

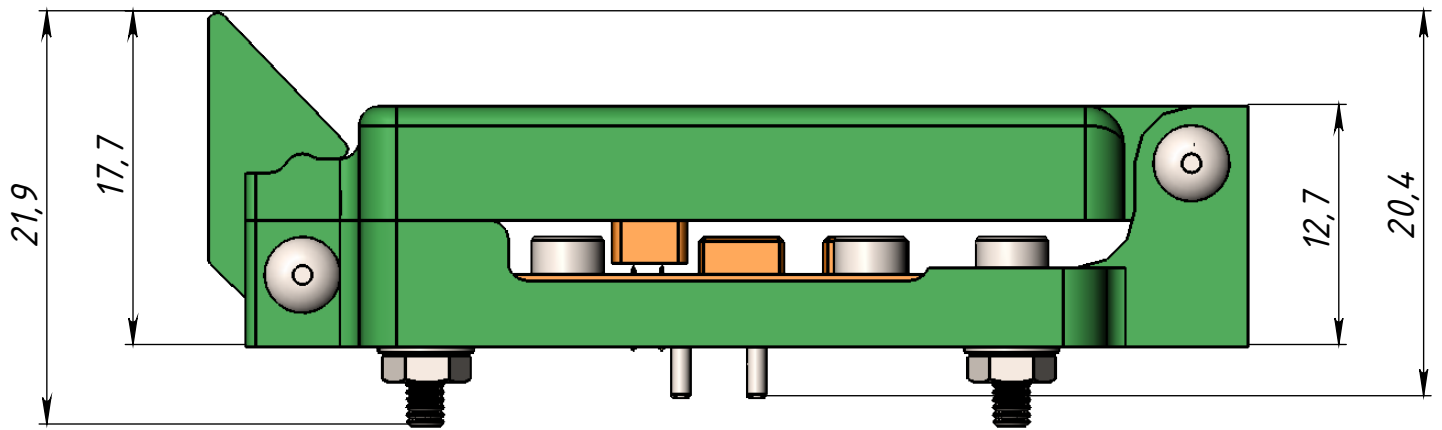
Согласовано

___/___/2020г.

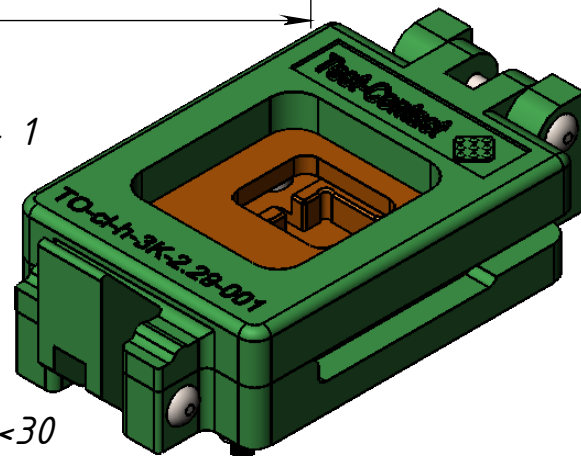
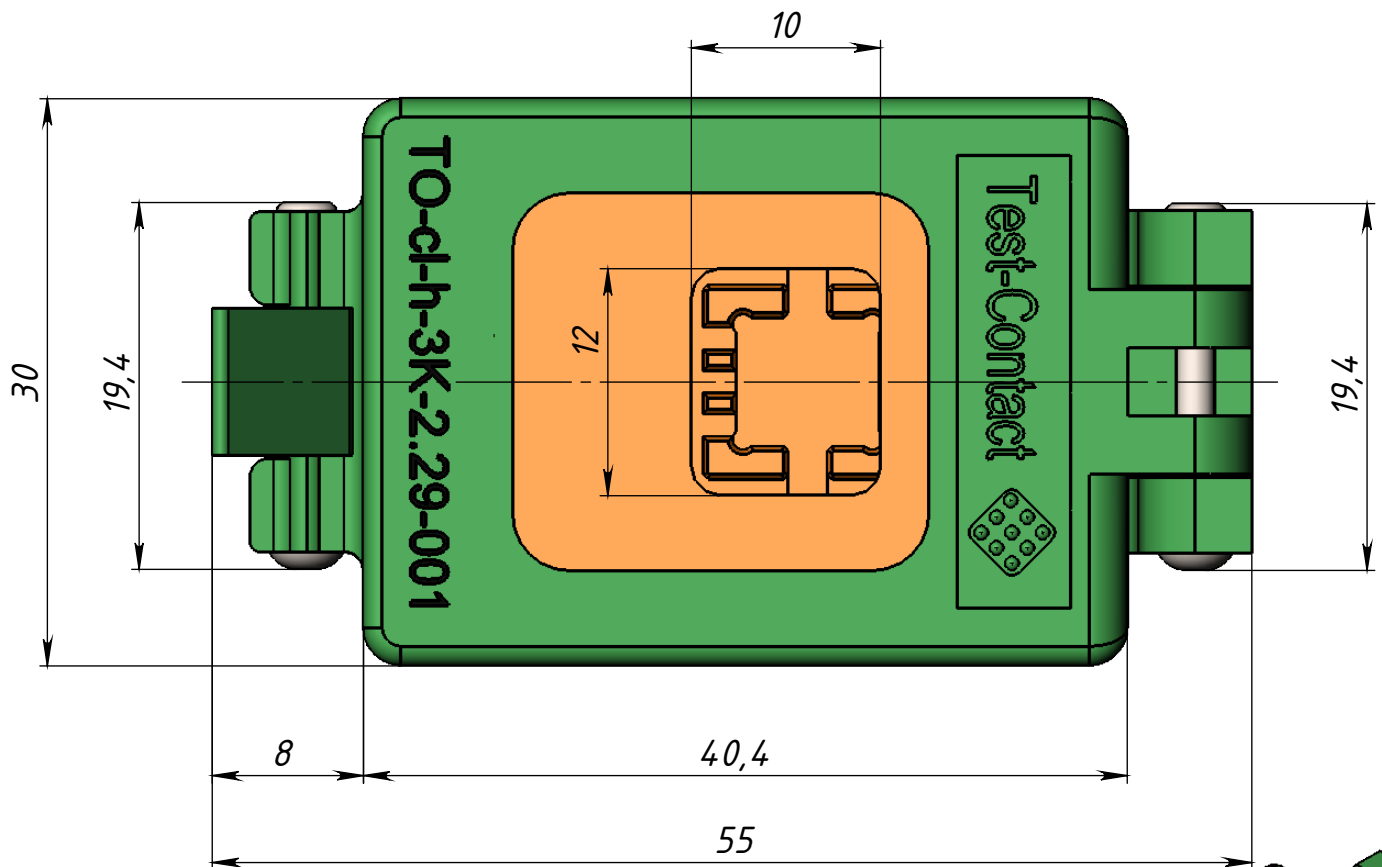
*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Щепанов А.Н.*

