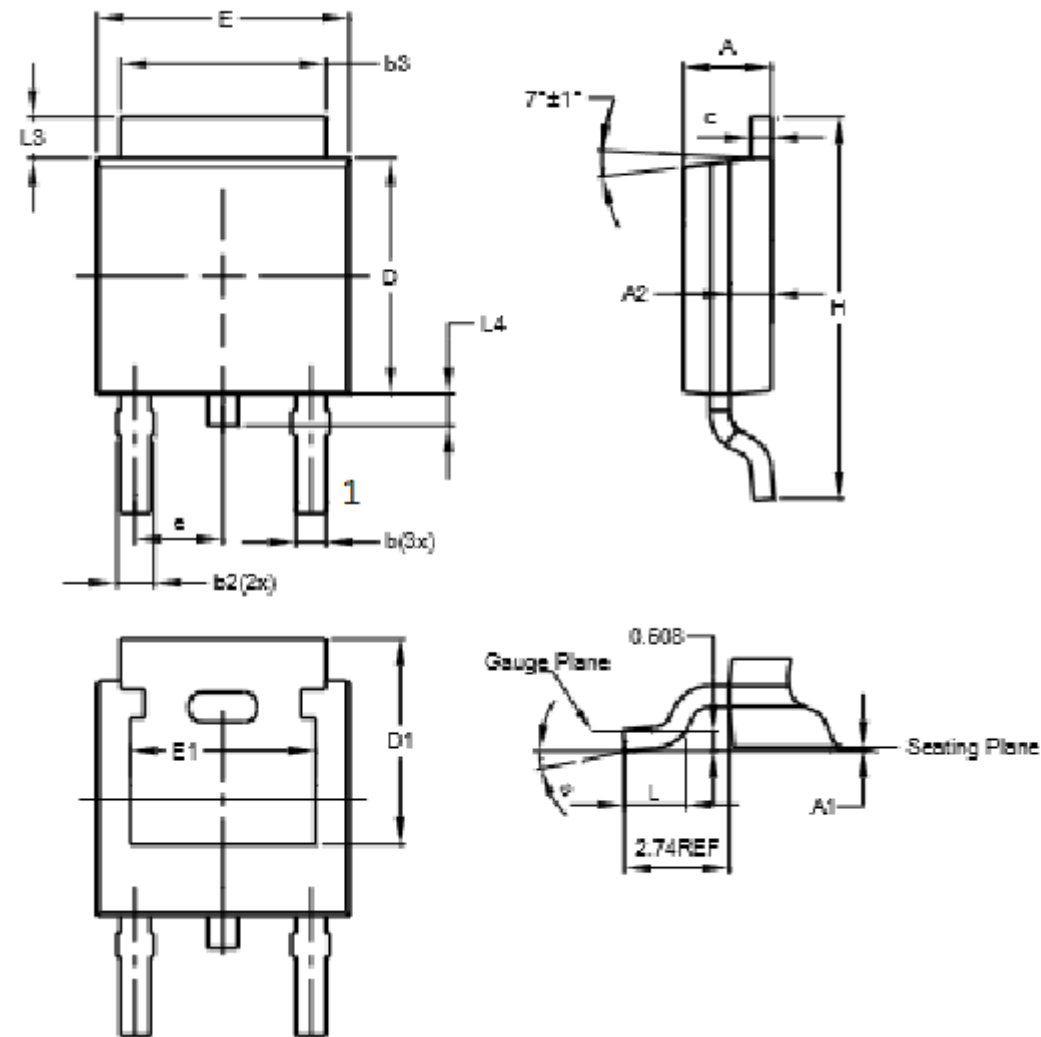


1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-н.



Внешний вид и габариты изделия
(предоставляется заказчиком)

TO252 (DPAK)



TO252 (DPAK)			
Dim	Min	Max	Typ
A	2.19	2.39	2.29
A1	0.00	0.13	0.08
A2	0.97	1.17	1.07
b	0.64	0.88	0.783
b2	0.76	1.14	0.95
b3	5.21	5.50	5.33
c	0.45	0.58	0.531
D	6.00	6.20	6.10
D1	5.21	—	—
e	2.286 BSC		
E	6.45	6.70	6.58
E1	4.32	—	—
H	9.40	10.41	9.91
L	1.40	1.78	1.59
L3	0.88	1.27	1.08
L4	0.64	1.02	0.83
a	0°	10°	—
All Dimensions in mm			

Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным чистящим средством;
- производить установку КУ после просушки ПП.

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным чистящим средством

Через каждые 100 циклов ЭТТ:

- промывать КУ в ультразвуковой ванне

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным чистящим средством
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.

Условные обозначения:

КУ – контактирующее устройство

ПП – печатная плата

ЭТТ – электротермотренировка

ВК – входной контроль

НУ – нормальные условия