

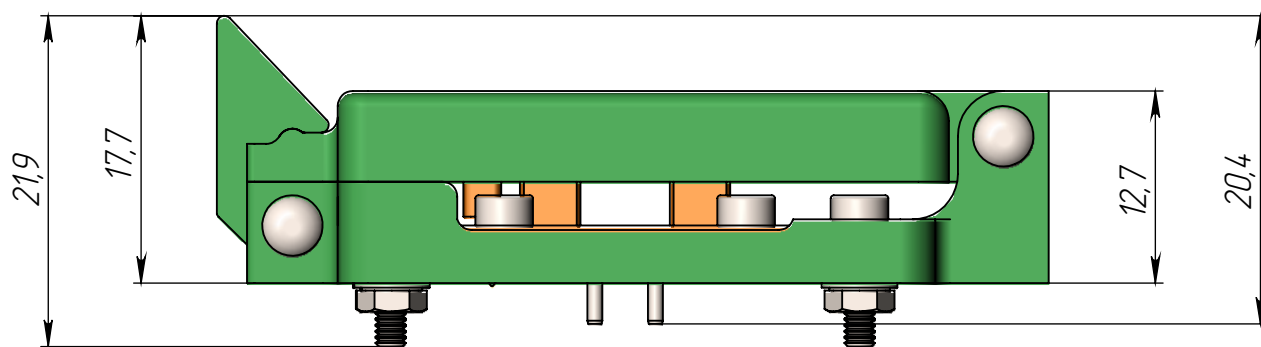
Согласовано

Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.

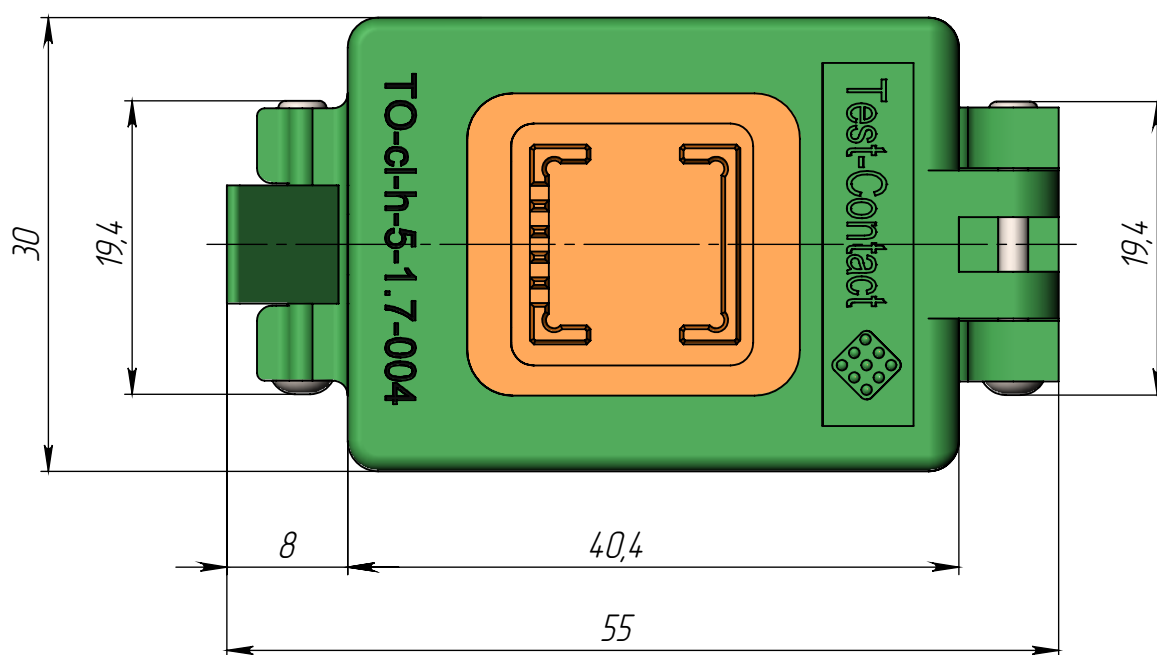
____/____2023г.

____/____2023г.

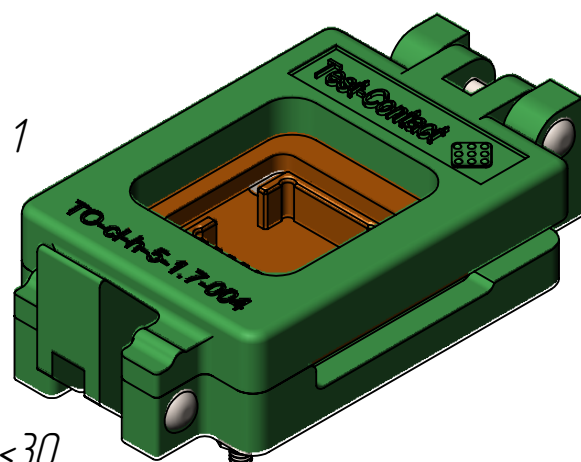
Паспорт контактирующего устройства
ТО-сl-н-5-1.7-004



- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами М2 (без пайки). Число мест крепления – 4.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами ϕ 1 мм. Количество штифтов – 2 шт.