___/___/2020г.

*Паспорт контактирующего устройства
ТО-сl-н-ЗК-2.29-001*

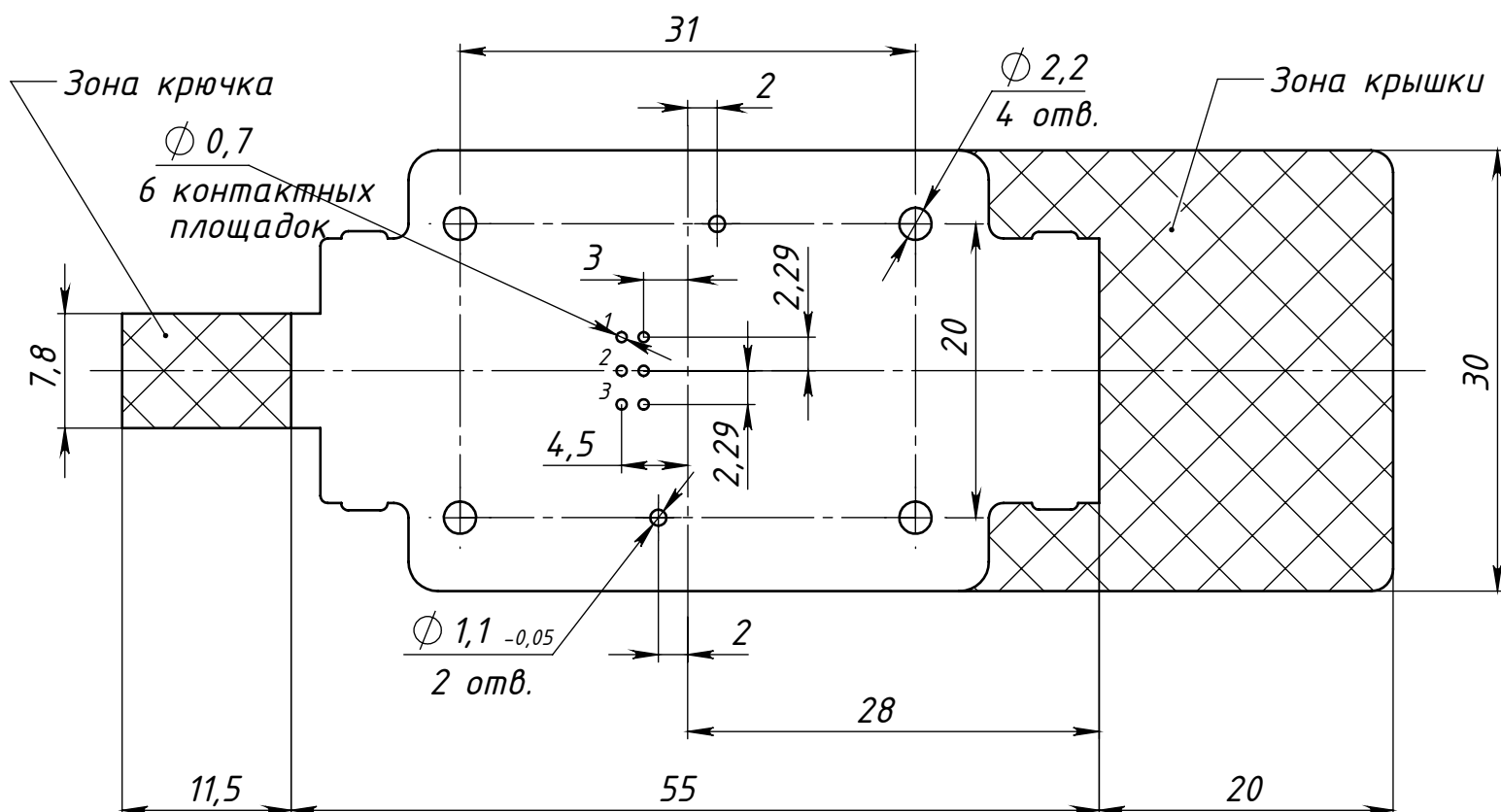


- Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами М2 (без пайки). Число мест крепления – 4.
- Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами $\varnothing 1$ мм. Количество штифтов – 2 шт.



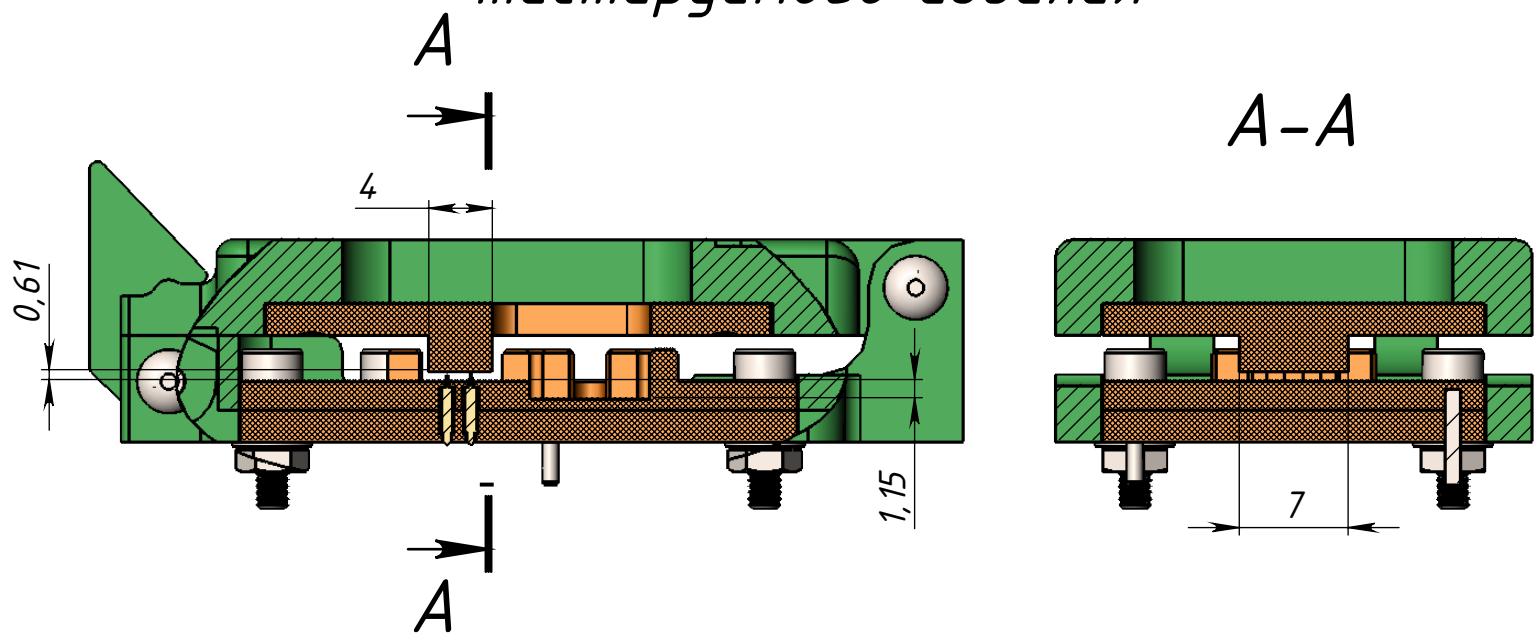
- Количество изделий, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- Количество выводов КУ, шт. – 6
- Материал КУ (торговая марка) – PEI ULTEM 1000
- Материал коннекторов – ВeCu
- Покрытие коннекторов – Au
- Диапазон рабочих температур, °C –60...+150
- Максимальный ток на один контакт (НУ), А – 4,0
- Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- Гарантированное кол-во контактирований – 10000
- Ширина полосы, ГГц@- 3 дБ – >1