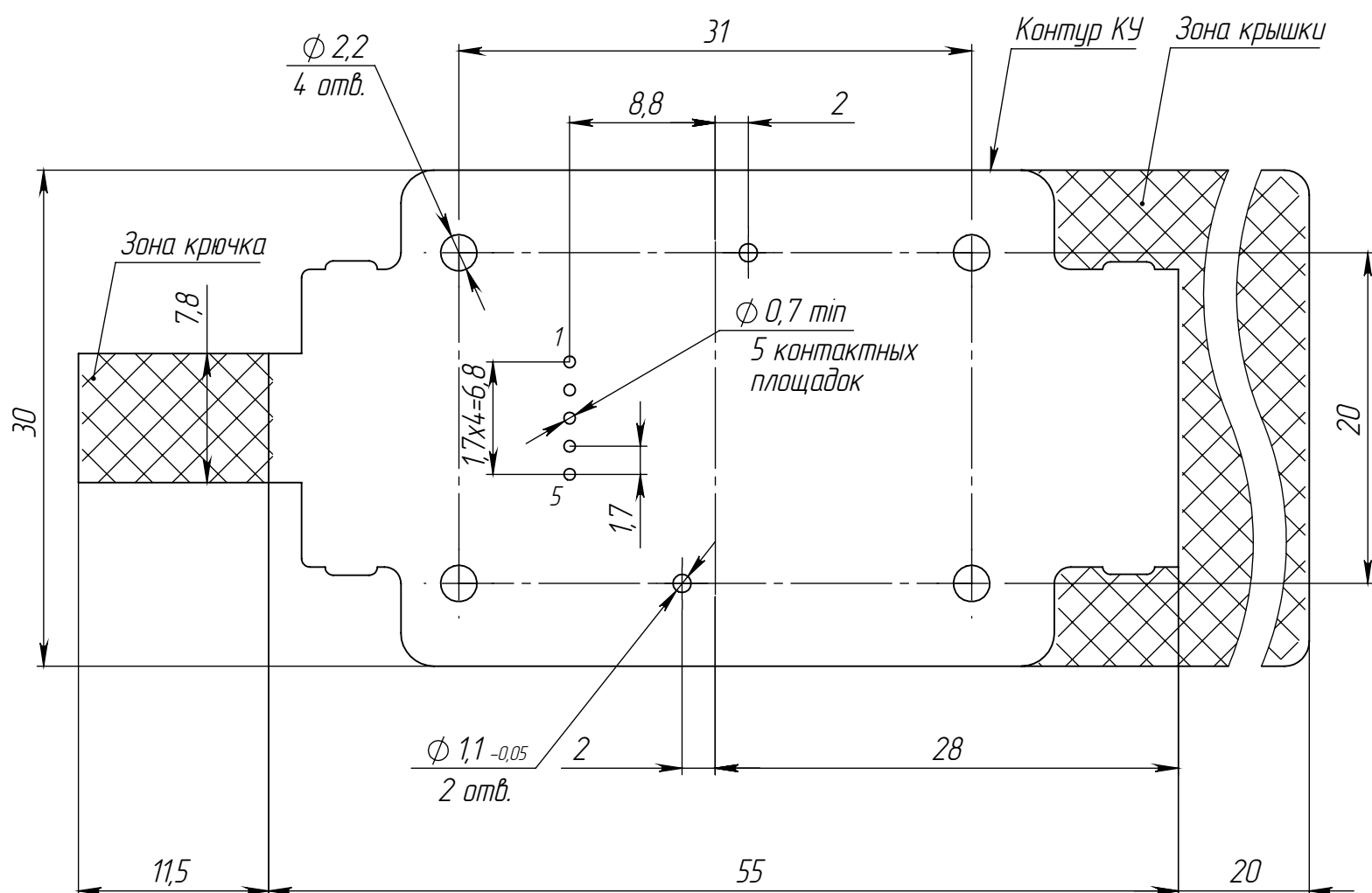


- × Количество изделий, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 5
- × Материал КУ (торговая марка) – PEI ULTEM 1000
- × Материал коннекторов – ВeCu
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –55...+150
- × Максимальный ток на один контакт (НУ), А – 4,0
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Гарантированное кол-во контактирований – 10000
- × Ширина полосы, ГГц@ – 3 дБ – >1



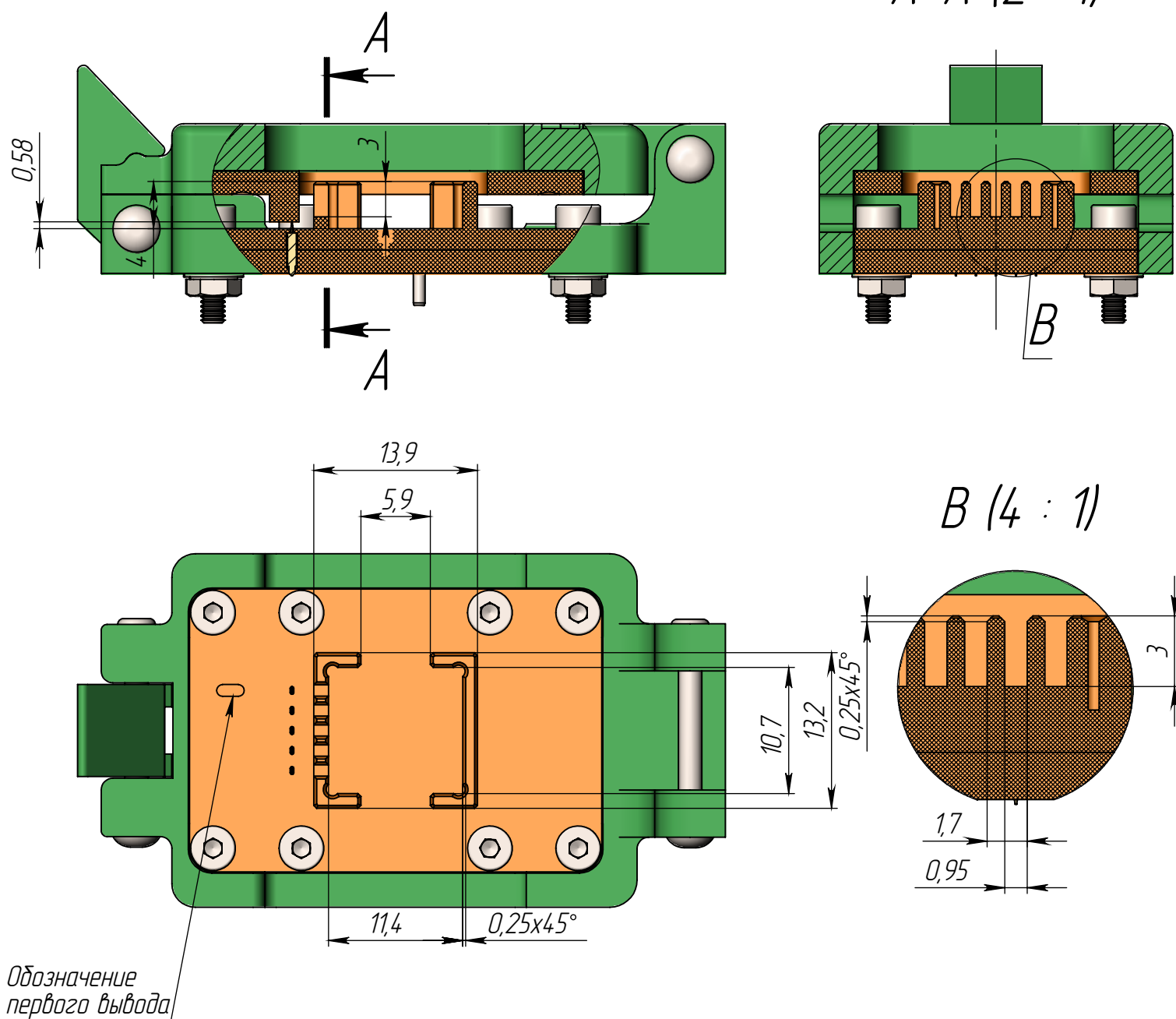
Посадочное место КУ

Вид на устройство сверху

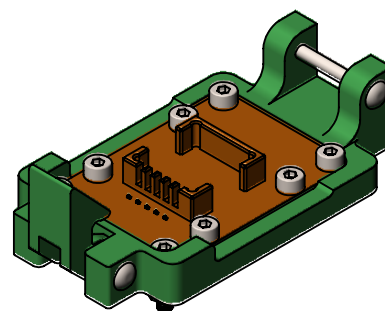


1. *Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фН.