Посадочное место КУ

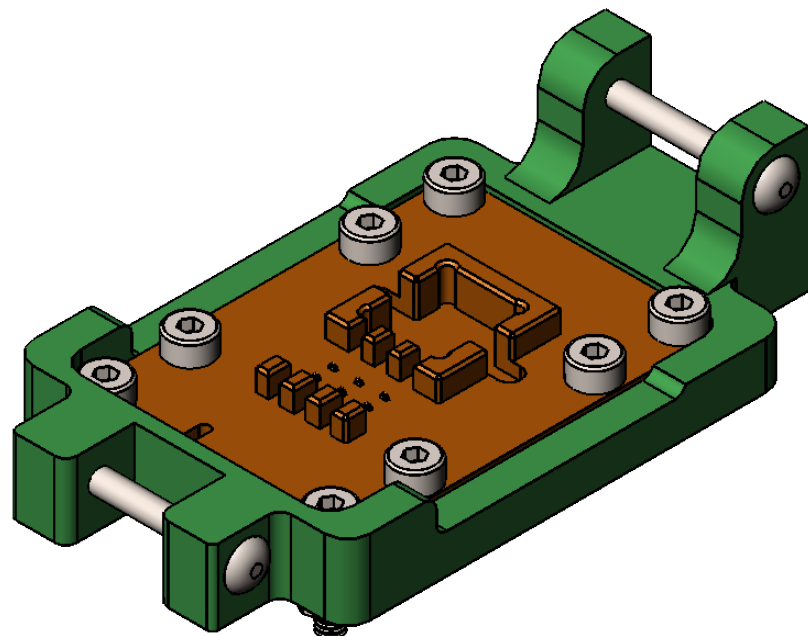
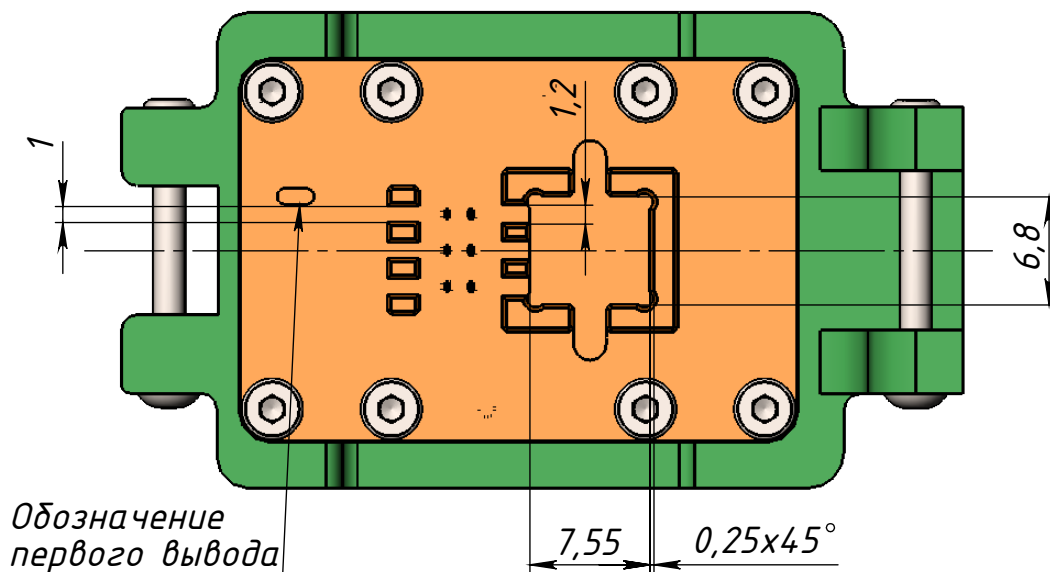
Вид на устройство сверху

1. *Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-fH.
4. Рекомендуемое покрытие контактных площадок – иммерсионное золото. Допустимо иммерсионное серебро.