Место установки изделия

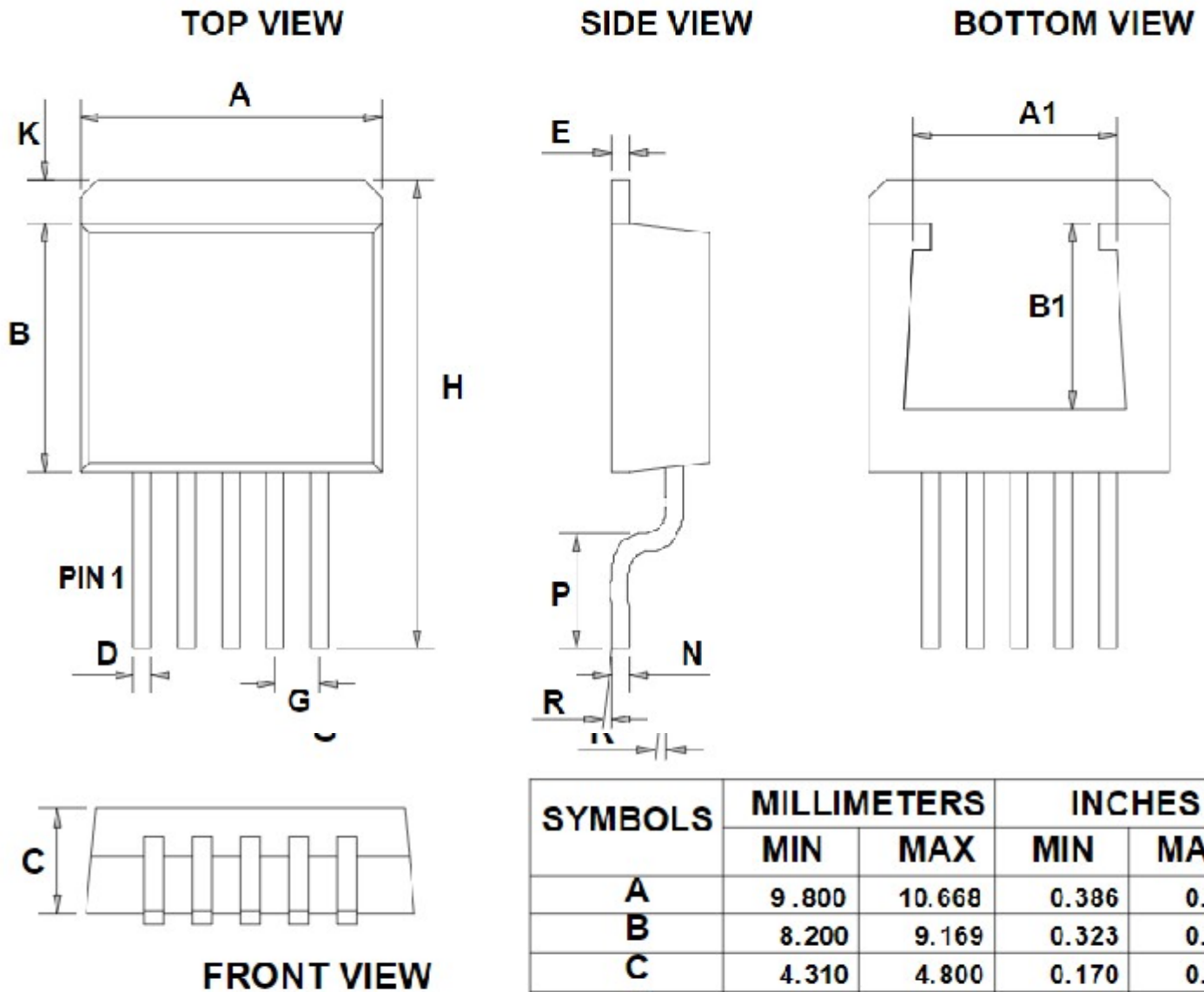


1. * -Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фН.



*Внешний вид и габариты изделия
(предоставляется заказчиком)*

TO-263-5



SYMBOLS	MILLIMETERS		INCHES	
	MIN	MAX	MIN	MAX
A	9.800	10.668	0.386	0.420
B	8.200	9.169	0.323	0.361
C	4.310	4.800	0.170	0.189
D	0.660	0.910	0.026	0.036
E	1.140	1.450	0.045	0.057
G	1.70 REF		0.067 REF	
H	14.600	15.875	0.575	0.625
K	1.143	1.760	0.045	0.069
N	0.310	0.680	0.012	0.023
P	2.280	2.800	0.090	0.110
R	0°	8°	0°	8°
A1	7.50	7.70	0.295	0.303
B1	5.80	6.45	0.228	0.254

Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;
- производить установку КУ после просушки ПП.

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом

Через каждые 100 циклов ЭТТ:

- промывать КУ в ультразвуковой ванне

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.

Условные обозначения:

КУ – контактирующее устройство

ПП – печатная плата

ЭТТ – электротермотренировка

ВК – входной контроль

НУ – нормальные условия