Место установки тестируемого изделия

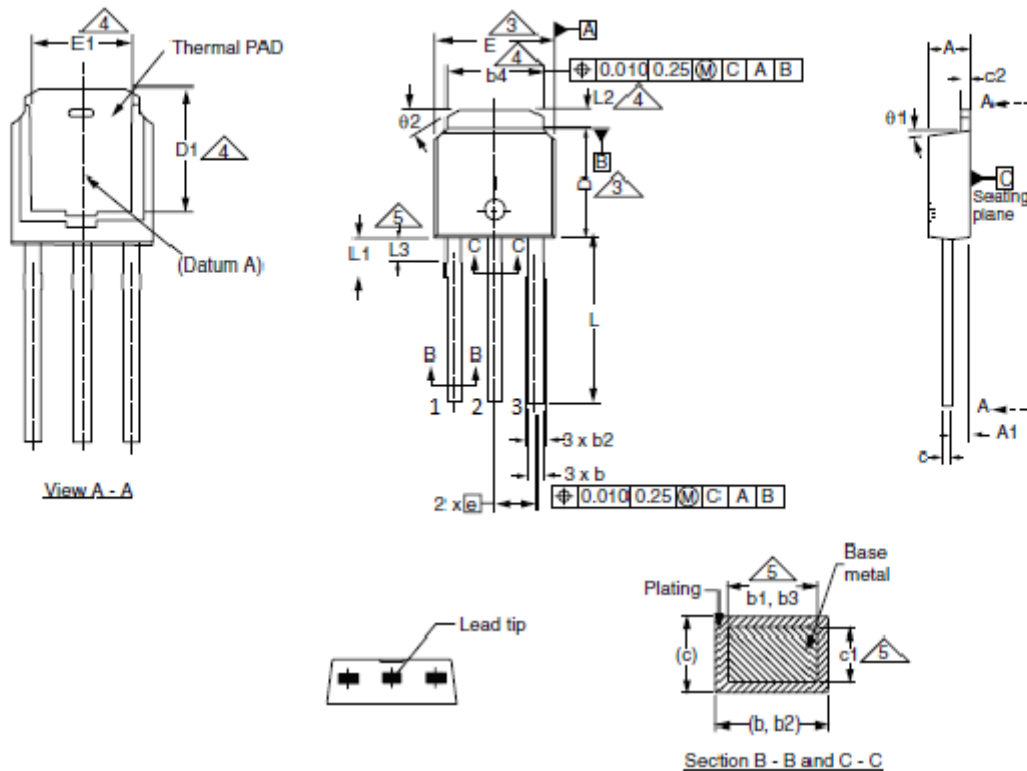


Вид без крышки



1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фН.

Внешний вид и габариты ЭРИ (предоставляется заказчиком)



	MILLIMETERS		INCHES	
DIM.	MIN.	MAX.	MIN.	MAX.
A	2.18	2.39	0.086	0.094
A1	0.89	1.14	0.035	0.045
b	0.64	0.89	0.025	0.035
b1	0.65	0.79	0.026	0.031
b2	0.76	1.14	0.030	0.045
b3	0.76	1.04	0.030	0.041
b4	4.95	5.46	0.195	0.215
c	0.46	0.61	0.018	0.024
c1	0.41	0.56	0.016	0.022
c2	0.46	0.86	0.018	0.034
D	5.97	6.22	0.235	0.245

	MILLIMETERS		INCHES	
DIM.	MIN.	MAX.	MIN.	MAX.
D1	5.21	-	0.205	-
E	6.35	6.73	0.250	0.265
E1	4.32	-	0.170	-
e	2.29 BSC		2.29 BSC	
L	8.89	9.65	0.350	0.380
L1	1.91	2.29	0.075	0.090
L2	0.89	1.27	0.035	0.050
L3	1.14	1.52	0.045	0.060
θ1	0°	15°	0°	15°
θ2	25°	35°	25°	35°

ECN: S-82111-Rev. A, 15-Sep-08
DWG: 5968

Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;
- производить установку КУ после просушки ПП.

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом

Через каждые 100 циклов ЭТТ:

- промывать КУ в ультразвуковой ванне

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.

Условные обозначения:

КУ – контактирующее устройство

ПП – печатная плата

ЭТТ – электротермотренировка

ВК – входной контроль

НУ – нормальные условия